

روش های اجرای ساختمان

Construction methods

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

ویرایش 1401.01.18

برای شناخت افق های صنعت ساختمان
در دنیا و تفاوت های آن با ایران، شما را به دیدن
یک فیلم دعوت می کنم.

فیلم ساخت برج 57 طبقه در 19 روز

توسط شرکت

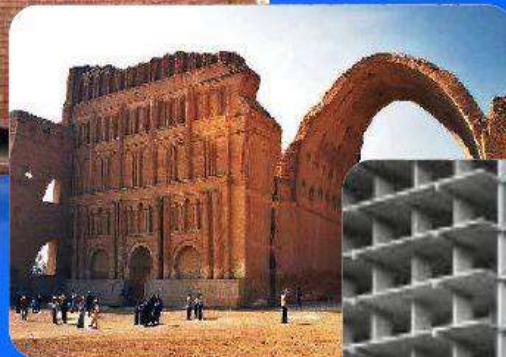
Broad Sustainable Building

جالبتر اینکه بدانید ما تمام این دانش فنی را در ایران داریم و تنها تفاوت ما با کشورهای توسعه یافته، نداشتن دیدگاه مهندسی و صنعتی سازی در روش های اجراست.



برای پیدا کردن این دیدگاه در قدم اول باید با انواع سیستم های ساختمانی آشنا شویم:

سیستم های ساختمانی جهان



پیچ و مهره ای
جوش در محل

LSF
CFS

1-1-1 فولاد گرم نورد شده Hot Rolled Steel Structures

2-1-1 فولاد سرد نورد شده Cold Formed Steel Structures

2-1 اسکلت های چوبی Timber Structures

1-3-1 عادی Contemporary

2-3-1 پیش تنیده PreStress

3-3-1 پس کشیده PostTensioning

4-1 اسکلت های کامپوزیت Composite Structures

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

1-1 اسکلت های فولادی

1-سیستم های اسکلتی

3-1 اسکلت های بتنی

انواع سیستمهای ساختمانی

2-1 سیستم های پیوسته

2-2 سیستم های نیم پیوسته

2 - سیستمهای

غیر اسکلتی :

پیچ و مهره ای
جوش در محل

LSF
CFS

1-1-1 فولاد گرم نورد شده Hot Rolled Steel Structures

2-1-1 فولاد سرد نورد شده Cold Formed Steel Structures

2-1 اسکلت های چوبی Timber Structures

1-3-1 عادی Contemporary

2-3-1 پیش تنیده PreStress

3-3-1 پس کشیده PostTensioning

4-1 اسکلت های کامپوزیت Composite Structures

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

1-سیستم های اسکلتی

انواع سیستمهای ساختمانی

۲-۱ سیستم های پیوسته

۲-۲ سیستم های نیم پیوسته

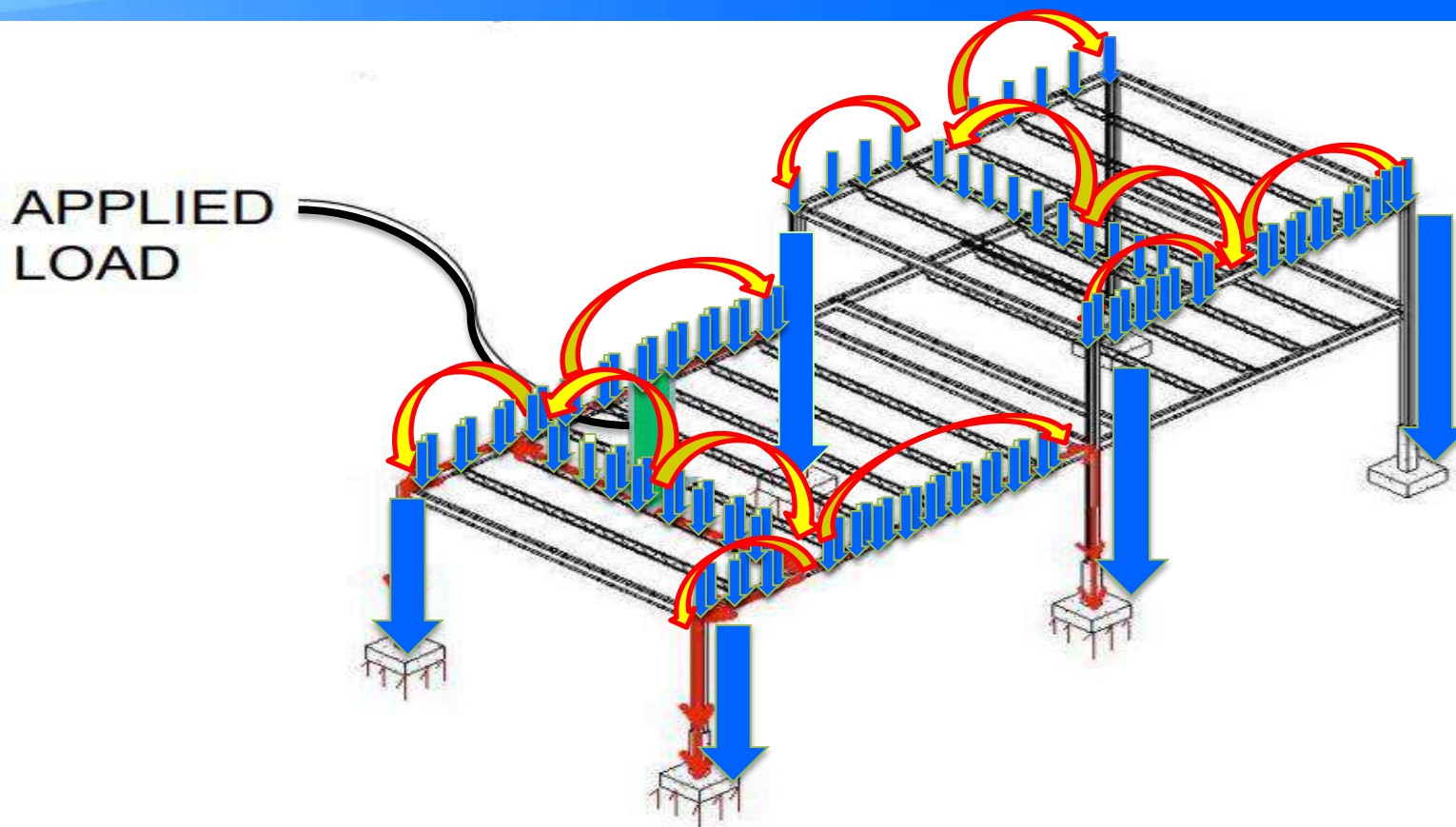
2 - سیستمهای

غیر اسکلتی :

رضا هوشمند

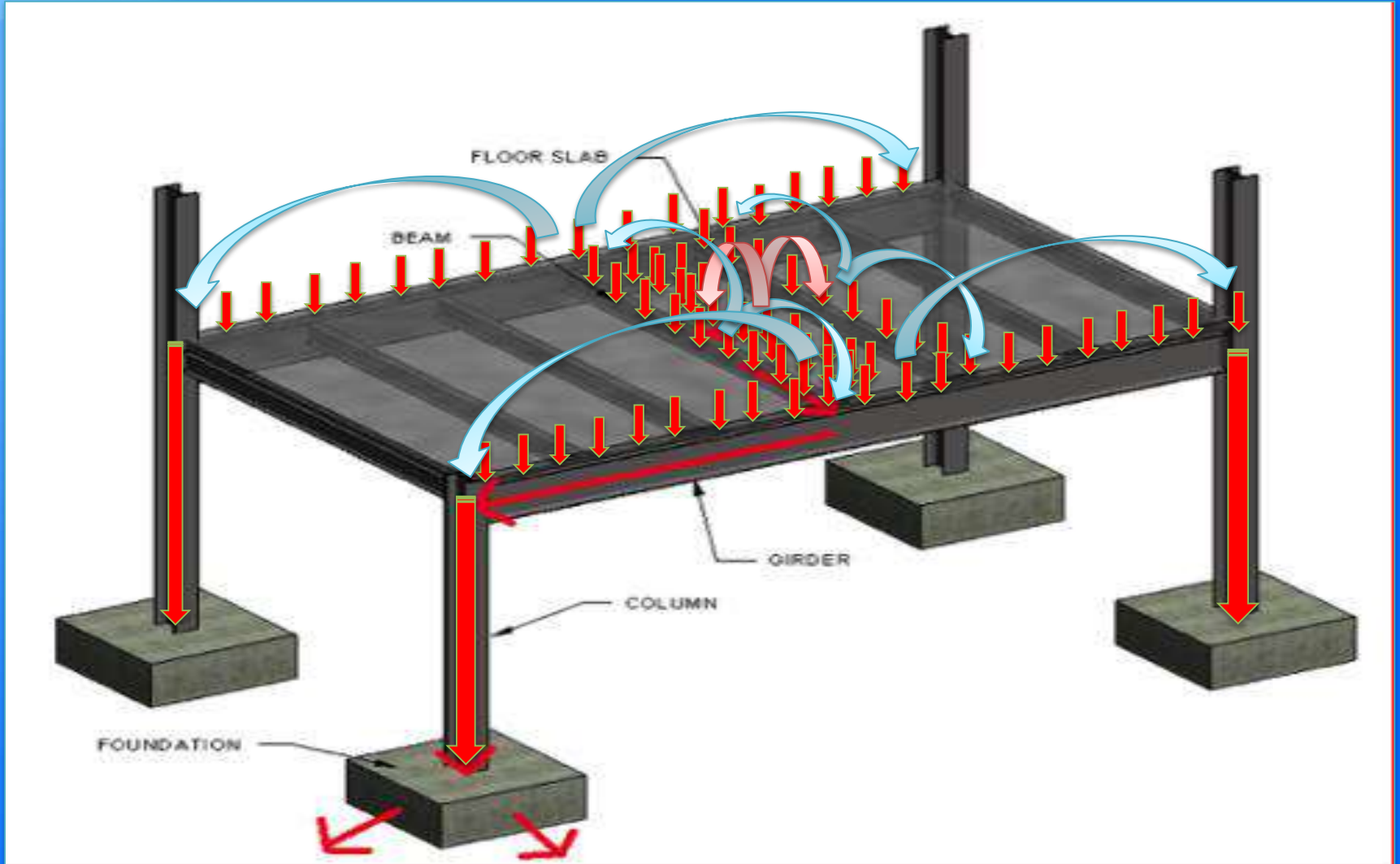
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

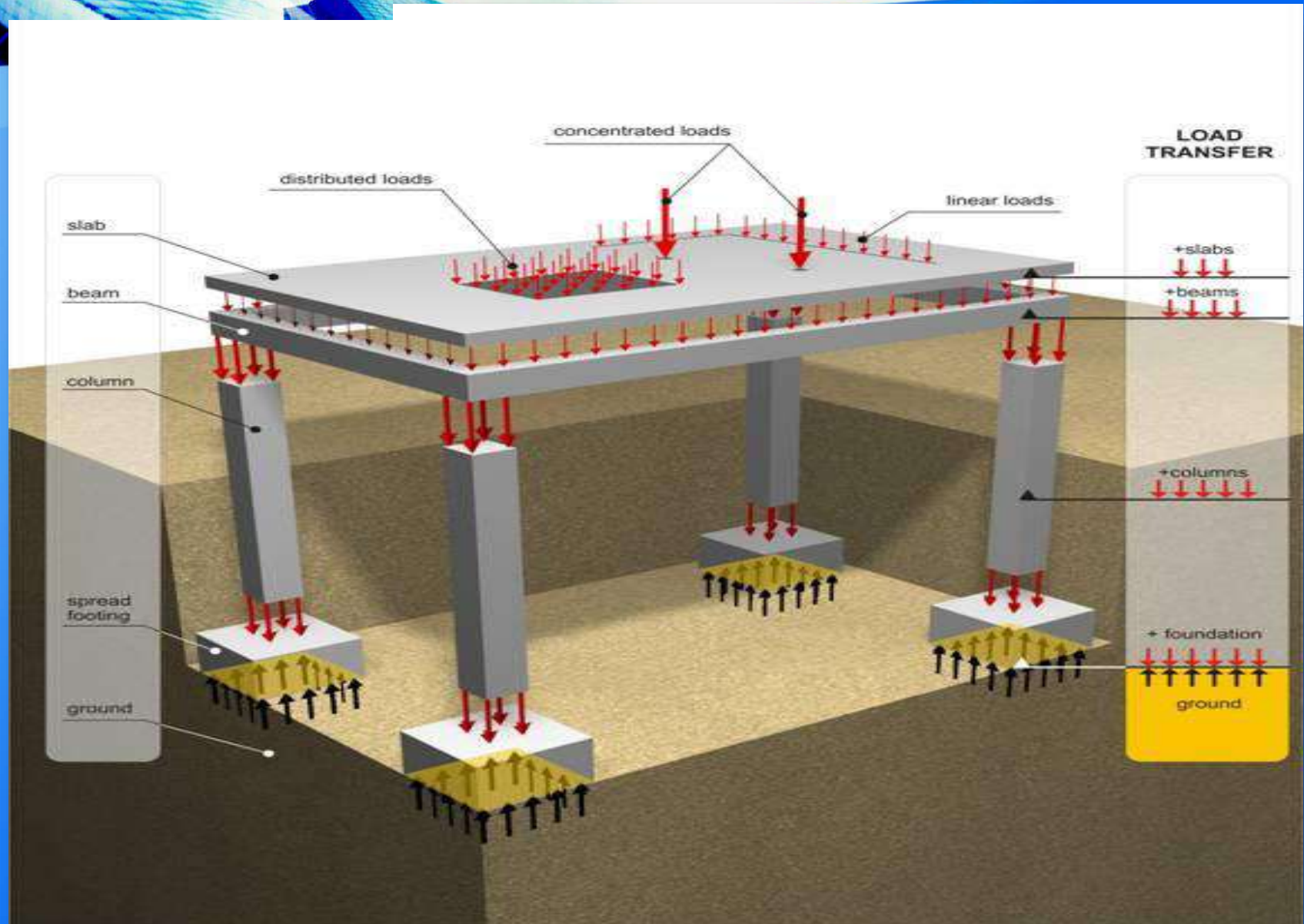
سیستم های ساختمانی اسکلتی



در این سیستم کلیه المان های غیر سازه ای و عناصر معماری وزن خود را به اسکلت منتقل کرده و از طریق اسکلت به فوندانسیون منتقل می شود.







پیچ و مهره ای
جوش در محل

LSF
CFS

Hot Rolled Steel Structures فولاد گرم نورد شده 1-1-1

Cold Formed Steel Structures فولاد سرد نورد شده 2-1-1

Timber Structures اسکلت های چوبی 2-1

Contemporary عادی 1-3-1

PreStress پیش تنیده 2-3-1

PostTensioning پس کشیده 3-3-1

Composite Structures اسکلت های کامپوزیت 4-1

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

1-سیستم های
اسکلتی

انواع
سیستمهای
ساختمانی

2-1 سیستم های پیوسته

2-2 سیستم های نیم پیوسته

2 - سیستمهای
غیر اسکلتی :

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

سیستم های ساختمانی پیوسته

در این سیستم عملکرد معماری و سازه با هم عجین بوده و نمیتوان المانهای سازه ای و معماری را از هم جدا نمود

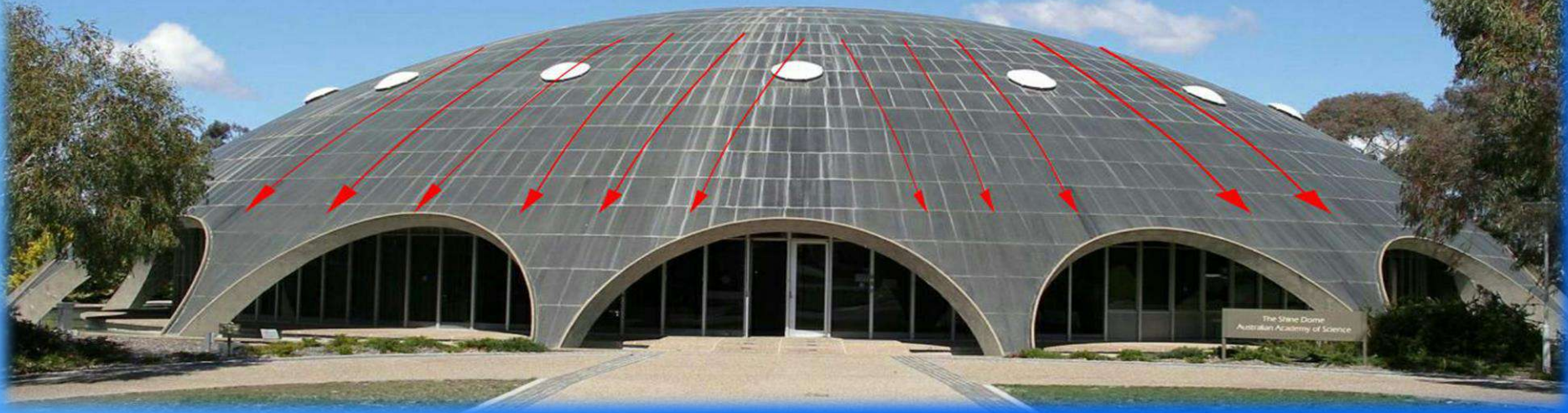


رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

بررسی مکانیزم انتقال نیرو در سیستم‌های پیوسته

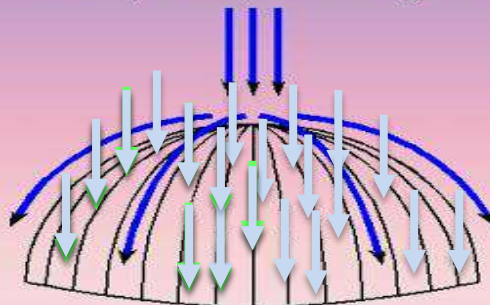
نیروی فشاری



مکانیزم انتقال نیرو در سیستم‌های پیوسته کاملاً با کالبد معماری انطباق دارد. چه در سیستم سنتی قدیم که از خشت، آجر و ملات استفاده می‌شده و یا در سیستم‌های جدید که مشابه روش شرکت Dome Technology که از بتن آرمه (و چادرهای بادشونده به عنوان قالب) استفاده میشود.

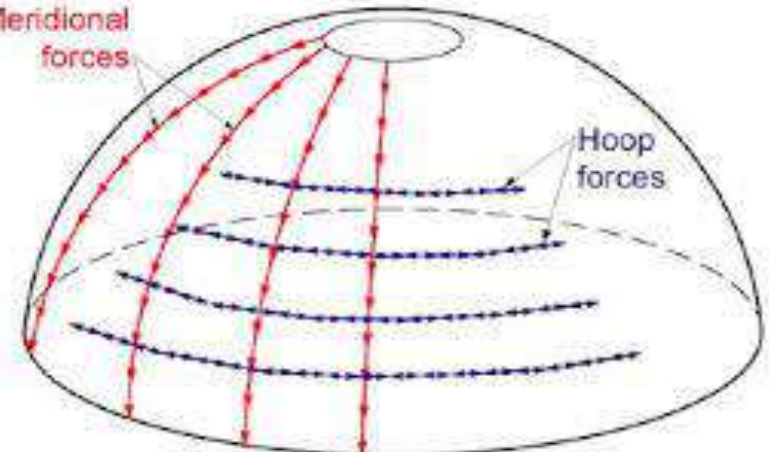
Vertical Loading

Rain, Snow, Self Weight



Load transmitted from dome to building, from building to foundation, and from foundation into the ground.

Meridional forces



Hoop forces



اجرای گنبد به صورت
سیستم پیوسته



اجرای گنبدها با دهانه های بسیار بزرگ به صورت سیستم پیوسته

توسط شرکت Dome Technology

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

مراحل اجرایی گنبدها با دهانه های بسیار بزرگ به صورت سیستم پیوسته Dome Technology توسط شرکت



استفاده از سیستم اسکلتی در ساخت گنبد ???

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان













پیچ و مهره ای
جوش در محل

LSF
CFS

Hot Rolled Steel Structures فولاد گرم نورد شده 1-1-1

Cold Formed Steel Structures فولاد سرد نورد شده 2-1-1

Timber Structures اسکلت های چوبی 2-1

Contemporary عادی 1-3-1

PreStress پیش تنیده 2-3-1

PostTensioning پس کشیده 3-3-1

Composite Structures اسکلت های کامپوزیت 4-1

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

1-سیستم های
اسکلتی

انواع
سیستمهای
ساختمانی

2-1 سیستم های پیوسته

2-2 سیستم های نیم پیوسته

2 - سیستمهای
غیر اسکلتی :

سیستم‌های ساختمانی نیمه پیوسته

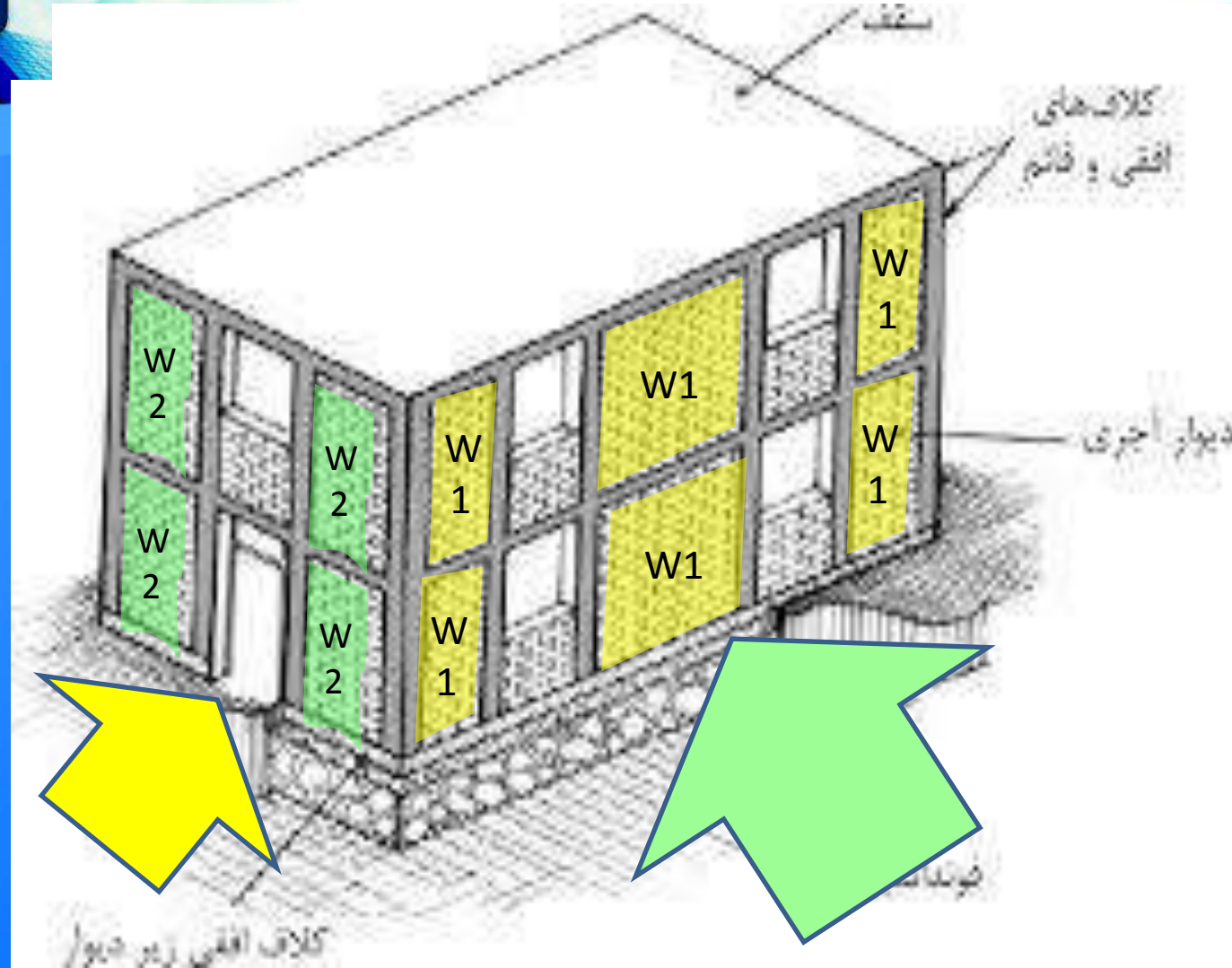
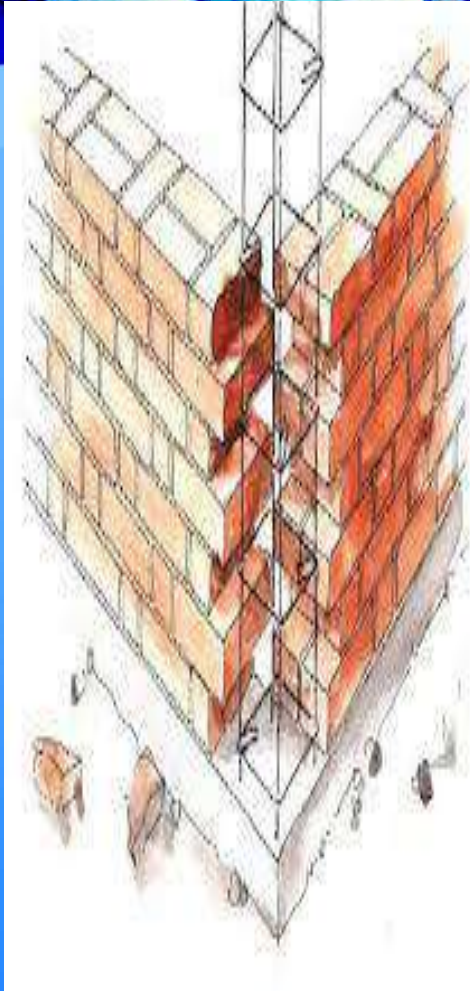
این سیستم نه کاملاً پیوسته است و نه دارای اسکلت می باشد. بلکه برخی از خصوصیات خود را از سیستم پیوسته به ارث برده و برخی از خصوصیات دیگر را از سیستم اسکلتی به میراث برده است. در کل سیستم‌های نیمه پیوسته به عنوان یک سیستم ایده آل نبوده ولی به عنوان یک مهندس باید بتوانیم این سیستمها را نیز شناسایی و منفک نمائیم.

برای مثال سیستم شناژی که در آیین نامه 2800 ایران به عنوان یک سیستم کاملاً غیر محاسباتی و کاملاً تجربی معرفی گردیده است، با توجه به رفتارها و عملکردش به عنوان یک سیستم نیمه پیوسته می باشد.

درک رفتار سیستم شناژی در مقابل نیروهای جانبی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



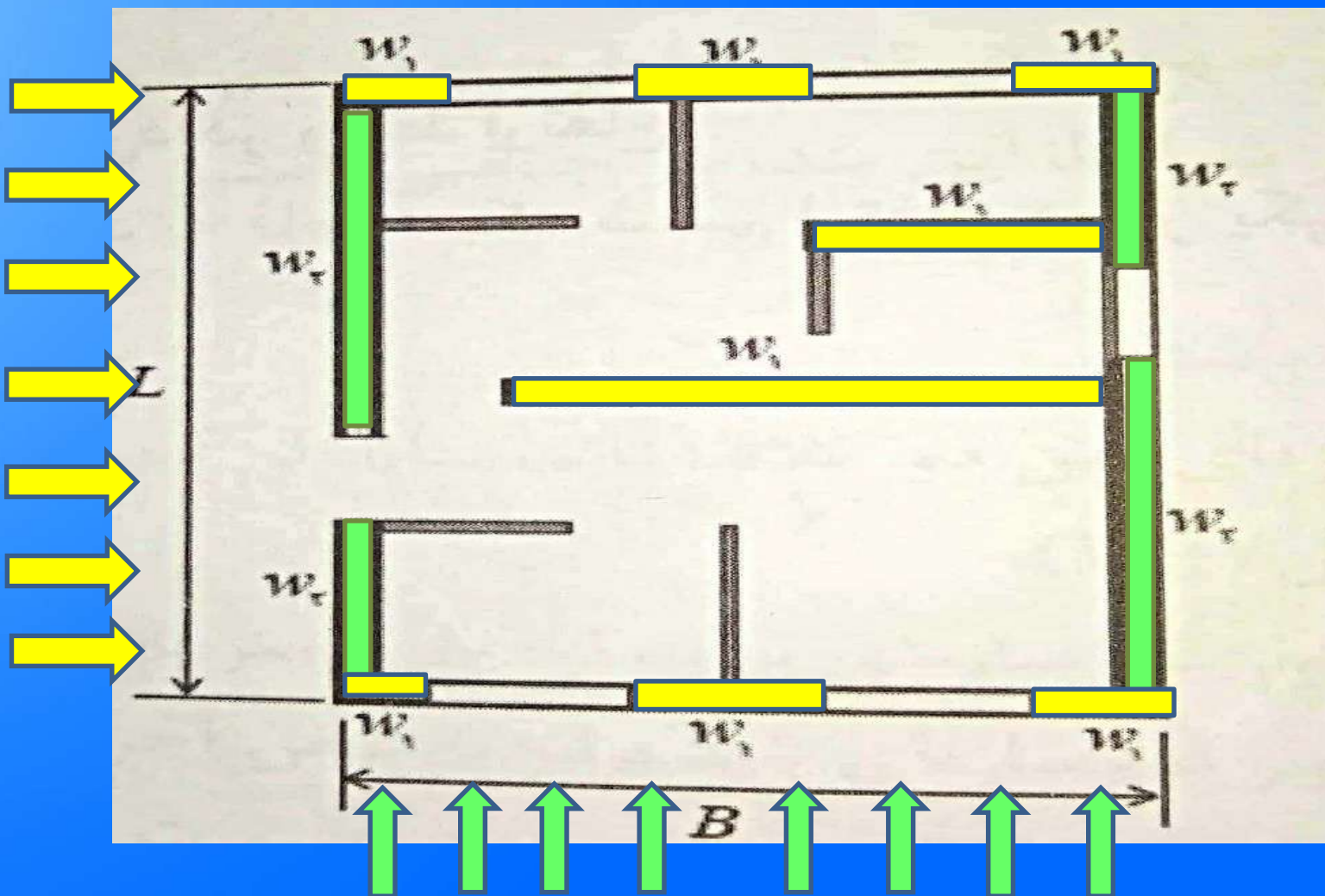
در این سیستم دیوارها هم نقش باربری نیروهای ثقلی (قائم) و هم نقش دیوارهای برشی را دارند.

در این سیستم، شناژها نقش کش را داشته به نحوی که این کشها در نقاط تقاطع دیوارها قرار گرفته و در زمان وقوع زلزله مانع از هم پاشیدن و از هم گسیختگی دیوارها نسبت به یکدیگر می گردند و شناژها تنها نقش پیوند دهنده دیوارها و هماهنگ کننده آنها را دارند.

درک رفتار سیستم شناژی در مقابل نیروهای جانبی

رضا هوشمند

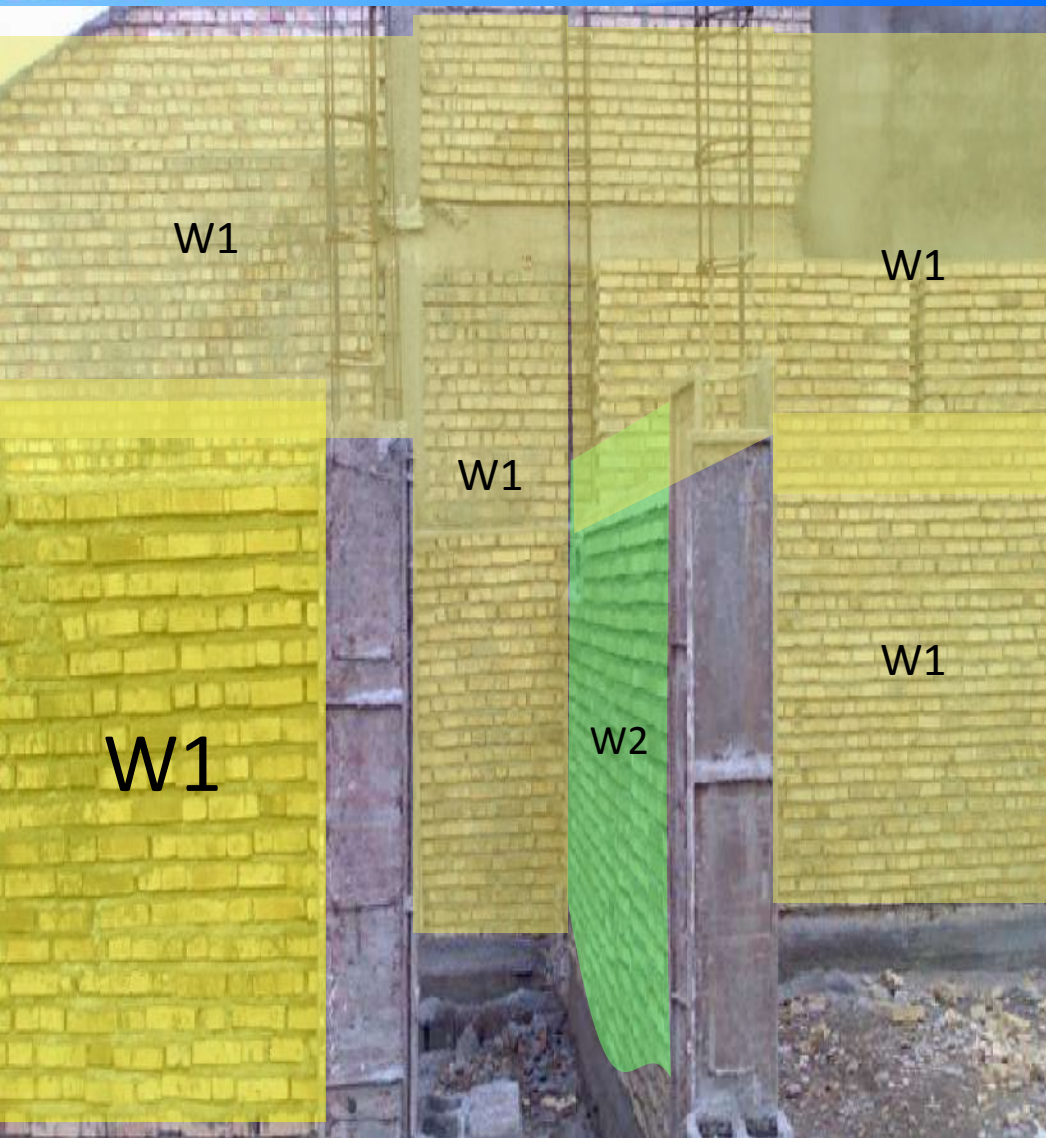
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



درک رفتار سیستم شناژی در مقابل نیروهای جانبی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



پیچ و مهره ای

جوش در محل

LSF

CFS

Hot Rolled Steel Structures فولاد گرم نورد شده 1-1-1

Cold Formed Steel Structures فولاد سرد نورد شده 2-1-1

Timber Structures اسکلت های چوبی 2-1

Contemporary عادی 1-3-1

PreStress پیش تنیده 2-3-1

PostTensioning پس کشیده 3-3-1

Composite Structures اسکلت های کامپوزیت 4-1

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

1-1 اسکلت های فولادی

1-سیستم های اسکلتی

انواع سیستمهای ساختمانی

2-1 سیستم های پیوسته

2-2 سیستم های نیم پیوسته

2 - سیستمهای

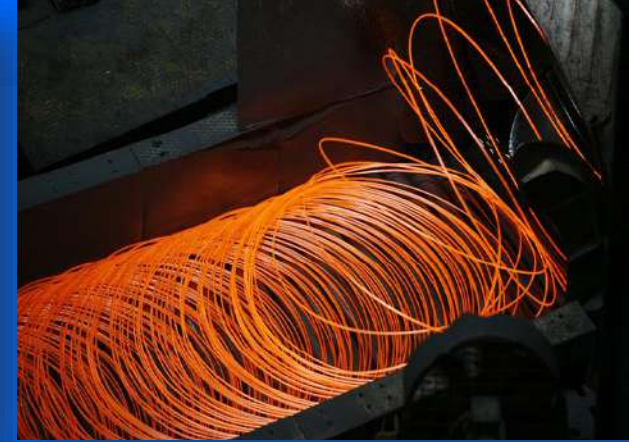
غیر اسکلتی :

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

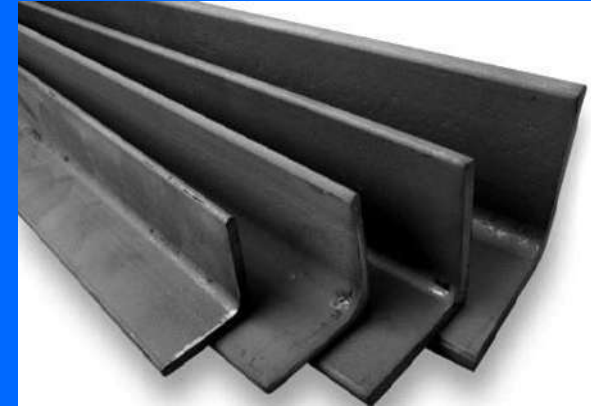
سیستم های اسکلتی فولادی گرم مورد شده

1-1-1 فولاد گرم نورد شده Hot Rolled Steel Structures

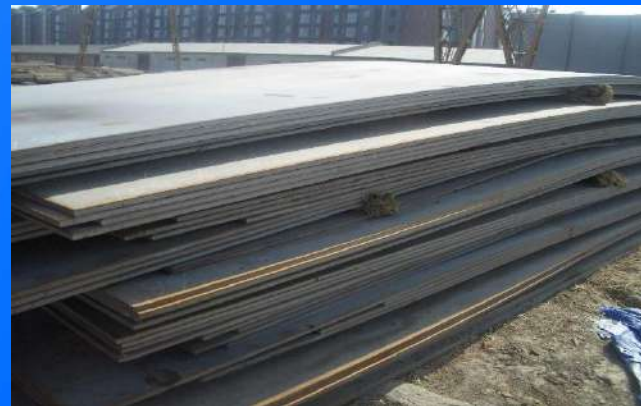


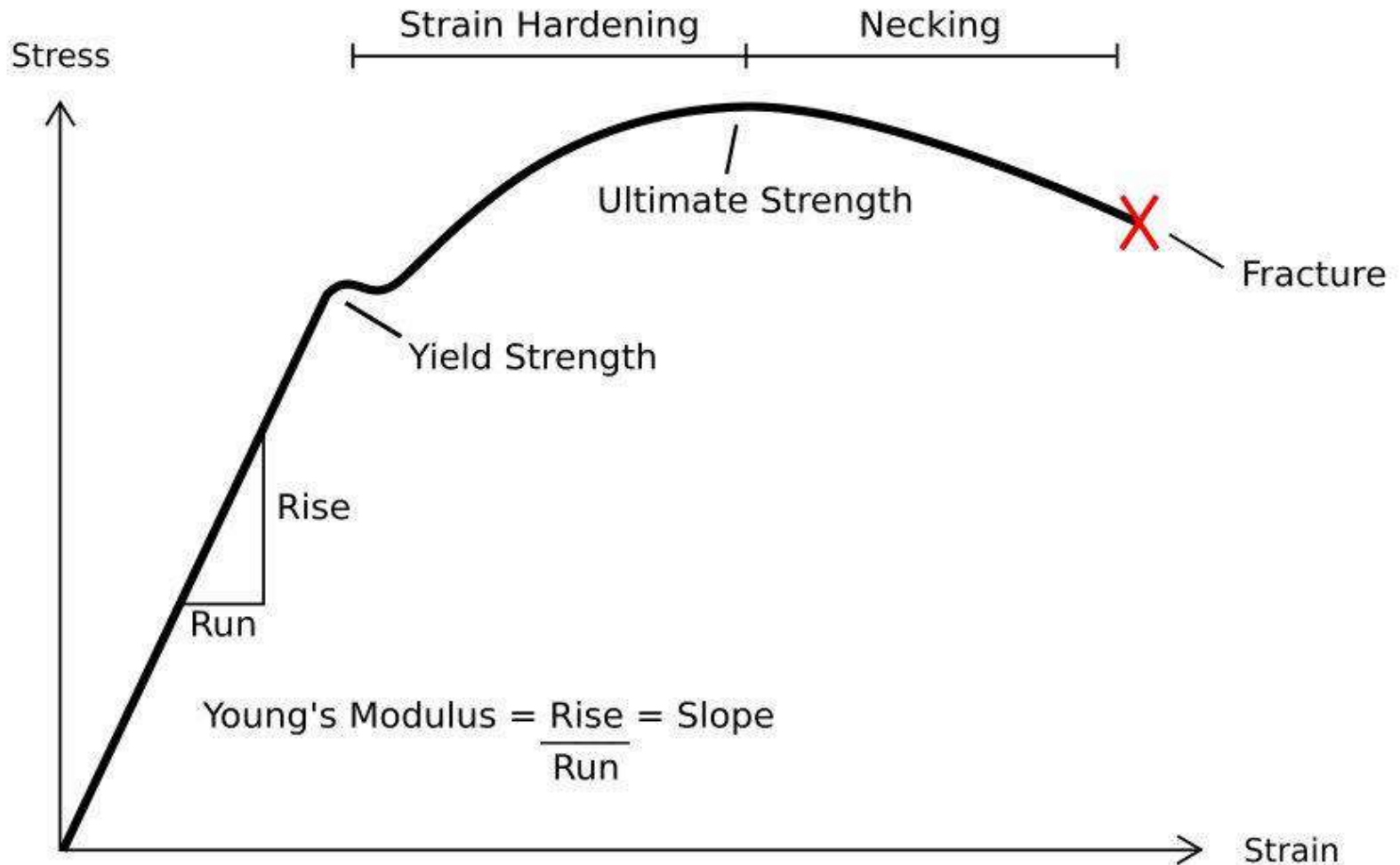
کاربرد ها : ساختمان های بلند مرتبه High rise Buildings





میزان ضخامت متداول: 6mm-3cm





روش اجرای متداول اسکلت با فولاد گرم نورد شده

پیچ و مهره ای

(جوش در کارگاه یا
کارخانه و تنها پیچ و مهره
کردن در محل)



90% >



10% <

جوش در محل



90% >



10% <

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

دلایل تفاوت های اصلی روش های اجرا در ایران با سایر کشورهای پیشرفته

رضا هوشمند

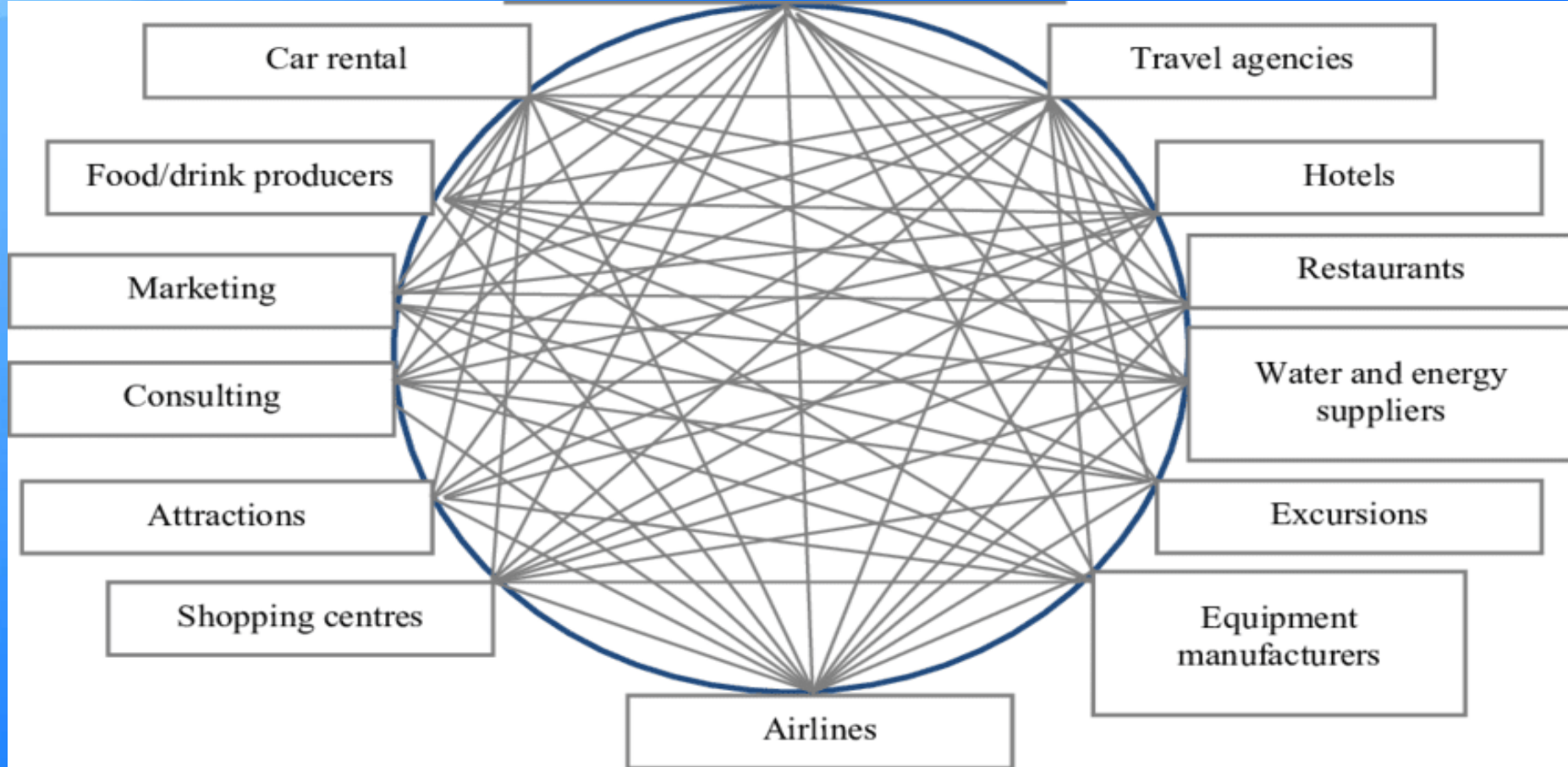
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

درک اولیه بحث صنعتی سازی

درک مفاهیم صنعتی سازی در مقوله ای مثل توریسم

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

❖ در دنیا برای همه خدمات از مفاهیم صنعتی سازی استفاده می شود، به عنوان مثال به چرخه صنعت توریسم یک کشور توجه کنید:



پس با نگاهی به فرآیند بالا، ضرورت بکارگیری مفاهیم صنعتی سازی در فرآیند ساختمان سازی که بسیار پیچیده تر، در هم آمیخته تر و ماهیتا و در بطن صنعتی بوده و متاسفانه تا به حال از آن غافل بوده ایم، هم اکنون کاملا هویدا گردیده است.

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

گزیزی به مزایای صنعتی سازی



۱. تبدیل یک فرآیند بزرگ و پیچیده به قطعات کوچک تر و یا ماژول های کوچکتر



۲. تخصیص بندی هر ماژول و یا هر بخش

۳. سپردن یک کار ساده به یک فرد

- اشتباه کمتر
- سرعت عمل بیشتر
- روتین شدن کار برای آن شخص + متخصص شدن فرد در آن کار
- کنترل آسان تر
- تبعیت از هرم اجرا





4. اقتصادی شدن کار



5. سریع تر شدن فرآیند تولید محصول



8. اقتصادی تر شدن فرایند تامین مصالح، خرید و لجستیک به دلیل بالا رفتن حجم مبادلات



6. افزایش کیفیت محصول



7. قابلیت دینامیکی شدن این خدمات (عدم وابستگی به مکان و زمان)



۹. کاهش شدید پرت مصالح و غیره



۱۰. کاهش هزینه های نیروهای انسانی

- به دلیل تفکیک کار، پیدا کردن نیرو برای یک کار خاص و آموزش آن را بسیار آسان تر و ارزان تر می کند.
- فرایند کار در فضای بسته و ایمن و کاملا صنعتی، کار را ارزان تر، آسان تر و با کیفیت تر می کند.

۱۱. امکان استفاده از ابزارها و تجهیزات پیشرفته تر در محیط صنعتی نسبت به محیط سایت برای انجام کار و همچنین ابزارها و تجهیزات کنترلی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

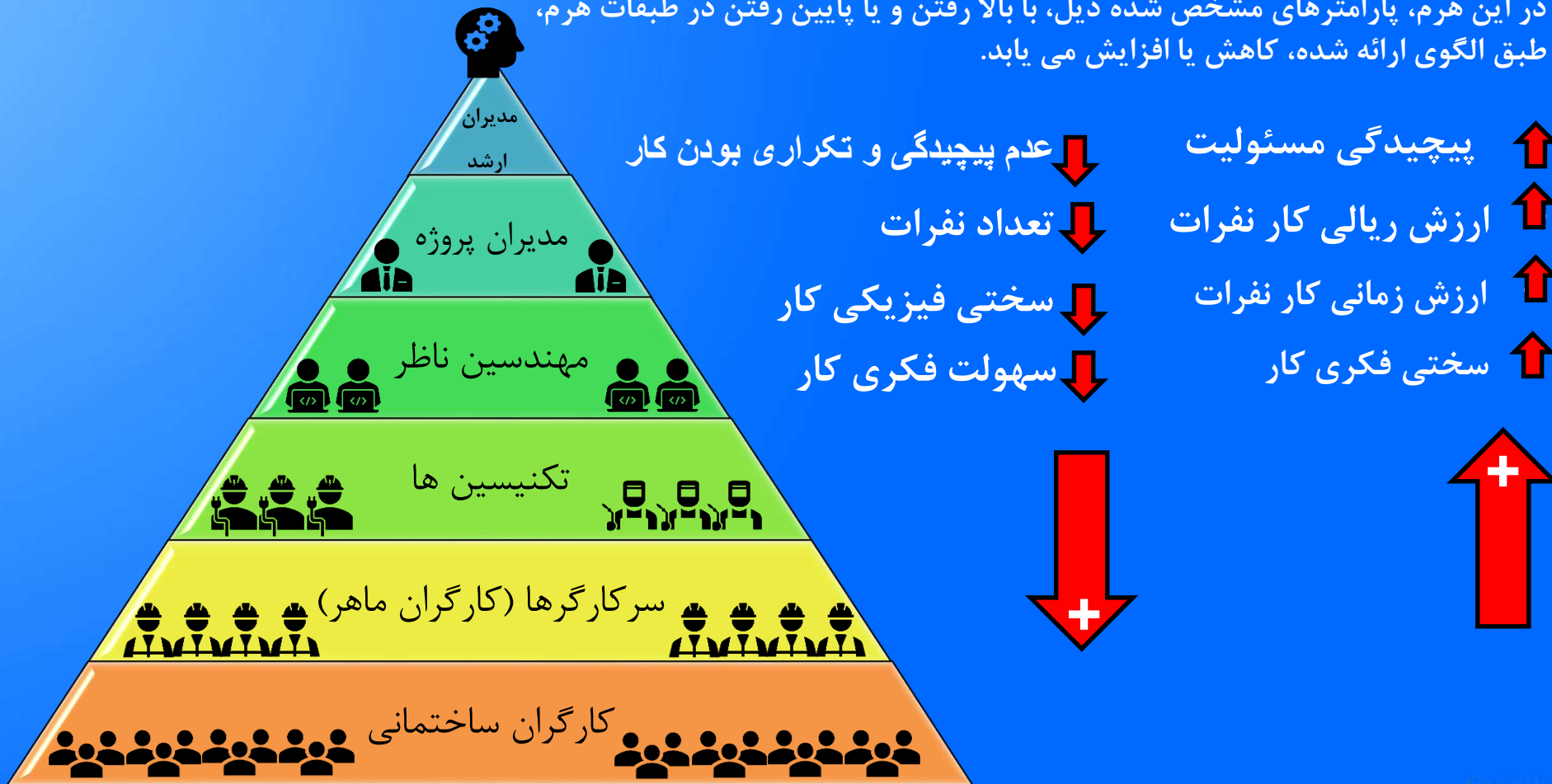
صنعتی سازی ساختمان با نگاهی عمیق تر (اصول ناگفته):

صنعتی سازی ساختمان با نگاهی عمیق تر (اصول ناگفته):

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

۱- مهمترین اصل ناگفته در صنعتی سازی این است که تنها روش هایی در عمل موفق خواهند بود که: از کوچکترین جزئیات اجرایی به طراحی سیستم صنعتی پیشنهادیشان رسیده باشند.

۲- سیستم صنعتی ایده آل ساختمانی میبایست از الگوی هرم مدیریت اجرا تبعیت نماید. در این هرم، پارامترهای مشخص شده ذیل، با بالا رفتن و یا پایین رفتن در طبقات هرم، طبق الگوی ارائه شده، کاهش یا افزایش می یابد.



ناگفته ها و تفاوت های پنهان



سیستم های اسکلتی فولادی گرم نورد شده به روش پیچ و مهره

و



سیستم های اسکلتی فولادی گرم نورد شده به روش جوش در محل



PHOTO: ISNA



جوش سربالا با کیفیت
نامناسب در اتصال مهاربند

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

سیستمهای اسکلتی فولادی گرم نورد شده به روش پیچ و مهره
(در این روش جوش در کارگاه یا کارخانه و تنها پیچ و مهره کردن در محل صورت میگیرد.)





همانطور که تا این لحظه از ناگفته‌های مستتر در روش پیچ و مهره دیده می‌شود، در روش پیچ و مهره می‌توان به طور کامل مفاهیم صنعتی سازی را پیاده کرد در حالیکه اینکار در روش جوش در محل امکان پذیر نمی‌باشد.

مزایای سازه‌های فولادی پیچ و مهره ای :

1- کیفیت ساخت بسیار بالاتر

2- سرعت اجرایی بالاتر

3- صنعتی سازی بودن پروسه ساخت

4- مدولاریتی در پروسه ساخت

5- دینامیک بودن سیستم صنعتی

6- در این روش اجرا خطا نمایانگر خطا میباشد



7- اقتصادی تر شدن پروژه به دلیل کاهش پرت فولاد و همچنین کاهش هزینه به دلیل تولید به مصرف بودن

8- کاهش هزینه نیروی انسانی از جمله مهندسین، تکنیسین ها و کارگران

9- تبدیل شدن جوش ها با ماهیت سخت تر (به دلیل وجود محدودیت در محیط سایت) به جوش با ماهیت آسان تر (به دلیل کار در محیط کارگاه و تسلط بیشتر روی قطعه با قرار دادن قطعه در راحت ترین پوزیشنی که انجام فعالیت را آسان کند.

10- استفاده از تکنولوژی های جوشکاری همانند جوش زیرپودری

11- استفاده از ابزارهای پیشرفته برای کنترل جوش

12- عدم توقف کار در شرایط آب و هوایی مختلف به دلیل مناسب بودن محیط کارگاه برای جوشکاری

13- هر بخش در صورت ارتکاب اشتباه نمایان می شود.

رضا هوشمند

کادر هیات علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

پیشرفتهای بیشتر در فرآیند صنعتی سازی در روش اجرای اسکلت های پیچ و مهره



Tension Control Bolt (TC Bolt)



پیچ محکم شده

پیچ محکم نشده

در هر دو سیستم اسکلت‌های فولادی گرم‌نورد شده پیچ و مهره ای و یا جوش در محل، جوشکاری رکن اصلی ساخت قطعات این نوع اسکلتها را ایفا مینماید و از رو است که نقش مهندسی جوش در این سیستمها از اهمیت بالایی برخوردار است.

مفاهیم مهندسی جوش شامل معرفی انواع و اقسام ابزار آلات، تجهیزات و دستگاه های جوشکاری، روشهای صحیح فرآیند جوشکاری، شناسایی عیوب جوش، روشهای بازرسی و معیارهای پذیرش، دستورالعمل های جوشکاری (WPS) و تایید آن (PQR) و آیین نامه های مربوطه در پاورپوینت جداگانه ای در اختیار علاقمندان قرار گرفته است.



پیچ و مهره ای
جوش در محل

Hot Rolled Steel Structures فولاد گرم نورد شده 1-1-1

LSF
CFS

Cold Formed Steel Structures فولاد سرد نورد شده 2-1-1

1-1 اسکلت های فولادی

Timber Structures 2-1 اسکلت های چوبی

Contemporary

1-3-1 عادی

PreStress

2-3-1 پیش تنیده

PostTensioning

3-3-1 پس کشیده

3-1 اسکلت های بتنی

Composite Structures 4-1 اسکلت های کامپوزیت

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

1-سیستم های
اسکلتی

انواع
سیستمهای
ساختمانی

2-1 سیستم های پیوسته

2-2 سیستم های نیم پیوسته

2 - سیستمهای

غیر اسکلتی :

Light gauge steel framing (LSF)
Cold Formed Steel Framing (CFSF) } 1-1-2 فولاد سرد نورد شده
Cold Formed Steel Structure (CFSS)

کاربرد ها : ساختمان های
کوتاه مرتبه Low rise building ← یک تا سه طبقه
میان مرتبه Mid rise building ← سه تا شش طبقه

میزان ضخامت متداول LSF: 0.3mm-3mm

میزان ضخامت متداول CFS: بالای 3mm

معرفی سیستم سازه های اسکلت فولاد سردنورد شده

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



Low rise



Mid rise



Runner



در اروپا

ناودانی U shape

Track



در آمریکا

استاد C shape

برای تحمل خمش از این مقطع استفاده میشود

مقاطع فولاد سرد نورد شده:



با افزایش ارتفاع و همچنین ایجاد شیارها میتوان مدول مقطع را افزایش داد









www.avalkhune.com



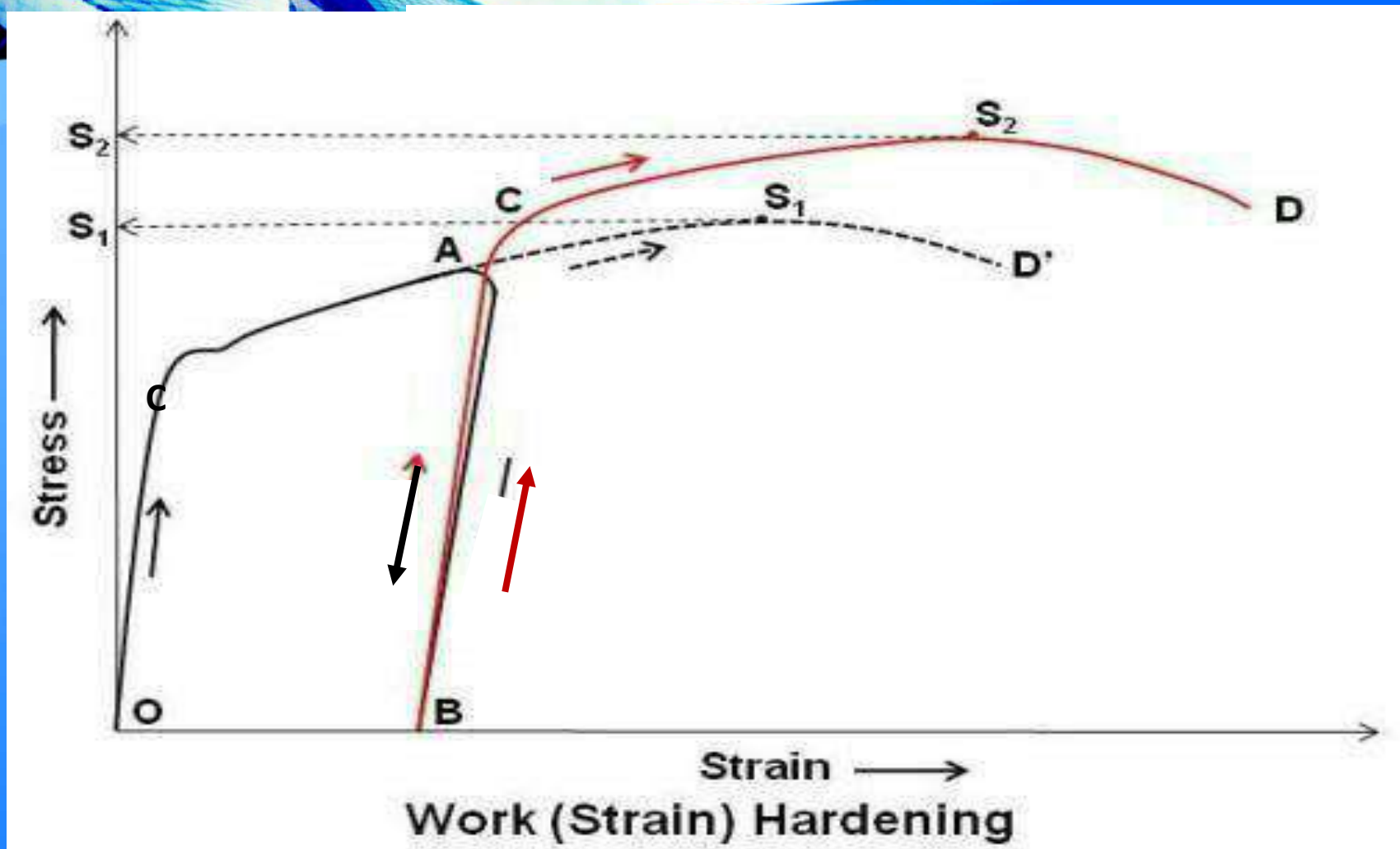




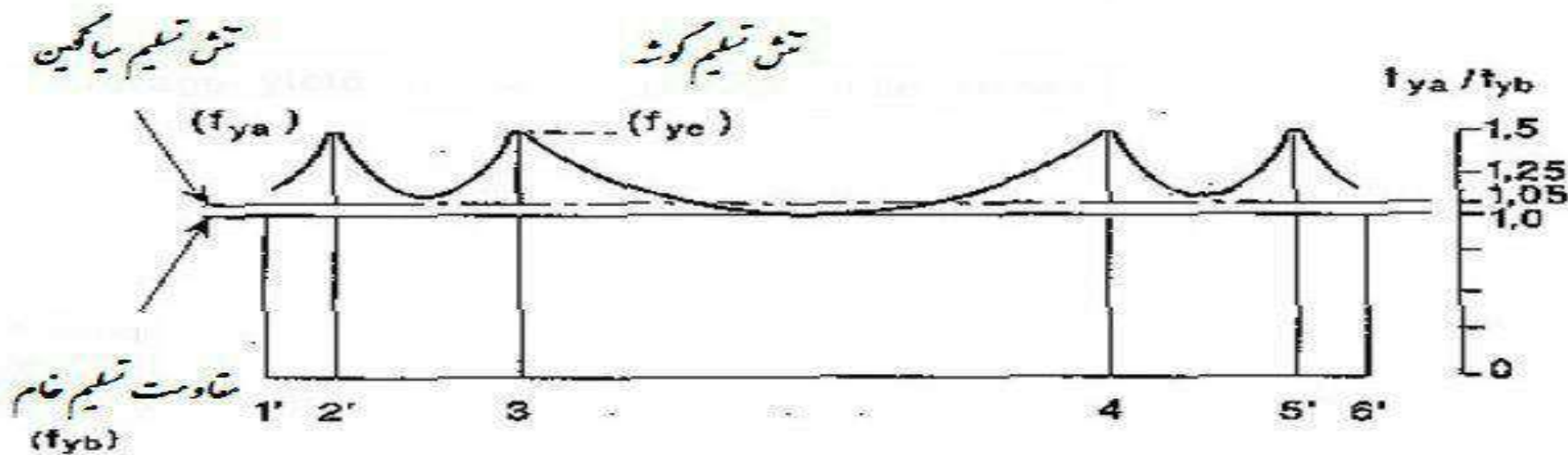
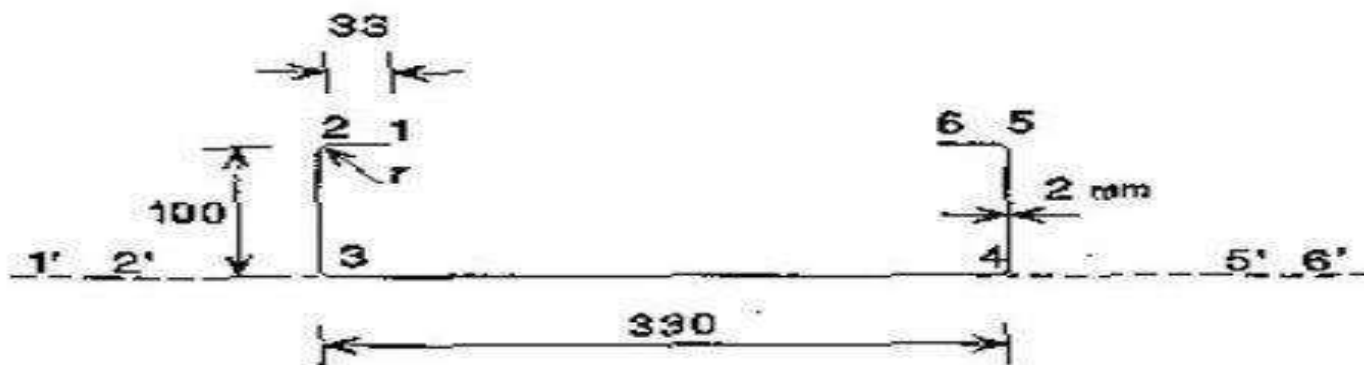








با خم کردن فولاد سرد نورد شده میزان تنش تسلیم به عنوان مثال اگر 2400 kg/cm^2 باشد به حدود 3000 kg/cm^2 افزایش میابد

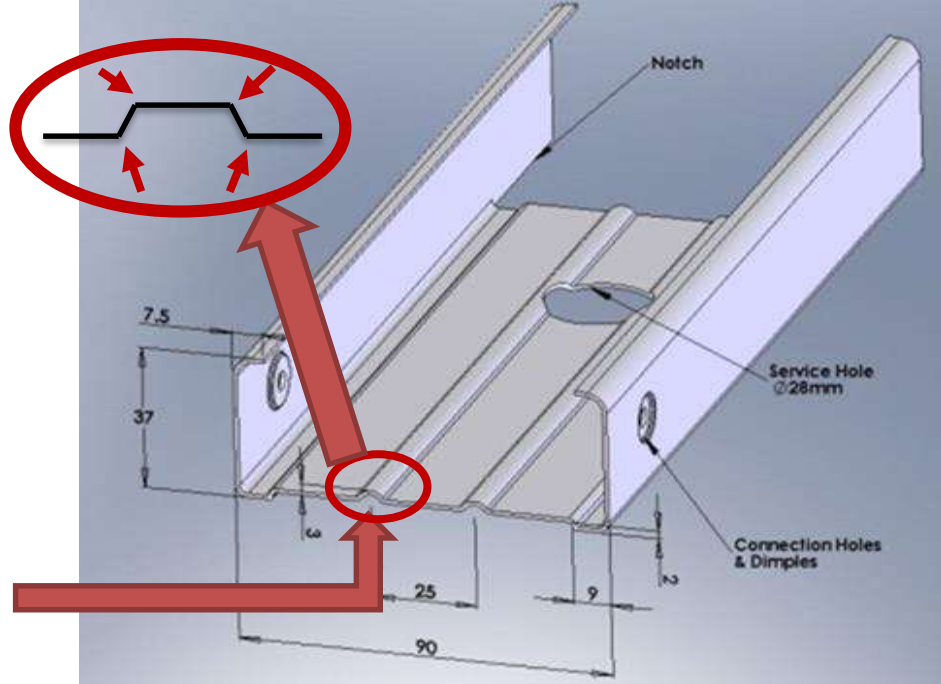
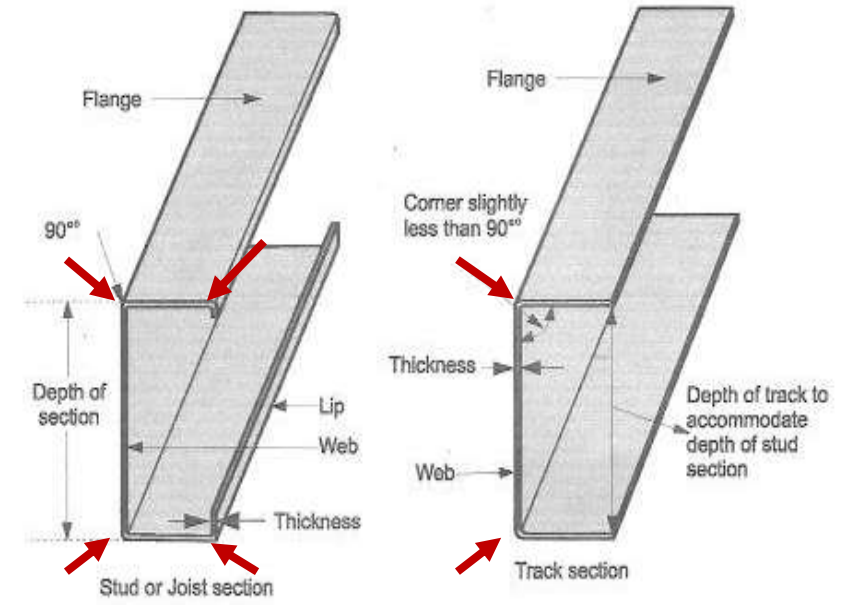


موضوعی که در فولاد گرم نورد شده نه تنها وجود ندارد بلکه وجود تنشهای پسماند در فولاد گرم نورد شده نیز همواره ما را مجبور به پناه بردن به ضرائب اطمینان در محاسبات می نماید. در حالیکه در فولاد سردنورد شده نه تنها مشکل تنشهای پسماند وجود نداشته بلکه ارتقای مشخصه و ویژگی به نظر ثابت و ذاتی تنش تسلیم در نقاط خم، یکی از مزایای مهم و منحصر به فرد فولاد سردنورد شده است

درک بالا رفتن مقاومت مشخصه F_y در نقاط خم و Nack شده در پروفیل‌های فولاد سرد نورد شده



بالا رفتن مقاومت مشخصه F_y در نقاط خم و Nack



بالا رفتن مقاومت مشخصه F_y در نقاط خم و Nack

مزایای سیستم سازه های فولادی سرد نورد شده

۱- ایده آل ترین سیستم جهان برای ساختمانهای با ارتفاع متوسط و کوتاه.

۲- قابلیت اجرا تا ۵ طبقه به صورت مستقل و بالاتر به صورت تلفیقی.

۳- محاسبات سازه ای دقیق با استفاده از نرم افزار های تخصصی.

۴- عملکرد عالی در مقابل نیروهای جانبی باد ، طوفان و زلزله.

۵- کیفیت بالای ساخت در مقایسه با سایر سیستم های ساختمانی.

۶- دقت بالا و غیر قابل مقایسه در اجرای جزییات.

۷- تنوع و انعطاف پذیری زیاد در طراحی معماری و طراحی داخلی.





۸- دارای کلیه استانداردهای صرفه جویی در مصرف انرژی

۹- استحکام، ایمنی، دوام، درجه نامعینی بالا و ضریب اطمینان فوق العاده ساختمان.

۱۰- افزایش فضای مفید داخلی ساختمان نسبت به سازه های فولادی متداول.

۱۱- مقاوم در برابر آتش سوزی منطبق با کلیه آیین نامه های جهان.

۱۲- کاهش هزینه و سهولت تعمیر و نگهداری ساختمان نسبت به سایر روش ها.

۱۳- کاملا اقتصادی همراه با بهره وری بیشتر و بازگشت سریع سرمایه گذاری.

۱۴- سرعت نصب و اجرای سریع، قابلیت اجرا در هر شرایط اجرایی بدون توقف.



۱۵- کاهش ضایعات، صرفه جویی و استفاده بهینه از مصالح و نیروی انسانی.

۱۶- افزایش عمر مفید ساختمان و کاملاً منطبق با شرایط اقلیمی ایران.

۱۷- تولید صنعتی و مدولار، کاهش هزینه های جانبی و قابلیت اجرا در هر نقطه صعب العبور.

۱۸- قابلیت کاربرد در احداث طبقات جدید و همچنین مقاوم سازی ساختمان های موجود.

۱۹- ایده آل برای انبوه سازی و مطلوب ترین گزینه الگوی مسکن در کشورهای پیشرفته.

۲۰- امکان انتخاب و دستیابی به کمیت های مرتبط با فیزیک ساختمان (مانند عملکرد صوتی، حرارتی و رفتار جداره در برابر حریق).

۲۱- اطمینان از حصول کیفیت با توجه به امکان نظارت مرحله ای.

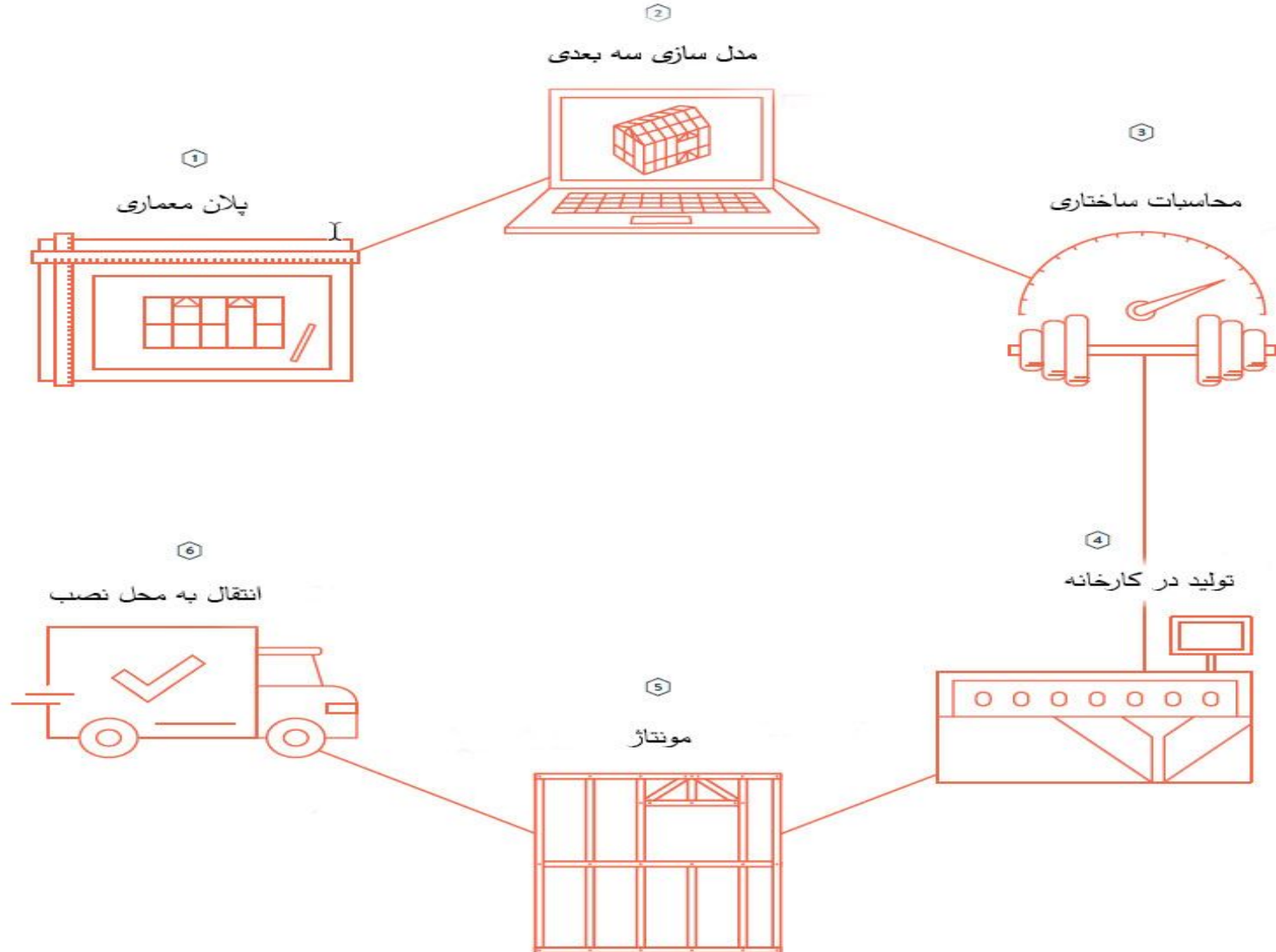
مراحل اجرای سازه های فولادی سرد نورد شده

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



مراحل اجرای سازه های فولادی سرد نورد شده (با نگرش صنعتی سازی)

رضا هوشمند
کادر هیات علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

سازه های فولادی سرد نورد شده Light Gauge Steel Framing



رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

نمایش فیلم تولید پروفیل با Roll Forming Machine (Frame Master)

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

نمایش فیلم (Mega Building System) در ساخت ساختمانهای میان مرتبه

پیچ و مهره ای
جوش در محل

LSF
CFS

1-1-1 فولاد گرم نورد شده Hot Rolled Steel Structures

2-1-1 فولاد سرد نورد شده Cold Formed Steel Structures

2-1 اسکلت های چوبی Timber Structures

Contemporary

1-3-1 عادی

PreStress

2-3-1 پیش تنیده

PostTensioning

3-3-1 پس کشیده

4-1 اسکلت های کامپوزیت Composite Structures

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

1-سیستم های اسکلتی

انواع سیستمهای ساختمانی

2-1 سیستم های پیوسته

2-2 سیستم های نیم پیوسته

2 - سیستمهای

غیر اسکلتی :

مزایای سازه های چوبی:

سبک سازی و مقاومت بالا در مقابل زلزله

سرعت در ساخت و بازگشت سرمایه

عایق بندی و کاهش مصرف انرژی (خلل و فرجی که در داخل چوب وجود دارد باعث میشود عایق مناسبی باشد)

کاهش اثرات منفی الکترومغناطیس بر انسان

قیمت پایین البته برای مناطقی که دارای منابع تجدید پذیر هستند

بالا بودن ضریب میرایی سازه های چوبی

سازه چوبی در برابر آتش سوزی ضعیف می باشد

نگهداری از سازه های چوبی نیازمند تدابیر ویژه ای است

سازه های چوبی پس از مدتی به دلیل انقباض و انبساط صدا میدهند

موریانه زدن سازه های چوبی مشکل آفرین می باشد

خانه های چوبی برای مدت زمان زیادی نباید خالی بمانند و باید از سیستم تهویه مناسب استفاده کرد زیرا اگر

میزان انبساط و انقباض زیاد باشد باعث آسیب اتصالات و در نتیجه خرابی سازه میشود

یکی از مشکلات چوب پوسیدگی آن می باشد

در بین درختان با گونه های متفاوت مشخصات چوب هم بسیار متفاوت می باشد و حتی در بین درختان یک گونه

هم این اختلاف دیده میشود

لازم به ذکر است با توجه به شرایط جنگل ها در ایران بهتر است از چوب بیشتر به عنوان نما و المان های غیر

سازه ای استفاده کرد و سیستم اسکلت را از مصالح دیگر استفاده کنیم

سیستم ساخت ساختمانهای چوبی (کاملاً مشابه سیستم قابهای فولادی سردنورد شده):

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سیستم ساخت ساختمانهای چوبی (کاملاً مشابه سیستم قابهای فولادی سردنورد شده):

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



باتوجه به آنکه در کشور ایران منابع چوب تجدید پذیر در حجم انبوه اصلاً وجود ندارد لذا ضروریست که به جای سیستم سازه های چوبی از سازه های فولادی سردنورد شده استفاده نمود. لازم به ذکر است که عملکرد و تحلیل این دو نوع سازه و محاسبات آنها شباهت بسیار زیادی به یکدیگر دارد.

پیچ و مهره ای
جوش در محل

Hot Rolled Steel Structures فولاد گرم نورد شده 1-1-1

LSF
CFS

Cold Formed Steel Structures فولاد سرد نورد شده 2-1-1

Timber Structures اسکلت های چوبی 2-1

Contemporary عادی 1-3-1

PreStress پیش تنیده 2-3-1

PostTensioning پس کشیده 3-3-1

1-1 اسکلت های فولادی

1-سیستم های
اسکلتی

3-1 اسکلت های بتنی

انواع
سیستمهای
ساختمانی

Composite Structures اسکلت های کامپوزیت 4-1

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

2-1 سیستم های پیوسته

2 - سیستمهای

2-2 سیستم های نیم پیوسته

غیر اسکلتی :

اسکلت های بتنی

الف) اسکلت های بتنی اجرا در محل (درجا)
Cast in place

ب) اسکلت های بتنی پیش ساخته (تلاش برای صنعتی سازی)
Pre cast



بتن در جا

بتن پیش ساخته



تقسیم بندی اسکلت‌های بتنی بر اساس تکنولوژی ساخت:

1 سازه های بتن آرمه معمولی : شامل مراحل آرماتوربندی ، قالب بندی و بتن ریزی میگردد.

2 سازه های بتنی پیش تنیده: به جای آرماتور از کابل‌های کشیده شده استفاده میگردد که پس از عملیات بتن ریزی آزاد میگردد. بزرگترین نقاط ضعف این سازه ها، اتصالات قطعات می باشد.

3 سازه های بتنی پس کشیده: از آرماتورها و کابلها همزمان استفاده می شود به نحوی که با جایگذاری لوله های تو خالی که کابلها از آنها عبور می کنند، پس از خشک شدن بتن، عمل کشیدگی انجام میگردد. این روش نسبت به روش پیش تنیده بسیار پرکاربردتر می باشد.

مراحل اجرای اسکلت های بتنی اجرا در محل (درجا) Cast in place

رضا هوشمند
کادر هیات علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



2- مرحله قالب بندی



1- مرحله آرماتوربندی



3- مرحله بتن ریزی

مراحل اجرای اسکلت های بتنی اجرا در محل (درجا) Cast in place

رضا هوشمند

کادر هیات علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



آشنایی با دو نوع تفکر متفاوت در ساخت اسکلت های بتنی پیش ساخته

Precasting in Concrete Structures

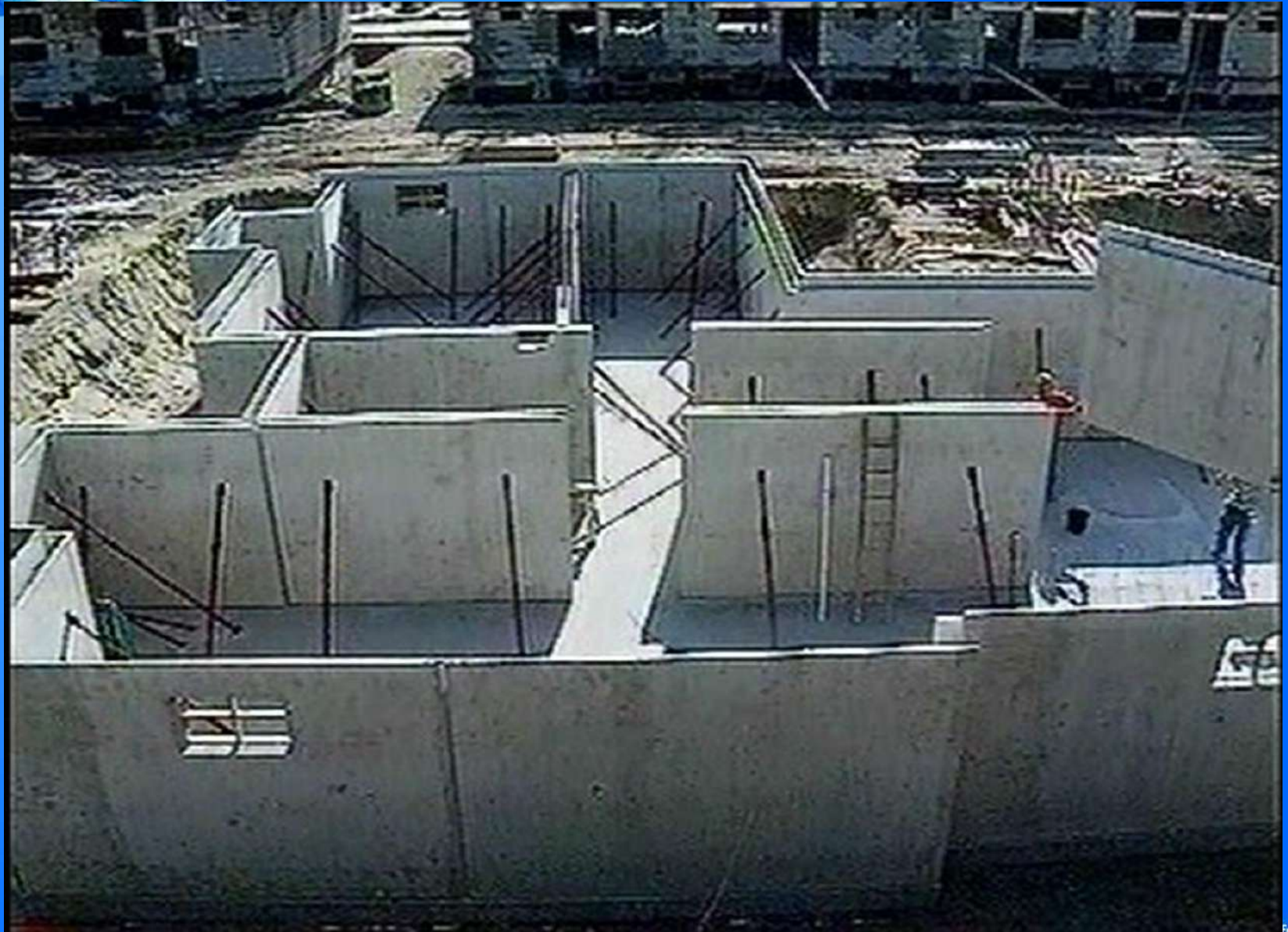




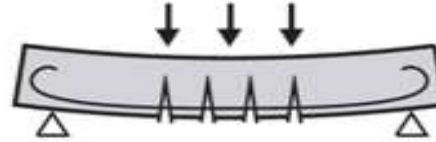
ضعف اتصالات در اینگونه سازه ها باعث میشود که عملکرد فاجعه باری در مناطق لرزه خیز داشته باشند.

نمونه ای از تفکر صحیح تر در پیش ساختگی اسکلت‌های بتنی:

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



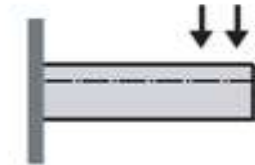
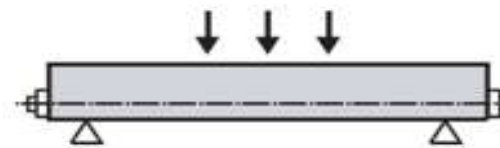
بتن مسلح ترک خورده تحت بارگذاری



بتن پیش تنیده قبل از بارگذاری



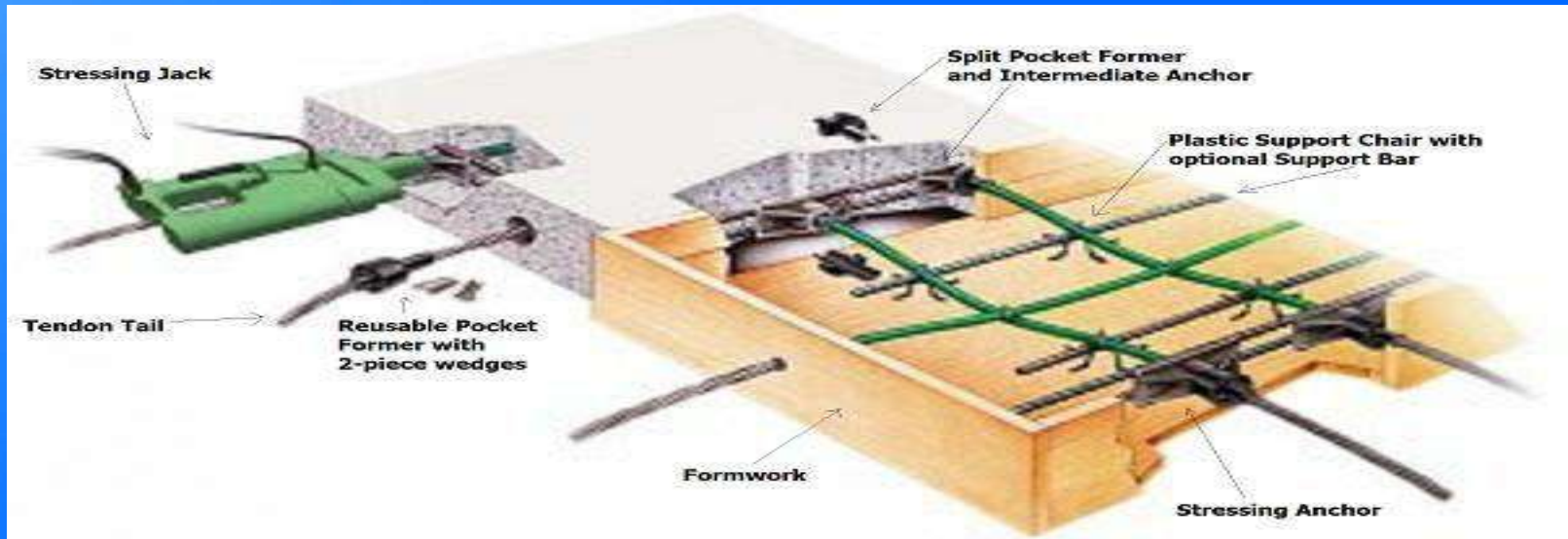
بتن پیش تنیده بعد از بارگذاری



آشنایی با تکنولوژی بتن پس کشیده PostTensioning

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



گزیزی بر شناخت انواع میلگرد های فولادی متداول:

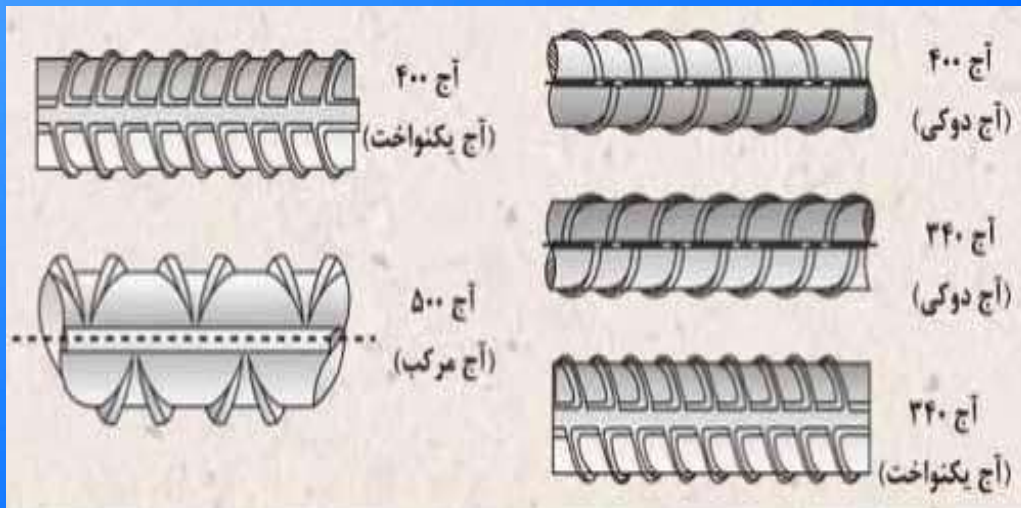
رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

انواع میلگرد	علامت استاندارد ملی 3132 ایران	حداقل مقاومت کششی مجاز (Mpa)	حداقل مقاومت تسلیم مجاز (Mpa)	رده سختی	شکل ظاهری
AI(S240)	س 240	360	240	نرم	ساده
AII(S340)	آج 340	500	340	نیمه سخت	آجدار مارپیچ
AIII(S400)	آج 400	600	400	سخت	آجدار جناقی
S500	آج 500	650	500	سخت	آجدار مرکب

در فضاهای کوچک و جایی که نیاز به خم کردن میلگرد داریم استفاده از میلگرد AII توصیه میشود. مانند تیر، تیرچه و ...

در فضاهای بزرگ با بتن ریزی حجیم و جایی که انعطاف پذیری میلگرد مطرح نمیشود (مانند پی و دیوار برشی و...) استفاده از میلگرد AIII توصیه میگردد. با استفاده از این نوع میلگرد تا 33 درصد در فولاد مصرفی صرفه جویی میشود.



1- وصله کردن با سیم آرماتوربندی

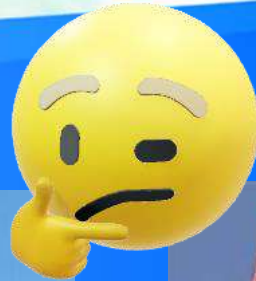


2- فورجینگ (جوش سربه سر)



3- وصله مکانیکی





1- در صورتی که اسکلت در کارخانه ساخته شود کنترل کیفیت آن به بهترین شکل صورت میگیرد و فقط باید در کنترل کیفیت اتصالات دقت شود

2- سرعت اجرای و بازگشت سرمایه سازه های فولادی بسیار بالاتر از اسکلت بتنی می باشد

3- کارفرما باید تمام اسکلت فولادی را یکجا خریداری کند و در مدت زمان کوتاهی هزینه زیادی نیازمند است

4- ضعف سازه های فولادی در برابر حریق کاملا مشهود است و باید تمهیداتی برای آن اندیشیده شود

5- شرایط محیطی بسیار در عملکرد سازه تاثیر گذار است

6- مقاومت فولاد حدود 10 برابر بتن

میباشد لذا ابعاد کوچکتر المان های

سازه های فولادی از نظر معماری مطلوب

تر می باشد

$$F_c = 250-400 \text{ Kg/cm}^2$$

$$F_y = 2400-3500 \text{ kg/cm}^2$$

- 1- از لحظه شروع آرماتور بندی و به خصوص در زمان بتن ریزی نیازمند نظارت دقیق میباشد.
- 2- سرعت اجرای بسیار پایین
- 3- وزن سازه های بتنی بسیار بیشتر از سازه های فولادی میباشد و از نظر معماری فضای بیشتری اشغال میکند
- 4- عملکرد مطلوب در برابر حریق
- 5- در شرایط محیطی از جمله رطوبت زیاد و یا محیط خورنده عملکرد بسیار بهتری نسبت به سازه های فولادی دارد
- 6- کارفرما چندین مرحله هزینه ها را پرداخت میکند و اگر به خوبی مدیریت صورت گیرد هزینه آن 20 الی 30 درصد پایین تر از سازه فولادی میباشد.

لازم به ذکر است در انتخاب نوع اسکلت پارامترهای زیادی دخیل میباشد و الزاما در هر پروژه باید این پارامترها به خوبی تحلیل گردند تا منجر به بهترین انتخاب شود

پیچ و مهره ای
جوش در محل

LSF
CFS

1-1-1 فولاد گرم نورد شده Hot Rolled Steel Structures

2-1-1 فولاد سرد نورد شده Cold Formed Steel Structures

2-1 اسکلت های چوبی Timber Structures

Contemporary

PreStress

PostTensioning

1-3-1 عادی

2-3-1 پیش تنیده

3-3-1 پس کشیده

4-1 اسکلت های کامپوزیت Composite Structures

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

1-1 اسکلت های فولادی

2-1 اسکلت های چوبی

3-1 اسکلت های بتنی

4-1 اسکلت های کامپوزیت

5-1 سایر سیستم های اسکلتی

1-سیستم های اسکلتی

انواع سیستمهای ساختمانی

2-1 سیستم های پیوسته

2-2 سیستم های نیم پیوسته

2 - سیستمهای

غیر اسکلتی :

امروزه مهندسی کامپوزیت به سرعت در حال خلق و تولید محصولات نوین با خصوصیات و ویژگی‌های رقابتی خاص می‌باشند. این محصولات به صورت گسترده و روزآمد در صنایع هوافضا، نظامی، مهندسی مکانیک و همچنین IT و سایر صنایع جای خود را باز می‌نمایند.

این محصولات در صنایع ساختمان نیز رسوخ گسترده‌ای کرده‌اند و در تقویت ساختمان‌ها، چسب‌ها، رنگ‌ها، پوشش‌های ساختمانی و غیره جای خود را به خوبی باز کرده‌اند. (برای مثال قطعات تولید شده از FiberGlass در نما و در طراحی داخلی ساختمان‌ها یکی از انواع کاربردهای کامپوزیت‌ها در صنعت ساختمان می‌باشد یا استفاده از FRP در تقویت سازه‌ها کاربرد دیگری از کامپوزیت‌ها بوده و همچنین چسب‌های دو جزئی در کاشت آرماتور نیز یکی دیگر از کاربردهای متداول کامپوزیت‌ها در صنعت ساختمان است.)

المان‌های سازه‌ای با مقاومت بالا و اسکلت‌ها از جنس کامپوزیت نیز در کشورهای پیشرفته به تولید رسیده است و ساختمان‌هایی نیز با این نوع اسکلت‌ها ساخته شده‌اند ولی همگی جنبه تحقیقاتی و علمی داشته و از نظر اقتصادی هنوز به هیچ وجه توجیه ندارند. لذا این اسکلت‌ها در بازار واقعی ساختمان حداقل تا ده سال دیگر جایگاه اقتصادی نخواهند داشت و سهم زیادی را به خود اختصاص خواهند داد.

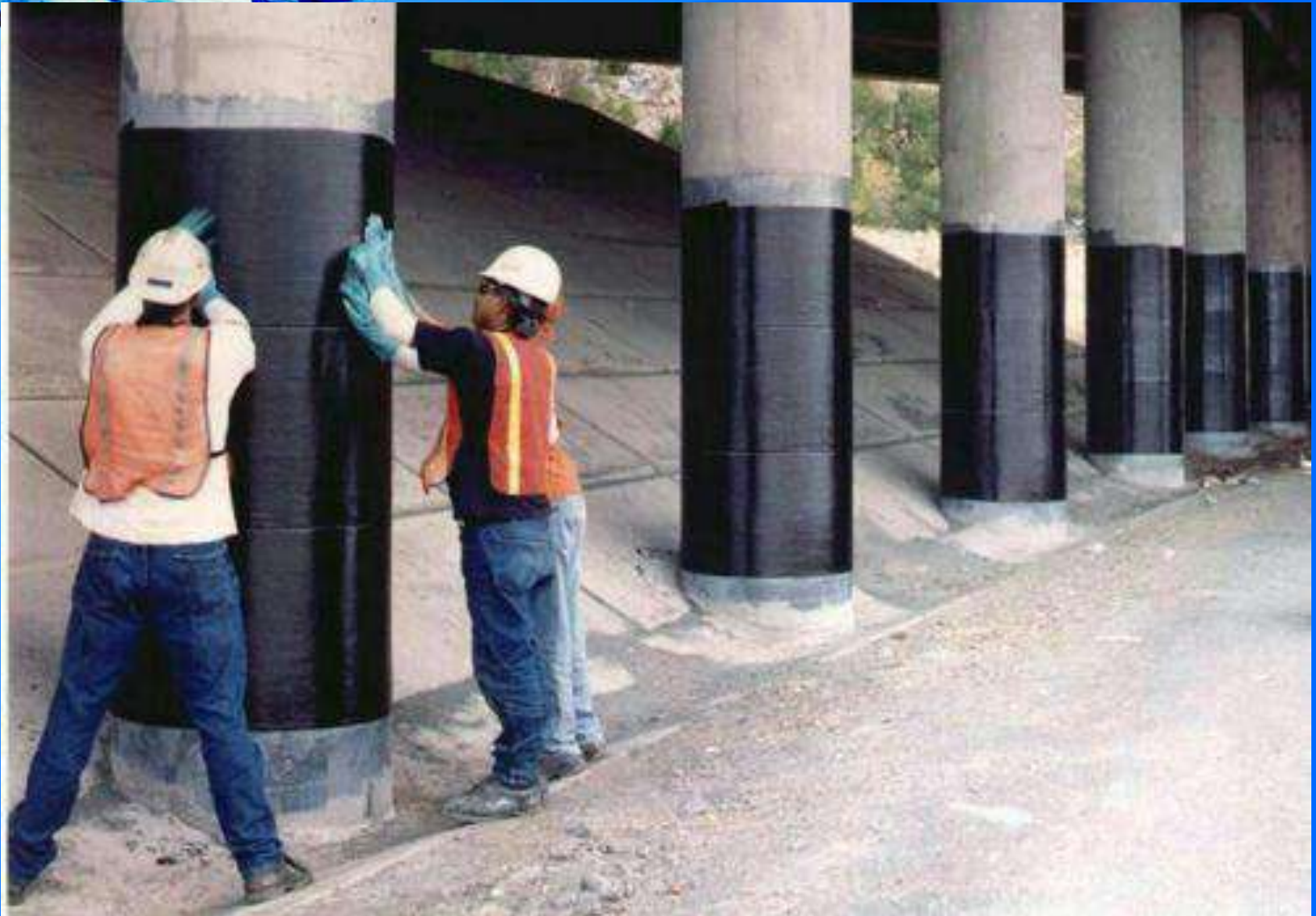


← کاربرد میلگردهای تولید شده از کامپوزیت به جای فولاد

مثالی از کاربرد FRP در تقویت سازه ها

رضا هوشمند

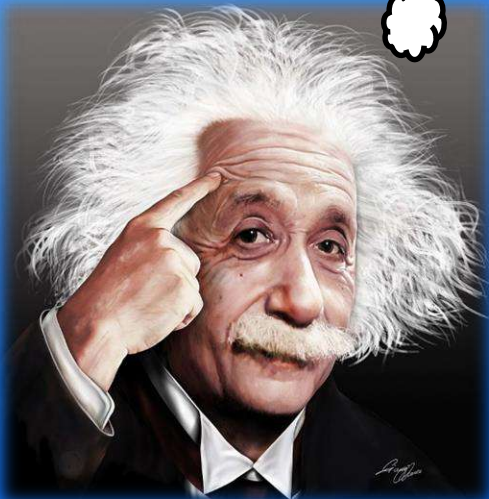
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

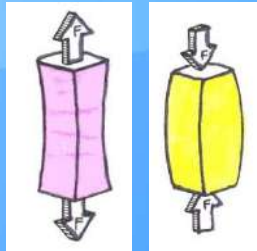


رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

درک نیروها از نگاهی متفاوت





Axial Tension Force

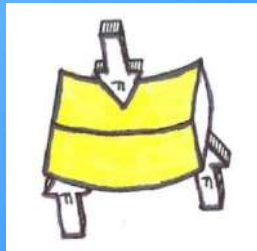
1-1- نیروی محوری کششی
(ارزانترین نیروی مهندسی)

Axial Compressive Force

1-2- نیروی محوری فشاری

1- نیروی محوری

(ارزانترین نیروی مهندسی)

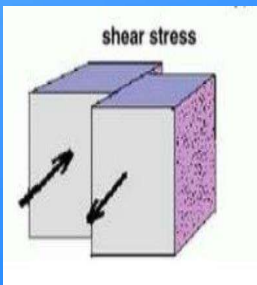


Major bending moment 1-3- ممان خمشی حول محور اصلی

Minor bending moment 2-3- ممان خمشی حول محور فرعی

2- ممان خمشی

(گرانترین نیروی مهندسی)



Major shear force 1-2- نیروی برشی در راستای محور اصلی

Minor shear force 2-2- نیروی برشی در راستای محور فرعی

2- نیروی برشی

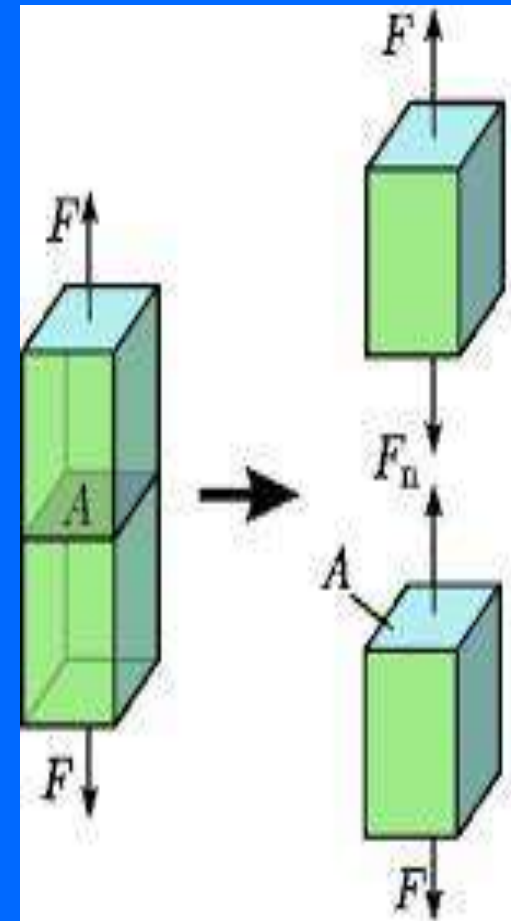
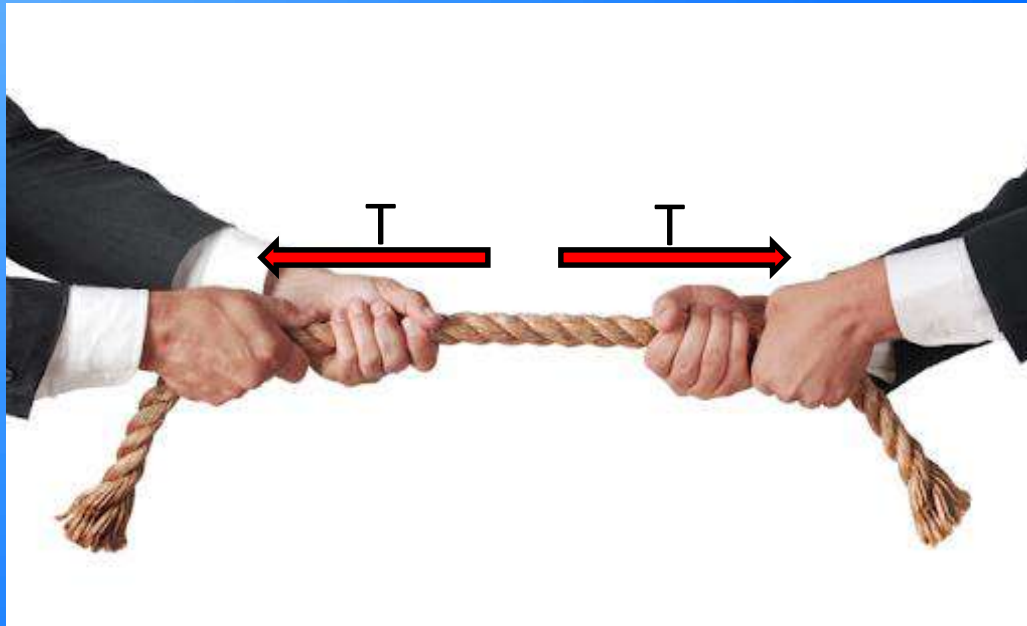


Torsion moment

4- ممان پیچشی



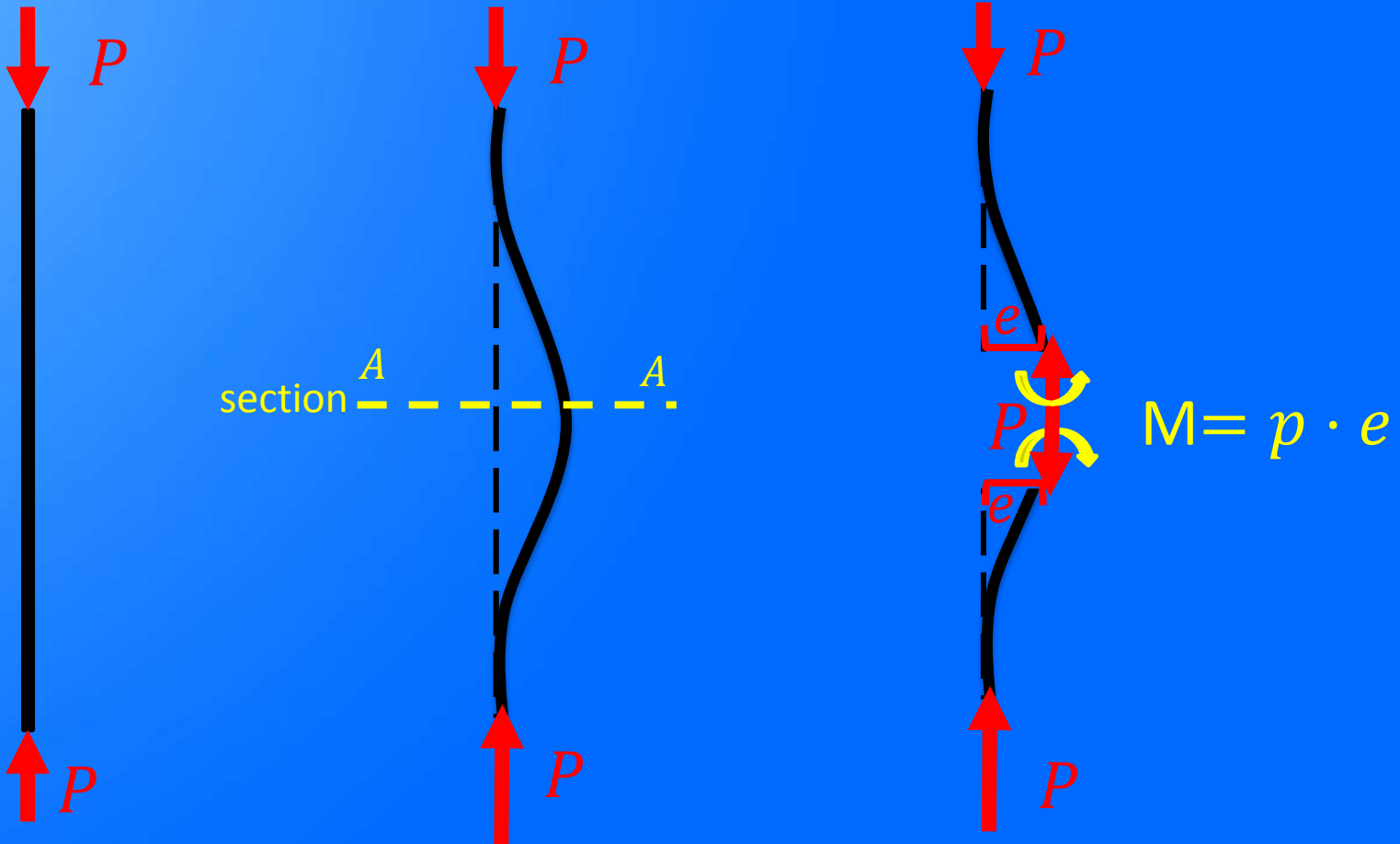
- اقتصادی ترین نیرو در سازه نیروی محوری می باشد . در صورت عدم بروز کمانش ارزش نیروی محوری کششی و نیروی محوری فشاری به یک اندازه می باشد.



✓ اگر قطعه لاغر باشد (نسبت طول قطعه به کمترین بعد مقطع نسبتاً زیاد باشد) در این صورت قطعه کمانش خواهد کرد به عبارت دیگر:

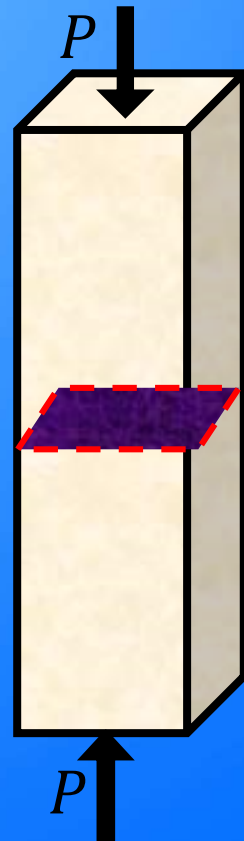
وقوع کمانش

وقوع خمش

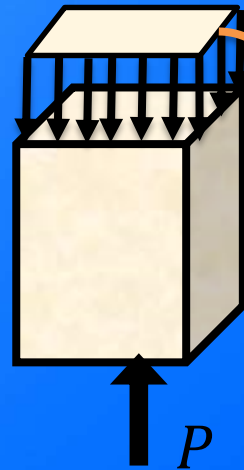


درک عمیق تر تنش ناشی از کشش یا فشار:

تنش ناشی از فشار:

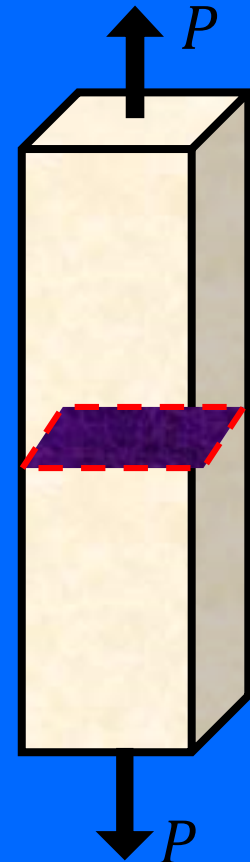
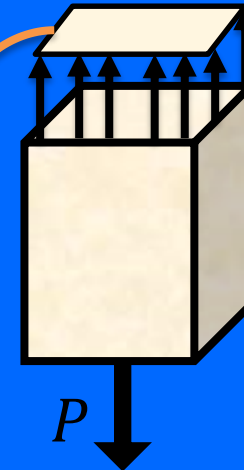


در حالتی که کمانش
مهار شده باشد



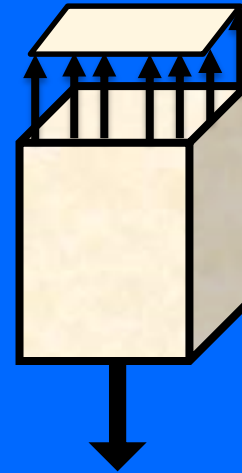
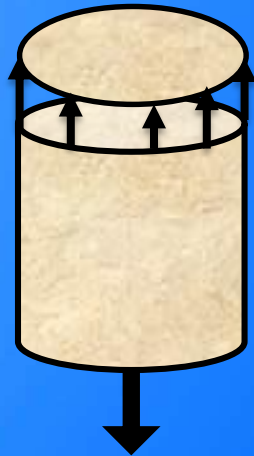
$$\sigma = \frac{P}{A}$$

تنش ناشی از کشش:

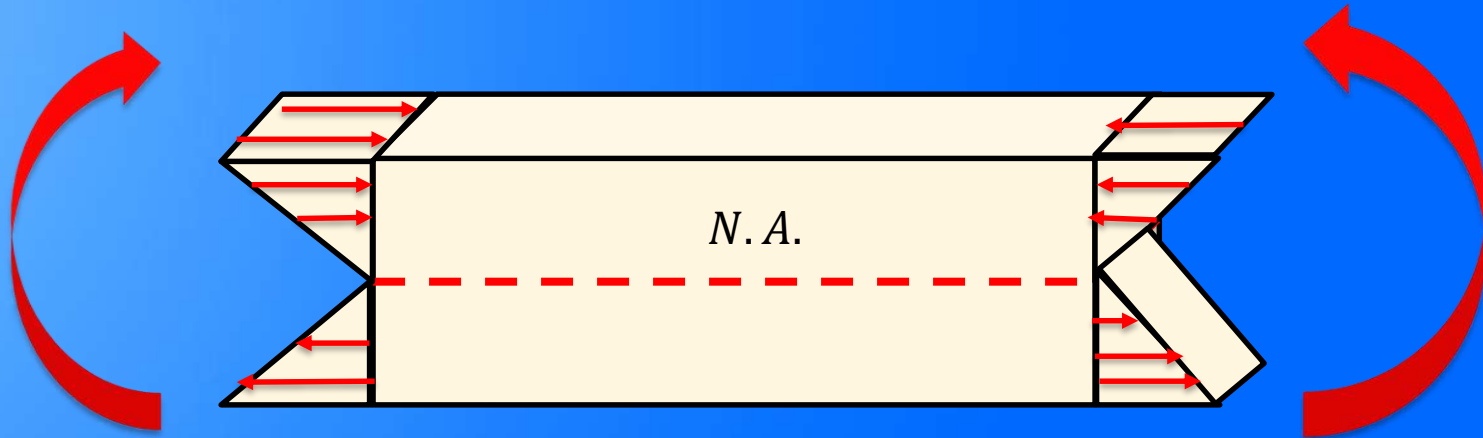


مناسب ترین شکل مقطع برای نیروی محوری:

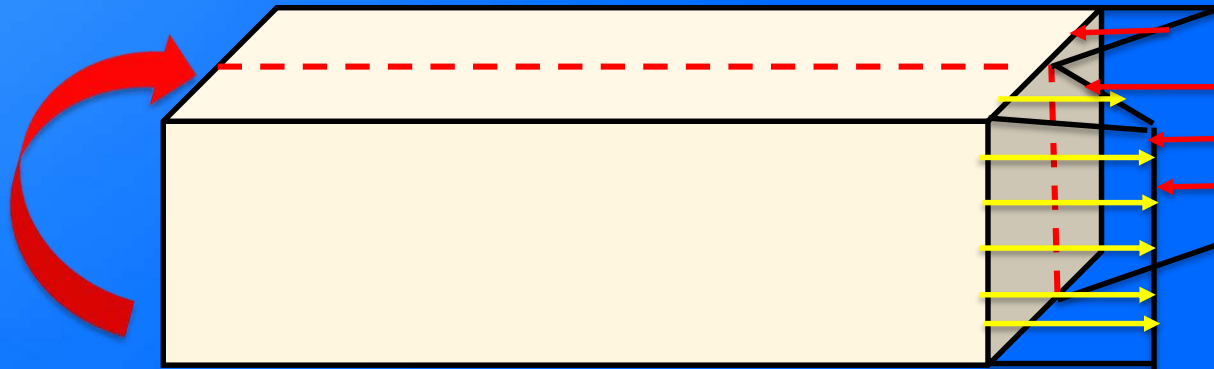
با توجه به ماهیت نیروی محوری بهترین مقطع، مقطعی می باشد که تمرکز جرم آن در محور مرکزی آن بوده و همچنین نیرو را به خوبی پخش نماید. لذا بهترین انتخاب مقاطع توپر می باشد، از آنجایی که در گوشه های مقاطع مربع و مستطیل تمرکز تنش داریم بنابراین استفاده از دایره توپر پیشنهاد می گردد.



ممان خمشی حول محور اصلی



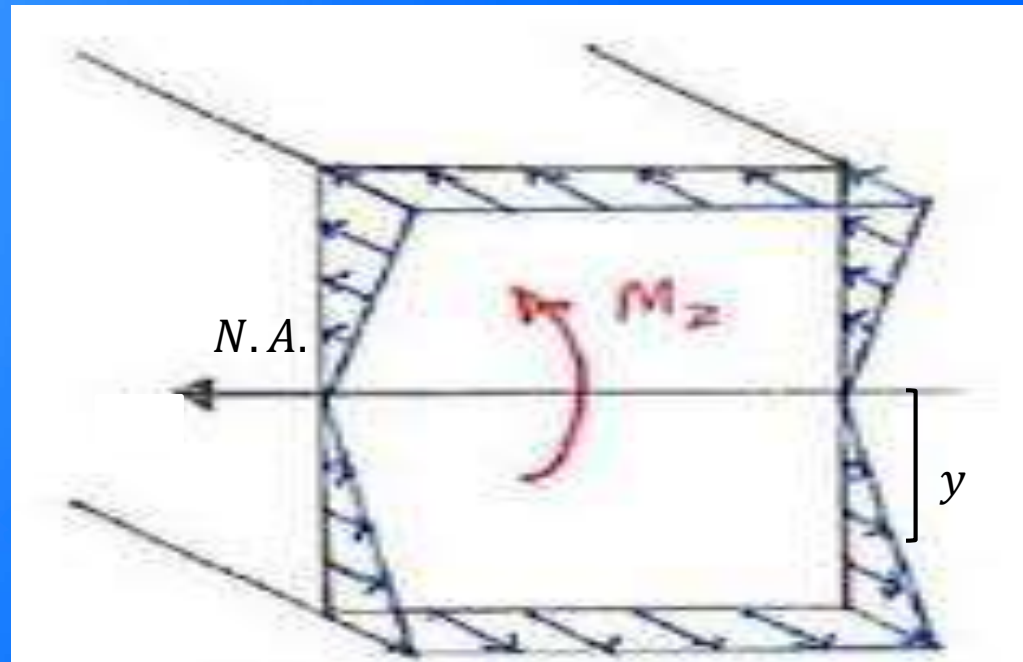
ممان خمشی حول محور فرعی



درک تنش های ناشی از خمش در یک نقطه از تیر:

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



$$\sigma = \frac{My}{I}$$

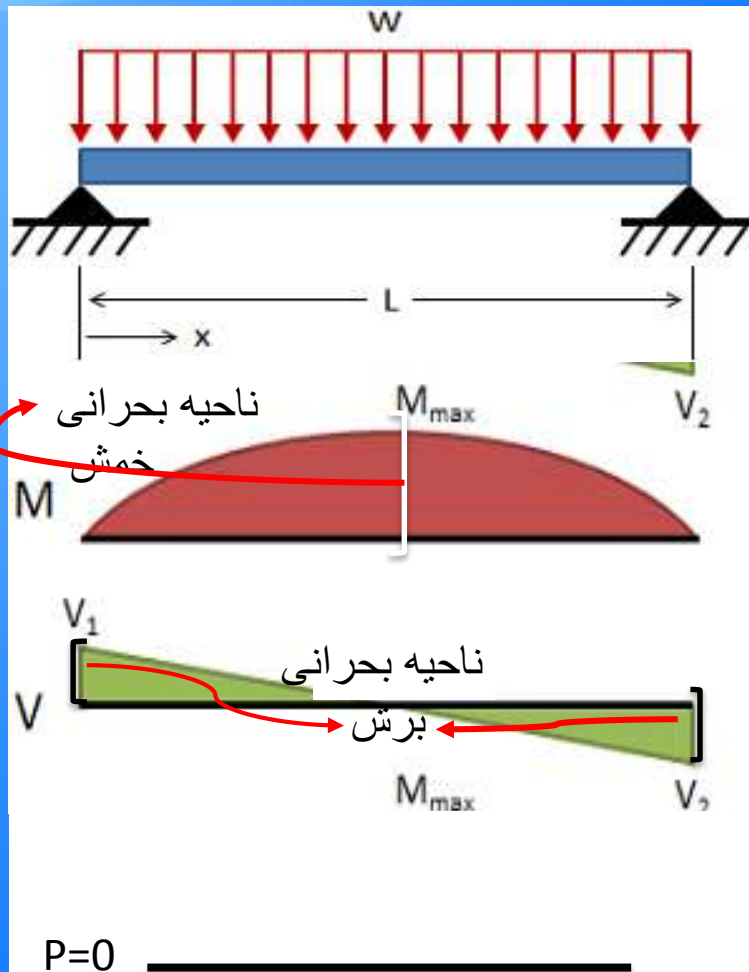
ممان اینرسی

فاصله هر تار فشاری یا کششی تا تار خنثی

تنش کششی یا فشاری ناشی از خمش

ممان خمشی

رفتار خمش و برش در طول تیر



❖ المان های تحت خمش بر اساس ماکزیمم لنگر خمشی طراحی شده و سپس بر اساس برش کنترل میشود. از آنجایی لنگر بحرانی در یک نقطه ایجاد میگردد لذا سایر قسمت های مقطع دست بالا طراحی شده و الزاما غیراقتصادی خواهد بود

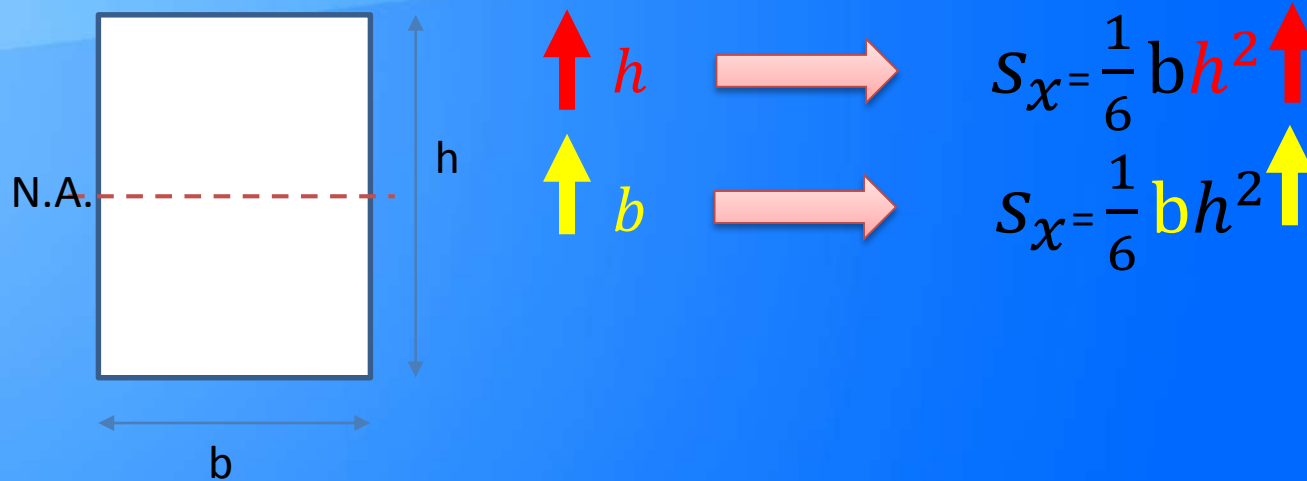
❖ همانگونه که از دیاگرام های برش و خمش مشهود است در نقاطی که نیروی برشی ماکزیمم است مقدار ممان کنترل کننده نمیباشد و برعکس.

❖ اختلاف ممان خمشی به وجود آورنده برش میباشد لذا به هر المانی لنگر خمشی وارد گردد نیروی برش داخلی نیز ایجاد میگردد.

همان طور که در مورد نیروی کششی برای اینکه قطعه ما نیروی کششی بیشتری تحمل کند می بایست سطح مقطع را افزایش دهیم $\{\sigma = \frac{P}{A}\}$ به همین منوال برای اینکه قطعه ما خمش بیشتری را تحمل کند می بایست مدول مقطع عضو را افزایش دهیم

$$\sigma = \frac{M}{S} \quad \longleftrightarrow \quad \sigma = \frac{Mc}{I}$$

$S = \frac{I}{c}$



مدول مقطع با توان 2 ارتفاع مقطع بستگی دارد ← یعنی اگر h بیشتر شود مدول مقطع با توان 2 افزایش می یابد

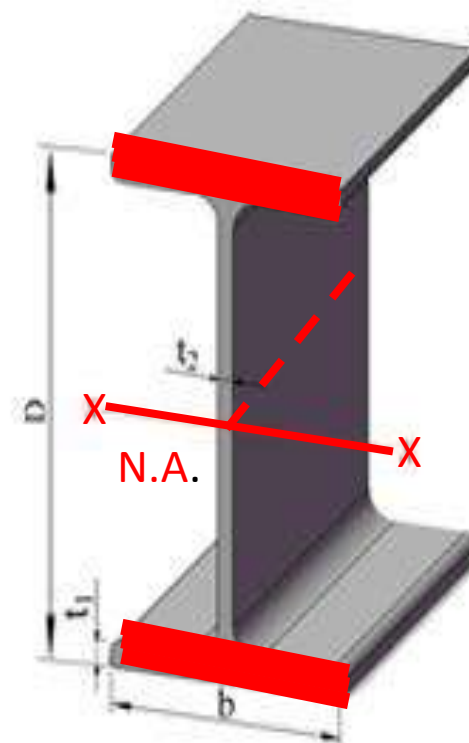
مدول مقطع با توان 1 عرض مقطع بستگی دارد ← یعنی اگر b بیشتر شود مدول مقطع با توان 1 افزایش می یابد

نکته: با افزایش b و h سطح مقطع و قیمت خرید مقطع فوق یکسان بزرگ میشود در صورتی که با انتخاب بزرگتر، با داشتن همان قیمت، مدول مقطع با توان 2 افزایش پیدا کرده است.

$$\sigma_{max} = \frac{Mc}{I_{xx}}$$

$$I_{xx} = \frac{1}{6}bt_1^3 + \frac{1}{2}bt_1(D - t_1)^2 + \frac{1}{12}t_2(D - 2t_1)^3$$

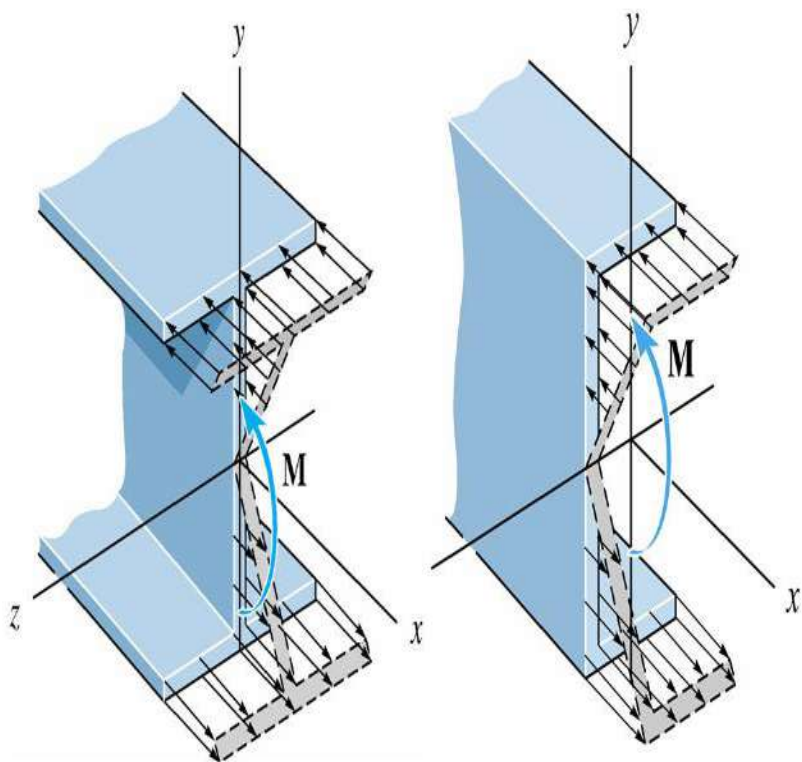
قابل صرف نظر کردن



به هر میزان فاصله تجمع جرم ها از محل تار خنثی بیشتر باشد آن مقطع برای تحمل لنگر خمشی مناسب تر می باشد لذا یکی از بهترین مقاطع پیشنهادی، مقطع آی شکل است

حتی میتوان گفت در تیرها اگر نیروی برشی به وجود نمی آمد، نیازی به جان در مقاطع آی شکل نداشتیم

Stress Distribution in Beams with Irregular Cross-sections



همانطور که در شکل مشاهده میکنید در خمش بال ها تاثیری به سزایی دارند و چون بیشترین تنش ناشی از خمش به دورترین تار از محور خنثی یعنی همان بالها وارد می شود و عملا جان در خمش بی کاربرد است....

فیلم لنگر خمشی تیر T شکل (همگن):

رضا هوشمند

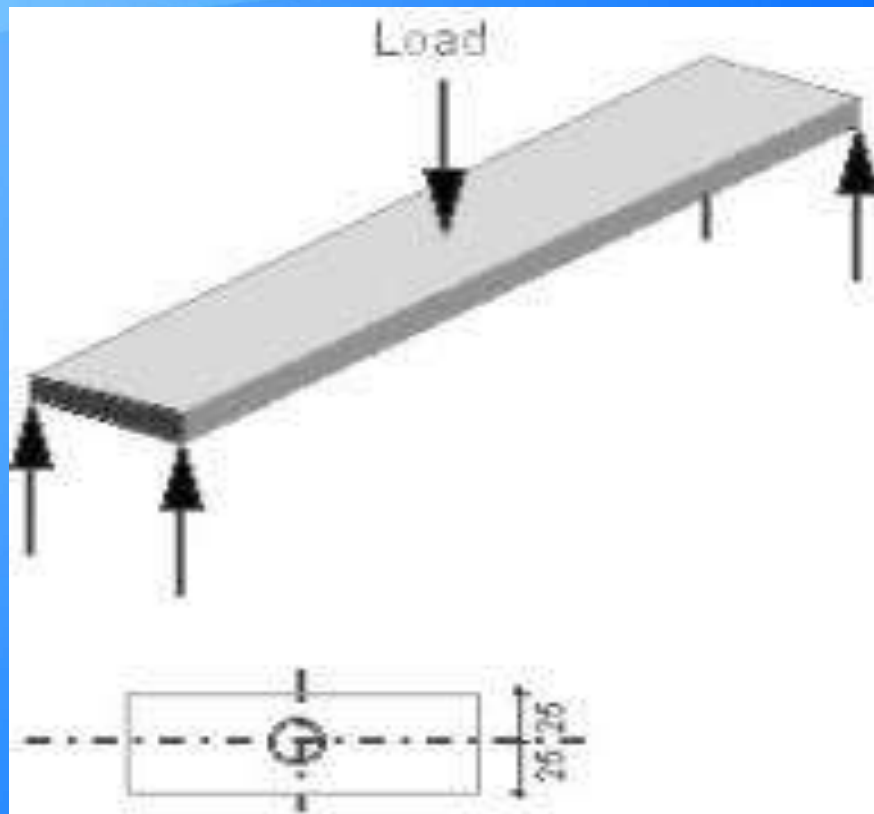
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

@civil_engineer_luca_bellini

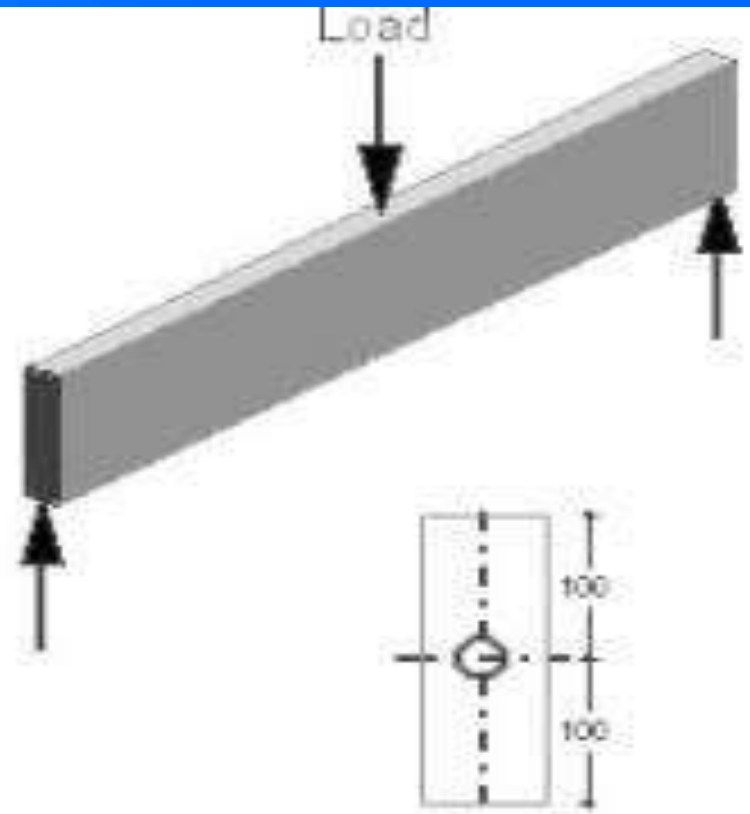
درک مفهوم تفاوت مدول مقطع یک تیر مستطیلی:

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



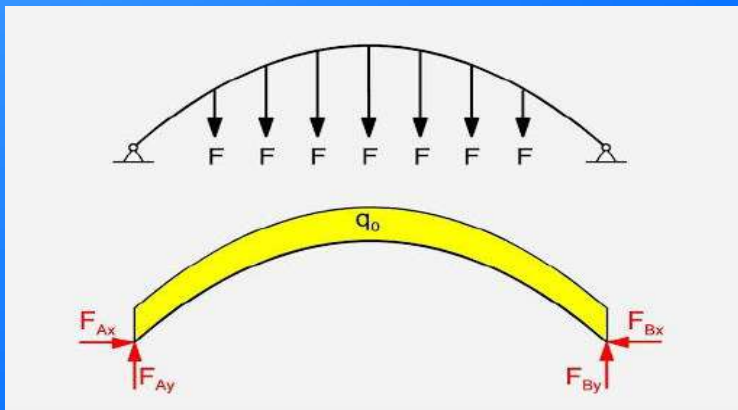
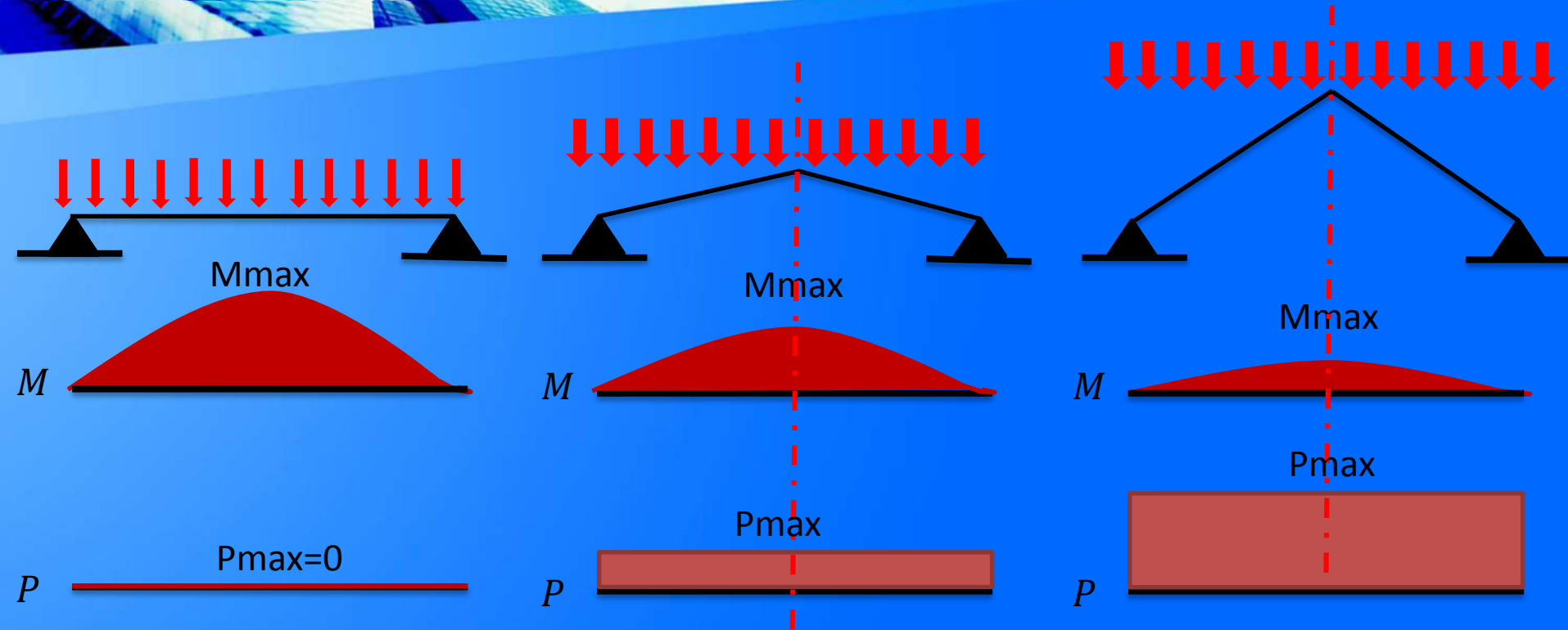
maximum distance
of 25 mm to centroid



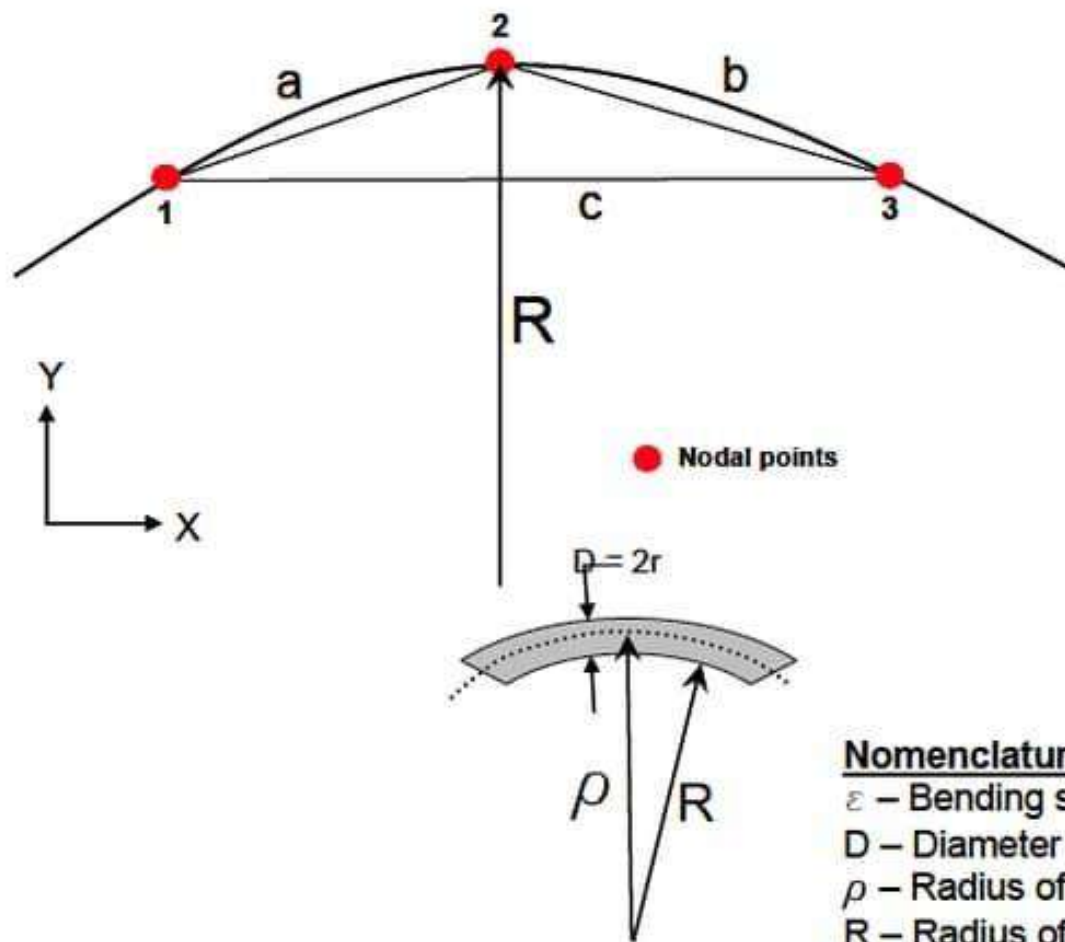
maximum distance
of 100 mm to centroid

درک رفتار تیرهای شیبدار و قوسی:

هر چه شیب‌داری تیر بیشتر گردد، از میزان لنگر خمشی کاسته و به میزان نیروی محوری افزوده خواهد شد



حال اگر یک تیر را از وسط بریده و مجدداً به صورت شیب‌دار جوش دهیم (یا در حالت ایده‌آل آن را قوسدار کنیم) آنگاه در تیر نیروی محوری ایجاد شده و از میزان خمشی کاسته می‌شود. هرچه میزان شیب / قوس بیشتر گردد، میزان نیروی محوری بیشتر و همزمان از خمشی کاسته خواهد شد که در نهایت با تبدیل خمشی به نیروی محوری، مقطع شدیداً اقتصادی خواهد شد. لذا سبب مقطع تیر، اقتصادی خواهد شد.



$$a = \sqrt{(x_2 - x_1)^2 + (y_2 - y_1)^2}$$

$$b = \sqrt{(x_3 - x_2)^2 + (y_3 - y_2)^2}$$

$$c = \sqrt{(x_3 - x_1)^2 + (y_3 - y_1)^2}$$

$$q = \frac{a^2 + b^2 - c^2}{2ab}$$

$$R = \frac{c}{2\sqrt{1 - q^2}}$$

Nomenclature

- ε – Bending strain
- D – Diameter of pipe
- ρ – Radius of curvature (centerline)
- R – Radius of mandrel

$$\varepsilon = \frac{D}{2R}$$

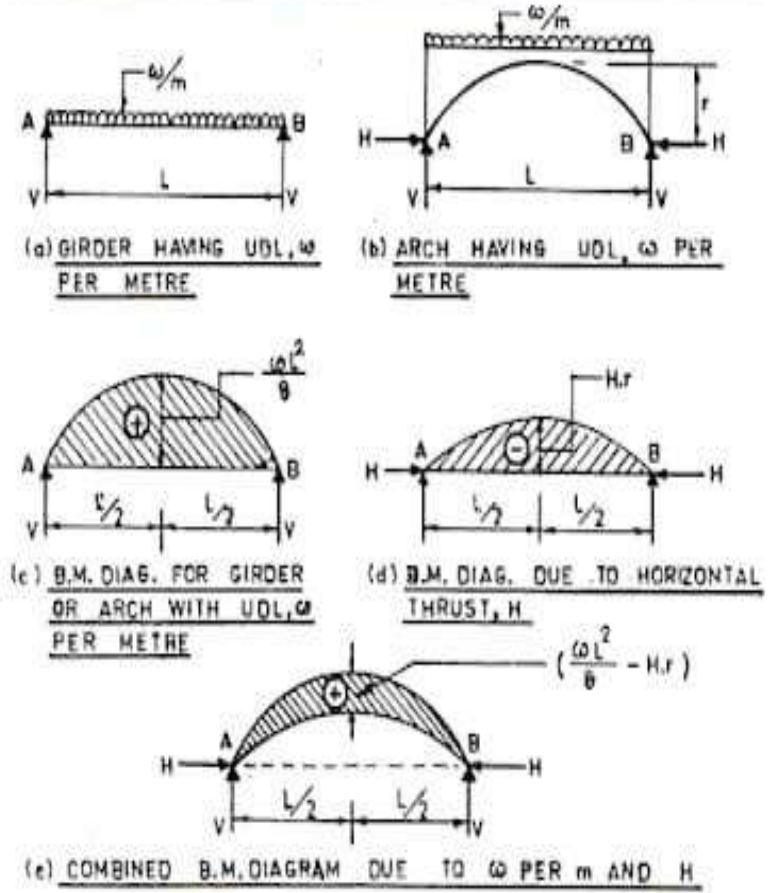
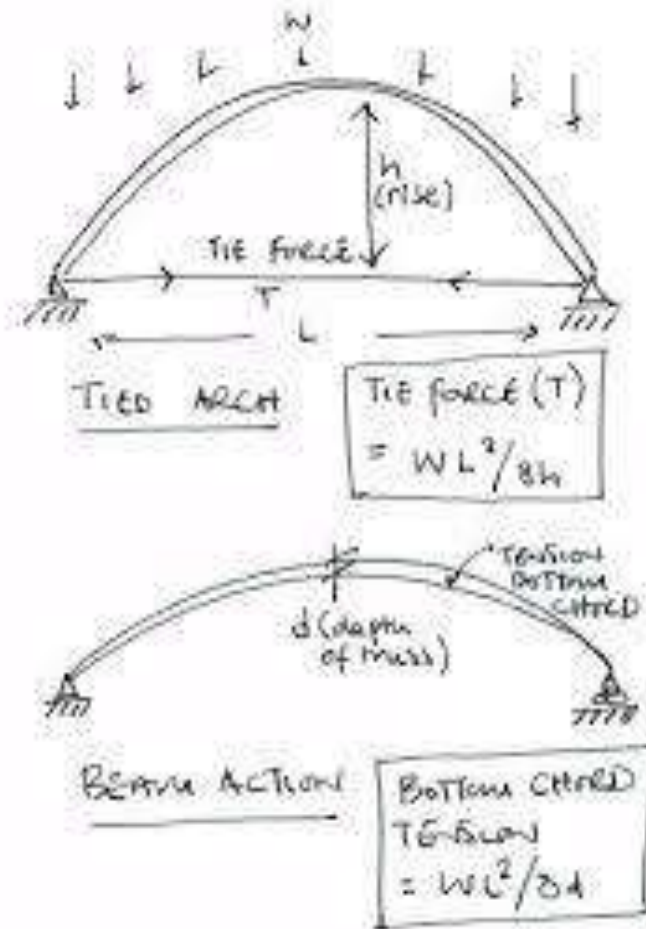
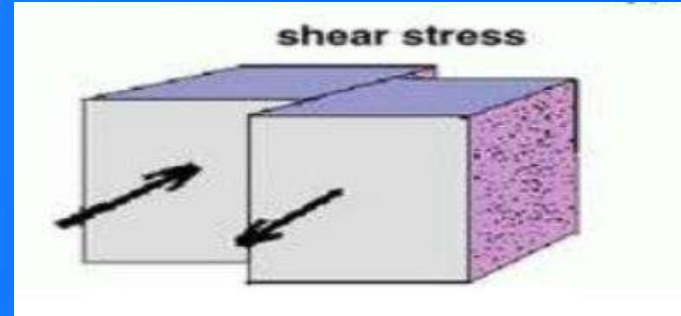
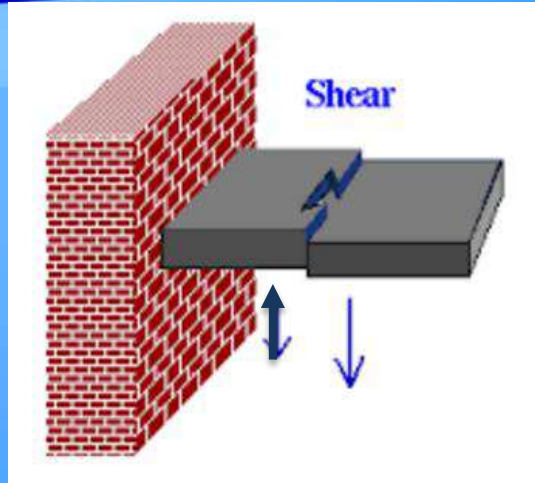
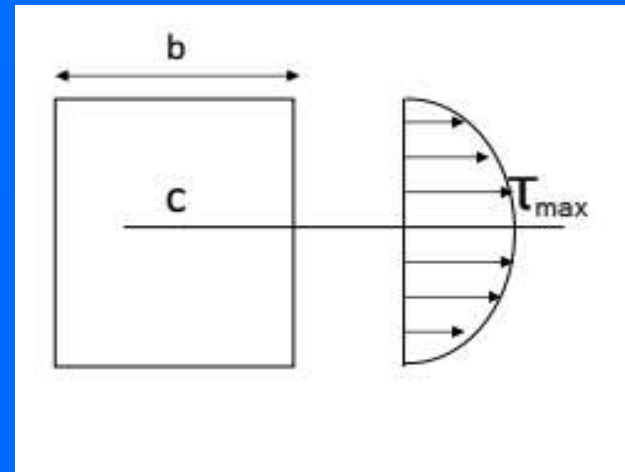
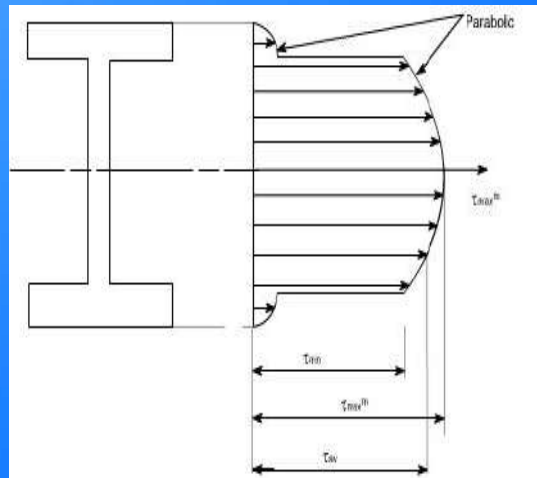


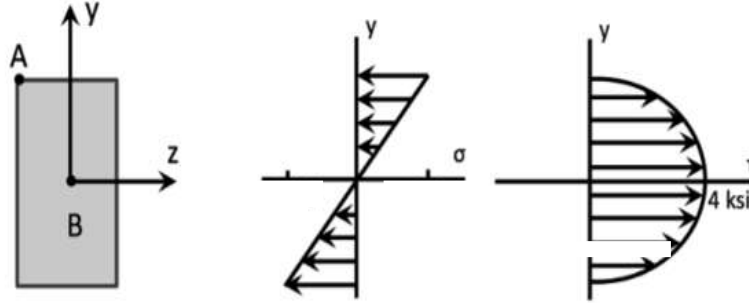
FIG. 13.1



❖ حول تارخشی تنش ناشی از برش ماکزیمم است
درحالی که تنش ناشی از خمش صفر میباشد.

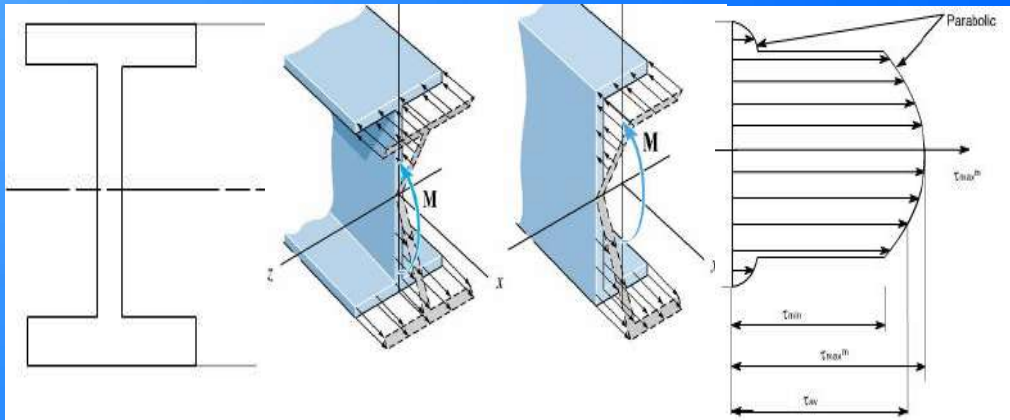


❖ بهترین مقطع برای تحمل برش مقطعی میباشد که تمرکز جرم آن در محل تارخشی باشد



Beam Cross Section

از مقایسه دیاگرام های بالا در مقطع های I شکل و مستطیلی درک میکنیم که هر چه از تار خنثی فاصله بگیریم تنش ناشی از خمش بیشتر میشود و هر چه به تار خنثی نزدیک تر شویم تنش ناشی از برش بیشتر میشود.....



تقویت برشی



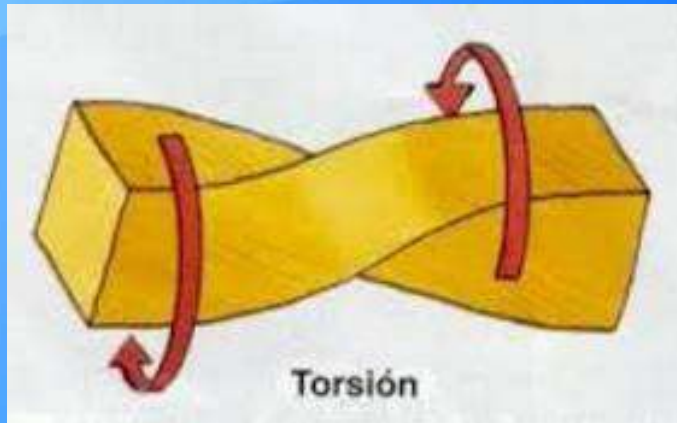
تقویت بال ها

تقویت خمشی

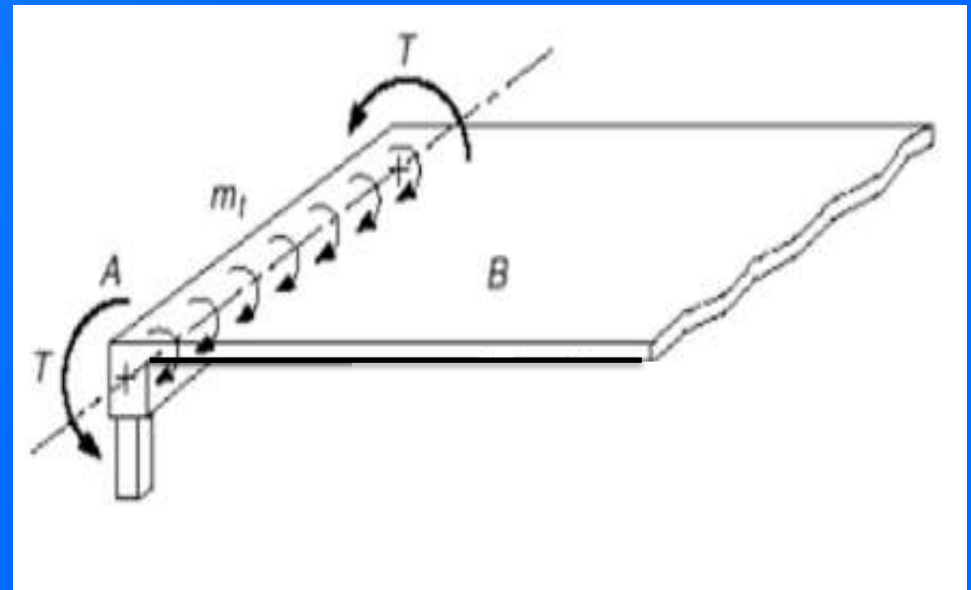


تقویت جان

در سازه ها معمولا لنگر پیچشی بسیار کم بوده و نیروی حاکم نخواهد بود



ممان پیچشی در تیر های کنسول
ساختمان ایجاد میشود



$$\frac{\tau}{r} = \frac{T}{J} = \frac{G\theta}{L}$$

Where for a solid rod

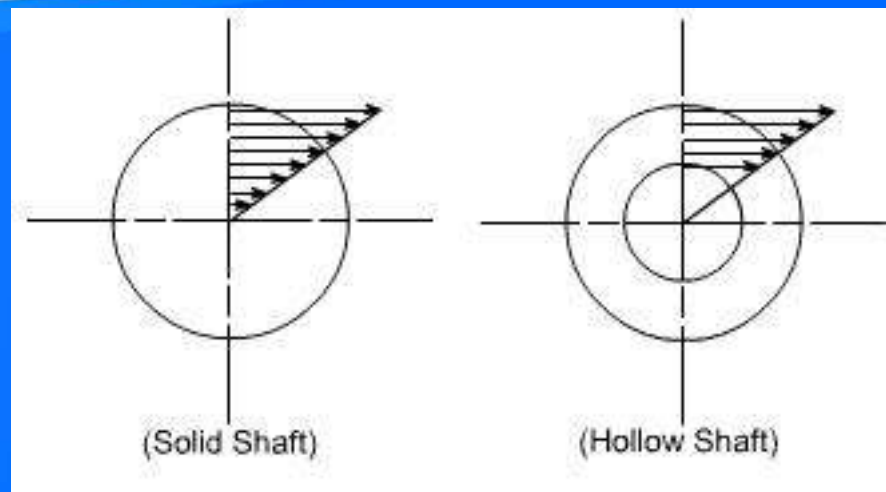
$$J = \frac{\pi d^4}{32}$$

Torsion

TORQUE T

TORQUE T

τ = Shear Stress (MPa)
 r = Radius (mm)
 T = Torque (Nmm)
 J = Polar 2nd M of Area (mm⁴)
 G = Mod. of Ridigity (MPa)
 θ = Angle of Twist (rad)
 L = Length (mm)

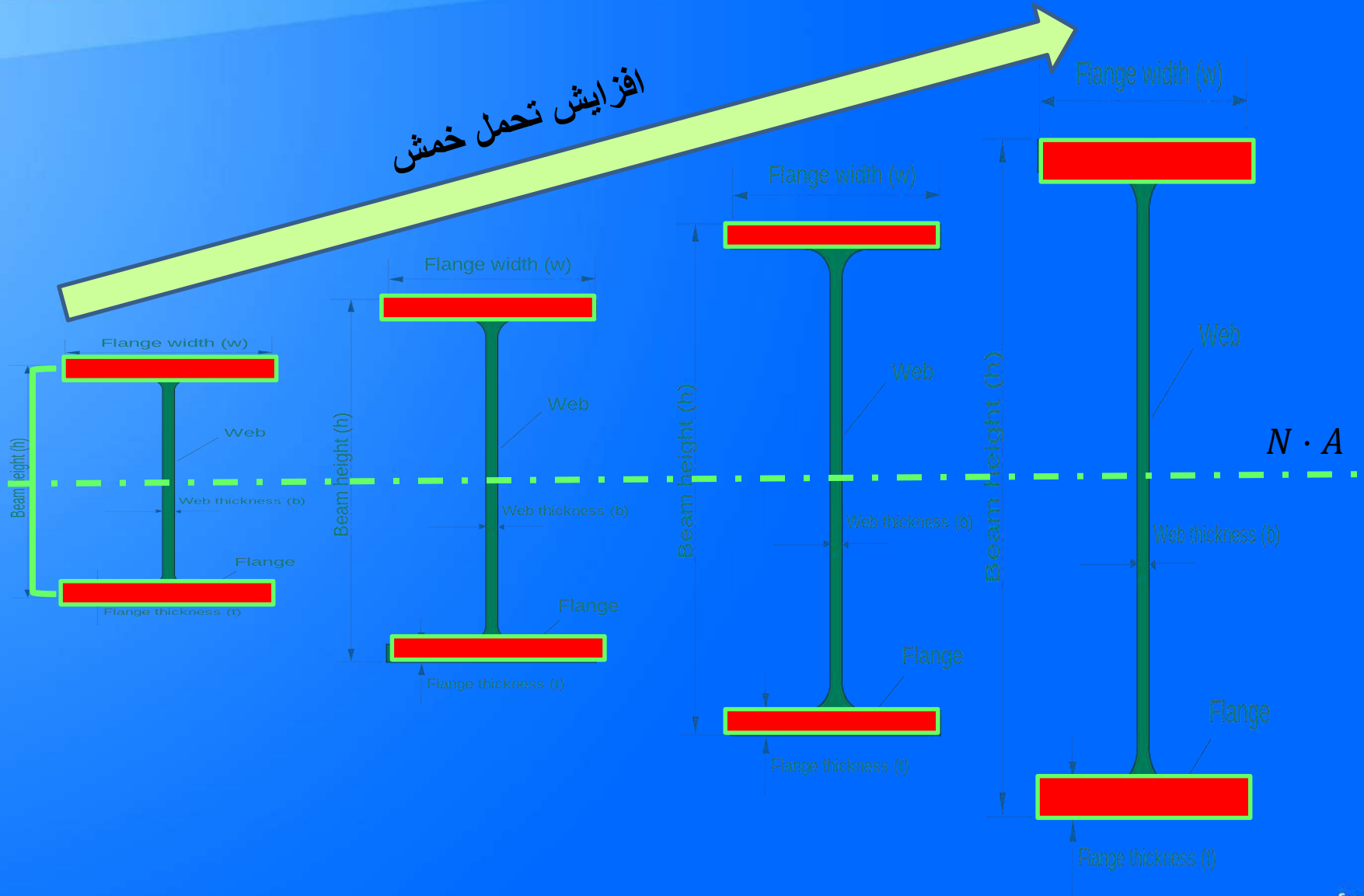


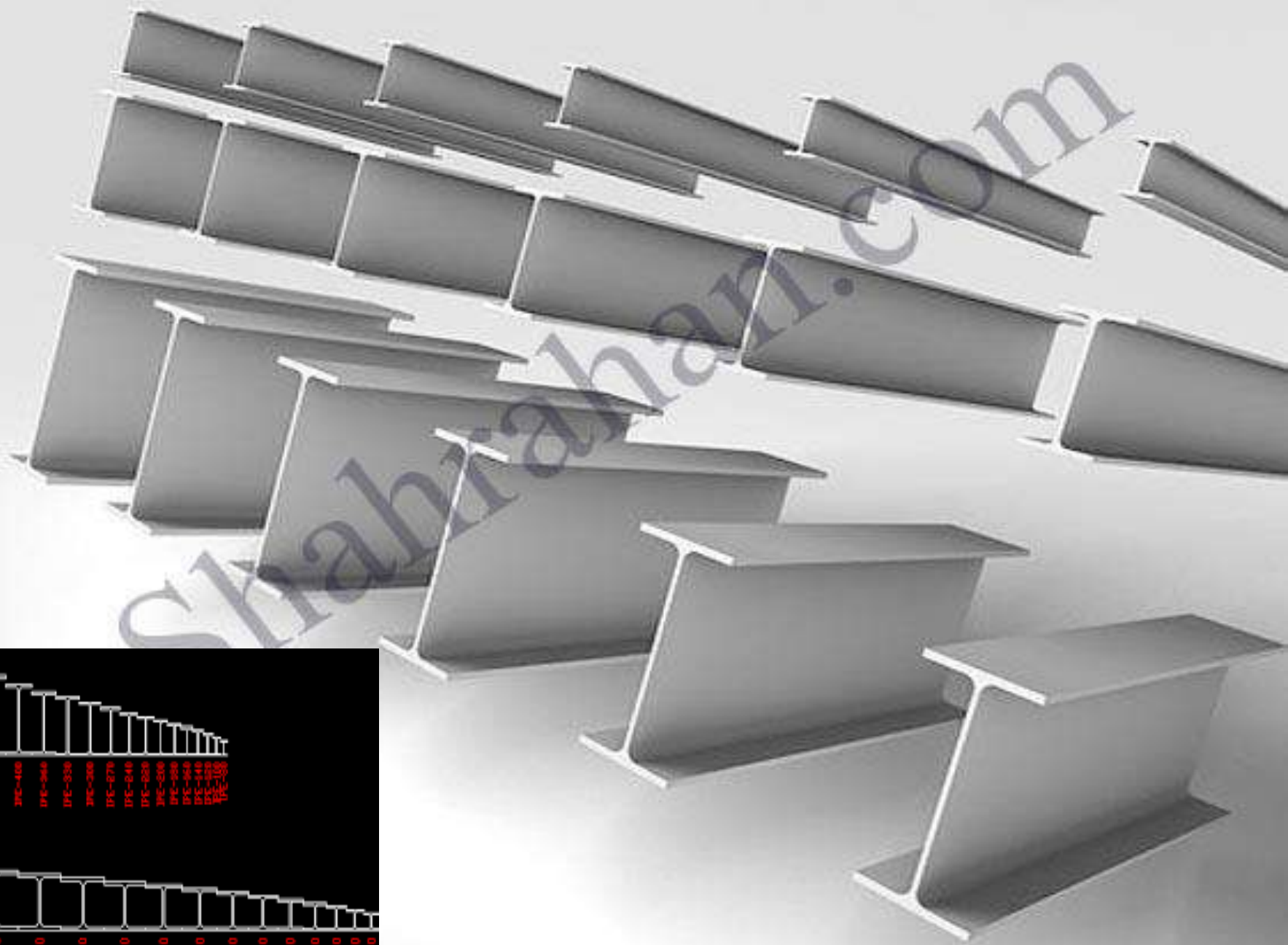
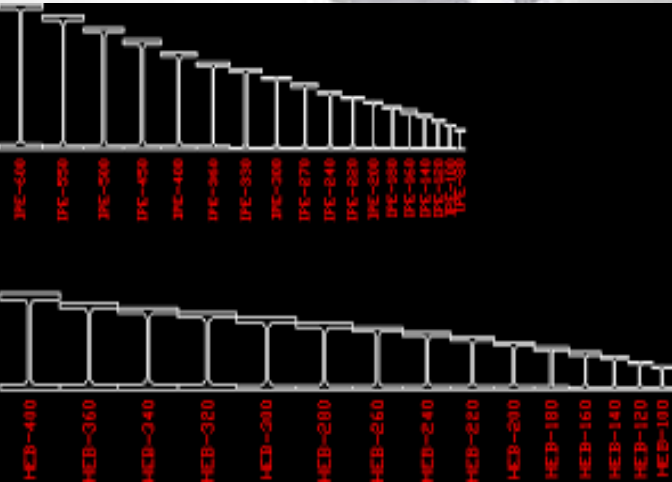
تنش برشی ماکزیمم به وجود آمده ناشی از پیچش
روی سطح مقطع ایجاد میگردد

بهترین مقطع برای پیچش
مقطع دایره ای و مربعی تو
خالی میباشد



افزایش تحمل خمش





IPE80



IPE100



IPE120



IPE140



IPE160



IPE180



IPE200



IPE220



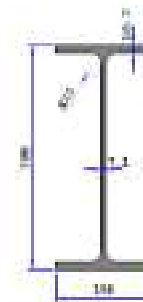
IPE240



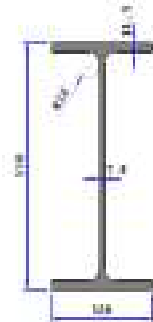
IPE270



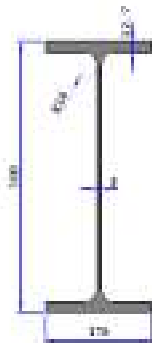
IPE300



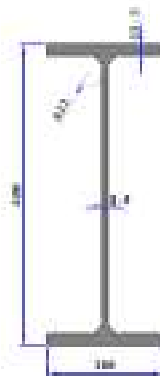
IPE330



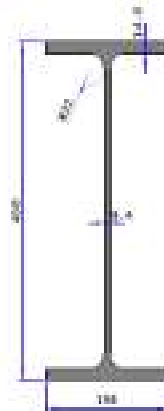
IPE360



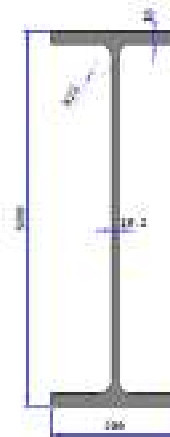
IPE400



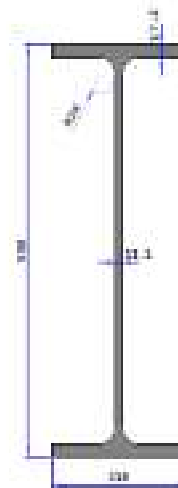
IPE450



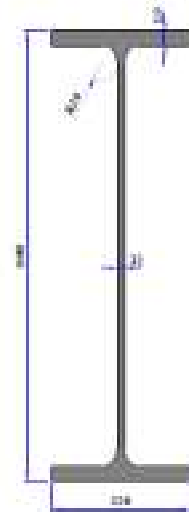
IPE500

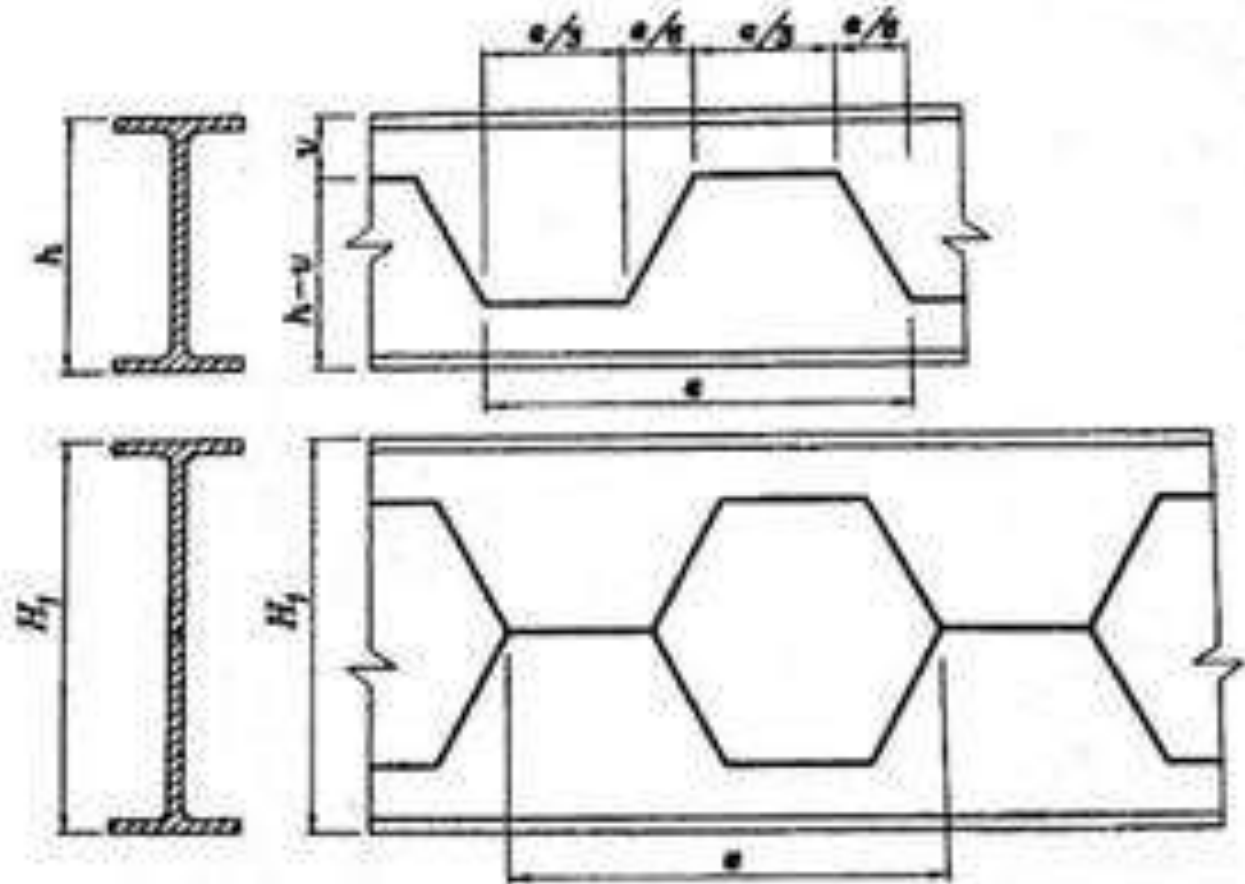


IPE550



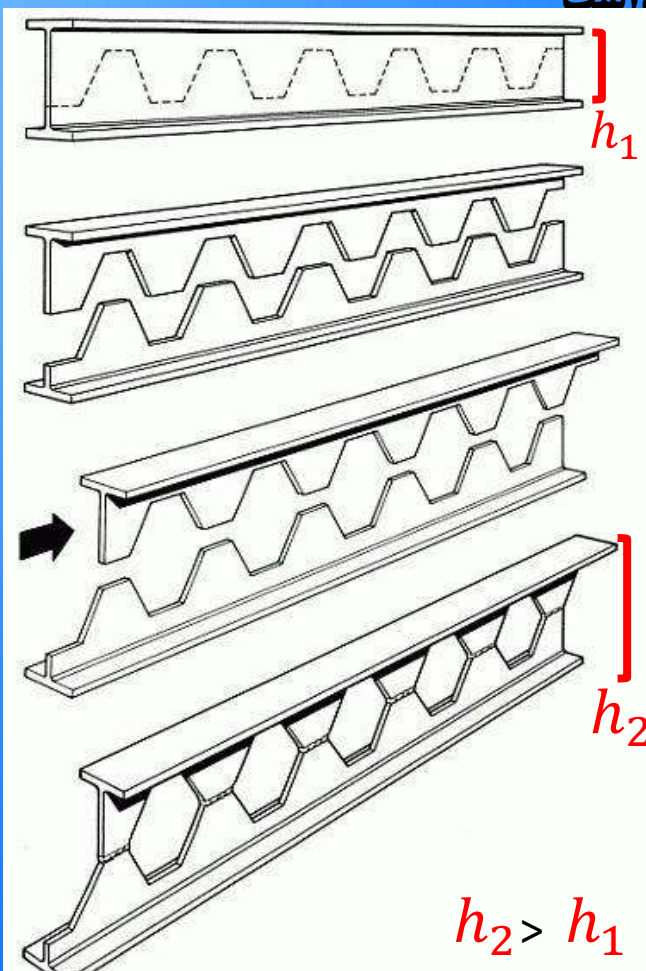
IPE600





درک عمیق تر تیرهای لانه زنبوری: CPE

حال با توجه به مفاهیم گفته شده در مورد ماهیت لنگر خمشی فلسفه ساخت تیرهای لانه زنبوری به راحتی قابل فهم می باشد. استفاده از تیرهای لانه زنبوری موجب اقتصادی شدن پروژه خواهد شد زیرا با این فرایند ارتفاع تیر بیشتر شده و عملکرد بهتری در برابر خمش خواهد داشت



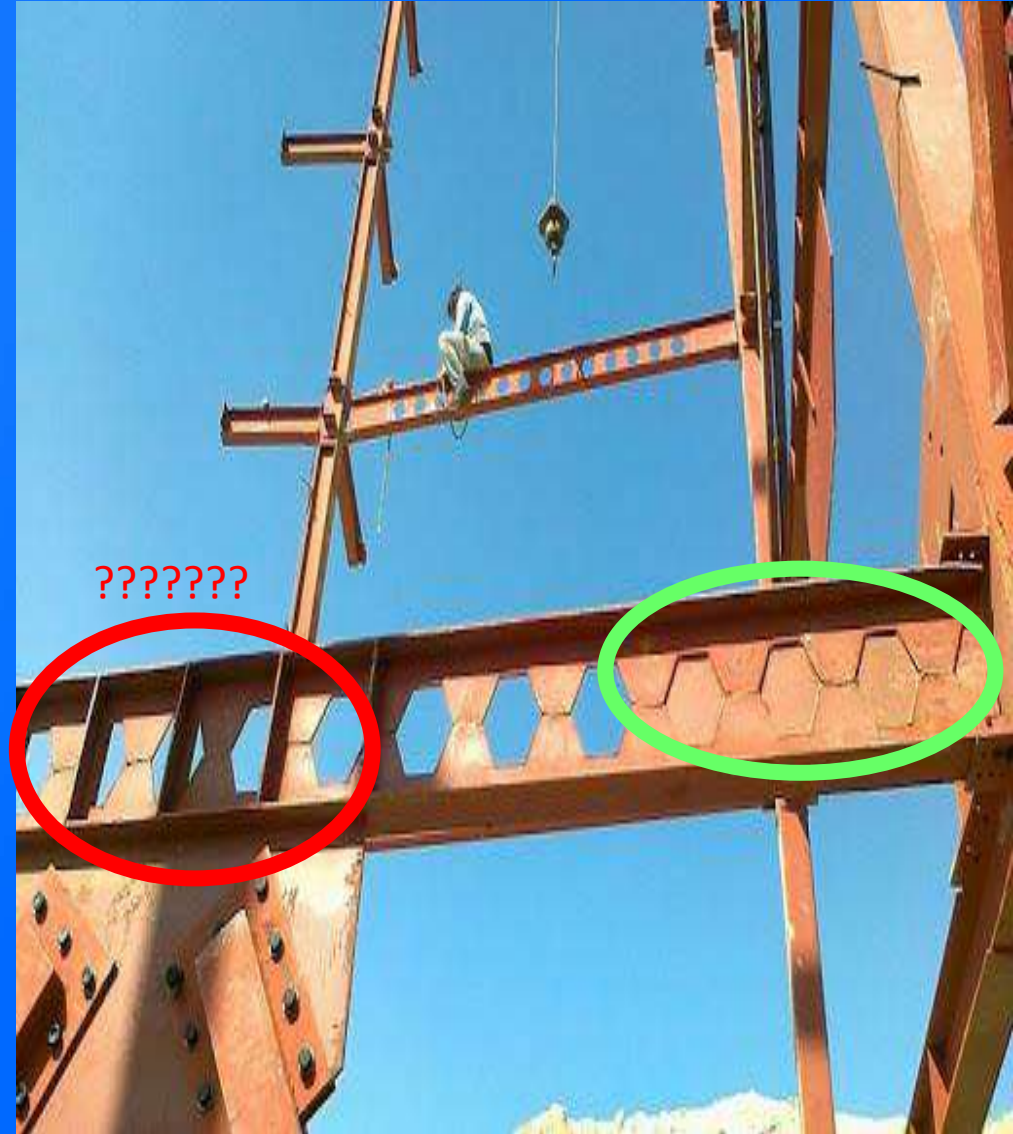
لازم به ذکر می باشد تیرهای لانه زنبوری در برابر برش ضعیف می باشند و در محل هایی که برش زیاد می باشد (همانند تکیه گاه ها و زیر بار متمرکز) باید تقویت گردند. همچنین از این نوع تیرها نباید در محل هایی که نیروی محوری داریم (همانند تیرهای اصلی) استفاده گردد



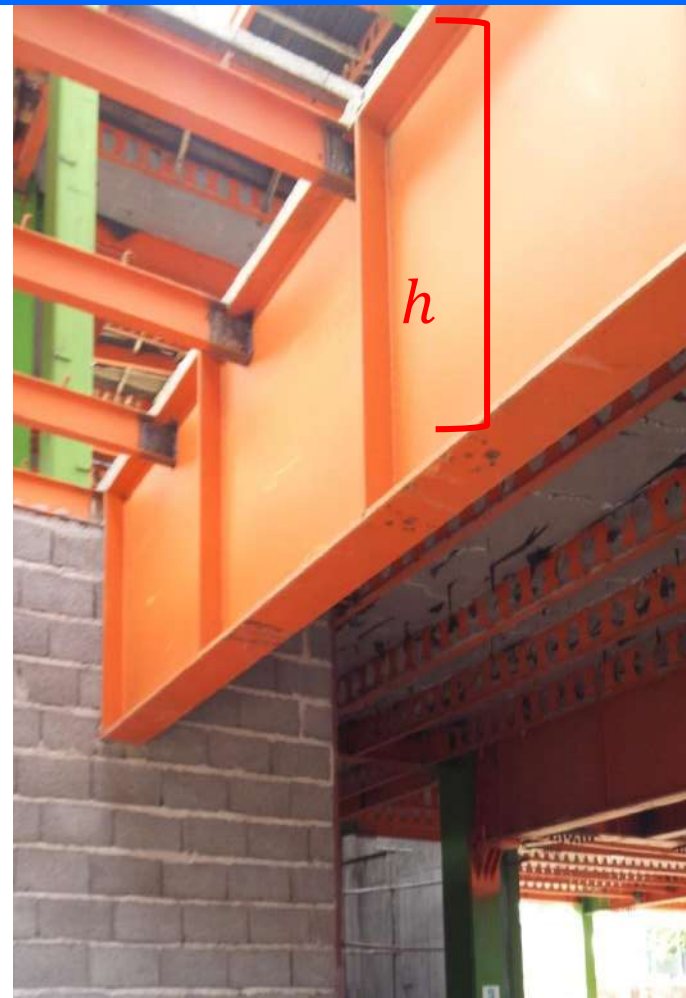
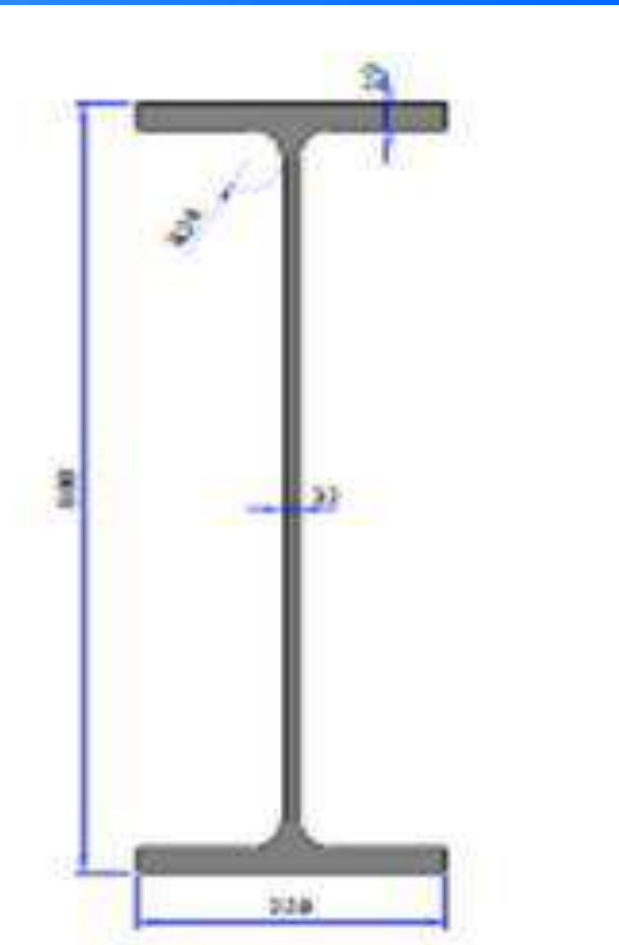
درک عمیق تر تیرهای لانه زنبوری:

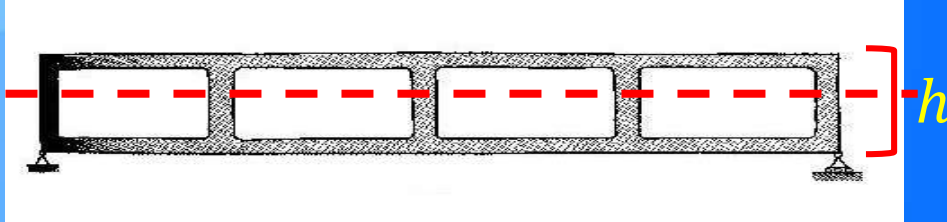
رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



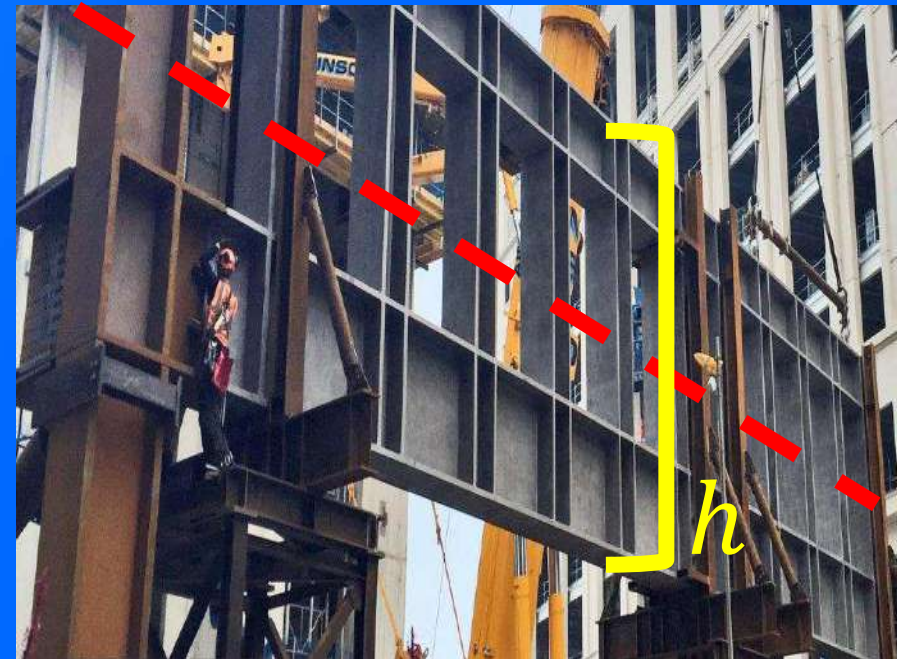
زمانیکه لنگر خمشی زیاد میباشد و مقاطع نورد شده جوابگو نمیشد میتوان مطابق با نیاز طراحی از تیر ورق استفاده نمود





برای تحمل نیروهای عظیم به جای استفاده از تیورورق غیر اقتصادی میتوان از قاب ویراندهیل استفاده نمود.

با افزایش ارتفاع تیر و تبدیل کردن آن به قاب ویراندهیل تجمع جرم را از محل تار خنثی دورتر کرده و ظرفیت لنگر خمشی افزایش میابد.



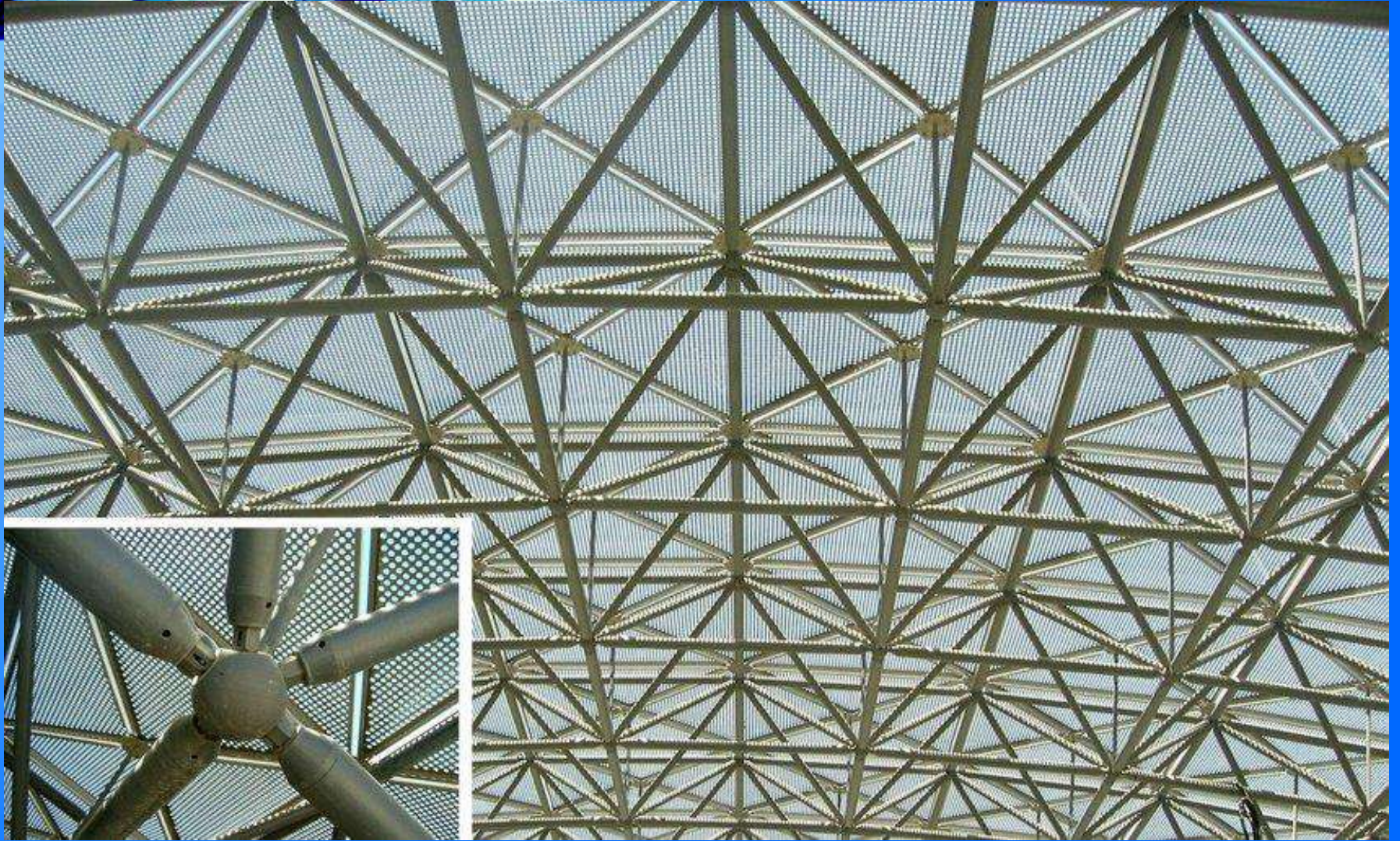


حال با اضافه کردن المان های مورب علاوه بر مزایای قاب ویرانده می توان لنگر خمشی را به نیروی محوری تبدیل کرد که موجب اقتصادی تر شدن میشود



حال بهترین و اقتصادی ترین گزینه برای مقابله با نیروهای عظیم استفاده از خرپا میباشد. در این حالت فقط نیروی محوری خواهیم داشت



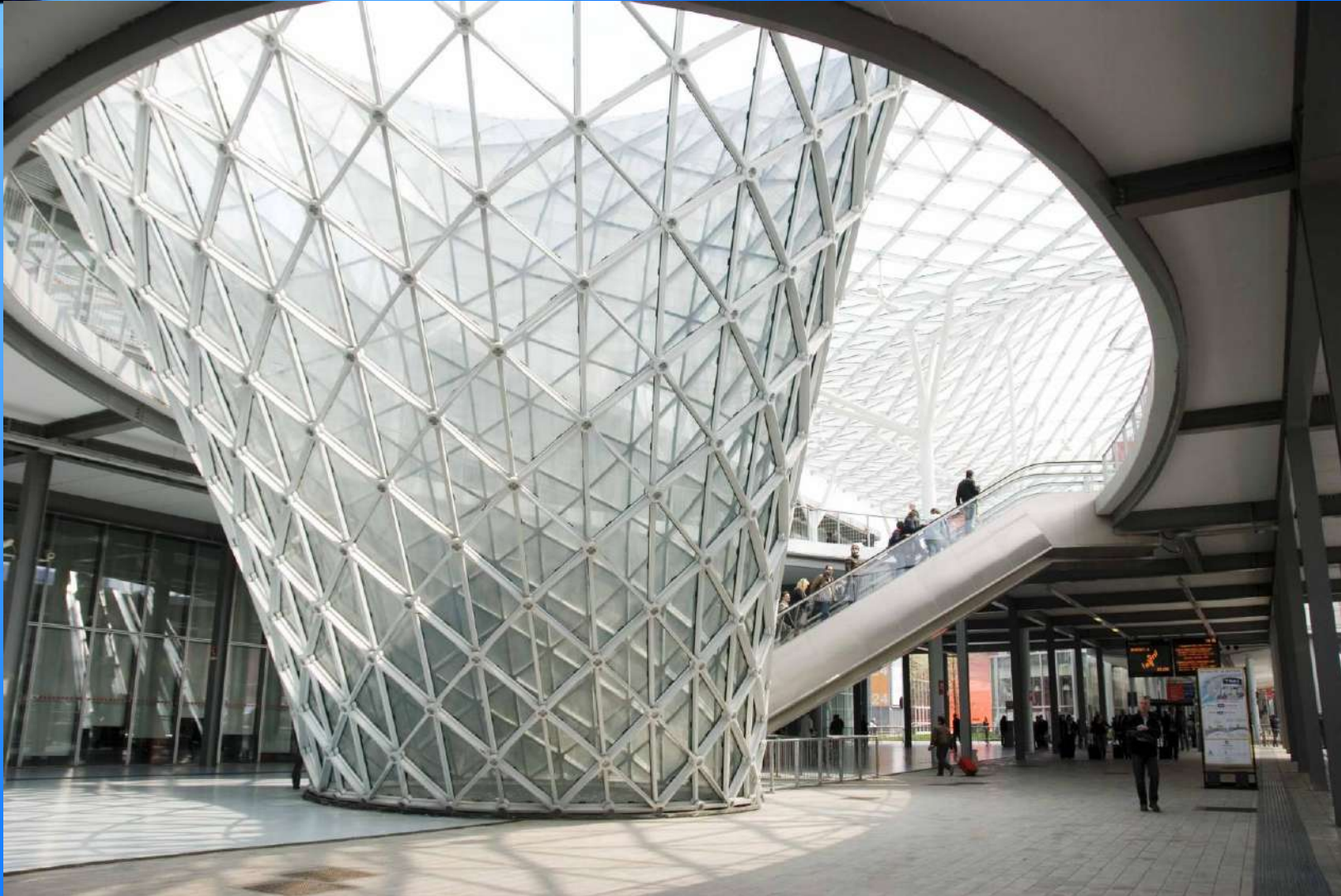










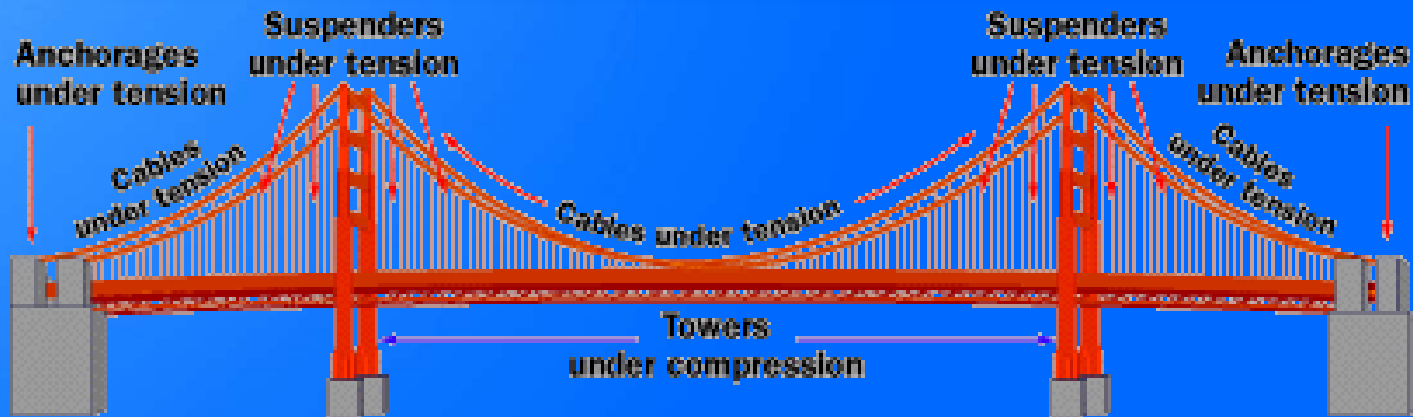




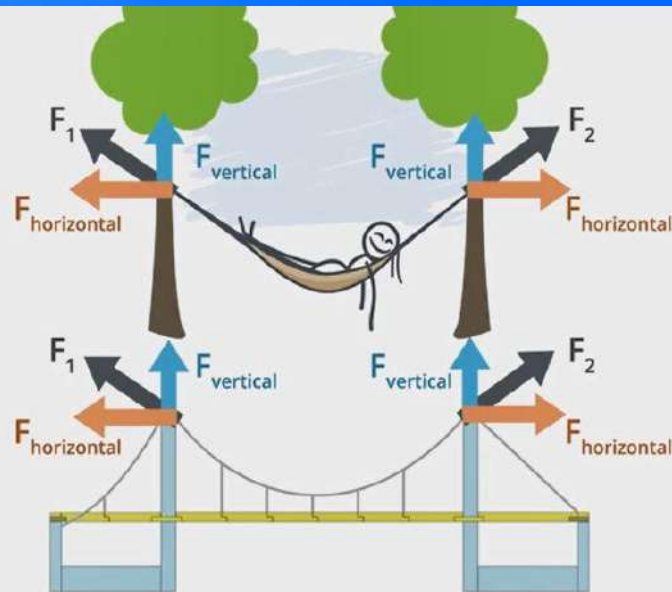
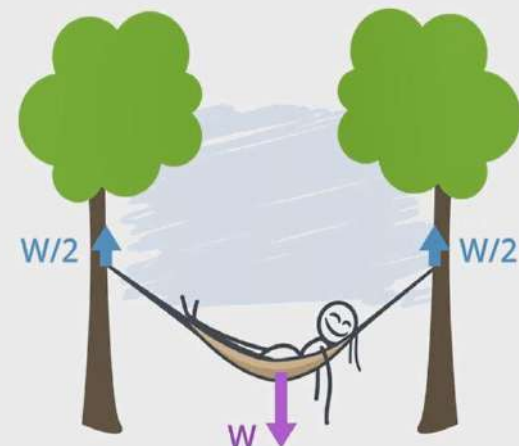
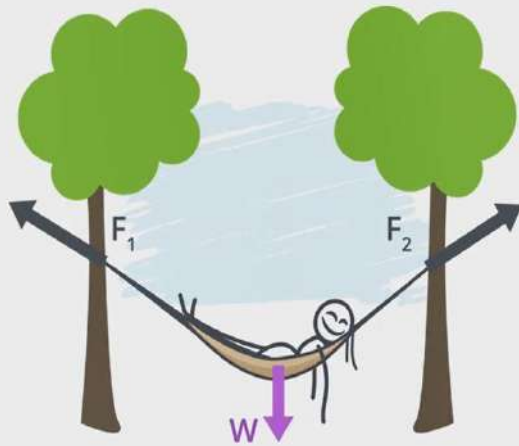
رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

آشنایی با رفتار پلهای کابلی:





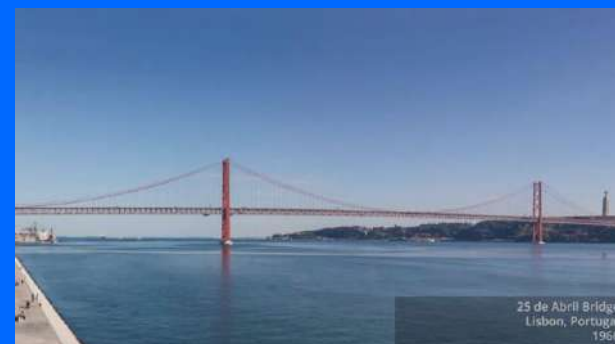
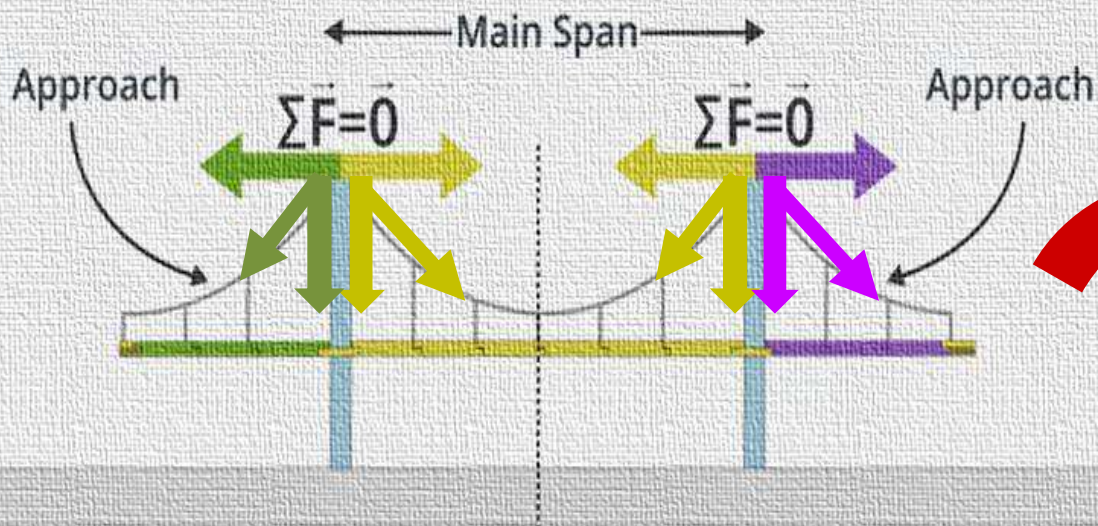
این پل به دلیل نیروی محوری کششی که در کابل ایجاد میشود بسیار اقتصادی تر میباشد.

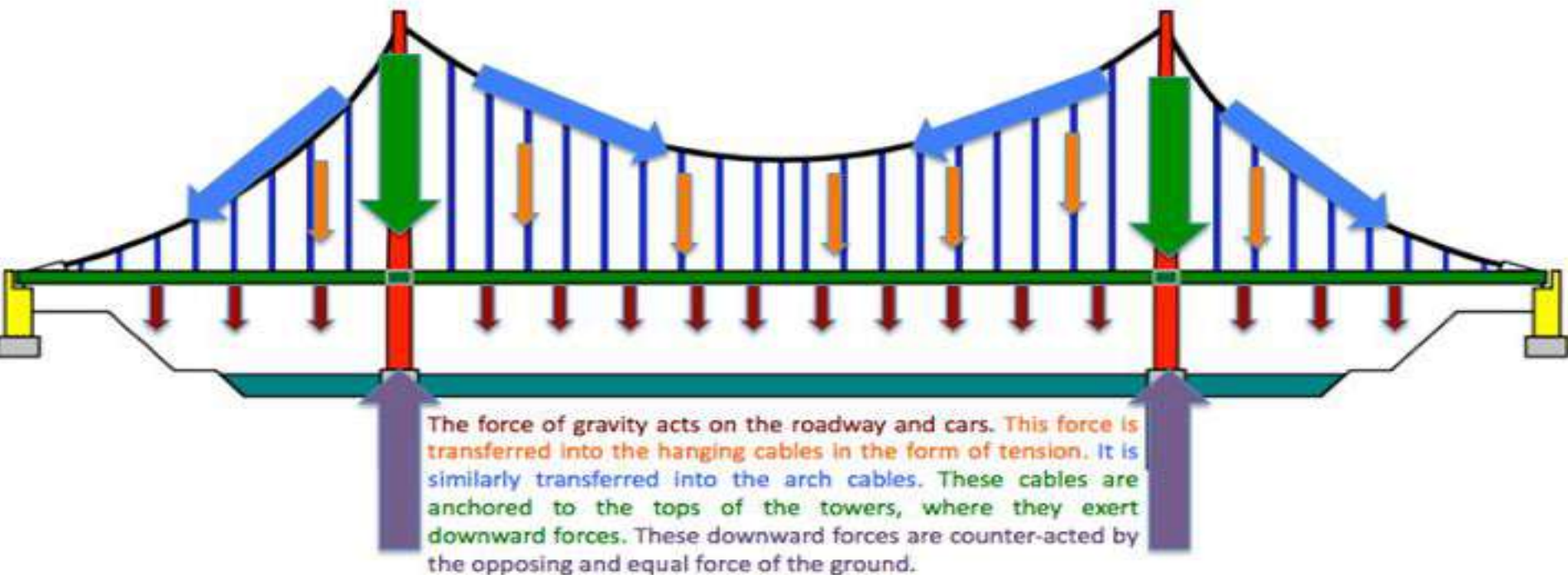
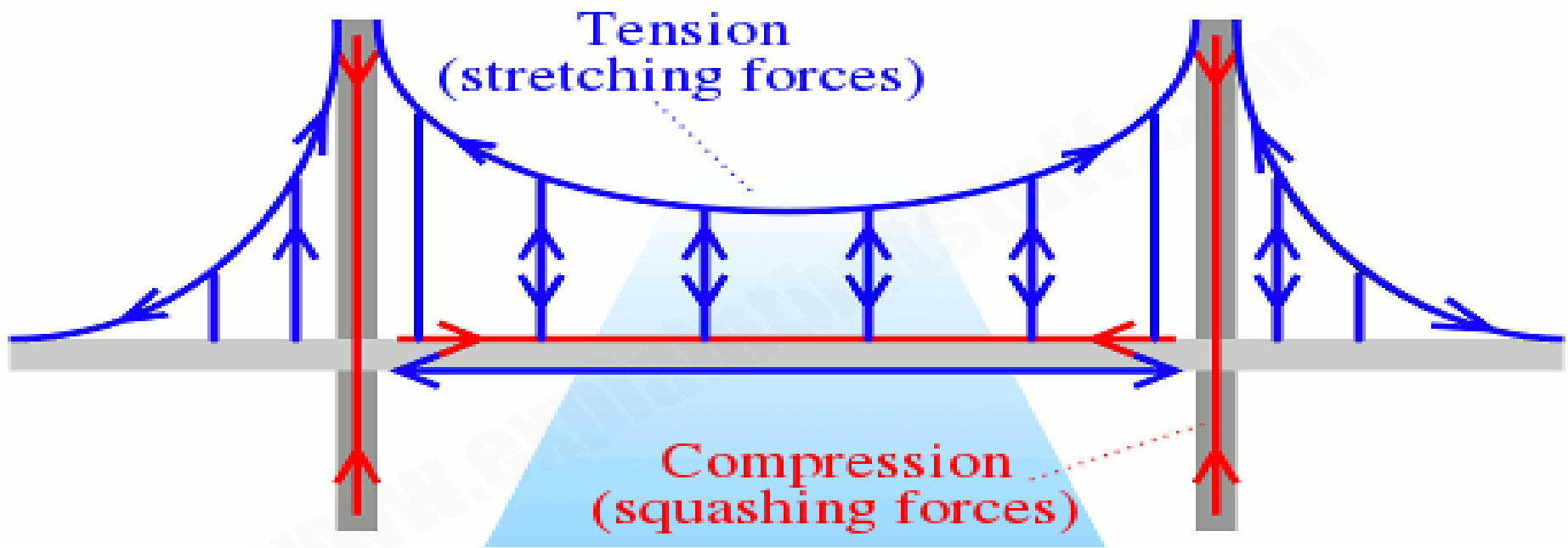


نحوه توزیع نیرو در پل‌های کابلی:

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

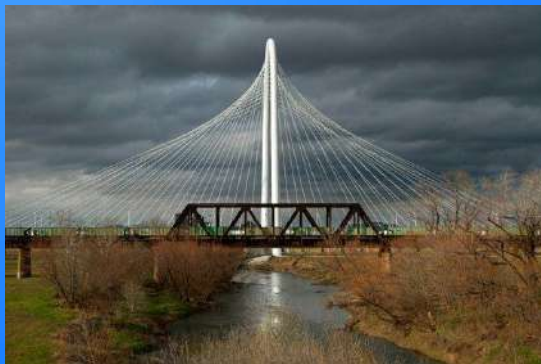
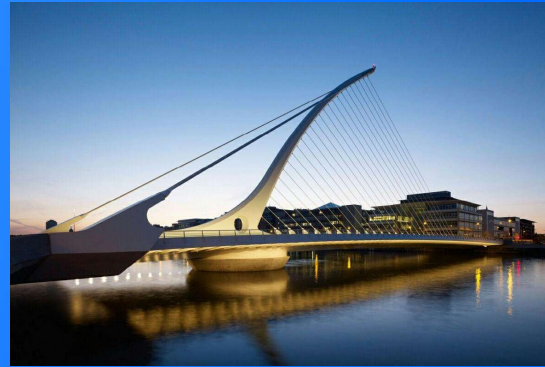




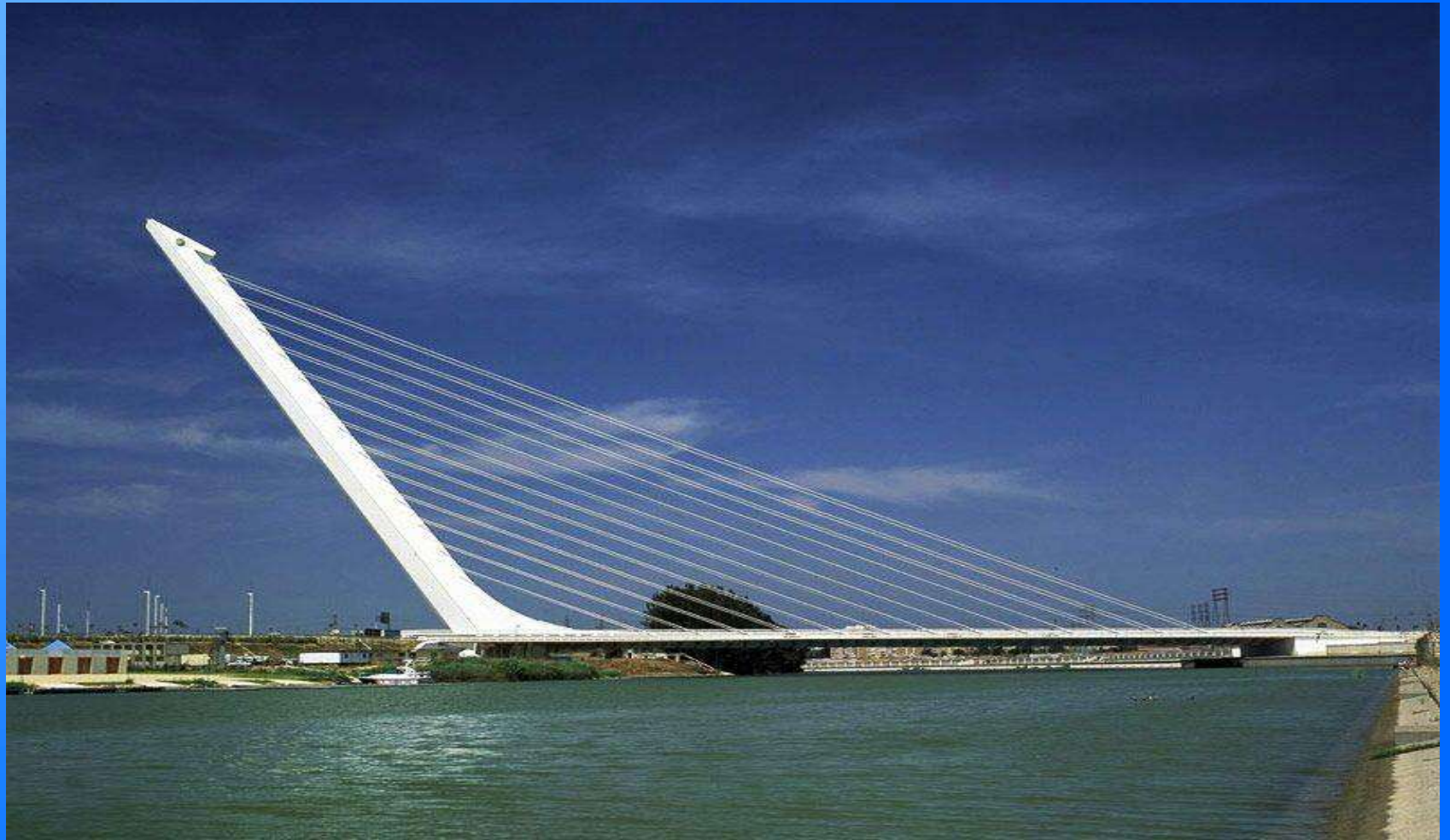
زیبایی معماری نیرو در پل‌های کابلی کالاتراوا:

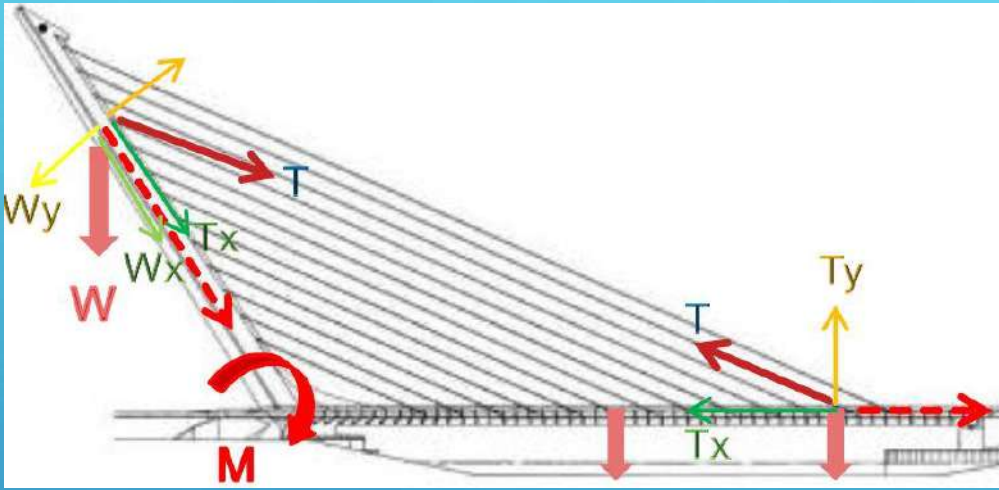
رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

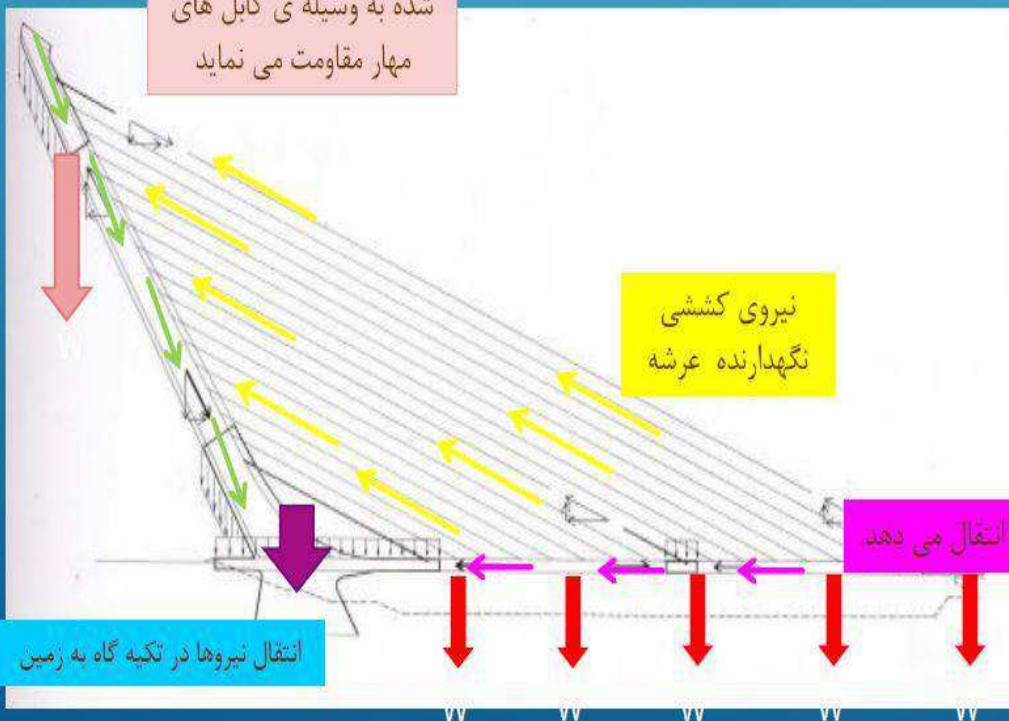








وزن تیرهای اصلی شیبدار در برابر رانش جانبی ایجاد شده به وسیله ی کابل های مهار مقاومت می نماید



بارها طی چند مرحله به زمین منتقل می شوند:

- از سطح عرشه پل به تیر مرکزی با مقطع شش ضلعی
- از تیر مرکزی به 13 جفت کابل
- از کابل ها به ستون عظیم مایل (دکل)
- از دکل مایل به فوندانسیون تکیه گاهی (شالوده های شیبی)
- از فوندانسیون به عمق مناسبی از زمین

روش ساخت پل: ابتدا عرشه روی چند تکیه گاه موقت قرار میگیرد سپس مقداری از ستون و کابل های آن نصب میشوند و نصب کابل ها و ستون ها ادامه داده میشود و در مرحله ی آخر تکیه گاه های موقت حذف میشوند

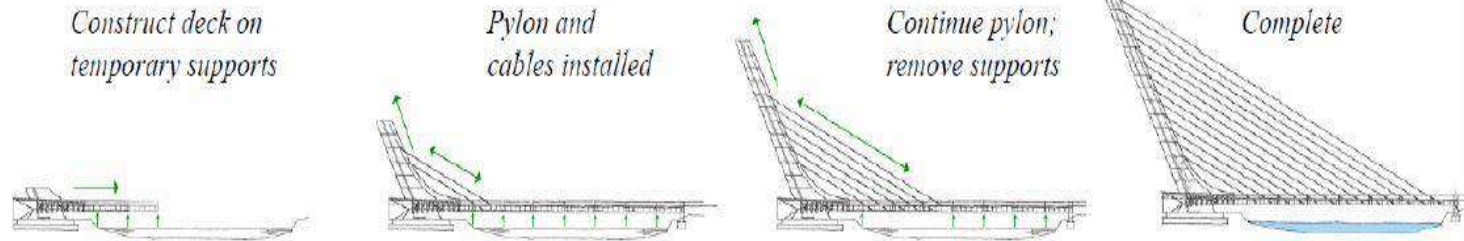
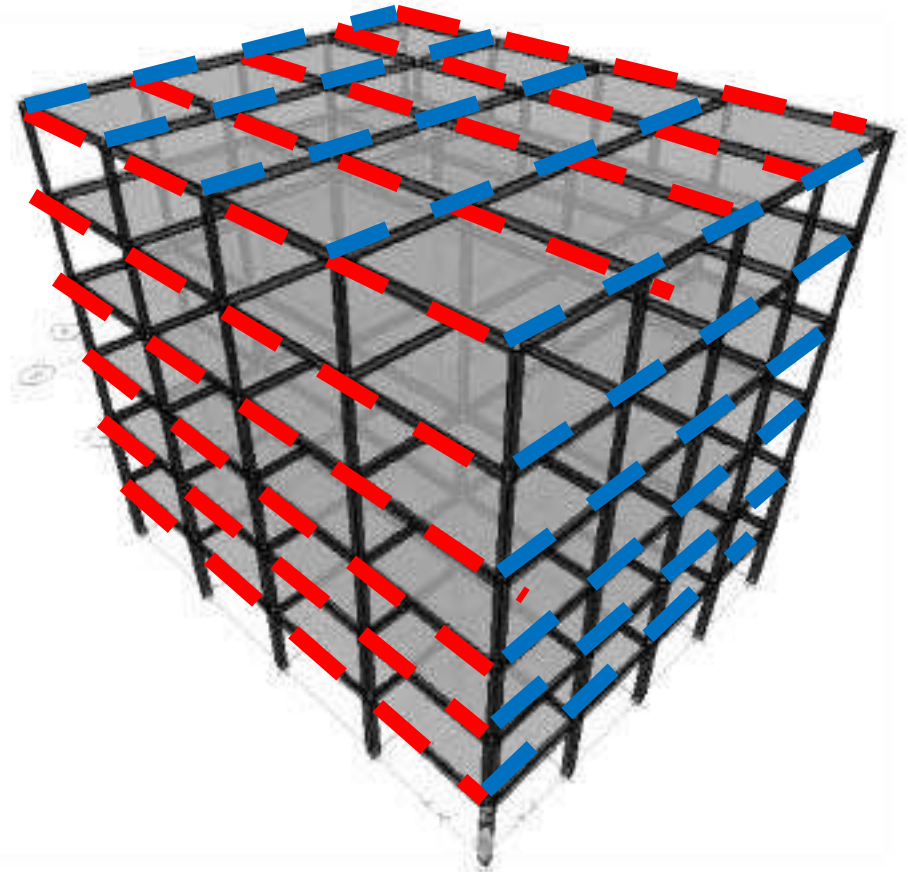
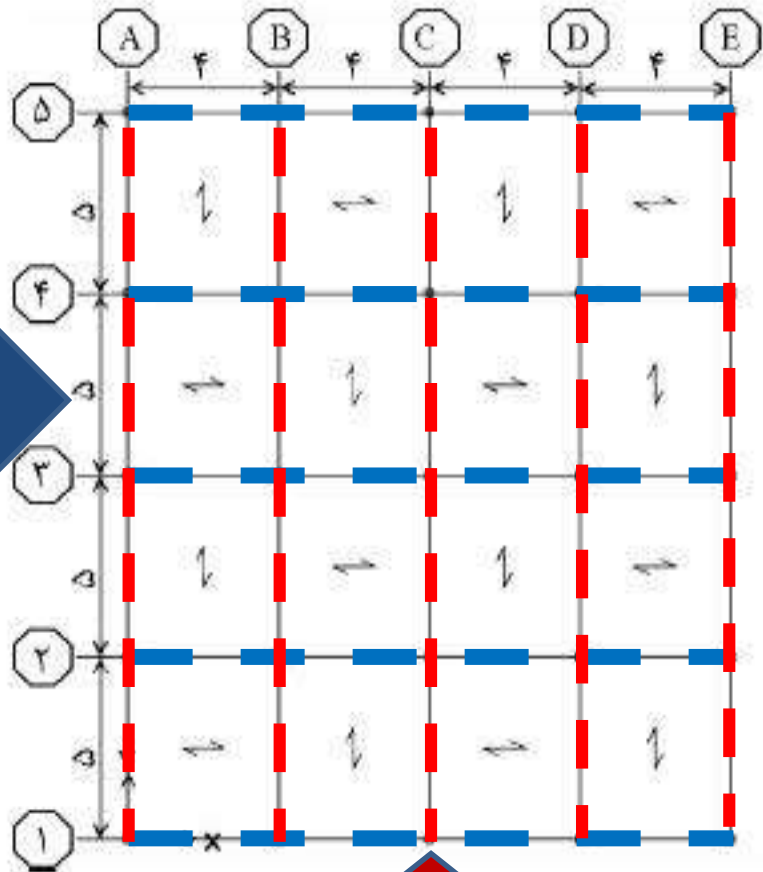


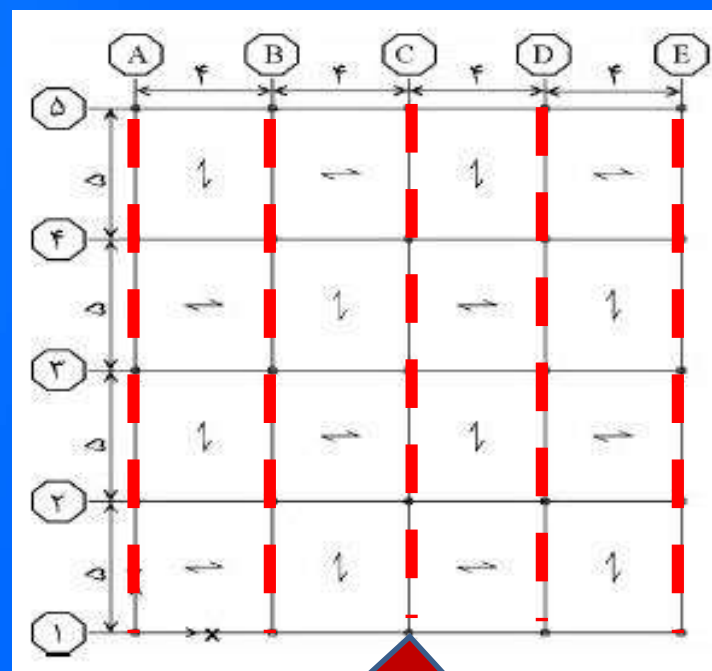
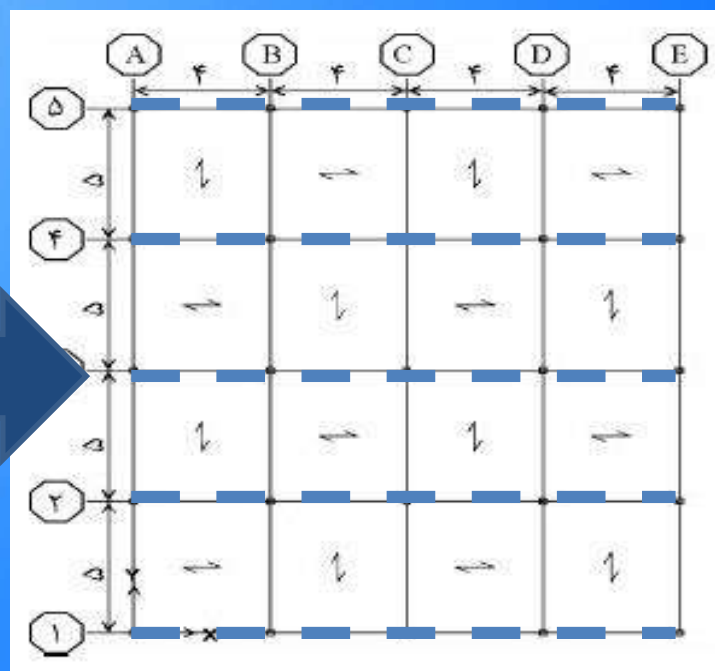
Figure 19: Actual construction method

درک رفتار قاب ها در برابر نیروی جانبی:

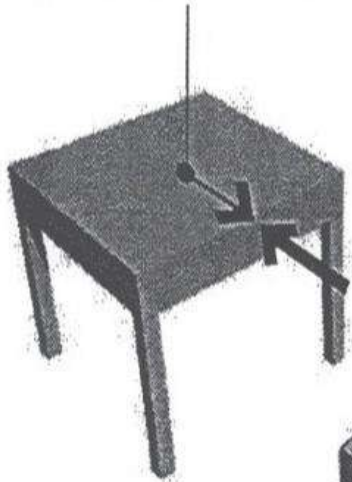
رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان





Center of mass and resistance



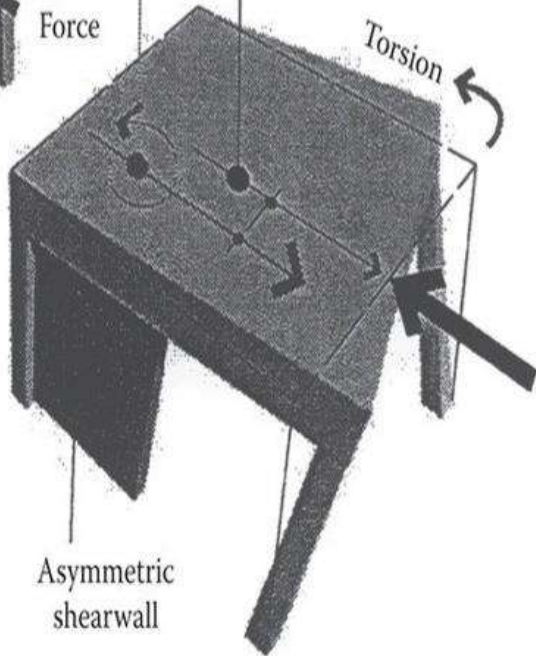
Balanced resistance

Center of resistance

Center of mass

Force

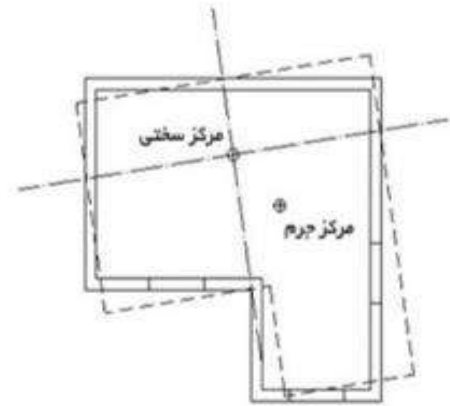
Torsion



Force

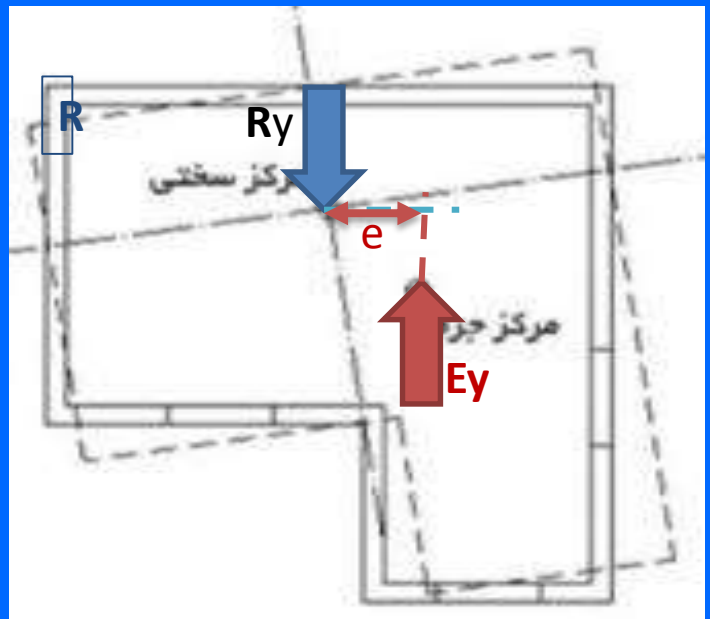
Asymmetric shearwall

Unbalanced resistance



فاصله بین مرکز سختی و مرکز جرم در پلان یک ساختمان

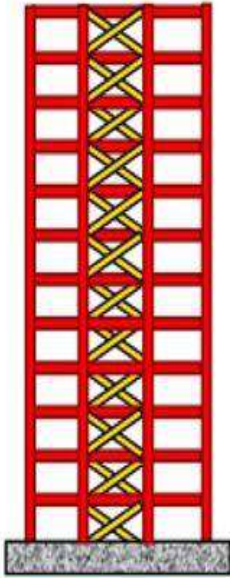
$T_y = e * E_y$ (پیچش اضافی)



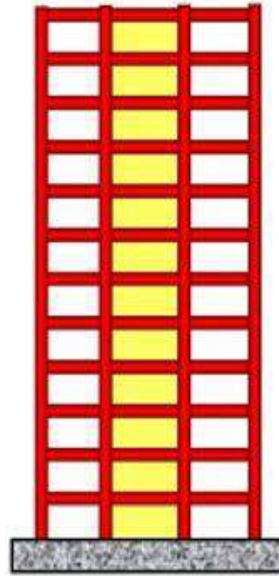
قاب ساختمانی ساده با مهاربند همگرا
سیستم دوگانه یا ترکیبی
قاب ساختمانی صلب با مهاربند واگرا
قاب خمشی

بررسی سیستم های باربر جانبی

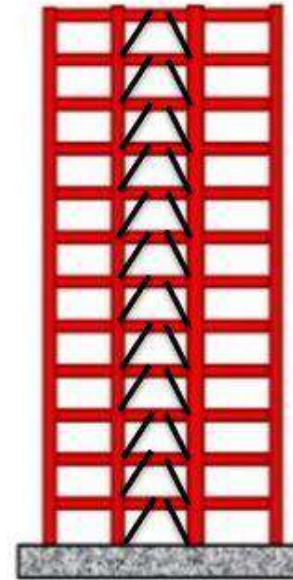
قاب ساختمانی
ساده با مهاربند
همگرا



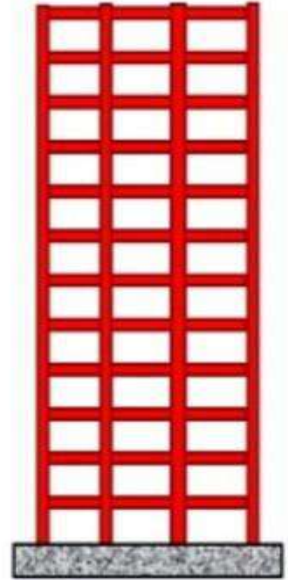
سیستم ترکیبی
با دیوار برشی



قاب ساختمانی
صلیب با
مهاربند واگرا



قاب خمشی



در سیستم بادبندی تمام نیروی جانبی توسط بادبند به فوندانسیون منتقل میشود و در نتیجه نیروها به صورت محوری منتقل میشوند

از لحاظ اقتصادی به ترتیب سیستم قاب ساده با مهاربند و سپس سیستم دوگانه و در نهایت قاب خمشی مناسب تر میباشد

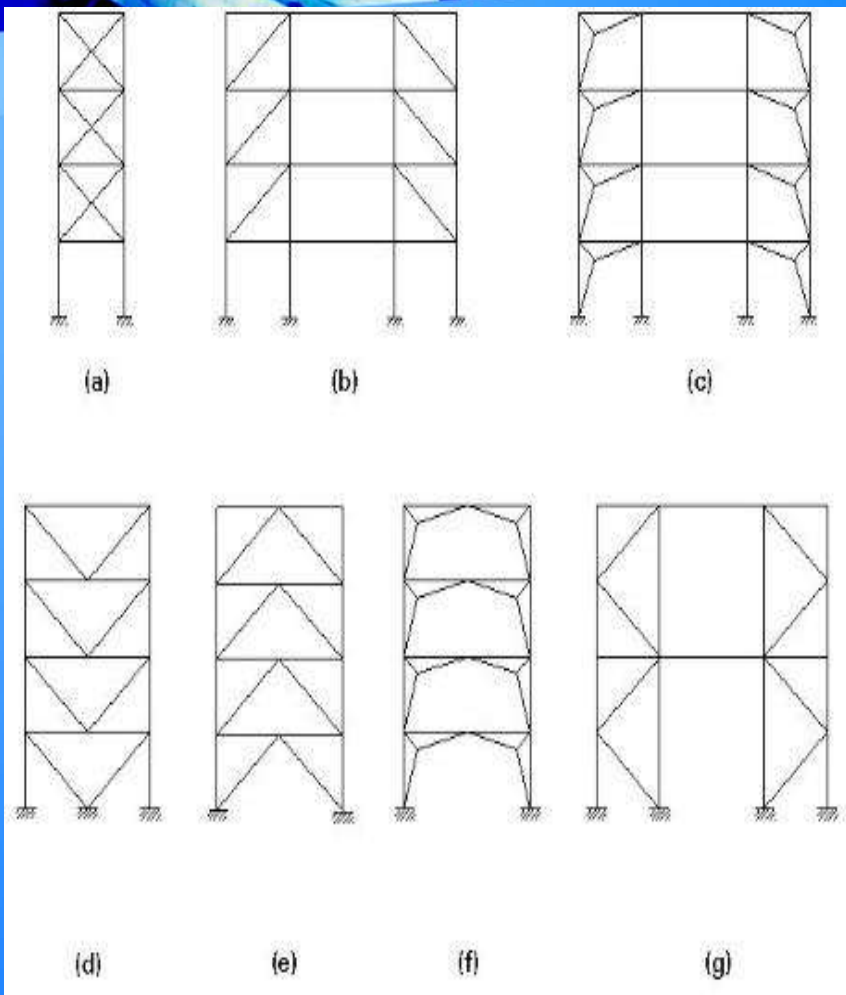


Figure 23 Different types of concentric bracing

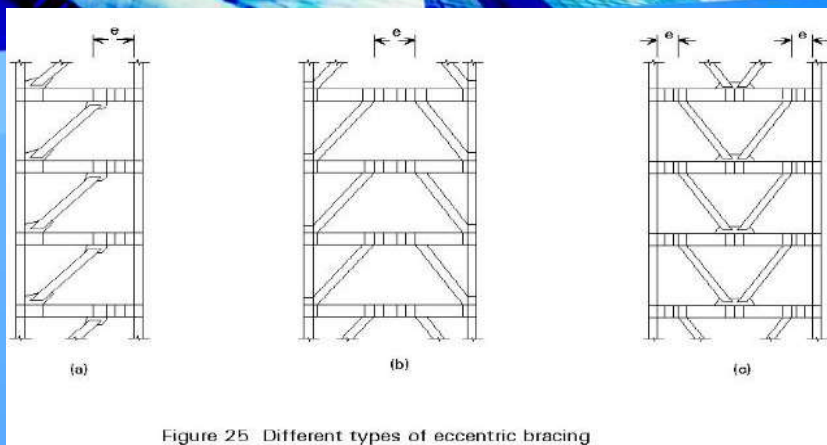
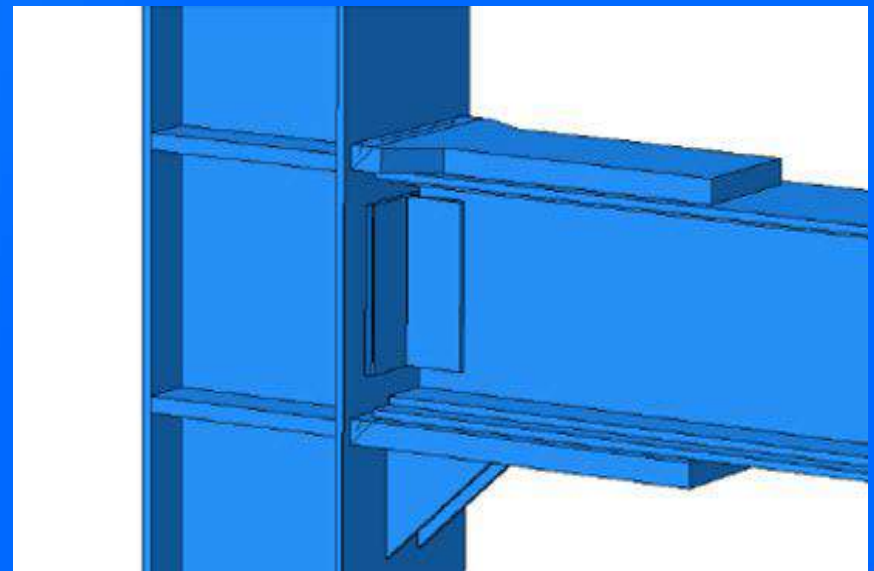
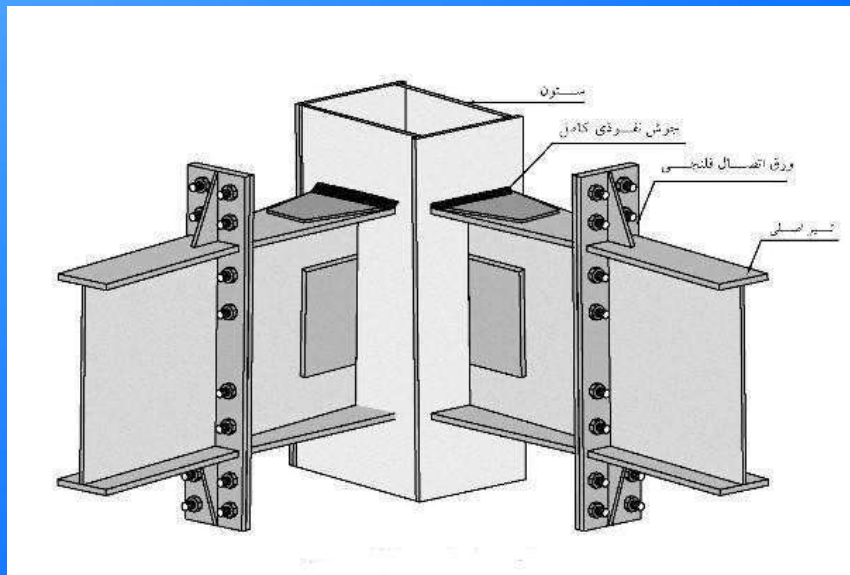
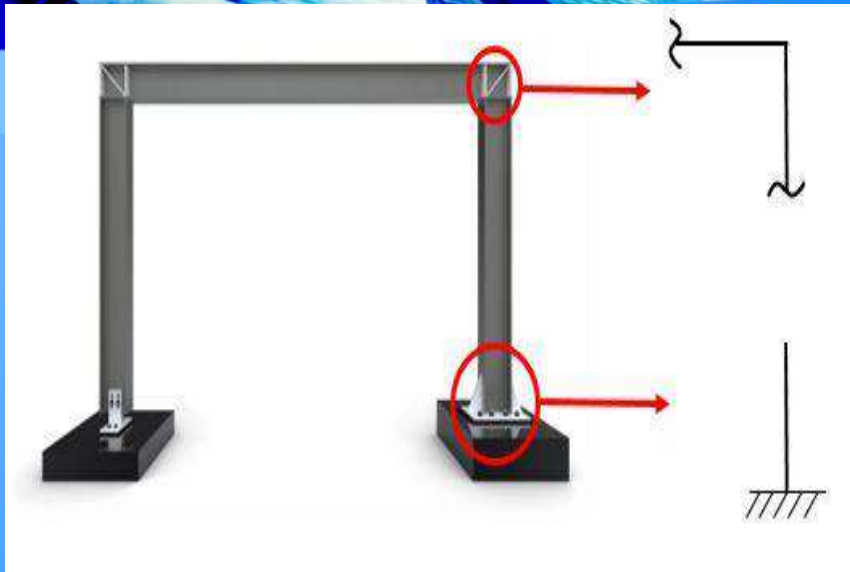
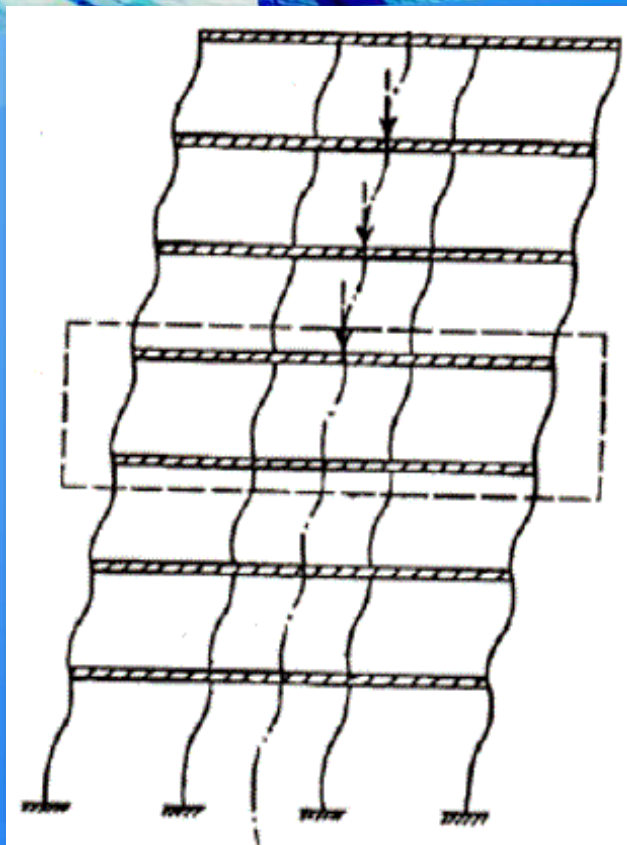


Figure 25 Different types of eccentric bracing

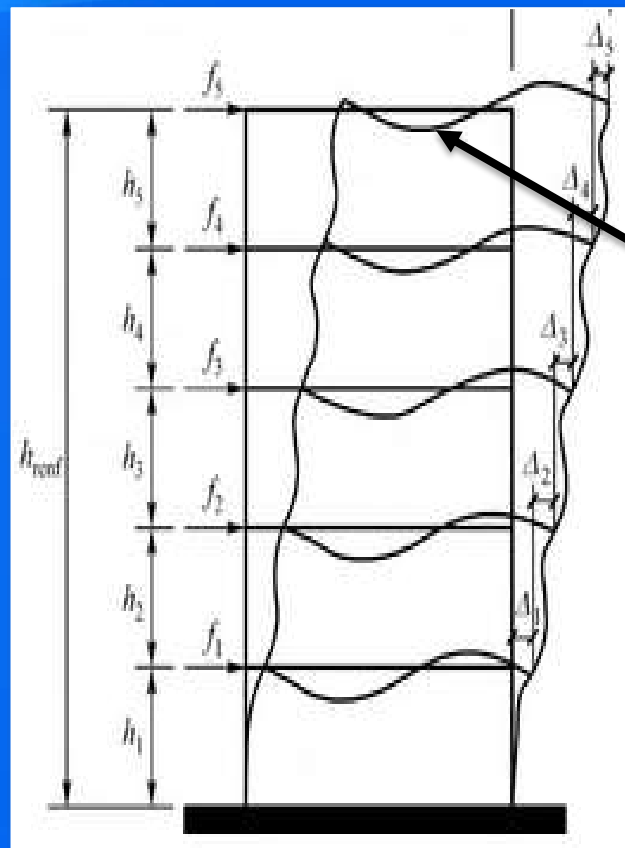


مکانیزم خرابی بادبند های واگرا مطلوب تر از بادبندهای همگرا میباشد . در بادبند همگرا زمانیکه یک مفصل پلاستیک تشکیل میشود همزمان سه مفصل در یک راستا ایجاد شده که باعث ناپایداری میگردد. در حای که در بادبند واگرا ابتدا مفصل پلاستیک در تیر پیوند تشکیل میشود.



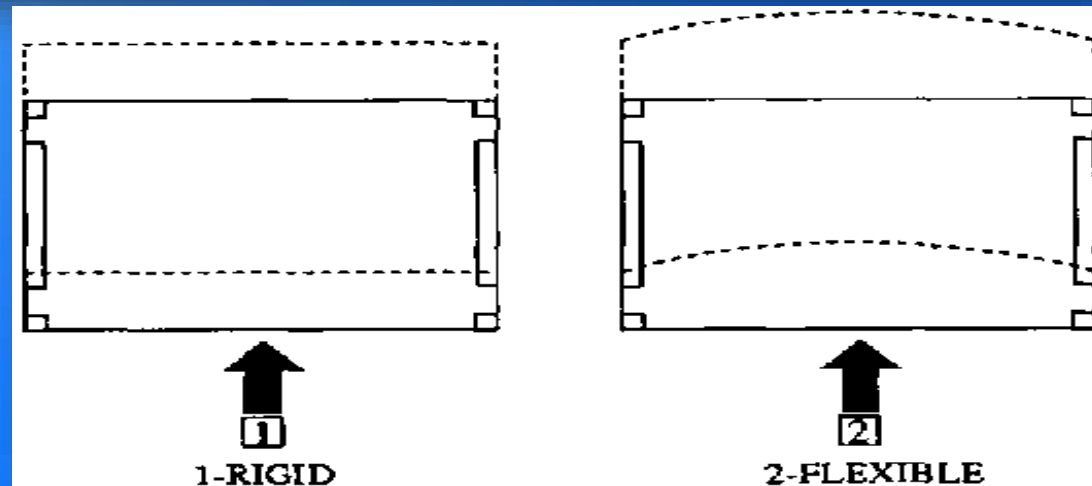
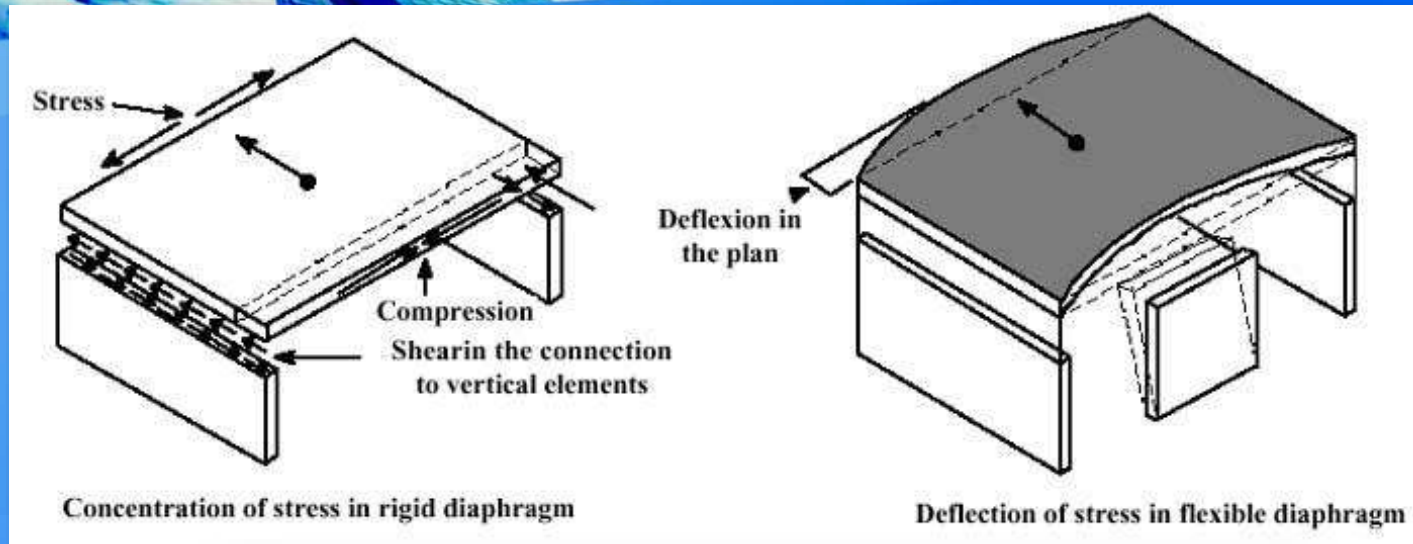


دیافراگم صلب



دیافراگم غیر صلب

در دیافراگم صلب کف ها جابه جایی افقی دارند و به صورت یکپارچه جابه جا میشوند ولی تغییر شکل نمی دهند.

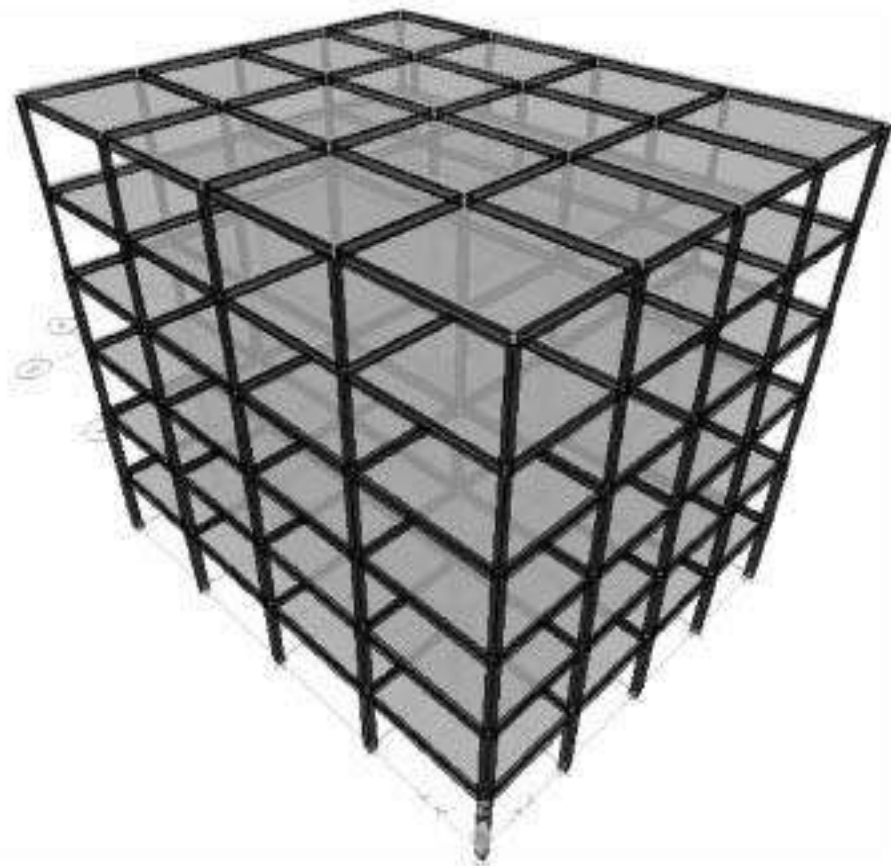
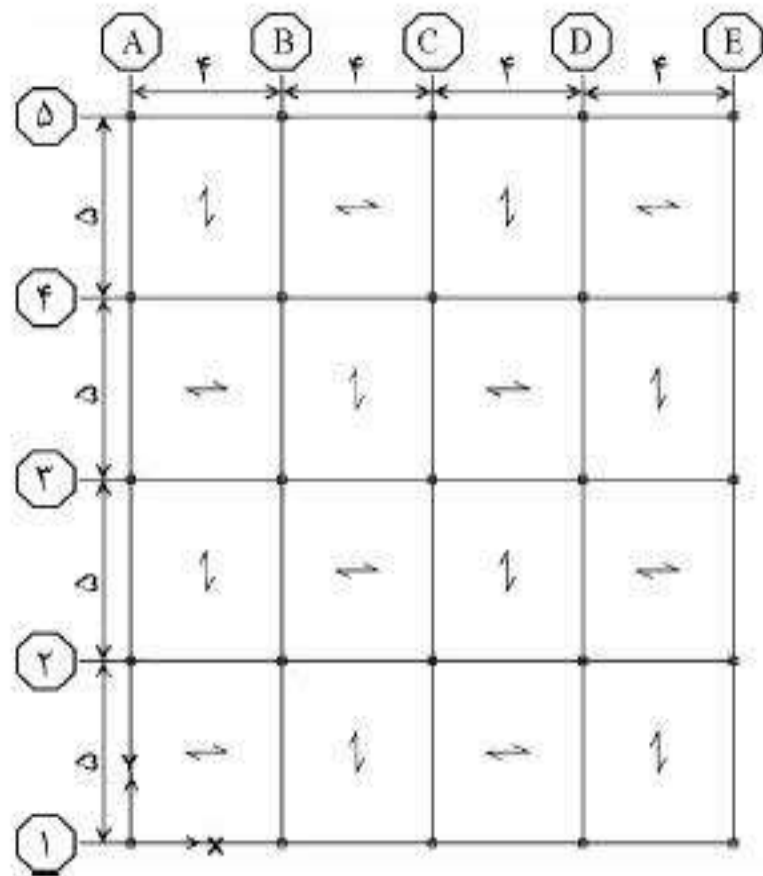


در دیافراگم صلب اگر سقف به شکل مستطیل باشد پس از اعمال نیروی جانبی تبدیل به متوازی الاضلاع نمیشود

نکته درارتباط با جهت مناسب تیر ریزی در قاب های دو طرف خمشی:

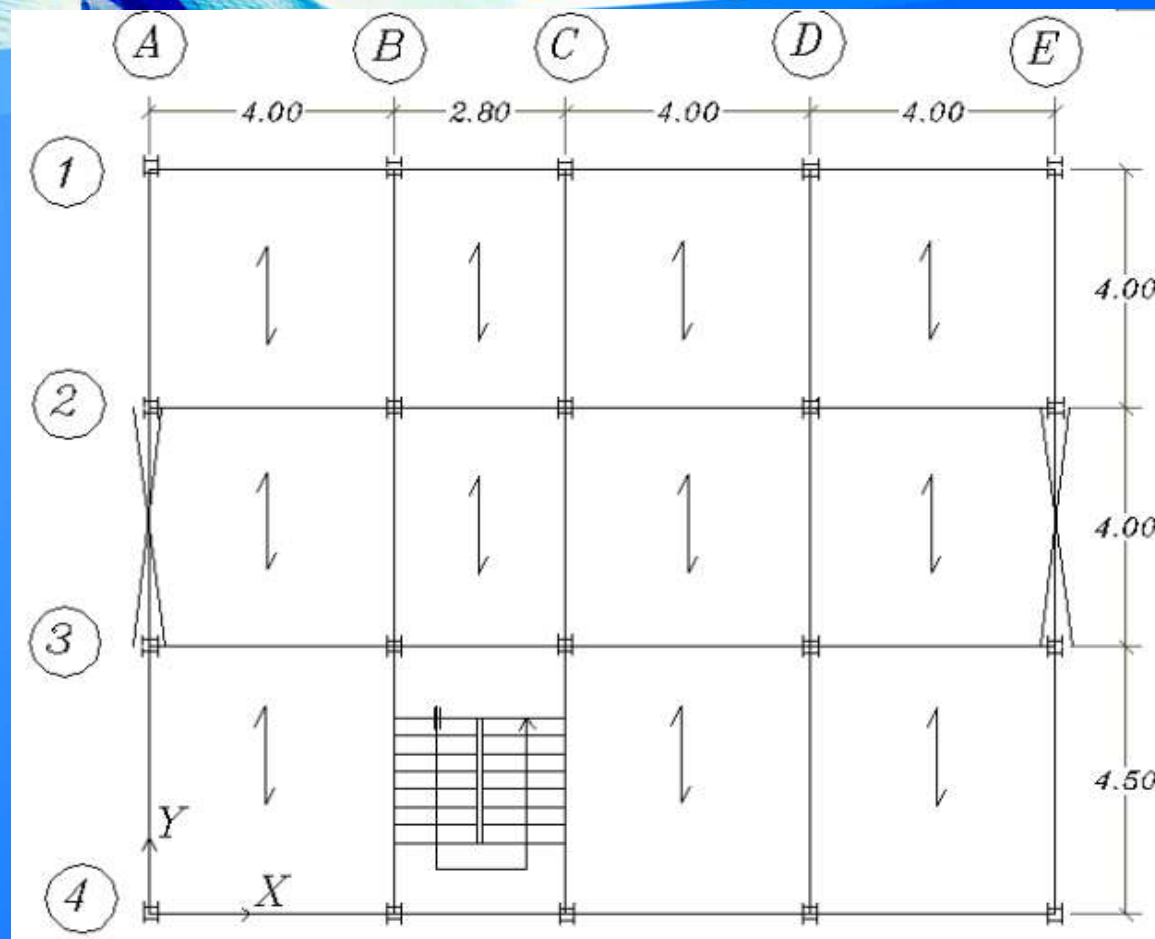
رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



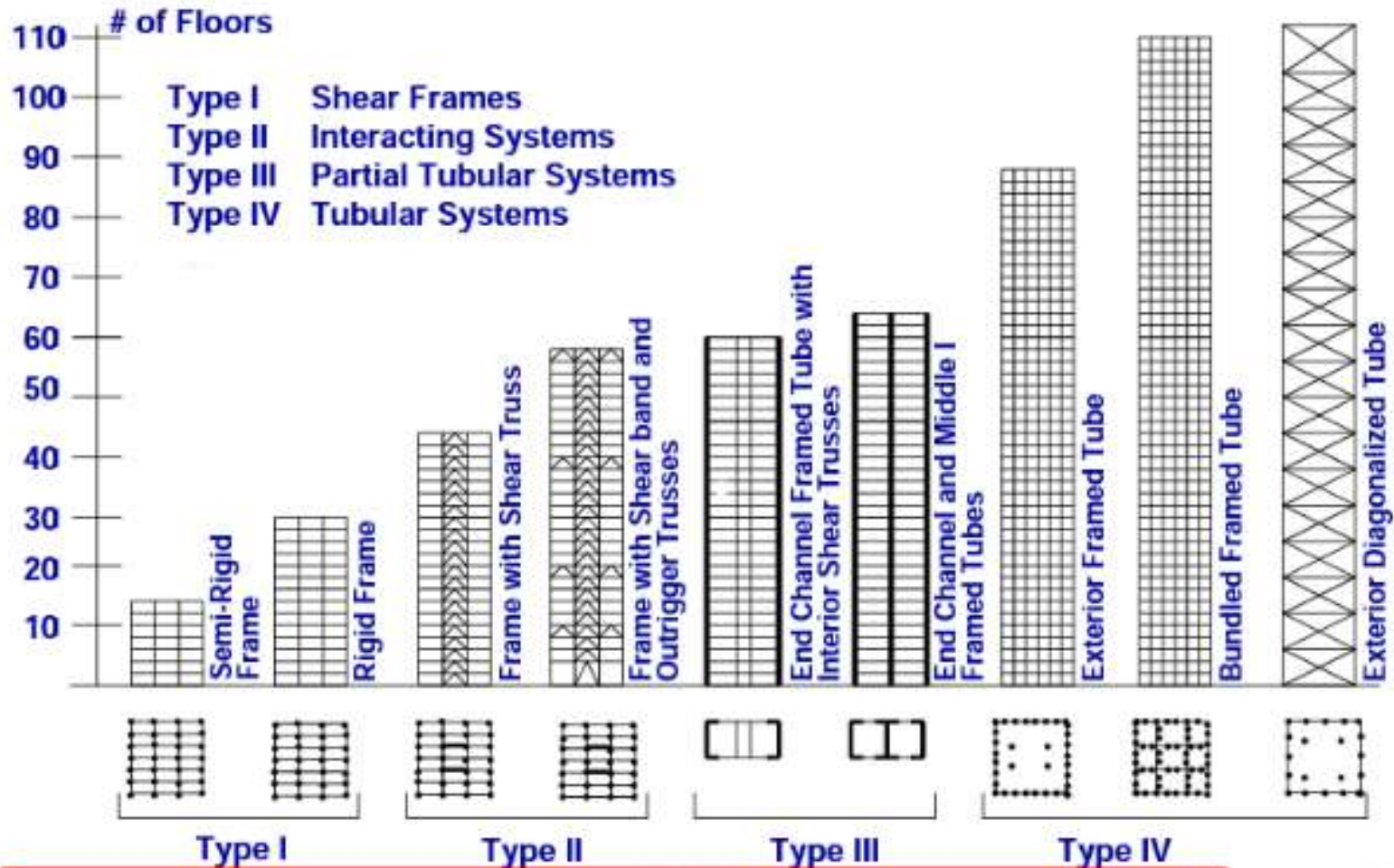
در صورتی که در دو جهت قاب خمشی به عنوان سیستم باربر جانبی باشد بهترین شیوه تیر ریزی به صورت شطرنجی میباشد زیرا این نوع تیر ریزی باعث اقتصادی تر شدن مقاطع تیر میگردد.

نکته در ارتباط با جهت تیر ریزی در قاب های یک طرف خمشی و یک طرف مفصل:



در صورتی که در یک جهت از قاب خمشی و در جهت دیگر از قاب ساختمانی ساده با مهاربند به عنوان سیستم باربر جانبی استفاده شود. باید جهت تیرریزی به گونه ای باشد که تیرهای فرعی عمود بر قاب خمشی قرار گیرند. زیرا ابعاد تیرها در قاب خمشی به دلیل آنکه باید نیروی جانبی را هم منتقل کنند بزرگ بوده و میتوان از این ظرفیت برای انتقال بار ثقلی نیز استفاده نمود.

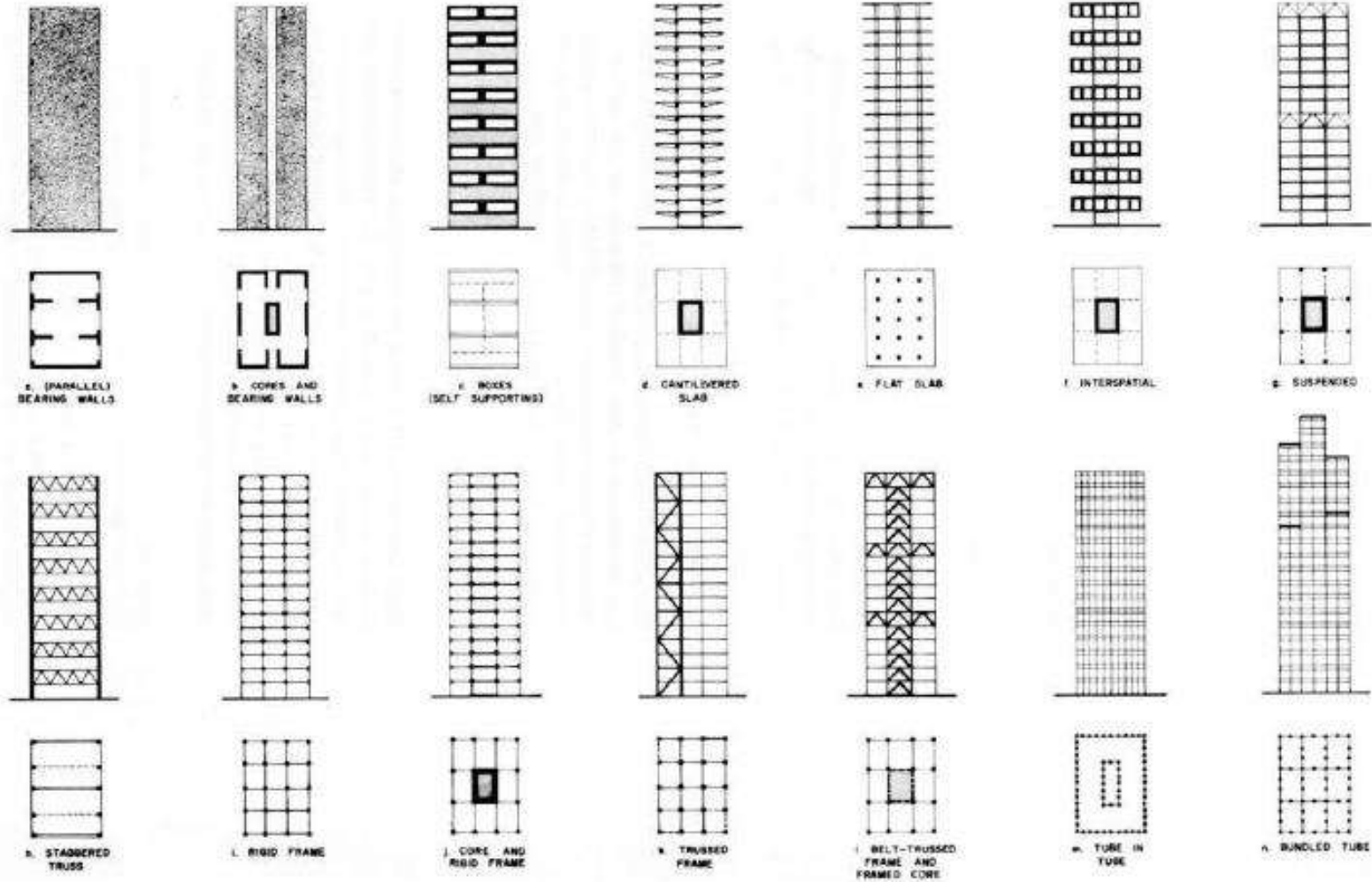
Evolution of Structural Systems



آشنایی با سیستم های ساختمانی بلند مرتبه:

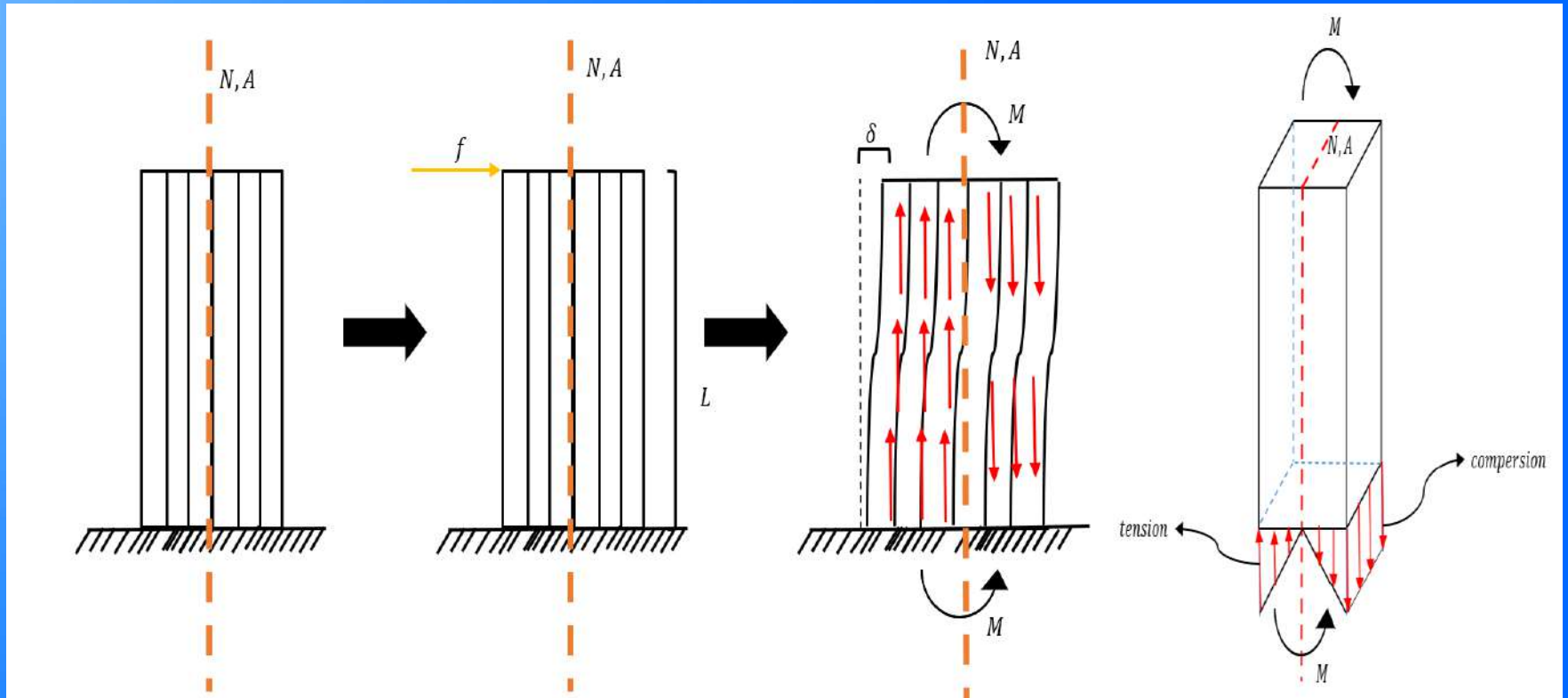
رضا هوشمند

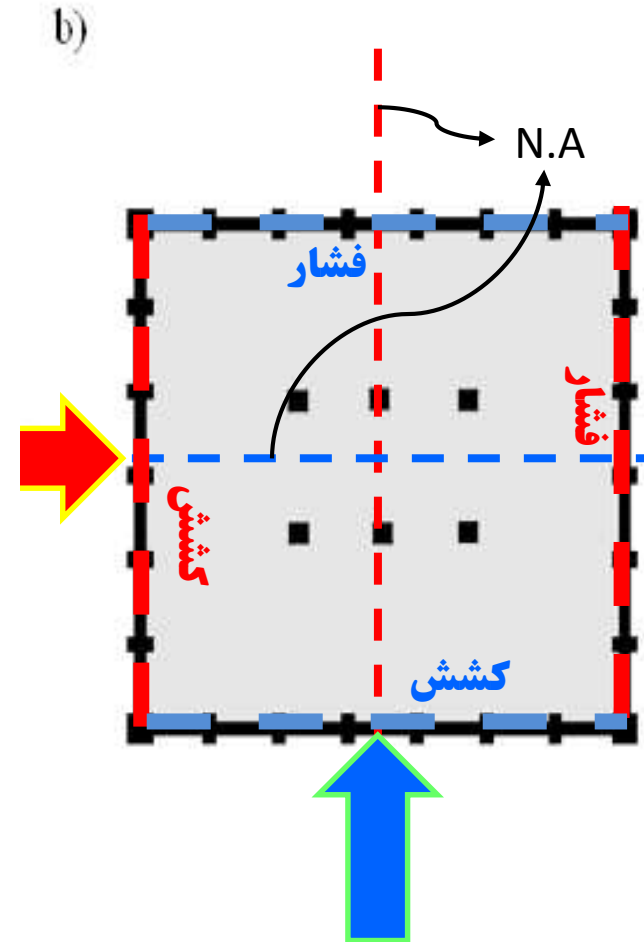
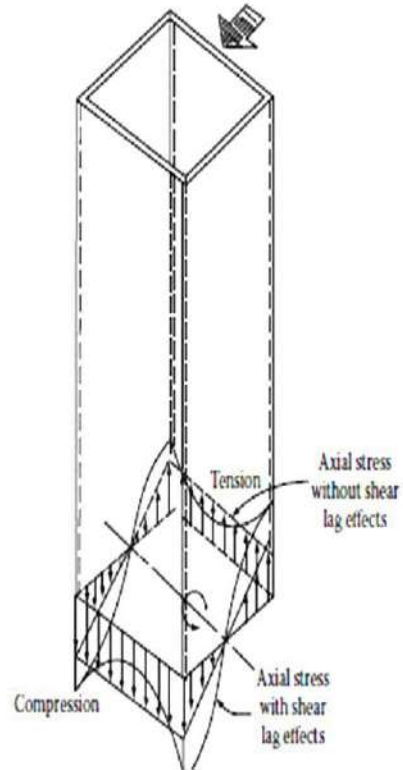
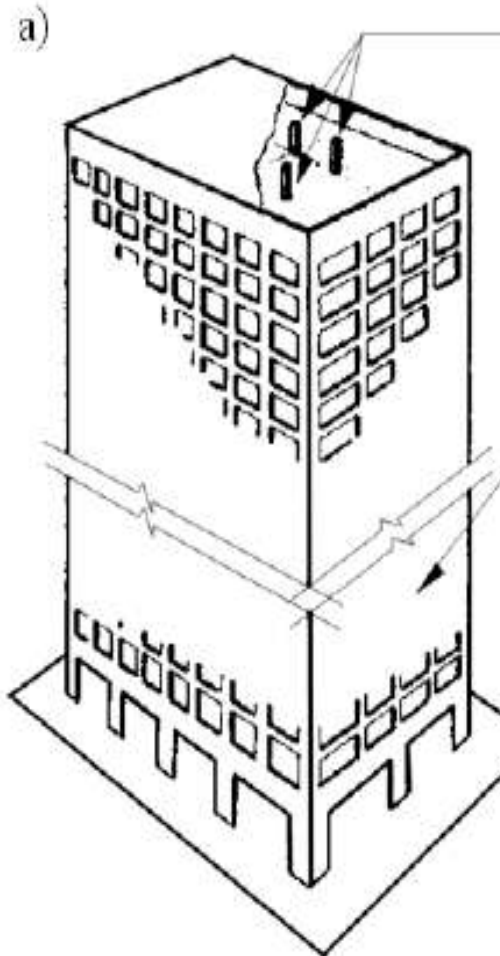
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

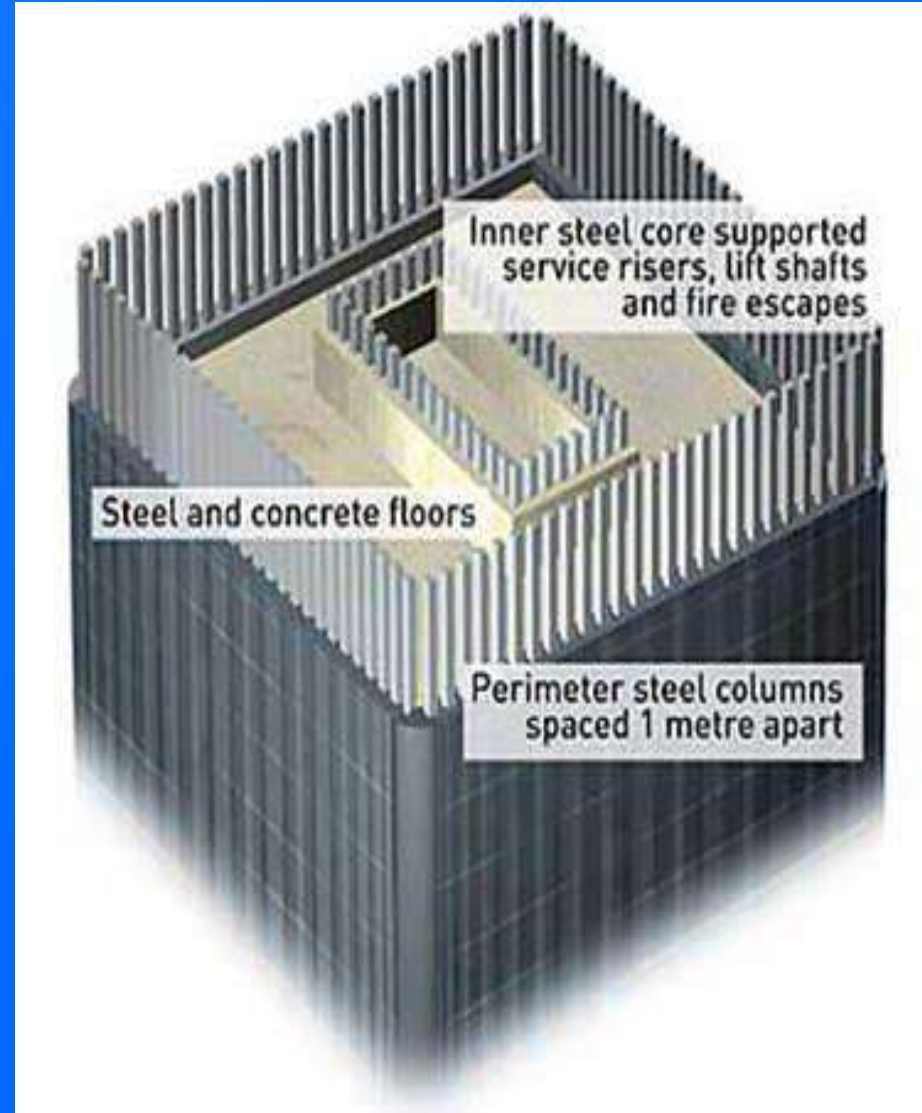


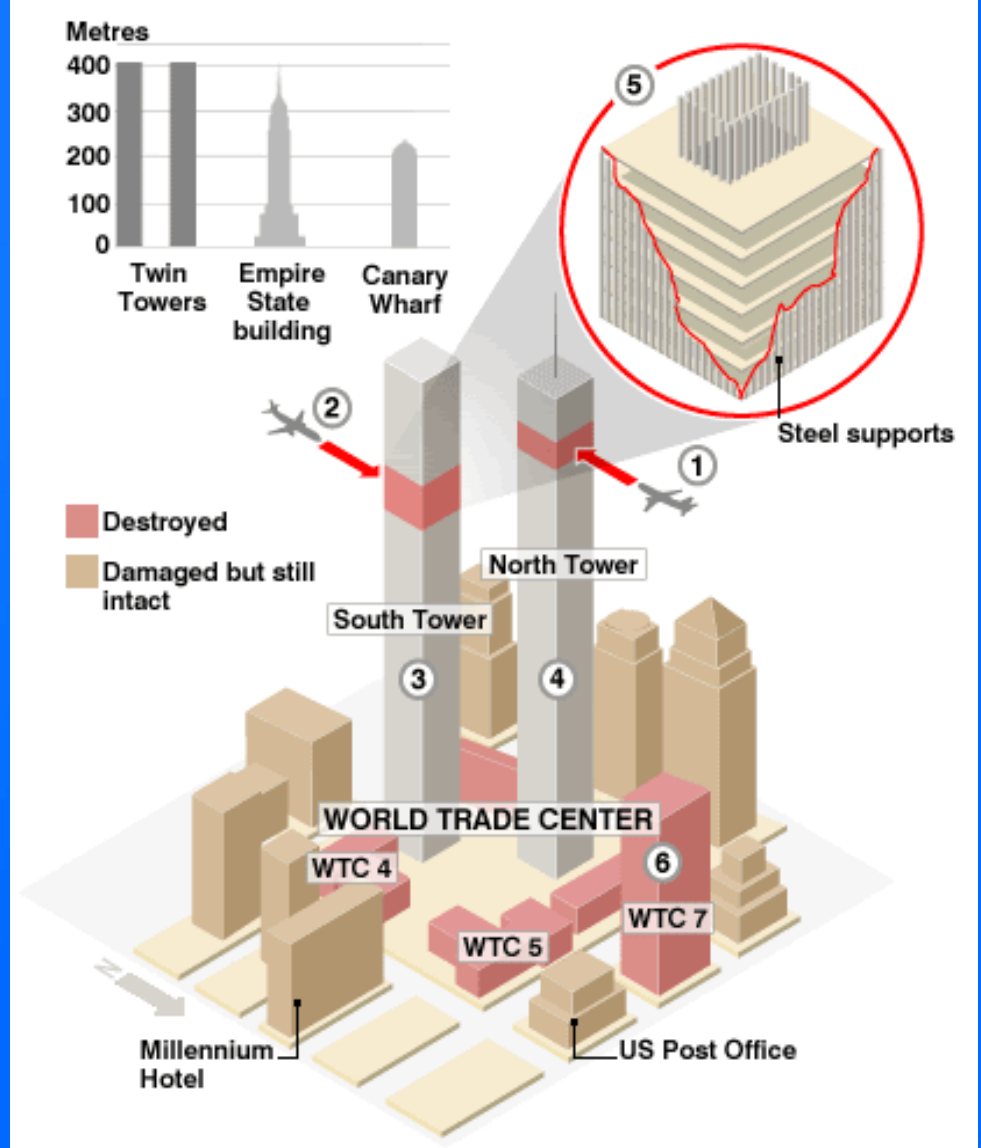
Types of vertical structural systems

درک عمیق رفتار سیستم لوله ای در برابر خمش:

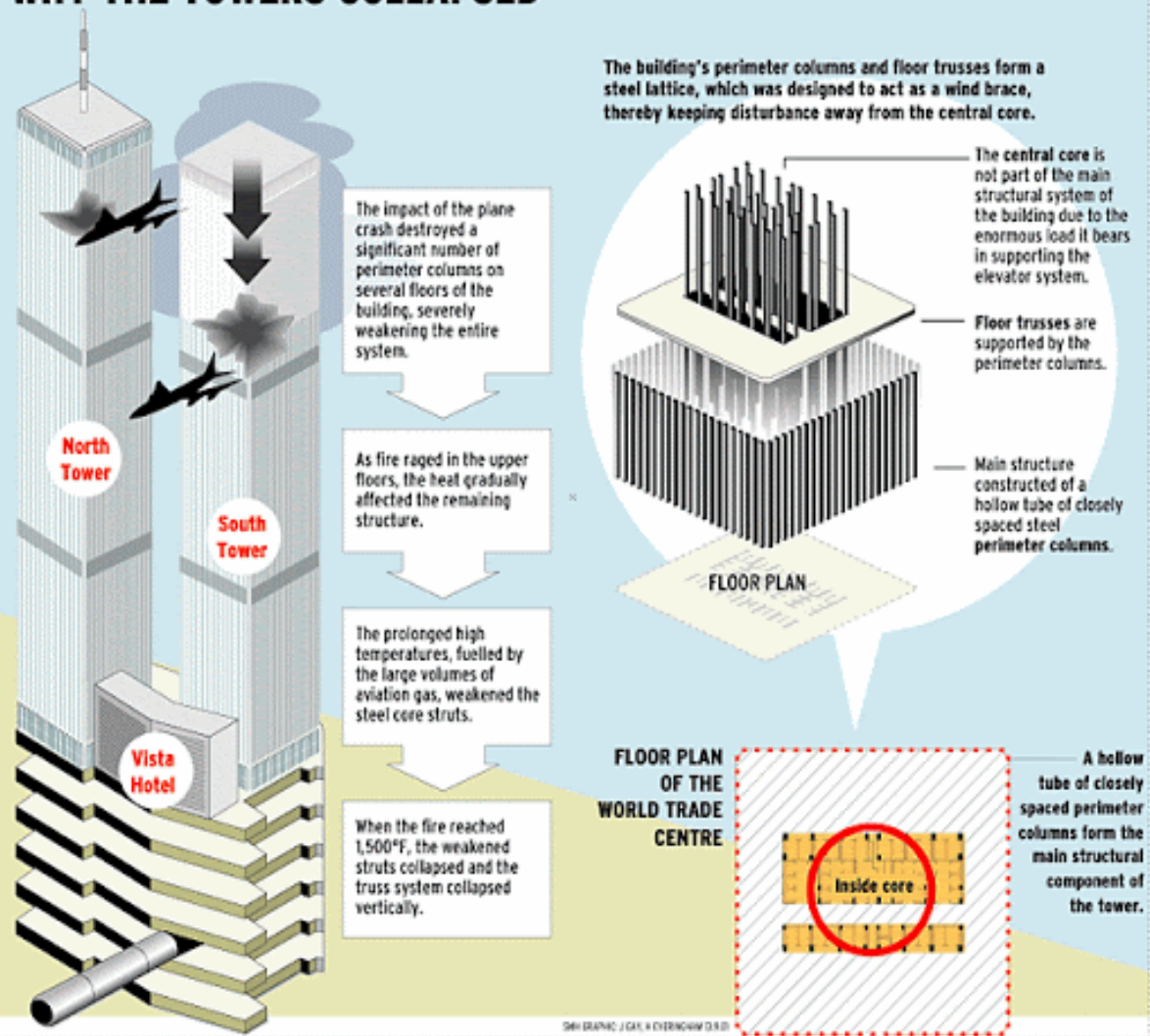




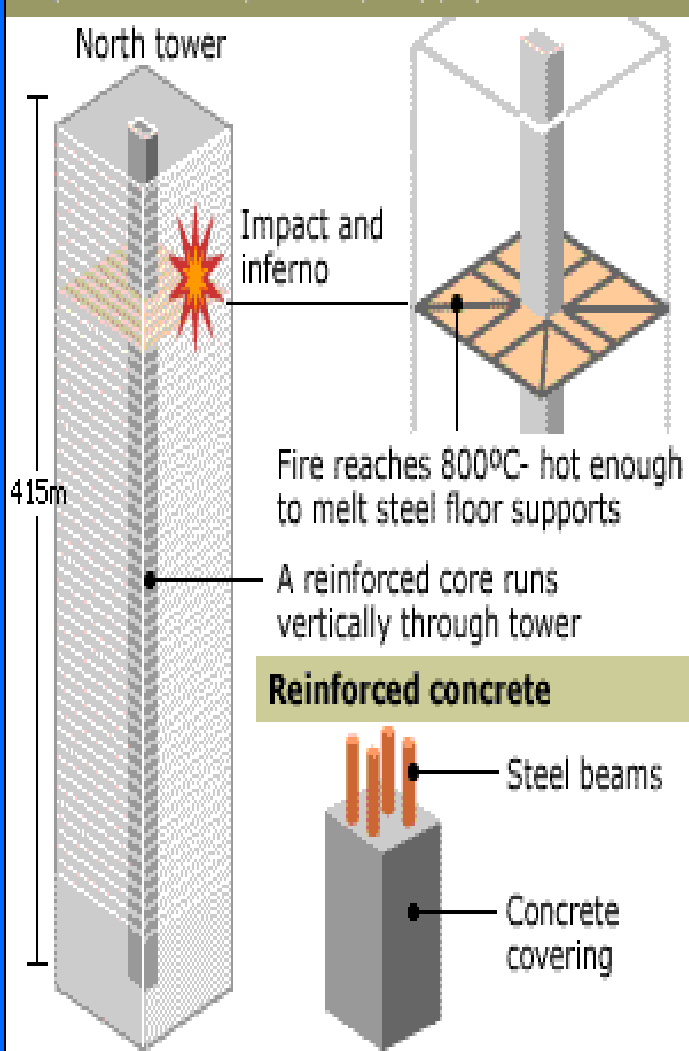




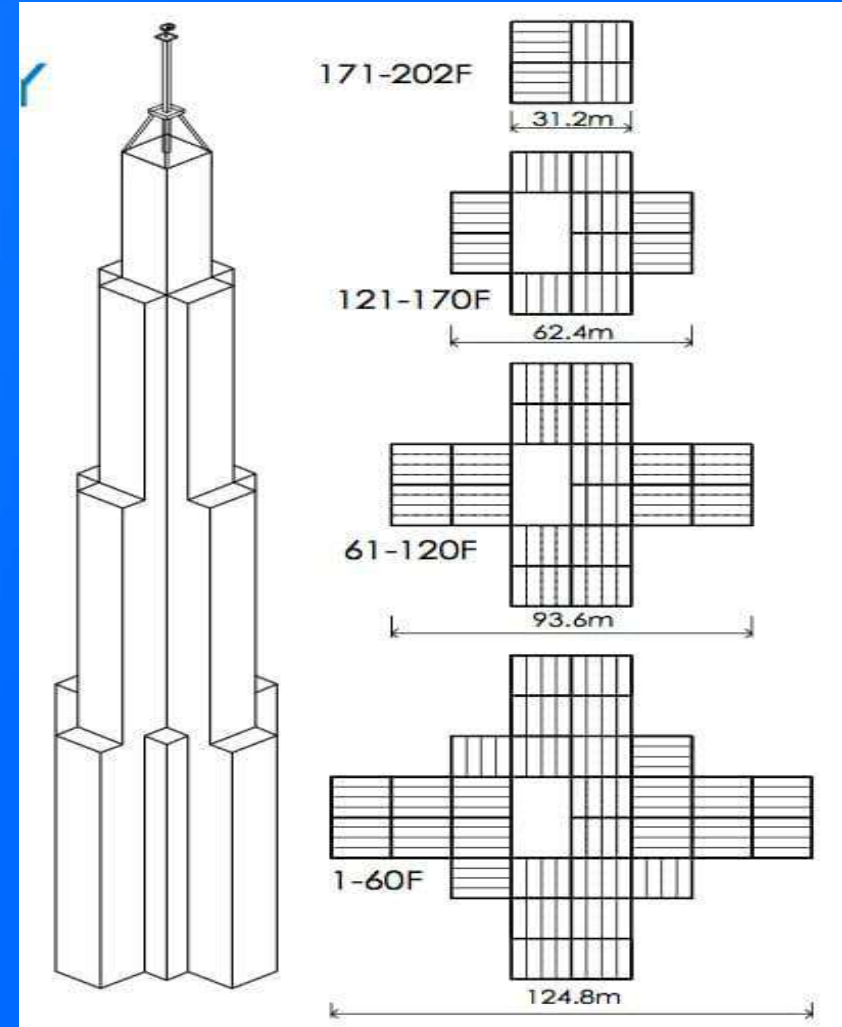
WHY THE TOWERS COLLAPSED



WORLD TRADE CENTER STRUCTURE

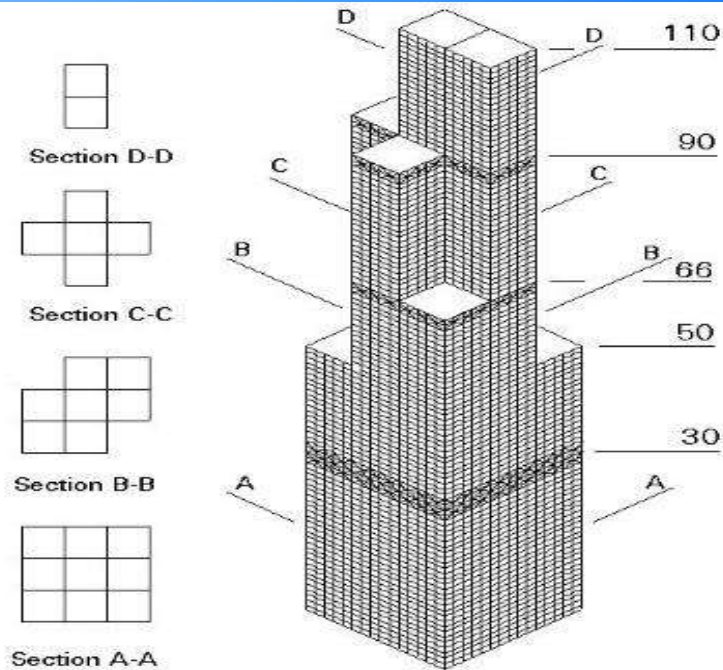


Empire State Building

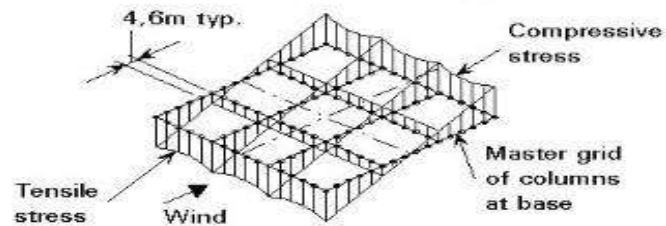




Sears Tower



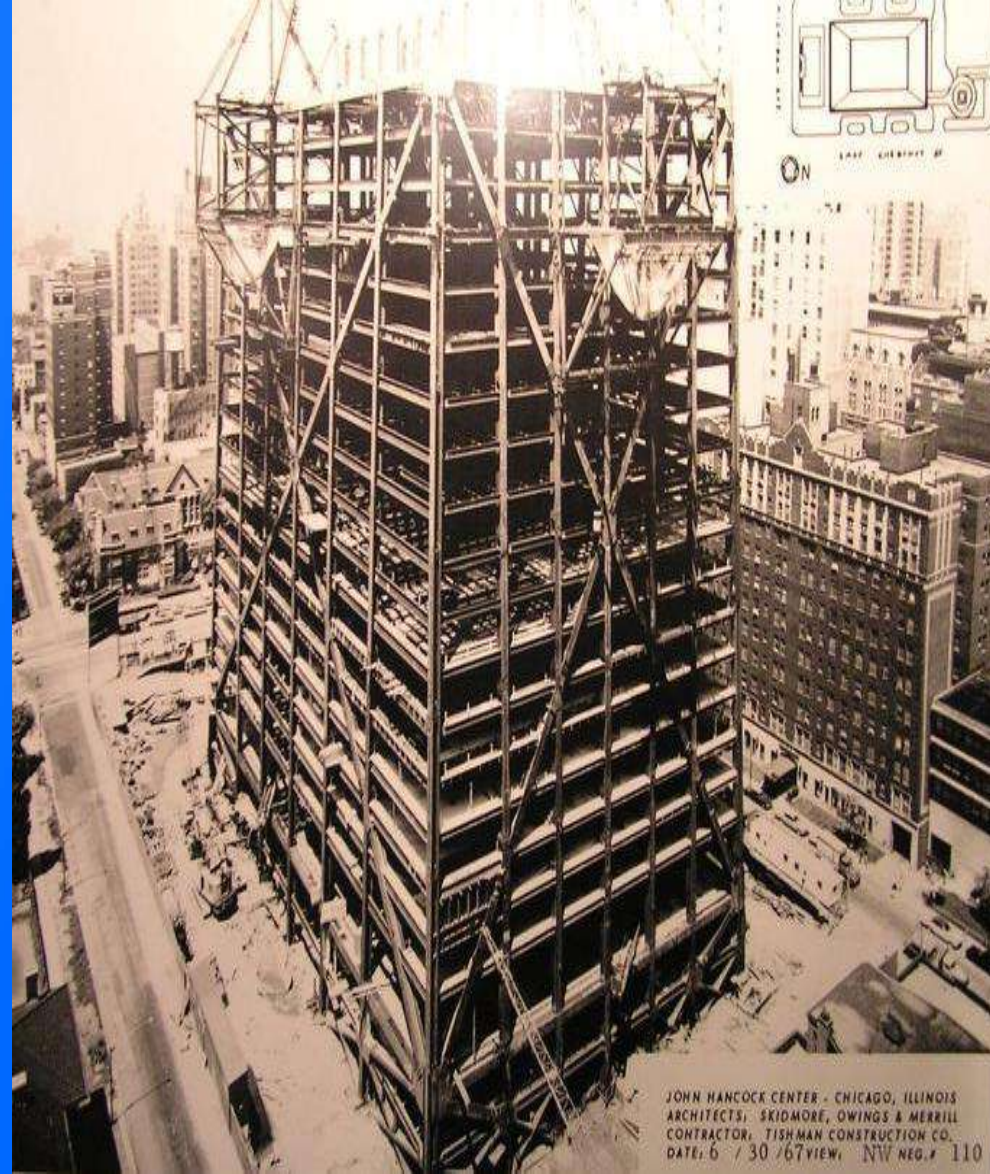
(a) Modular floor configurations

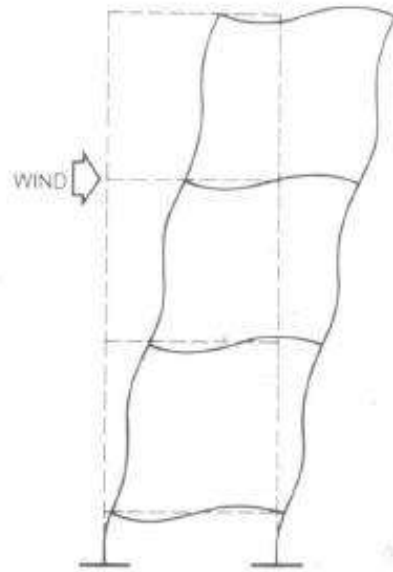


(b) Shear lag behaviour

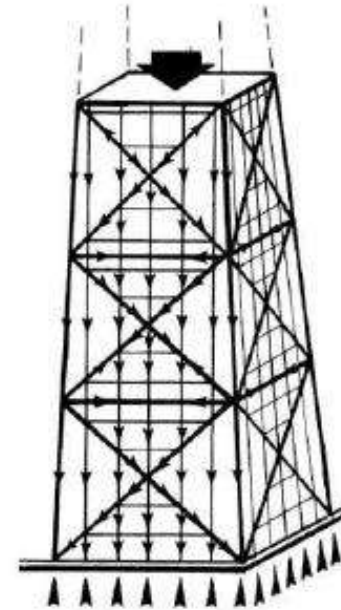
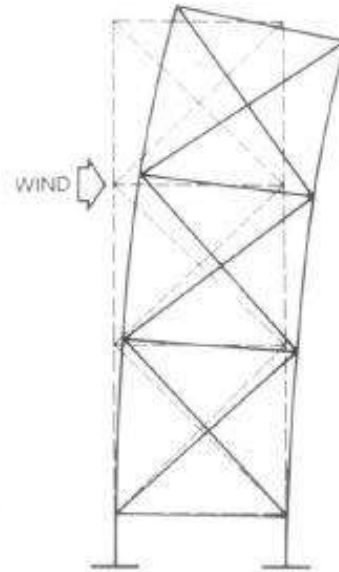
Figure 10 Sears Tower, Chicago, Illinois







Effect of perimeter trussing to stiffen structure.

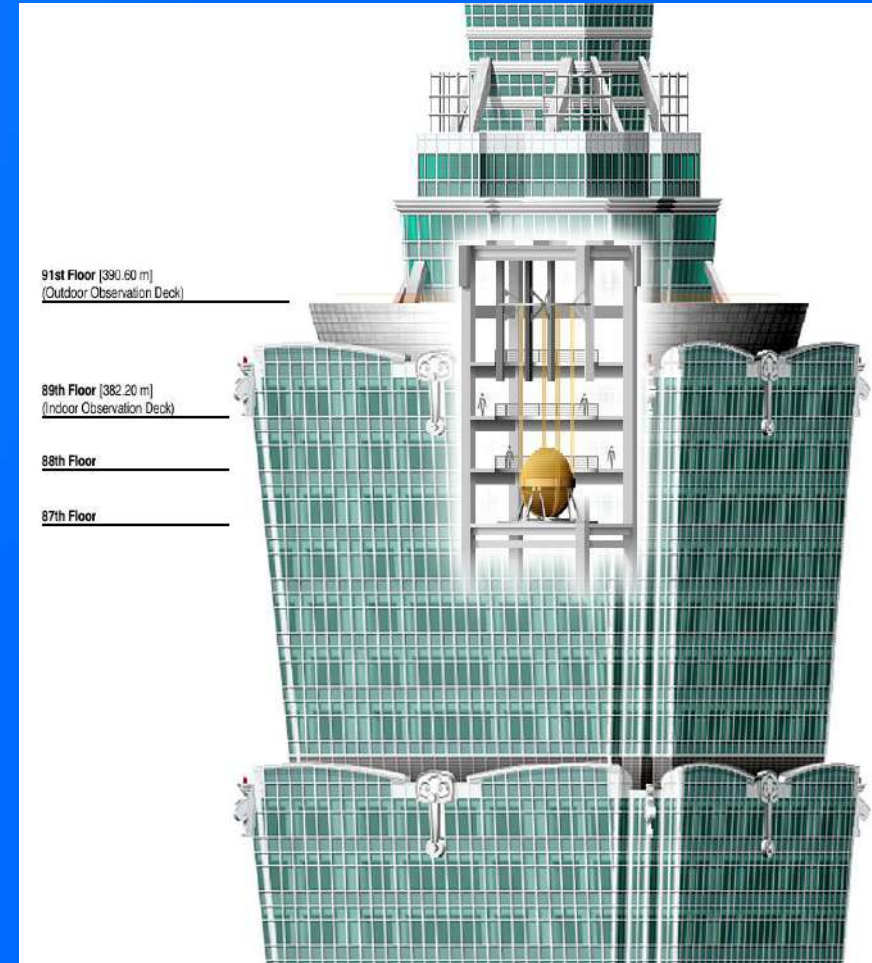


John Hancock Building, Chicago, USA

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

استفاده از میراگر جرمی در طبقات آسمانخراشها جهت کاهش ارتعاش در برابر نیروهای زلزله یا باد.





@seismicisolation



TALLEST TOWERS OF THE WORLD



Tallest Towers of The Future

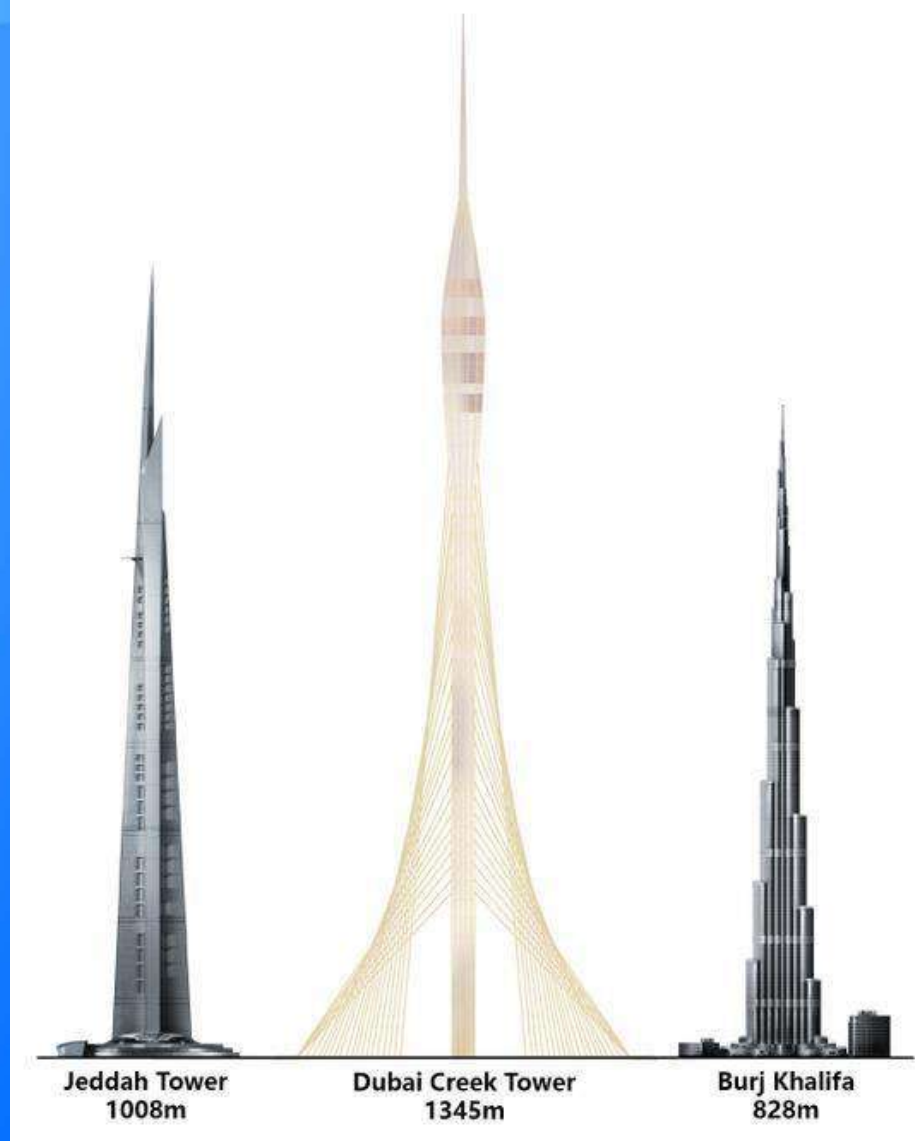


(Kingdom Tower)

Tallest Towers of The Future

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



(Dubai Creek Tower)

استفاده از سنسورها (گران و با ریسک بالا)

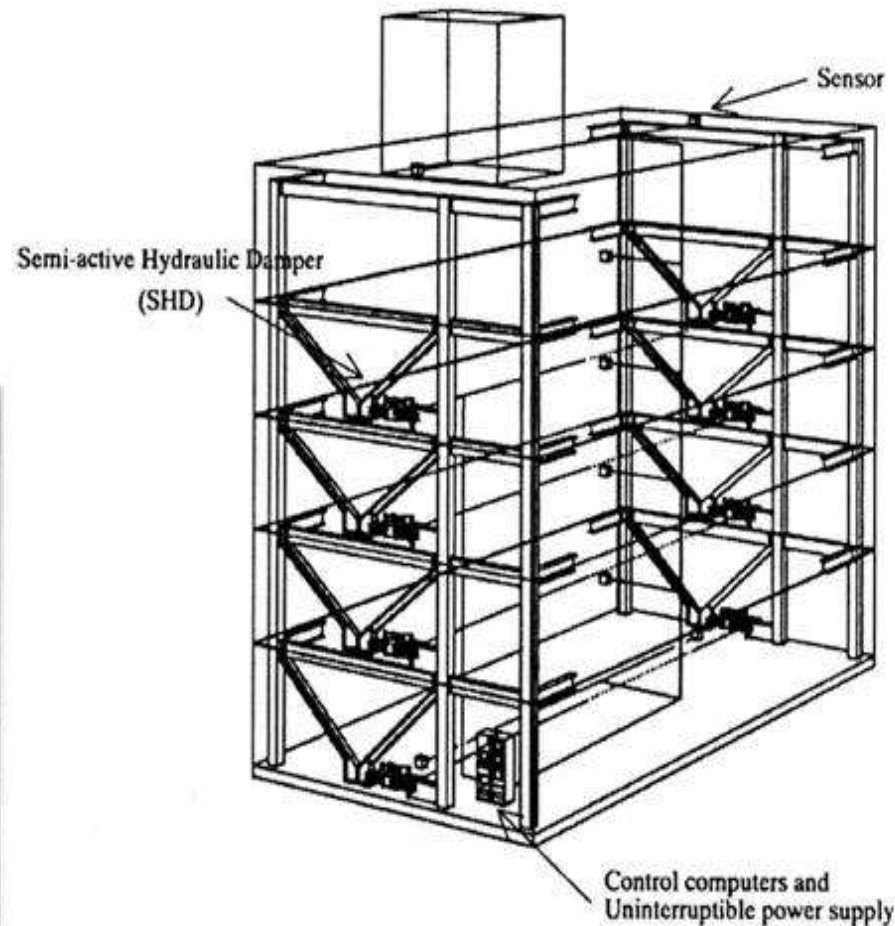
Active فعال 1

استفاده از قوانین ثابت اینرسی (کاربرد وسیع)

Passive مقاوم 2

انواع میراگرها

Active damper



1-2. میراگر ویسکوز Viscous Dampers

2-2. میراگرهای ویسکو الاستیک Viscoelastic Dampers

3-2. میراگرهای اصطکاکی Friction Dampers

4-2. میراگرهای جرمی (TMD)

5-2. میراگرهای تسلیمی Yielding Damper

2. میراگرهای غیر فعال

در میراگرهای ویسکوز، انرژی لرزه ای، توسط مایع مستقر در سیلندر که از سوراخ های پیستون عبور می کند، جذب می شود.

از میراگرهای ویسکوز در ساختمان های مرتفع در مناطق لرزه ای استفاده می شود. میراگر ویسکوز میتواند ارتعاشات ناشی از باد شدید و زلزله را کاهش می دهد.



نوع دیگر از میراگرها، میراگرهای ویسکوالاستیک هستند که لاستیکی را به همراه قطعات فلزی امتداد می دهند. این نوع میراگر با تبدیل انرژی مکانیکی به گرما، انرژی ارتعاشی ساختمان را از مستهلک میکند. عوامل متعددی مانند دمای محیط و فرکانس بارگذاری بر عملکرد و به تبع آن بر کارایی سیستم میراگر، تأثیر می گذارد.

دمپرهاي ویسکوالاستیک با موفقیت در تعدادی از ساختمانهای بلند به عنوان یک سیستم مناسب در جذب پراکندگی انرژی حرکت باد و زمین لرزه برای سازه های ساختمان های بلند با موفقیت استفاده شده اند.



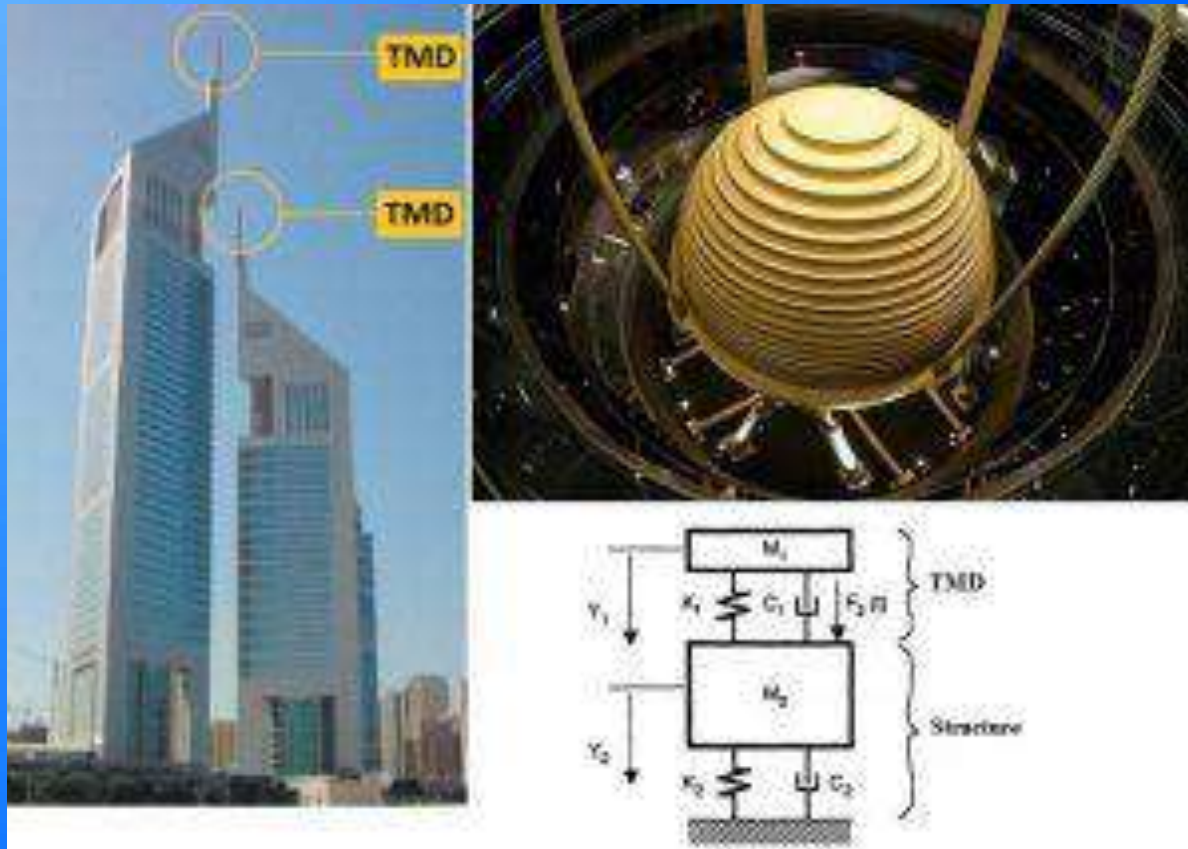
دستگاه میراگر اصطکاکی از چندین صفحه فلزی تشکیل شده که در جهت های مخالف به یکدیگر کشیده می شوند. صفحات فولادی توسط اسپیسر از هم جدا می شوند.

میراگر اصطکاکی، انرژی را با استفاده از اصطکاک بین سطحی که در برابر یکدیگر ساییده می شوند، از بین می برد. تولید سطوح از مواد دیگری غیر از فولاد نیز ممکن است. از بین انواع میراگر این نوع میراگر بیشترین استفاده را در اجرا داشته است.



این نوع میراگرها (TMD)، به عنوان کمک فنر یا لرزش ارتعاش شناخته می شود .

یک دستگاه کنترل منفعل است که به یک مکان خاص در یک سازه سوار می شود تا بتواند دامنه ارتعاشات را هر زمان که یک نیروی جانبی قوی (زلزله و یا نیروی باد) به سازه وارد میشود را تا حد قابل قبولی کاهش دهد.



میراگرهای بکار رفته در برج تایپه 101

از انواع متفاوت میراگر که با استفاد از فلز یا آلیاژ به راحتی تولید می شود.

نحوه استهلاک انرژی از طریق تغییر شکل پلاستیکی خود (بازده دستگاه فلزی) که انرژی وارد شده را تبدیل می کند میباشد و در نتیجه آسیب به عناصر سازه اولیه را کاهش می دهد.

این نوع میراگرها بازده اقتصادی، مؤثر و اثبات شده را دارا هستند.

اجرای میراگر های تسلیم شونده. این میراگر ها با تسلیم اتصالات (در شکل پایین رنگ قرمز) باعث میرا کردن نیروی زلزله میشوند.



مثالهایی از کاربرد عملی میراگرها در ساختمان ها:

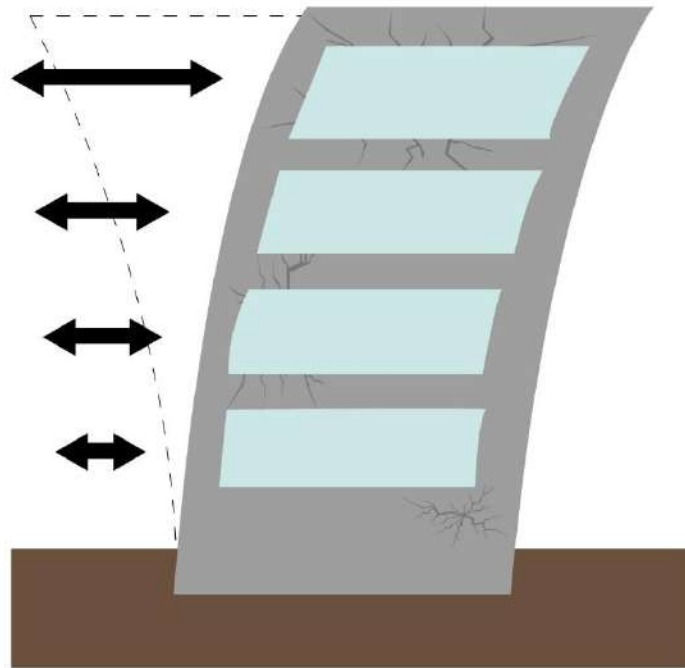
رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



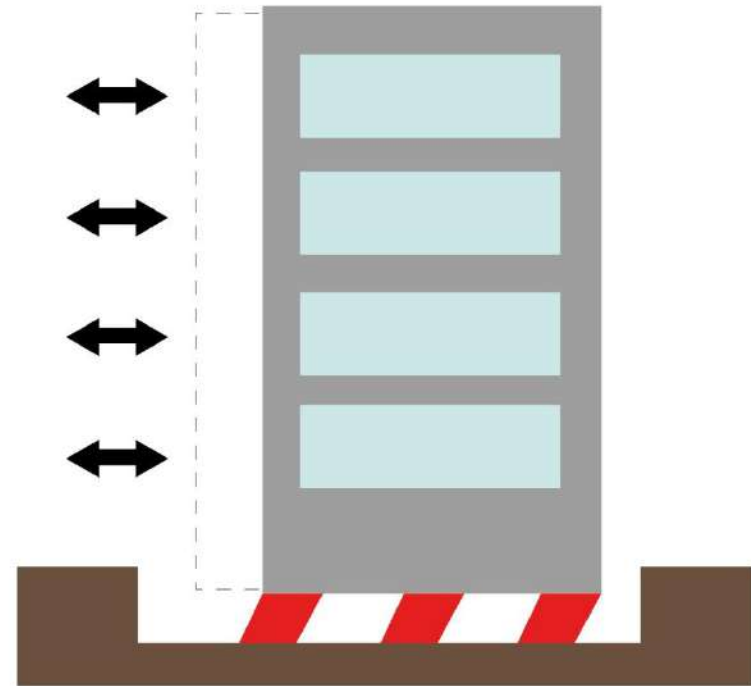
نمایش فیلم عملکرد میراگرها







CONVENTIONAL STRUCTURE



SEISMIC ISOLATED STRUCTURE



Straddling Pendulum

swinging device technology

پایان بررسی انواع اسکلت ها
و درک رفتارشان در تحمل نیروها
و

آغاز شناخت رفتار سایر اجزای ساختمانها
در سیستم های اسکلتی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

دیوارهای غیر باربر در سیستمهای ساختمانی اسکلتی



1. جدا کننده فضا های داخلی

2. تفکیک کننده کاربری های معماری

3. برآورده کننده فیزیک ساختمان

❖ عایق صوتی

عایق حرارتی
عایق رطوبتی

شامل

4. برآورده کننده ایستایی مورد نیاز
(استاتیکی و دینامیکی)

توقعات از یک دیوار غیربرابر ایده آل :

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

1- وزن کمتر

2- کمترین اثر میانقابی

3- سرعت اجرایی بالاتر

4- عایق مناسب (در برابر حرارت ، صوت و رطوبت) و صرفه جویی در مصرف انرژی

تحمل کردن نیروی ها استاتیکی و دینامیکی (ناشی از وزن خود و سایر ملحقات)
11- تحمل کردن نیروهای دینامیکی ناشی از ضربه بسته شدن درب ها و پنجره ها، انواع لرزش ها و ضربات

8- کمترین میزان پرت مصالح مصرفی

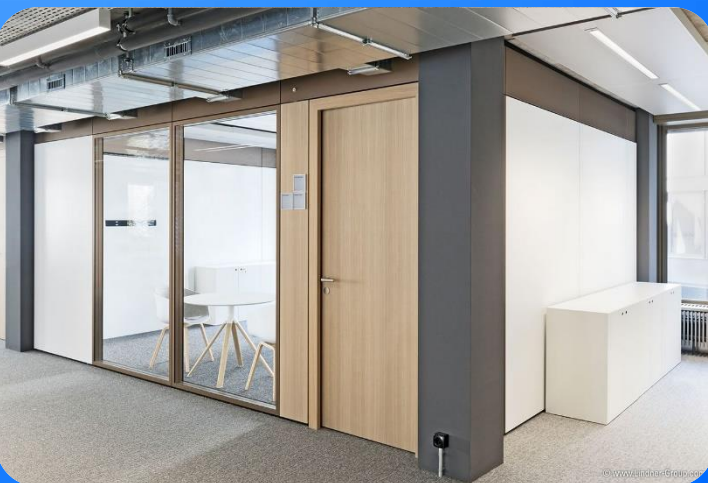
9- کمترین آسیب به محیط زیست

10- اقتصادی بودن

12- مقاومت در برابر حریق و عدم تصاعد گاز سمی

6- قابلیت پیاده سازی الگوی هرمی و اصول صنعتی سازی در روش اجرا

دارا بودن روش اجرایی مبتنی بر الگوی: «خطا نمایانگر خطا»



داشتن روش اجرایی با ماهیت صنعتی و قابلیت پیاده سازی الگوی هرمی در اجرا
موثر بودن تکنیک های ساده و صریح نظارت مهندسی در کاهش وقوع خطا و ارتقا کیفیت

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



تقسیم بندی انواع دیوارهای غیر باربر در سیستمهای اسکلتی



انواع دیوارها در ساختمانهای با سیستم اسکلتی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

1- دیوارهای بنایی
آجری یا بلوکی
(ساختار دانه ای)

1-1. آجری

1-1-1. آجر گره ای (فشاری)
1-1-2. آجر سفالی

2-1. بلوکی

1-2-1. بلوک های سیمانی
2-2-1. بلوک های سفالی

3-2-1. انواع بلوک های سیمانی سبک (لیکا، فوم بتن و امثالهم)

4-2-1. انواع بلوک های سبک پرلیتی (هبلکس، پرلیت و امثالهم)

5-2-1. سایر بلوک ها

3-1. قطعات گچی بزرگ (دلیجان و ...)

انواع دیوارها در
ساختمانهای با
سیستم اسکلتی

2- سیستم درای وال (Drywall)

3- شبه Drywall

4- دیوارهای مبتنی بر ملات پاششی (3D Wall)

5- سایر

انواع دیوارها در ساختمانهای با سیستم اسکلتی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

1- دیوارهای بنایی
آجری یا بلوکی
(ساختار دانه ای)

1-1. آجری

- 1-1-1. آجر گره ای (فشاری)
- 1-1-2. آجر سفالی

2-1. بلوکی

- 1-2-1. بلوک های سیمانی
- 2-2-1. بلوک های سفالی

3-2-1. انواع بلوک های سیمانی سبک (لیکا، فوم بتن و امثالهم)

4-2-1. انواع بلوک های سبک پرلیتی (هبلکس، پرلیت و امثالهم)

5-2-1. سایر بلوک ها

3-1. قطعات گچی بزرگ (دلیجان و ...)

2- سیستم درای وال (Drywall)

3- شبه Drywall

4- دیوارهای مبتنی بر ملات پاششی (3D Wall)

5- سایر

انواع دیوارها در
ساختمانهای با
سیستم اسکلتی

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

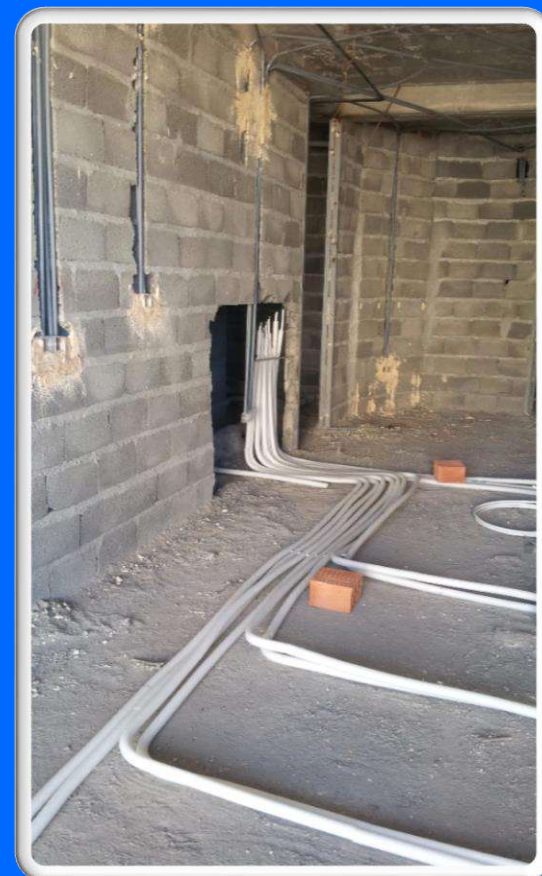
دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی (ساختار دانه ای)

روش اجرای متداول غلط این دیوارها



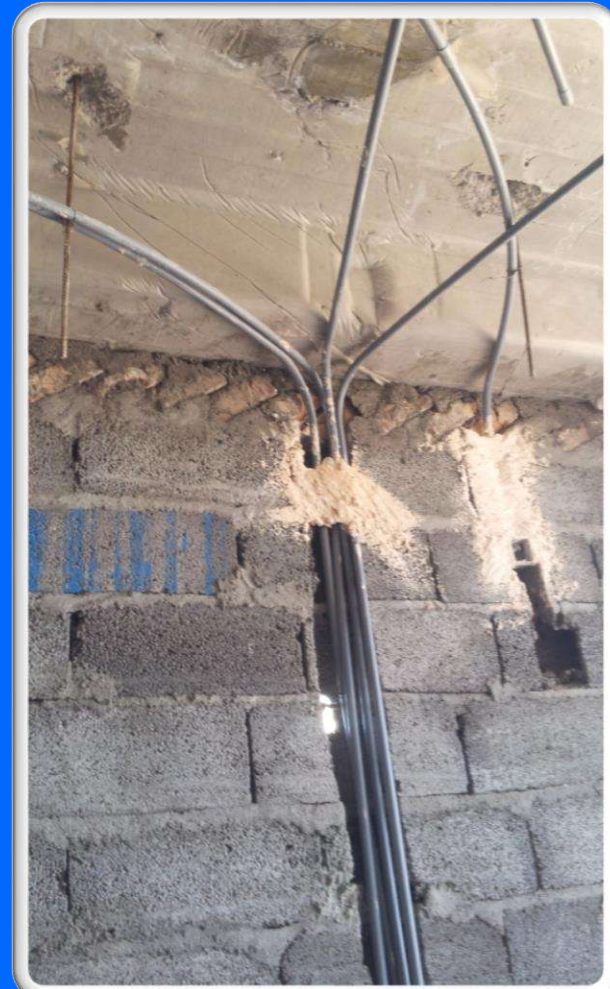
اشکالات اجرایی دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی (شکستن و پر کردن بلوکها برای عبور تاسیسات)

شکستن دیوارها برای عبور تاسیسات و پر کردن با ملات که هم از نظر صوتی و حرارتی معادلات را بهم میریزد و هم موجب افزایش وزن آن از میزان محاسباتی اش میگردد. ضمن آنکه هزینه مصالح، دستمزد، پرت، حمل، تخلیه و سربار این بخش در هزینه ها مستتر بوده و دیده نمیشود.





اشکالات اجرایی دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی (شکستن و پر کردن بلوکها برای عبور تاسیسات)



اشکالات اجرایی دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی (شکستن و پر کردن بلوکها برای عبور تاسیسات)



در این روش خطا با خطای بیشتر اصلاح می‌گردد.



❖ خطا + خطا ← خطای بیشتر

استفاده از ملات بیشتر برای تسطیح سطح

اشکالات اجرایی دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی (خطای نهادینه بسیار زیاد در روش اجرا)

ماهیت خطاهای ذاتی این روش اجرا در فرآیند کروم بندی و تسطیح با شمشه (اعم از طولی و ارتفاعی) برای سیمان کاری و گچ کاری روی دیوار و پرداخت ان.

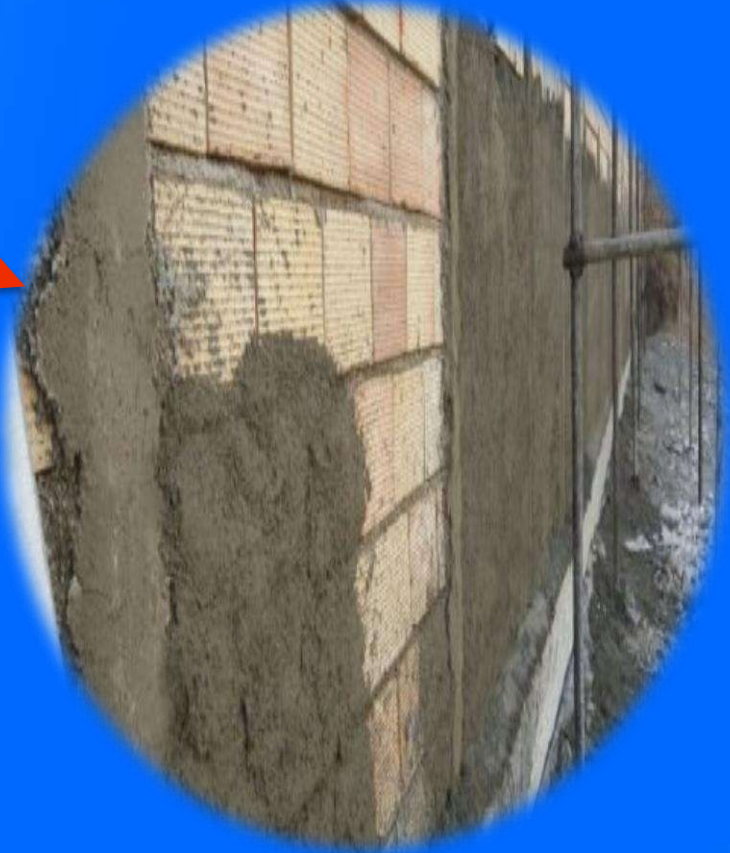


اشکالات اجرایی دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی (خطای نهادینه بسیار زیاد در روش اجرا)



اشکالات اجرایی دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی (خطای نهادینه بسیار زیاد در روش اجرا)

خطا در کرم بندی به صورت ارتفاعی



اشکالات اجرایی دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی

مغایرت های بسیار زیاد در ضخامت های واقعی اجرایی و تتوریک در محاسبات وزن ساختمان

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



❖ اختلاف زیاد بین دیتایل های

بارگذاری و اجرای دیوار

همانگونه که مشهود است ضخامت گچ در اینجا تقریباً سه برابر مقدار فرضی شده میباشد و در هر متر حدود 50 کیلوگرم بر متر مربع اختلاف وجود دارد

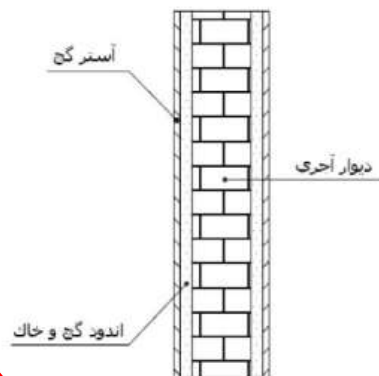
ملات گچ

1300

0.01

2

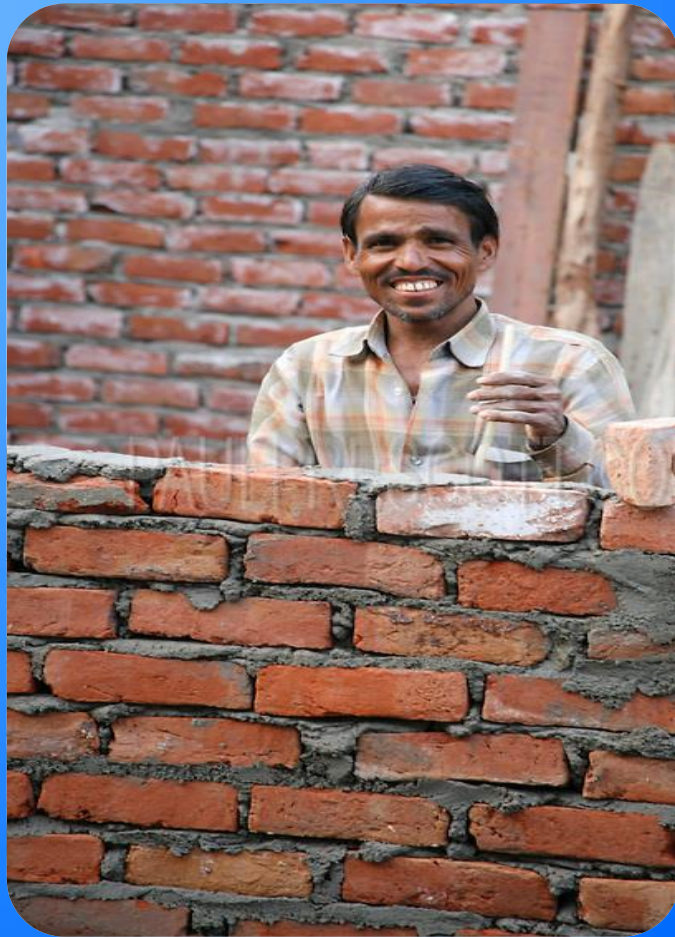
26



وزن واحد سطح دیوارهای جدا کننده (تپه ها):

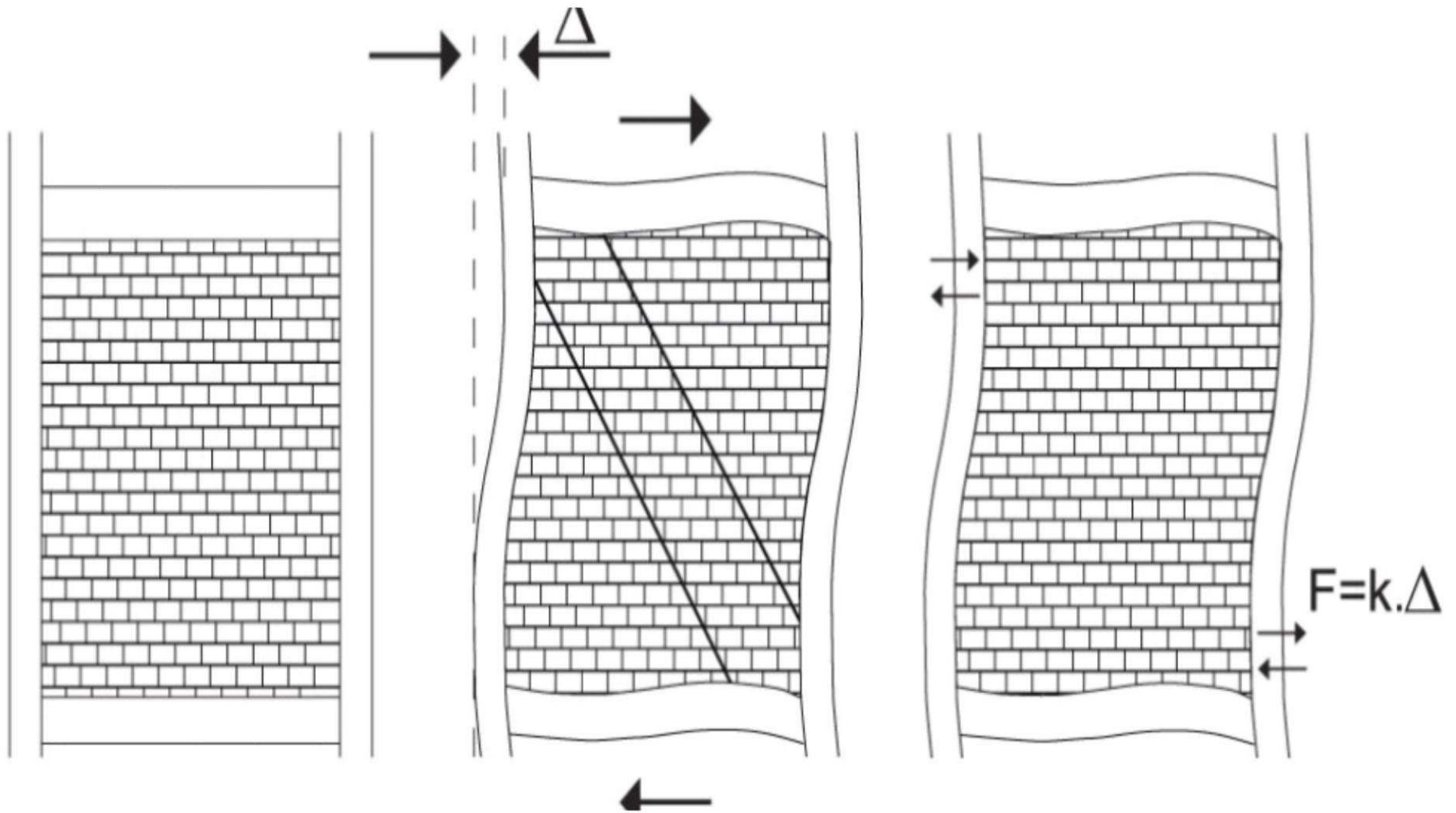
مصلح مصرفی	وزن مخصوص (kg/m ³)	ضخامت (m)	تعداد	شدت بار (kg/m ²)
اجر کاری با اجر سفال و ملات ماسه سیمان	2100	0.1	1	210
ملات گچ و خاک	1600	0.02	2	64
ملات گچ	1300	0.01	2	26
حاصل جمع			300	

❖ در این نوع دیوار حتی با نظارت لحظه به لحظه احتمال ایجاد خطا کاهش پیدا نمیکند



❖ عایق نبودن در برابر حرارت، صوت و اتلاف انرژی زیاد





رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

اشکالات اجرایی دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی (رفتار میانقابی و حشتناک)



رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

اشکالات اجرایی دیوارهای بنایی آجری یا بلوکی (رفتار میانقابی و حشتناک)



جدول کل ضریب رفتارهای سیستمهای ساختمانی تعریف شده در آیین نامه 2800 ایران (بسیار ناقص بوده و صرفاً ضریب رفتار 30 مدل سیستم ساختمانی ارائه شده است.)

H _m (متر)	R _u	سیستم مقاوم در برابر نیروهای جانبی	سیستم سازه
50	5	سیستم مقاوم در برابر نیروهای جانبی	الف - سیستم دیوارهای پاریر
50	4		
-	5/3		
15	3		
15	4		
15	5/5		
10	3		
50	6	سیستم مقاوم در برابر نیروهای جانبی	ب- سیستم قاب ساختمانی
35	5		
-	4		
15	3		
50	7		
50	7		
15	5/3		
50	5/5		
200	5/7	سیستم مقاوم در برابر نیروهای جانبی	پ- سیستم قاب خمشی
35	5		
-	3		
200	5/7		
50	5		
-	5/3		
200	5/7	سیستم مقاوم در برابر نیروهای جانبی	ت - سیستم دوگانه یا ترکیبی
70	5/6		
50	6		
50	6		
200	5/7		
70	6		
200	7		
70	6		
10	2	سیستم مقاوم در برابر نیروهای جانبی	ث-سیستم کنسولی

- 1- دیوارهای برشی بتن آرمه ویژه
- 2- دیوارهای برشی بتن آرمه متوسط
- 3- دیوارهای برشی بتن آرمه معمولی
- 4- دیوارهای برشی با مصالح بنایی مسلح
- 5- دیوارهای متشکل از قاب های سبک فولادی سرد نورد و مهارهای تسمه ای فولادی
- 6-دیوارهای متشکل از قاب های سبک فولادی سرد نورد و صفحات پوشش فولادی
- 7-دیوارهای بتن پاششی سه بعدی

- 1 - دیوارهای برشی بتن آرمه ویژه
- 2 - دیوارهای برشی بتن آرمه متوسط
- 3 - دیوارهای برشی بتن آرمه معمولی
- 4 - دیوارهای برشی با مصالح بنایی مسلح
- 5 - مهاربندی واگرای ویژه فولادی
- 6 - مهاربندی کمانش تاب
- 7- مهاربندی همگرای معمولی فولادی
- 8-مهاربندی همگرای ویژه فولادی

- 1 - قاب خمشی بتن آرمه ویژه
- 2 - قاب خمشی بتن آرمه متوسط
- 3 - قاب خمشی بتن آرمه معمولی
- 4 - قاب خمشی فولادی ویژه
- 5 - قاب خمشی فولادی متوسط
- 6 - قاب خمشی فولادی معمولی

- 1 - قاب خمشی ویژه (فولادی یا بتنی) + دیوارهای برشی بتن آرمه ویژه
- 2 - قاب خمشی بتن آرمه متوسط+ دیوارهای برشی بتن آرمه ویژه
- 3 - قاب خمشی بتن آرمه متوسط+دیوارهای برشی بتن آرمه متوسط
- 4 - قاب خمشی فولادی متوسط + دیوارهای برشی بتن آرمه متوسط
- 5 - قاب خمشی فولادی ویژه+ مهاربندی واگرای ویژه فولادی
- 6 - قاب خمشی فولادی متوسط+ مهاربندی واگرای ویژه فولادی
- 7 - قاب خمشی فولادی ویژه+ مهاربندی همگرای ویژه فولادی
- 8- قاب خمشی فولادی متوسط+ مهاربندی همگرای ویژه فولادی

1-سازه های فولادی یا بتن آرمه ویژه

Seismic Force-Resisting System	ASCE 7 Section Where Detailing Requirements Are Specified	Response Modification Coefficient, R_w	Overstrength Factor, Ω_o	Deflection Amplification Factor, C_d	Structural System Limitations Including Structural Height, h_n (ft) Limits				
					Seismic Design Category				
					B	C	D	E	F
16. Special reinforced masonry shear walls	14.4	5½	2½	4	NL	NL	160	160	100
17. Intermediate reinforced masonry shear walls	14.4	4	2½	4	NL	NL	NP	NP	NP
18. Ordinary reinforced masonry shear walls	14.4	2	2½	2	NL	160	NP	NP	NP
19. Detailed plain masonry shear walls	14.4	2	2½	2	NL	NP	NP	NP	NP
20. Ordinary plain masonry shear walls	14.4	1½	2½	1¼	NL	NP	NP	NP	NP
21. Prestressed masonry shear walls	14.4	1½	2½	1¾	NL	NP	NP	NP	NP
22. Light-frame (wood) walls sheathed with wood structural panels rated for shear resistance	14.5	7	2½	4½	NL	NL	65	65	65
23. Light-frame (cold-formed steel) walls sheathed with wood structural panels rated for shear resistance or steel sheets	14.1	7	2½	4½	NL	NL	65	65	65
24. Light-frame walls with shear panels of all other materials	14.1 and 14.5	2½	2½	2½	NL	NL	35	NP	NP
25. Steel buckling-restrained braced frames	14.1	8	2½	5	NL	NL	160	160	100
26. Steel special plate shear walls	14.1	7	2	6	NL	NL	160	160	100

مشترک بین آیین نامه ها

عدم وجود در آیین نامه ایران

Seismic Force-Resisting System	ASCE 7 Section Where Detailing Requirements Are Specified	Response Modification Coefficient, R^a	Overstrength Factor, Ω_0^b	Deflection Amplification Factor, C_d^b	Structural System Limitations Including Structural Height, h_x (ft) Limits ^c				
					Seismic Design Category				
					B	C	D ^d	E ^d	F ^e
A. BEARING WALL SYSTEMS									
1. Special reinforced concrete shear walls ^{f, m}	14.2	5	2½	5	NL	NL	160	160	100
2. Ordinary reinforced concrete shear walls ^f	14.2	4	2½	4	NL	NL	NP	NP	NP
3. Detailed plain concrete shear walls ^f	14.2	2	2½	2	NL	NP	NP	NP	NP
4. Ordinary plain concrete shear walls ^f	14.2	1½	2½	1½	NL	NP	NP	NP	NP
5. Intermediate precast shear walls ^f	14.2	4	2½	4	NL	NL	40 ^h	40 ^h	40 ^h
6. Ordinary precast shear walls ^f	14.2	3	2½	3	NL	NP	NP	NP	NP
7. Special reinforced masonry shear walls	14.4	5	2½	3½	NL	NL	160	160	100
8. Intermediate reinforced masonry shear walls	14.4	3½	2½	2¼	NL	NL	NP	NP	NP
9. Ordinary reinforced masonry shear walls	14.4	2	2½	1¾	NL	160	NP	NP	NP
10. Detailed plain masonry shear walls	14.4	2	2½	1¾	NL	NP	NP	NP	NP
11. Ordinary plain masonry shear walls	14.4	1½	2½	1¼	NL	NP	NP	NP	NP
12. Prestressed masonry shear walls	14.4	1½	2½	1¾	NL	NP	NP	NP	NP
13. Ordinary reinforced AAC masonry shear walls	14.4	2	2½	2	NL	35	NP	NP	NP
14. Ordinary plain AAC masonry shear walls	14.4	1½	2½	1½	NL	NP	NP	NP	NP

ASCE7

مشترک بین آیین نامه ها

عدم وجود در آیین نامه ایران

15. Light-frame (wood) walls sheathed with wood structural panels rated for shear resistance or steel sheets	14.1 and 14.5	6½	3	4	NL	NL	65	65	65
16. Light-frame (cold-formed steel) walls sheathed with wood structural panels rated for shear resistance or steel sheets	14.1	6½	3	4	NL	NL	65	65	65
17. Light-frame walls with shear panels of all other materials	14.1 and 14.5	2	2½	2	NL	NL	35	NP	NP
18. Light-frame (cold-formed steel) wall systems using flat strap bracing	14.1	4	2	3½	NL	NL	65	65	65

B. BUILDING FRAME SYSTEMS

1. Steel eccentrically braced frames	14.1	8	2	4	NL	NL	160	160	100
2. Steel special concentrically braced frames	14.1	6	2	5	NL	NL	160	160	100
3. Steel ordinary concentrically braced frames	14.1	3¼	2	3¼	NL	NL	35 ^j	35 ^j	NP ^j

ASCE7

مشترک بین آیین نامه ها

عدم وجود در آیین نامه ایران

Seismic Force-Resisting System	ASCE 7 Section Where Detailing Requirements Are Specified	Response Modification Coefficient, R^a	Overstrength Factor, Ω_0^f	Deflection Amplification Factor, C_d^b	Structural System Limitations Including Structural Height, h_n (ft) Limits ^c				
					Seismic Design Category				
					B	C	D ^d	E ^d	F ^e
4. Special reinforced concrete shear walls ^{f,g}	14.2	6	2½	5	NL	NL	160	160	100
5. Ordinary reinforced concrete shear walls ^f	14.2	5	2½	4½	NL	NL	NP	NP	NP
6. Detailed plain concrete shear walls ^f	14.2 and 14.2.2.8	2	2½	2	NL	NP	NP	NP	NP
7. Ordinary plain concrete shear walls ^f	14.2	1½	2½	1½	NL	NP	NP	NP	NP
8. Intermediate precast shear walls ^f	14.2	5	2½	4½	NL	NL	40 ^k	40 ^k	40 ^k
9. Ordinary precast shear walls ^f	14.2	4	2½	4	NL	NP	NP	NP	NP
10. Steel and concrete composite eccentrically braced frames	14.3	8	2 ½	4	NL	NL	160	160	100
11. Steel and concrete composite special concentrically braced frames	14.3	5	2	4½	NL	NL	160	160	100
12. Steel and concrete composite ordinary braced frames	14.3	3	2	3	NL	NL	NP	NP	NP
13. Steel and concrete composite plate shear walls	14.3	6½	2½	5½	NL	NL	160	160	100
14. Steel and concrete composite special shear walls	14.3	6	2½	5	NL	NL	160	160	100
15. Steel and concrete composite ordinary shear walls	14.3	5	2½	4½	NL	NL	NP	NP	NP
16. Special reinforced masonry shear walls	14.4	5½	2½	4	NL	NL	160	160	100

ASCE7

مشترک بین آیین نامه ها

عدم وجود در آیین نامه ایران

17. Intermediate reinforced masonry shear walls	14.4	4	2½	4	NL	NL	NP	NP	NP
18. Ordinary reinforced masonry shear walls	14.4	2	2½	2	NL	160	NP	NP	NP
19. Detailed plain masonry shear walls	14.4	2	2½	2	NL	NP	NP	NP	NP
20. Ordinary plain masonry shear walls	14.4	1½	2½	1¼	NL	NP	NP	NP	NP
21. Prestressed masonry shear walls	14.4	1½	2½	1¾	NL	NP	NP	NP	NP
22. Light-frame (wood) walls sheathed with wood structural panels rated for shear resistance	14.5	7	2½	4½	NL	NL	65	65	65
23. Light-frame (cold-formed steel) walls sheathed with wood structural panels rated for shear resistance or steel sheets	14.1	7	2½	4½	NL	NL	65	65	65
24. Light-frame walls with shear panels of all other materials	14.1 and 14.5	2½	2½	2½	NL	NL	35	NP	NP
25. Steel buckling-restrained braced frames	14.1	8	2½	5	NL	NL	160	160	100
26. Steel special plate shear walls	14.1	7	2	6	NL	NL	160	160	100

مشترک بین آیین نامه ها

عدم وجود در آیین نامه ایران

Table 12.2-1 (Continued)

Seismic Force-Resisting System	ASCE 7 Section Where Detailing Requirements Are Specified	Response Modification Coefficient, R^a	Overstrength Factor, Ω_o^b	Deflection Amplification Factor, $C_d^{b,c}$	Structural System Limitations Including Structural Height, h_s (ft) Limits ^c				
					Seismic Design Category				
					B	C	D ^d	E ^d	F ^e
C. MOMENT-RESISTING FRAME SYSTEMS									
1. Steel special moment frames	14.1 and 12.2.5.5	8	3	5½	NL	NL	NL	NL	NL
2. Steel special truss moment frames	14.1	7	3	5½	NL	NL	160	100	NP
3. Steel intermediate moment frames	12.2.5.7 and 14.1	4½	3	4	NL	NL	35 ^h	NP ^h	NP ^h
4. Steel ordinary moment frames	12.2.5.6 and 14.1	3½	3	3	NL	NL	NP ⁱ	NP ⁱ	NP ⁱ
5. Special reinforced concrete moment frames ^g	12.2.5.5 and 14.2	8	3	5½	NL	NL	NL	NL	NL
6. Intermediate reinforced concrete moment frames	14.2	5	3	4½	NL	NL	NP	NP	NP
7. Ordinary reinforced concrete moment frames	14.2	3	3	2½	NL	NP	NP	NP	NP
8. Steel and concrete composite special moment frames	12.2.5.5 and 14.3	8	3	5½	NL	NL	NL	NL	NL
9. Steel and concrete composite intermediate moment frames	14.3	5	3	4½	NL	NL	NP	NP	NP
10. Steel and concrete composite partially restrained moment frames	14.3	6	3	5½	160	160	100	NP	NP
11. Steel and concrete composite ordinary moment frames	14.3	3	3	2½	NL	NP	NP	NP	NP

ASCE7

مشترک بین آیین نامه ها

عدم وجود در آیین نامه ایران

12. Cold-formed steel—special bolted moment frame ^f	14.1	3½	3 ^a	3½	35	35	35	35	35
D. DUAL SYSTEMS WITH SPECIAL MOMENT FRAMES CAPABLE OF RESISTING AT LEAST 25% OF PRESCRIBED SEISMIC FORCES	12.2.5.1								
1. Steel eccentrically braced frames	14.1	8	2½	4	NL	NL	NL	NL	NL
2. Steel special concentrically braced frames	14.1	7	2½	5½	NL	NL	NL	NL	NL
3. Special reinforced concrete shear walls ^l	14.2	7	2½	5½	NL	NL	NL	NL	NL
4. Ordinary reinforced concrete shear walls ^l	14.2	6	2½	5	NL	NL	NP	NP	NP
5. Steel and concrete composite eccentrically braced frames	14.3	8	2½	4	NL	NL	NL	NL	NL
6. Steel and concrete composite special concentrically braced frames	14.3	6	2½	5	NL	NL	NL	NL	NL

ASCE7

مشترک بین آیین نامه ها

عدم وجود در آیین نامه ایران

Seismic Force-Resisting System	ASCE 7 Section Where Detailing Requirements Are Specified	Response Modification Coefficient, R^a	Overstrength Factor, Ω_o^b	Deflection Amplification Factor, C_d^b	Structural System Limitations Including Structural Height, h_n (ft) Limits ^c				
					Seismic Design Category				
					B	C	D ^d	E ^d	F ^e
7. Steel and concrete composite plate shear walls	14.3	7½	2½	6	NL	NL	NL	NL	NL
8. Steel and concrete composite special shear walls	14.3	7	2½	6	NL	NL	NL	NL	NL
9. Steel and concrete composite ordinary shear walls	14.3	6	2½	5	NL	NL	NP	NP	NP
10. Special reinforced masonry shear walls	14.4	5½	3	5	NL	NL	NL	NL	NL
11. Intermediate reinforced masonry shear walls	14.4	4	3	3½	NL	NL	NP	NP	NP
12. Steel buckling-restrained braced frames	14.1	8	2½	5	NL	NL	NL	NL	NL
13. Steel special plate shear walls	14.1	8	2½	6½	NL	NL	NL	NL	NL
E. DUAL SYSTEMS WITH INTERMEDIATE MOMENT FRAMES CAPABLE OF RESISTING AT LEAST 25% OF PRESCRIBED SEISMIC FORCES	12.2.5.1								
1. Steel special concentrically braced frames ^f	14.1	6	2½	5	NL	NL	35	NP	NP
2. Special reinforced concrete shear walls ^g	14.2	6½	2½	5	NL	NL	160	100	100
3. Ordinary reinforced masonry shear walls	14.4	3	3	2½	NL	160	NP	NP	NP

ASCE7

مشترک بین آیین نامه ها

عدم وجود در آیین نامه ایران

4. Intermediate reinforced masonry shear walls	14.4	3½	3	3	NL	NL	NP	NP	NP
5. Steel and concrete composite special concentrically braced frames	14.3	5½	2½	4½	NL	NL	160	100	NP
6. Steel and concrete composite ordinary braced frames	14.3	3½	2½	3	NL	NL	NP	NP	NP
7. Steel and concrete composite ordinary shear walls	14.3	5	3	4½	NL	NL	NP	NP	NP
8. Ordinary reinforced concrete shear walls'	14.2	5½	2½	4½	NL	NL	NP	NP	NP
F. SHEAR WALL-FRAME INTERACTIVE SYSTEM WITH ORDINARY REINFORCED CONCRETE MOMENT FRAMES AND ORDINARY REINFORCED CONCRETE SHEAR WALLS'	12.2.5.8 and 14.2	4½	2½	4	NL	NP	NP	NP	NP

ASCE7

مشترک بین آیین نامه ها

عدم وجود در آیین نامه ایران

Seismic Force-Resisting System	ASCE 7 Section Where Detailing Requirements Are Specified	Response Modification Coefficient, R^a	Overstrength Factor, Ω_o^b	Deflection Amplification Factor, C_d^b	Structural System Limitations Including Structural Height, h_x (ft) Limits ^c					
					Seismic Design Category					
					B	C	D ^d	E ^d	F ^e	
G. CANTILEVERED COLUMN SYSTEMS DETAILED TO CONFORM TO THE REQUIREMENTS FOR:	12.2.5.2									
1. Steel special cantilever column systems	14.1	2½	1¼	2½	35	35	35	35	35	
2. Steel ordinary cantilever column systems	14.1	1¼	1¼	1¼	35	35	NP ^d	NP ^d	NP ^d	
3. Special reinforced concrete moment frames ^g	12.2.5.5 and 14.2	2½	1¼	2½	35	35	35	35	35	
4. Intermediate reinforced concrete moment frames	14.2	1½	1¼	1½	35	35	NP	NP	NP	
5. Ordinary reinforced concrete moment frames	14.2	1	1¼	1	35	NP	NP	NP	NP	
6. Timber frames	14.5	1½	1½	1½	35	35	35	NP	NP	
H. STEEL SYSTEMS NOT SPECIFICALLY DETAILED FOR SEISMIC RESISTANCE, EXCLUDING CANTILEVER COLUMN SYSTEMS	14.1	3	3	3	NL	NL	NP	NP	NP	

عدم وجود ضریب رفتار بسیاری از سیستم های ساختمانی در آیین نامه ایران

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



→ R = ???



R = ??? ←


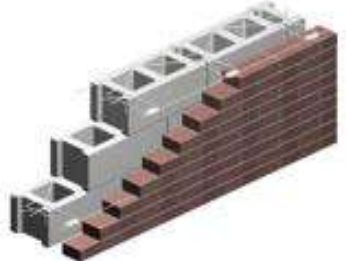

روش غلط متداول اجرای دیوارها در دهانه های بادبندی: (تغییر ضریب رفتار و عملکرد بایندها)

اشکالات این روش عبارتند از:

اشکال اول: مغایرت ضریب رفتار این قاب با مدل واقعی، ضمن آنکه هیچ ایین نامه ای این مدل را تایید و حتی شناسایی ننموده است



عدم شناسایی و تایید هیچ آیین نامه ای از روش غلط متداول اجرای دیوارها در دهانه های بادبندی

عدم تطابق آیین نامه 2800 با الگوهای ساخت و ساز متداول کشور		
آیین نامه ایران	R	روش ساخت و ساز
سیستم قاب ساختمانی یا مهاربند همگرای معمولی	3.5	
سیستم قاب ساختمانی با دیوار برشی یا مصالح بتنی ساده	2800 standard: R=-----	
	ASCE7: R=1.5	
?	?	

روش غلط متداول اجرای دیوارها در دهانه های بادبندی: (تغییر ضریب رفتار و عملکرد بایندها)

اشکال دوم: تغییر ماهیت مکانیزم انتقال نیرو در بادبند ها از عملکرد محوری به خمشی

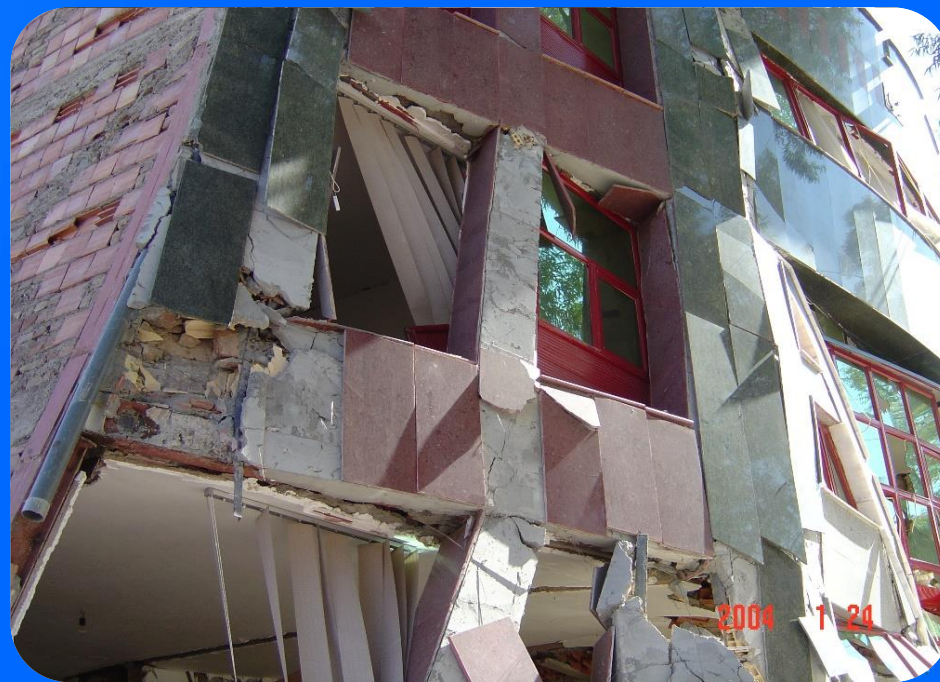


روش غلط متداول اجرای دیوارها در دهانه های بادبندی: (تغییر ضریب رفتار و عملکرد بایندها)



روش غلط متداول اجرای دیوارها در دهانه های بادبندی: (تغییرضریب رفتار و عملکرد بایندها)





رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

روش غلط متداول اجرای دیوارها در دهانه های بادبندی: (تغییر ضریب رفتار و عملکرد بایندها)

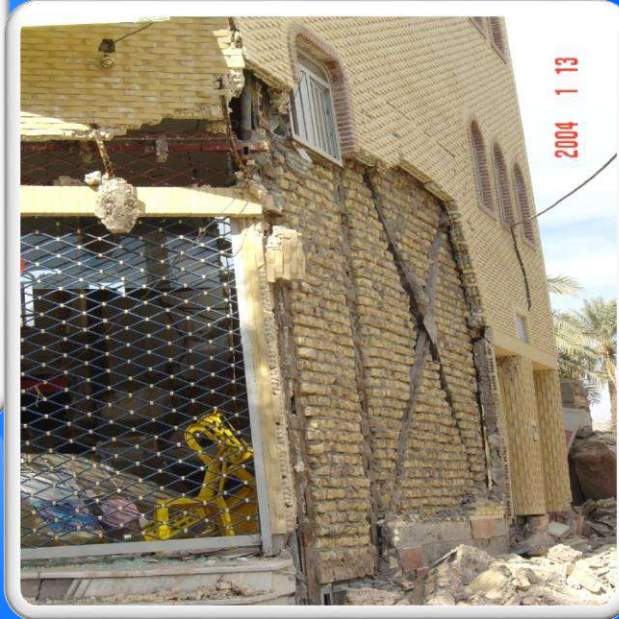
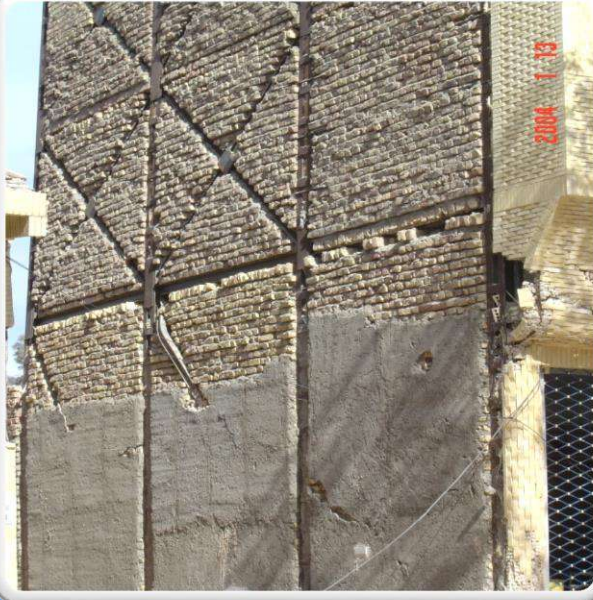


روش غلط متداول اجرای دیوارها در دهانه های بادبندی: (تغییرضریب رفتار و عملکرد بایندها)

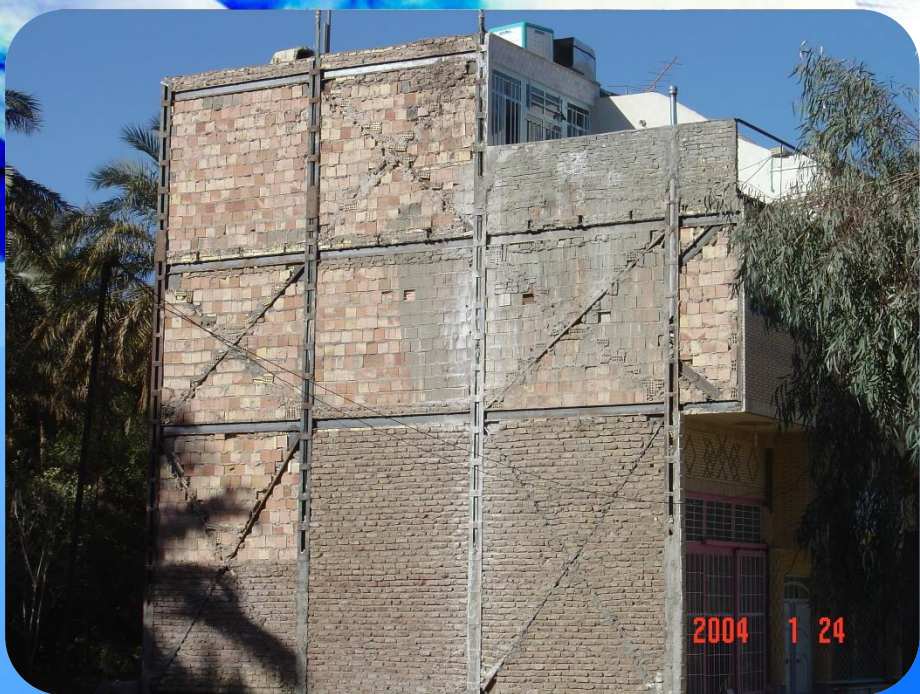
رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

بی توجه به سختی زیاد و اثرات مخرب میانقابی دیوارهای غیرباربر مصالح بنایی در سیستم اسکلتی سبب میگردد عملکرد سازه مخدوش گردد.



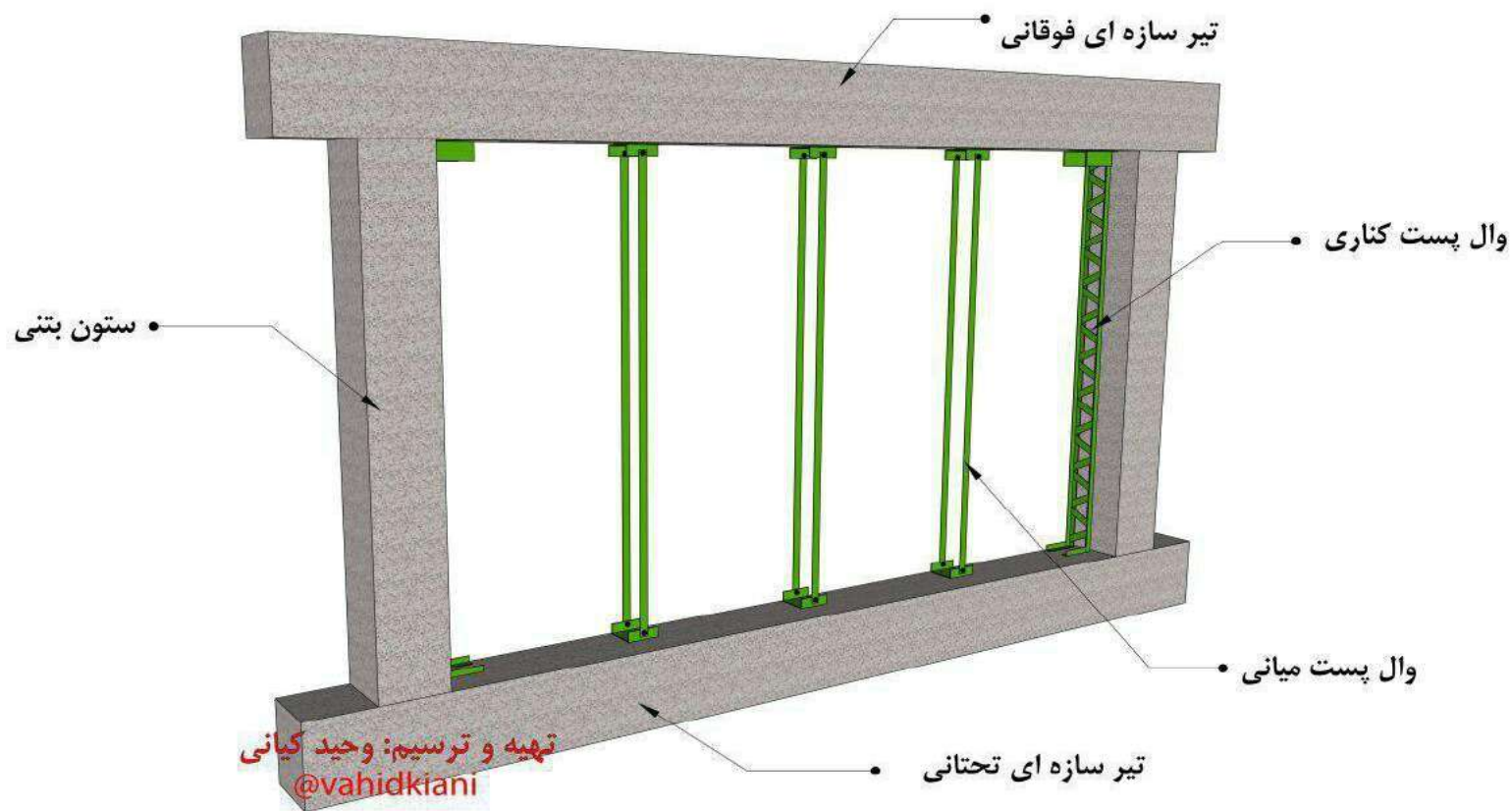
سختی زیاد دیوارها و اجرای نادرست آنها مانع عملکرد صحیح مهاربندها گشته و باعث کماتش خارج از صفحه آنها شده است.





جزئیات اجرایی دیوارهای میان قاب غیر سازه ایی

تیپ یک (دیوار غیر سازه ایی گسسته، بدون باز شو)





❖ اشتباه فاحش در نحوه اعمال اثرات بار دیوارها به دلیل کپی برداری سطحی و کلمه به کلمه آیین نامه 2800 ایران از آیین نامه ASCE7 آمریکا

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

به راحتی با بررسی اجزای متداول، ناکار آمد بودن بند 3-3-6 آیین نامه 2800 اثبات میشود و در حقیقت این موضوع محصول بی توجهی به مسایل اجرایی در تدوین آیین نامه ایران میباشد .
در تدوین آیین نامه کشورهای توسعه یافته پروسه تدوین و نگارش آیین نامه به گونه ای است الزامات مبتنی بر دیدی جامع نسبت به روشهای متداول اجرایی و فرهنگ ساخت و ساز میباشد.



❖ اشتباه فاحش در نحوه اعمال اثرات بار دیوارها به دلیل کپی برداری سطحی و کلمه به کلمه آیین نامه 2800 ایران از آیین نامه ASCE7 آمریکا

۳-۳-۶ توزیع نیروی جانبی زلزله در ارتفاع ساختمان

نیروی برشی پایه V_U که طبق بند (۳-۳-۱) محاسبه شده است مطابق رابطه زیر در ارتفاع ساختمان توزیع میگردد:

$$F_{ui} = \frac{wh_i^k}{\sum_{j=1}^n w_j h_j^k} v$$

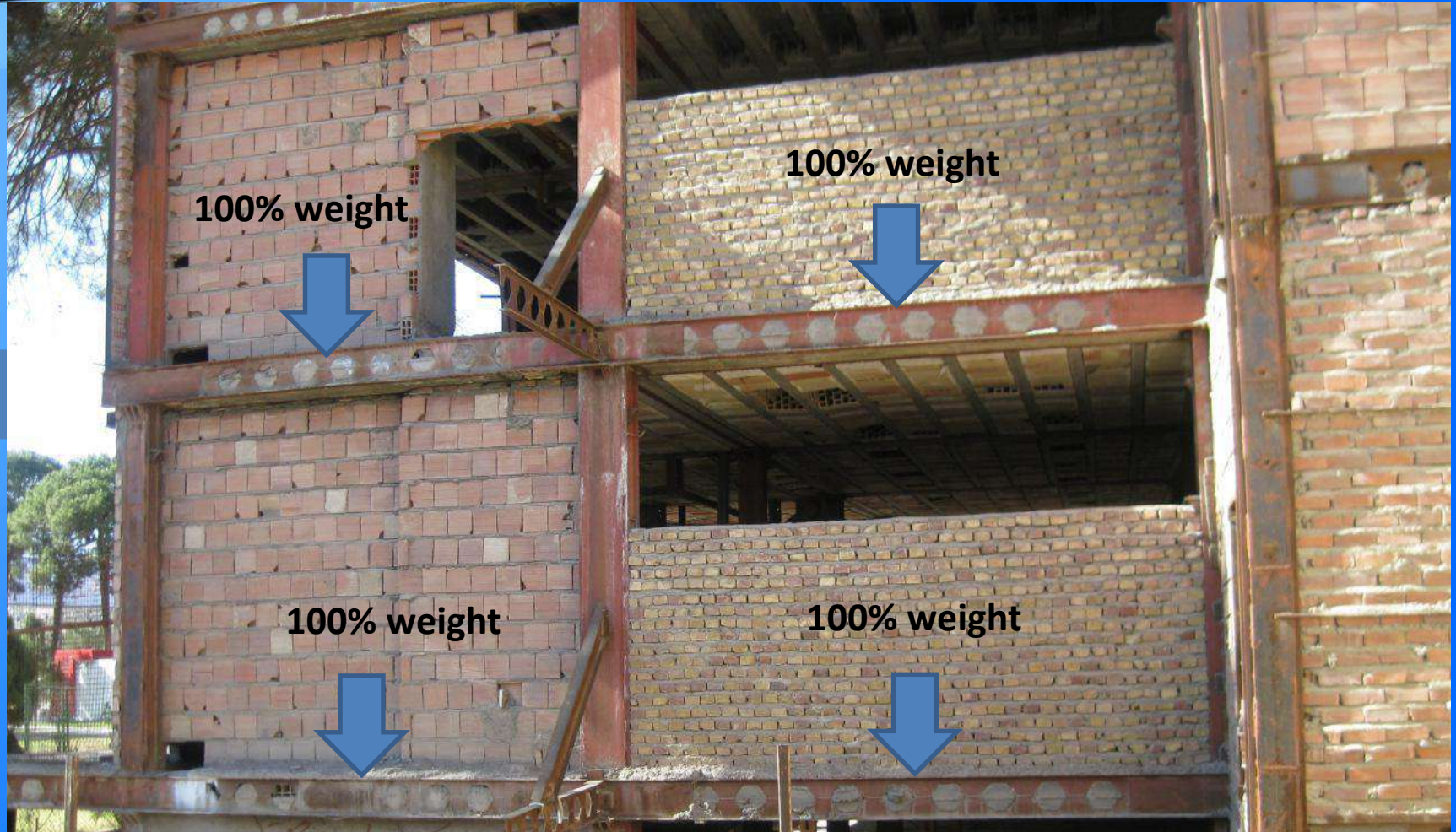
در این رابطه :

W_i : وزن طبقه i شامل وزن سقف و قسمتی از سربار آن مطابق جدول (۳-۱) و نصف وزن دیوارها و ستون هایی که در بالا و پایین سقف قرار گرفته اند.

12-8-3 Vertical Distribution of Seismic Forces The lateral seismic force (F_x) (kip or kN) induced at any level shall be determined from the following equations:

$$F_x = C_{vx} v \quad C_{vx} = \frac{w_x h_x^k}{\sum_{i=1}^n w_i h_i^k} \quad (12.8-11)$$

and w_i and w_x = the portion of the total effective seismic weight of the structure (W) located or assigned to Level i or x



❖ اشتباه فاحش در نحوه اعمال اثرات بار دیوارها به دلیل کپی برداری سطحی و کلمه به کلمه آیین نامه 2800 ایران از آیین نامه ASCE7 آمریکا

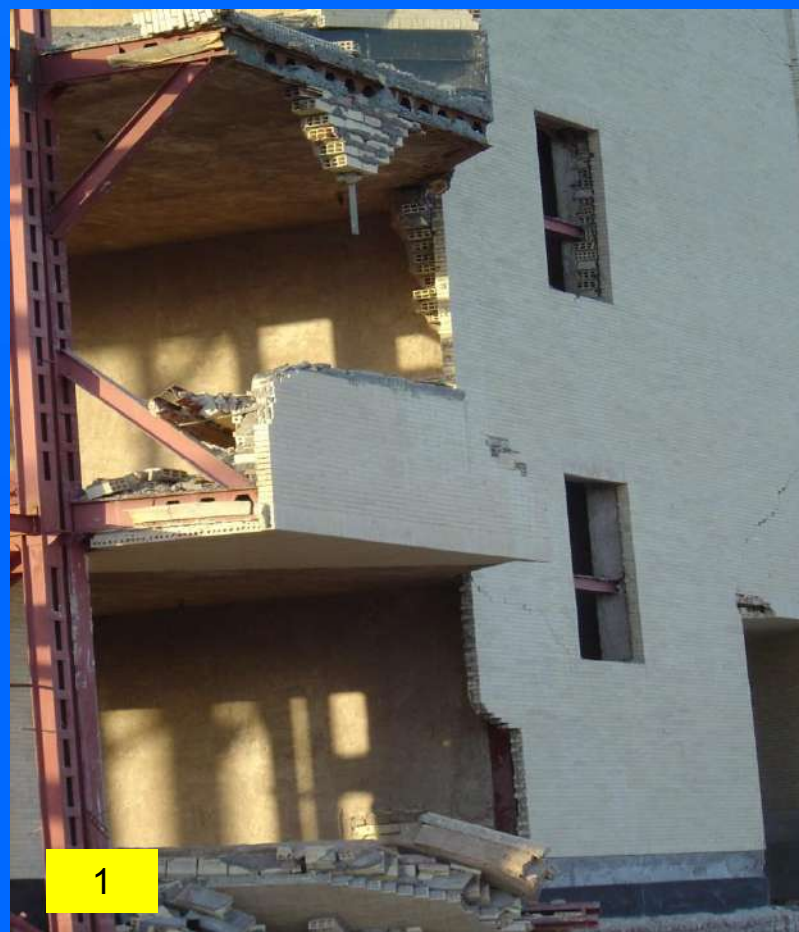
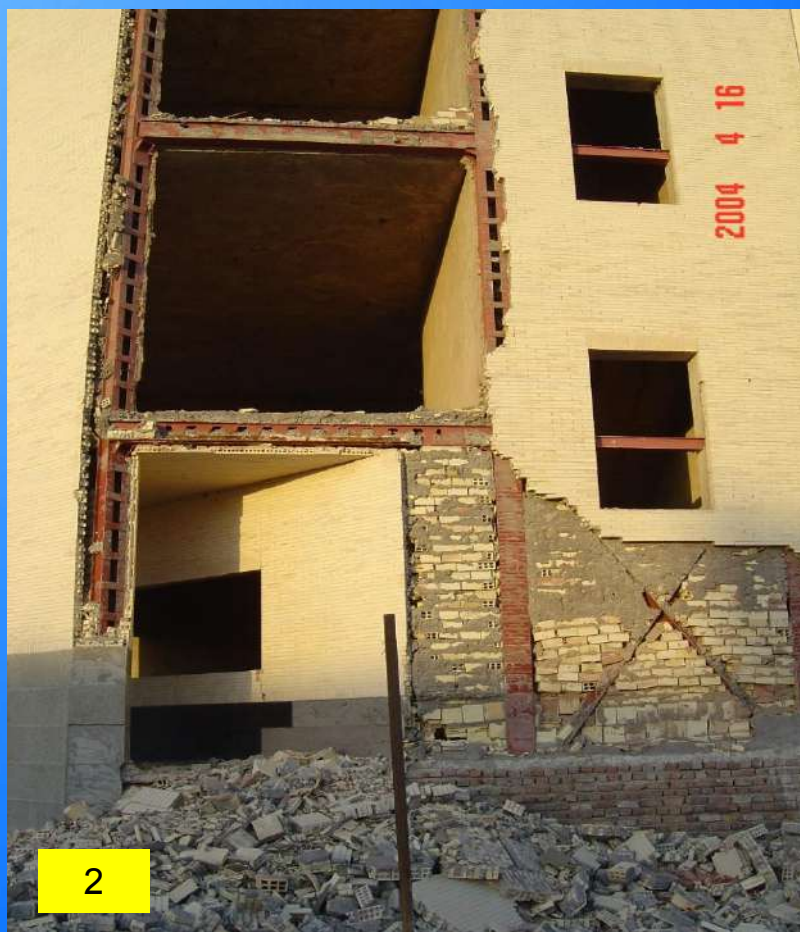
رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



❖ اشتباه فاحش در نحوه اعمال اثرات بار دیوارها به دلیل کپی برداری سطحی و کلمه به کلمه آیین نامه 2800 ایران از آیین نامه ASCE7 آمریکا

نقش وال پست در پایداری و مقاومت دیوارها در جهت عمود بر امتداد دیوار کاملا مشهود می باشد.

در عکس شماره یک، نبشی متصل شده به سقف بالا (که حتی به منظور اجرای وال پست نبوده) سبب شده تا آجرها در بالا نگه داشته شوند، در صورتی که در عکس 2 که از هیچ المانی استفاده نشده، کاملا دیوار فرو ریخته است.



بررسی سایر آثار زیان بار لرزه ای دیوارهای بنایی غیرسازه ای

- ۱- اثر کلی برسازه
- ۲- اثر موضعی بر اجزا غیرسازه ای
- ۳- تشدید اثر $P-\Delta$

الف - آثار زیان بار ناشی از جرم زیاد
(حتی با وجود استفاده از وال پست)

- ۴- تشدید پاسخ دینامیکی سازه
- ۵- اثر طبقه نرم
- ۶- اثر ستون کوتاه
- ۷- اثر پیچش
- ۸- شکست انفجاری دیوارها

ب - آثار زیان بار ناشی از سختی
جانبی اولیه میان قاب های بنایی
متداول

الف-1) اثر زیان بار کلی وزن دیوارها بر رفتار کل سازه :

جرم سازه رابطه مستقیمی با میزان نیروی زلزله ایجاد شده در ساختمان دارد. لذا با کاهش میزان جرم نیروی جانبی ناشی از زلزله کاهش میابد. از جمله مهمترین روش ها برای کاهش جرم میتوان به استفاده از مصالح با وزن سبک اشاره نمود. استفاده از مصالح سبک علاوه بر کاهش نیروهای زلزله منجر به اقتصادی تر شدن پروژه میگردد. اجزای غیر سازه ای همچون دیوار یکی از المان های تاثیرگذار بر جرم ساختمان محسوب میگردد.

جرم مهم ترین نقش را در ایجاد نیروهای زلزله در سازه ها ایفا می کند. به عبارت دیگر، بدون وجود جرم، حرکات دینامیکی سازه بسیار ناچیز خواهد بود. هر قدر که جرم بیشتر باشد نیروی زلزله بزرگتری به سازه وارد می شود. مسلماً حذف جرم در ابنیه غیر ممکن است، ولی می توان با به کارگیری مصالح نوین مقدار آن را به حداقل رساند. به طور کلی، سبک سازی موجب می شود که ارتعاشات زلزله کمتر بر ساختمان اثر کند و نیروهای مخرب ناشی از زلزله کاهش یابند. به لحاظ اقتصادی، سبک سازی موجب می شود که مخارج تامین ایمنی سازه در برابر زلزله کاهش یابد. سبک کردن اجزای غیر سازه ای علاوه بر این که نیروهای جانبی ناشی از زلزله را کاهش می دهند، نیروهای قائم (بار مرده) وارده بر ساختمان را نیز کاهش داده و در نتیجه ابعاد پی و مقاطع مورد نیاز برای تامین ایستایی سازه بسیار بهینه و اقتصادی می گردد. از سوی دیگر کاهش وزن سازه منجر به افزایش زمان تناوب خواهد شد که در غالب موارد به کاهش مقدار ضریب بازتاب و در نتیجه کاهش نیروی برش پایه زلزله وارده بر سازه می انجامد.

الف-2) اثر زیان بار موضعی وزن دیوارها بر اجزای غیرسازه ای:

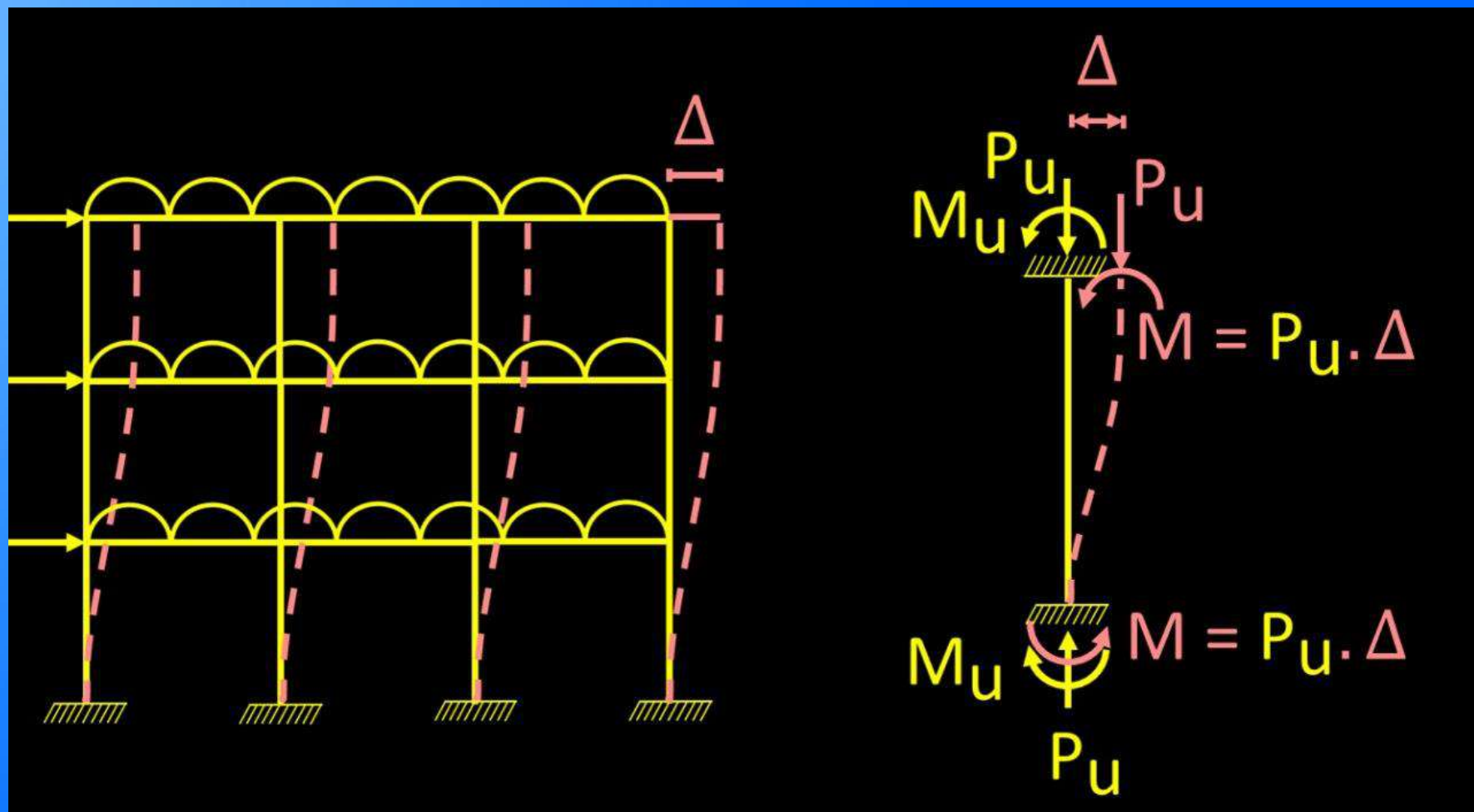
به کارگیری دیوارهای سنگین، علاوه بر افزایش جرم کلی ساختمان، باعث هدایت نیروهای بیشتری از زلزله به سازه می شود، و این اجزا به خاطر وجود جرم های زیاد و به دلیل اتصال به سازه به عنوان قطعه الحاقی، تحت اثر شتاب زلزله، در امتداد عمود بر صفحه خود دچار ناپایداری و انهدام خارج از صفحه میشوند. به ویژه وقتی که این اجزا با وجود وزن زیاد، به سازه مهار نشده باشند.

اجزای غیر سازه ای باید خود در مقابل زلزله مقاوم باشند. اثر موضعی نیروهای ناشی از زلزله بر روی اجزای غیر سازه ای به خصوص دیوارها را باید جدی گرفت. فروریزی دیوارها همواره خطری مرگبار برای انسان ها به حساب می آید و آوارهای به جای مانده از تخریب زلزله، دسترسی و امداد رسانی را به آسیب دیدگان دشوار می سازد و مسلماً هر چه حجم و گستردگی آوار بیشتر باشد، شانس نجات و زنده ماندن مصدومین نیز کاهش می یابد. از نظر اقتصادی نیز از بین رفتن اجزای غیر سازه ای می تواند خسارت های فراوانی به ساختمان وارد سازد؛ به طوری که پس از وقوع زلزله ها، بعضاً در ساختمان ها مشاهده شده است که خرابی اسکلت سازه ها گسترده نبوده ولی خرابی اجزای غیر سازه ای به حدی است که کل ساختمان باید جمع آوری گردد. در ایران قیمت اسکلت به طور میانگین و تقریبی ۲۵٪ قیمت کل ساختمان است و هزینه های مربوط به اجزای غیر سازه ای حدود ۷۵٪ قیمت کل ساختمان را در بر میگیرد. بنابراین، در صورت خرابی یک ساختمان، هزینه سنگینی به اجزای غیر سازه ای تعلق می گیرد. همچنین، موضوع استفاده از ساختارهای مناسب جهت دیوارهای تاسیساتی و حفاظت از تاسیسات ساختمان نیز اهمیت زیادی دارد؛ زیرا علاوه بر هزینه های سنگین بازسازی تاسیسات ساختمان و ملاحظات اقتصادی، اهمیت این موضوع به ویژه برای ساختمان هایی مانند بیمارستان ها، که پس از وقوع زلزله ملزم به سرویس دهی بلا درنگ هستند، مشخص میشود.



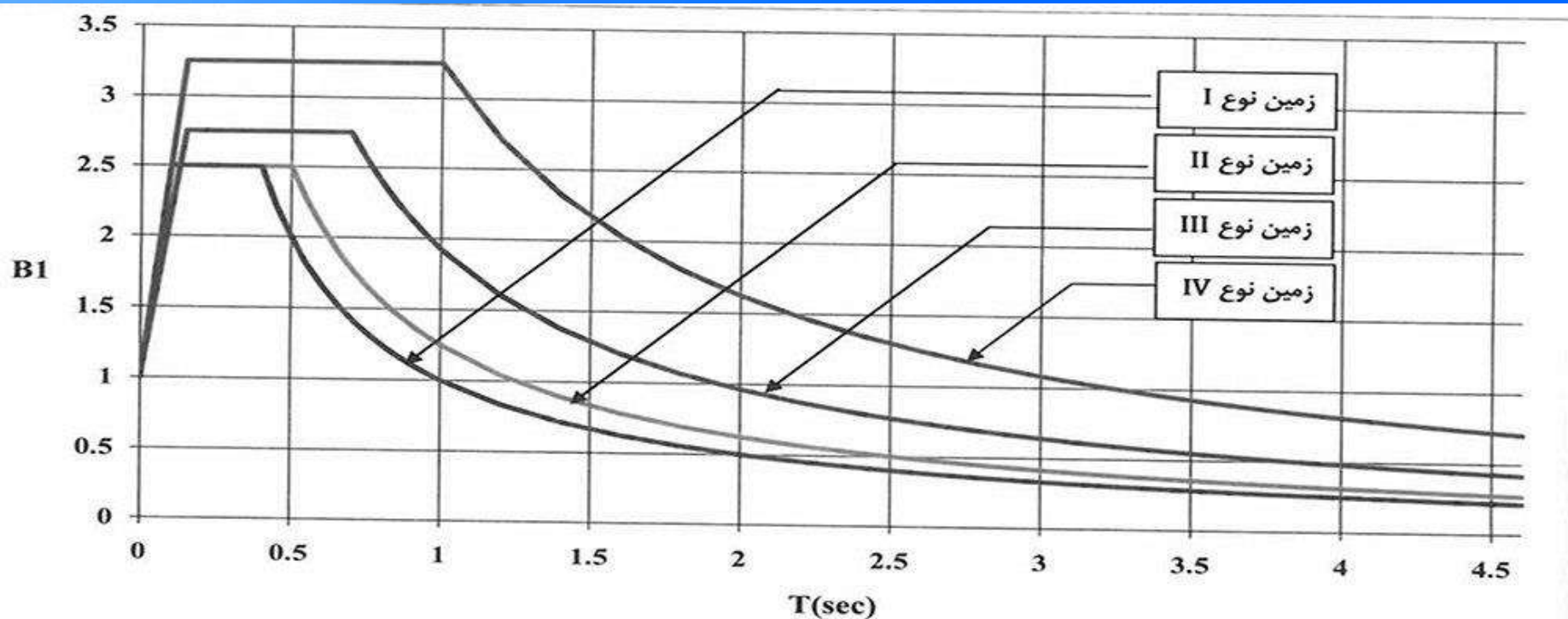
الف-3) اثر زیان بار وزن دیوارها در تشدید اثر $P-\Delta$

وجود اجزای غیرسازه ای سنگین در ابنیه، که معمولا از مصالح بنایی سنتی ساخته می شوند، موجب افزایش نیروهای ثقلی و در نتیجه افزایش اثر $P-\Delta$ می شود.



ب-4) آثار زیان بار ناشی از سختی میانقابی در تشدید پاسخ دینامیکی سازه:

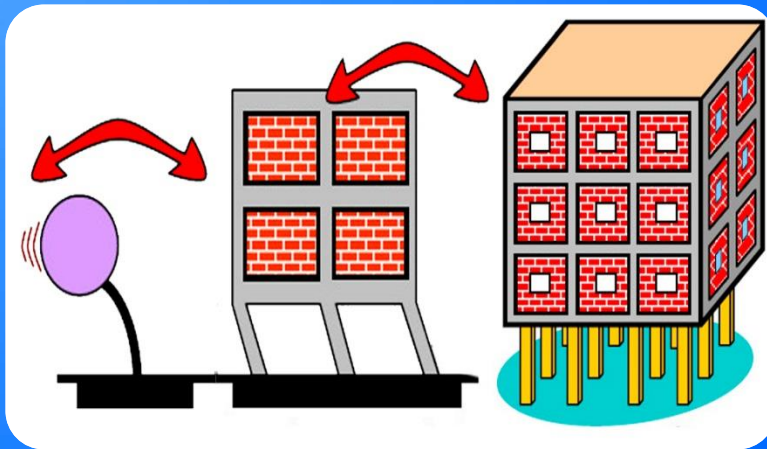
استفاده از دیوارهای میان قابی صلب، باعث افزایش سختی جانبی سازه (در ناحیه ارتجاعی) و کوتاه شدن دوره تناوب طبیعی آن می شود که در این صورت، اثر زلزله ورودی به سیستم تغییر نموده و پاسخ دینامیکی سازه در غالب موارد همان طور که در شکل ملاحظه می شود با کاهش پیروی، ضریب بازتاب افزایش یافته و در نتیجه برش زلزله نیز افزایش خواهد یافت.



با کوتاه شدن دوره تناوب سازه، ضریب بازتاب افزایش میابد

ب-5) آثار زیان بار ناشی از سختی میانقاب‌ی در اثر طبقه نرم:

اگر پرکننده های میان قابی صلب در ارتفاع توزیع غیر یکنواختی نداشته باشند ، این امر می تواند باعث تمرکز ناخواسته و پیش بینی نشده جا به جایی ها در یک تراز(طبقه)خاص شود و با اعمال نیرو و ضربه های متوالی موجب ناپایداری و انهدام کلی سازه شود .درساختمان های چند طبقه که بر روی پیلوت ساخته می شوند مشاهده شده است که در طبقات فوقانی، دیوارهای میان قابی مانند بادبندهای قوی عمل نموده و بخش فوقانی سازه را سخت می نمایند ؛ در حالیکه در طبقه زیرین (پیلوت) دیوارهای کمتری به کار رفته و آن سختی وجود ندارد .در نتیجه در هنگام وقوع زلزله، تغییر مکان های قابل توجهی در آن طبقه ایجاد می شود و سازه به دلیل نیروهای قابل توجه ایجاد شده در این طبقه دچار ناپایداری و انهدام موضعی یا کلی خواهد شد .

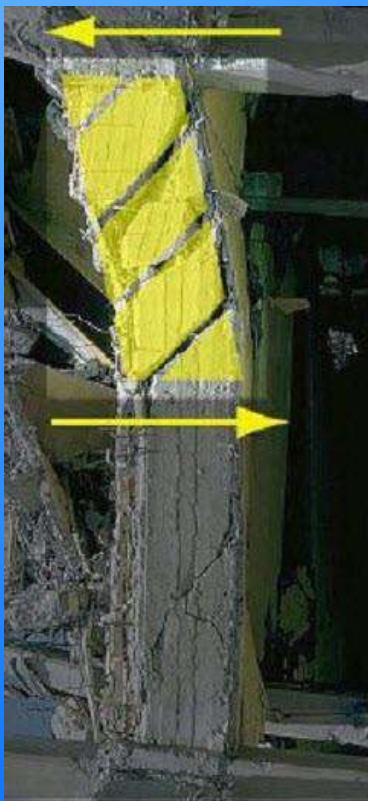




ایجاد طبقه نرم و فوق نرم

ب-6) آثار زیان بار ناشی از سختی میانقابی در ایجاد اثر ستون کوتاه:

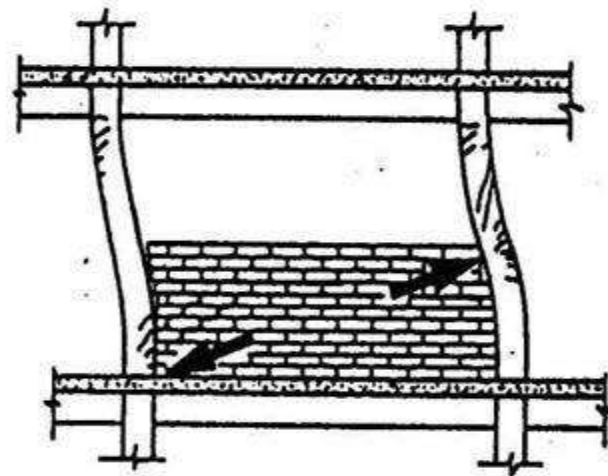
سختی دیوارهای میان قابی، موجب تغییر توزیع نیروهای برشی در طبقه شده، که در این صورت به بعضی ستون ها نیرویی بیشتر از نیروی طراحی اولیه وارد میگردد. در عین حال، دیوارهای احاطه کننده ستون، اگر در تمام ارتفاع، ستون را در بر نگرفته باشند، طول مؤثر آن را کوتاه نموده و رفتار خمشی ستون به رفتار برشی میل می کند. ضمن آن که سختی جانبی ستون به شدت افزایش می یابد و برش بیشتری جذب می کند که غالبا قادر به تحمل این برش اضافه نیست. در این حالت ممکن است در ستون ها شکست ترد برشی رخ دهد که خود می تواند باعث ناپایداری و ویرانی کامل سازه شود. به این پدیده اصطلاحاً اثر ستون کوتاه گفته می شود.



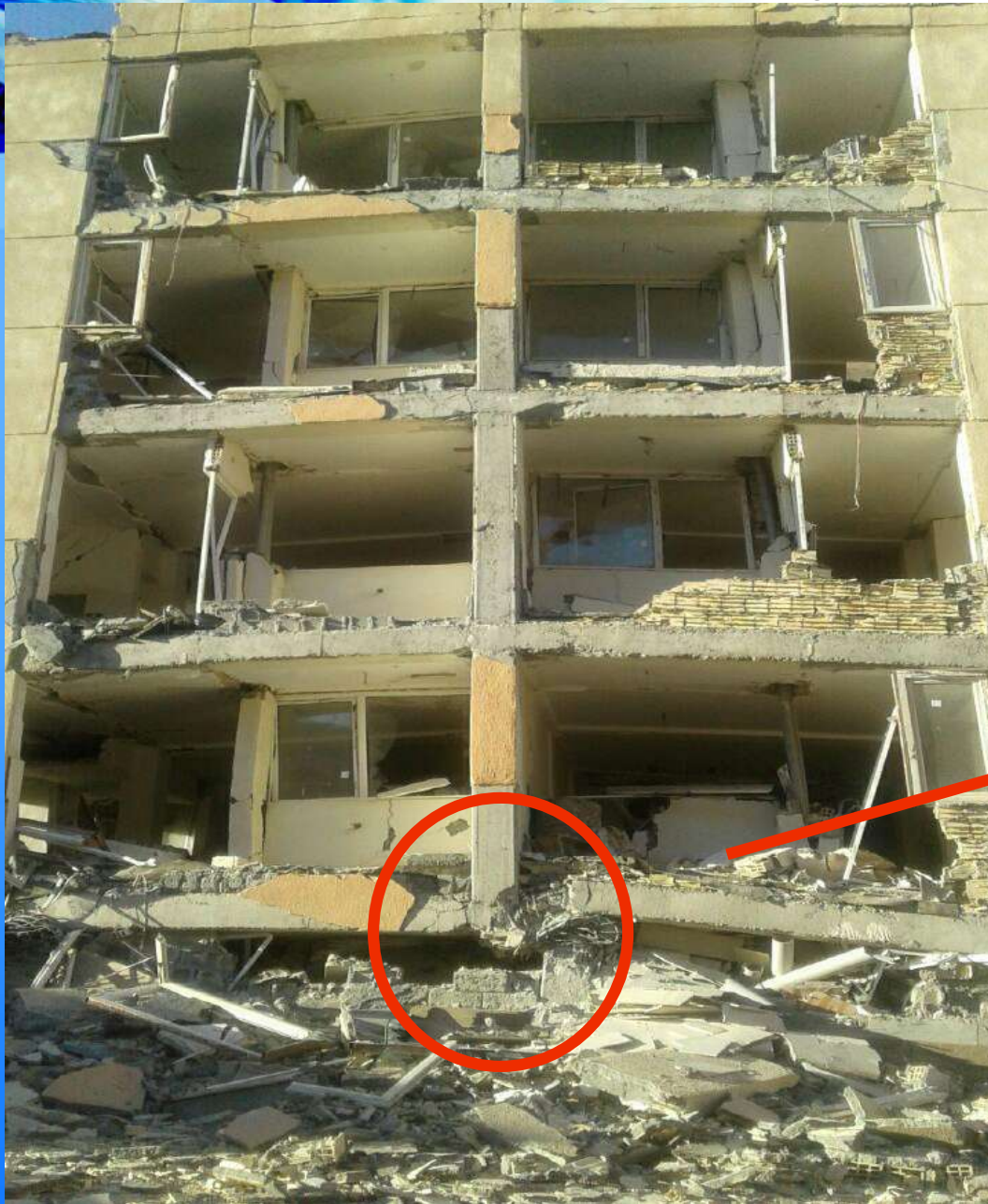


احتراز از ستون کوتاه :

شکست ترد برشی ستون بدلیل
کاهش طول ، افزایش سختی
جانبی و جذب برش بیشتر.



$$K=12 \frac{EI}{L^3}$$

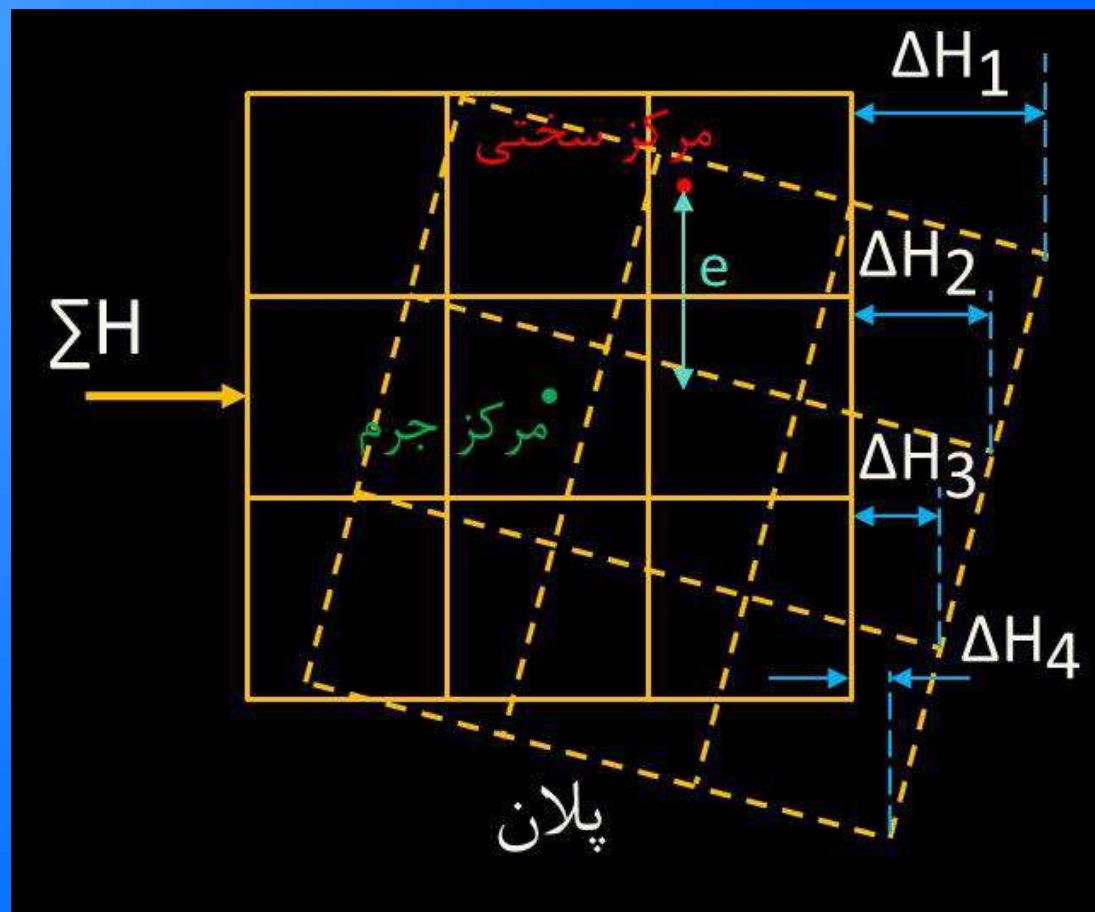


اثر ستون کوتاه و انهدام یک
طبقه ساختمان
در زلزله کرمانشاه



ب-7) آثار زیان بار ناشی از وزن زیاد و همچنین سختی میانقابی در ایجاد پیچش ساختمان :

اگر پرکننده های میان قابی صلب در پلان توزیع نامتقارنی داشته باشند، این امر می تواند باعث ایجاد پیچش ناخواسته و پیش بینی نشده در سازه شده، که این عامل خود موجب تغییر توزیع نیروها در اجزای باربر جانبی میگردد. عدم بررسی این موضوع میتواند باعث ناپایداری و انهدام کلی سازه شود.



وقوع پیچش در سازه مغایر با میزان محاسباتی



ب-8) آثار زیان بار ناشی از سختی میانقابی در شکست انفجاری دیوارها :

اگر دیوارهای پر کننده به طور صلب به قاب سازه ای متصل شده باشند، دیوار به تبعیت از تغییر شکل قاب ، تغییر شکل می یابد. اگر دیوار تحمل تغییر شکل بیش از حد را نداشته باشد ، به صورت انفجاری در خارج از صفحه خود گسیخته می گردد. دلیل این امر ، سختی بالای مصالح بنایی سنتی می باشد که باعث ورود بیش از حد نیروهای زلزله به دیوار می شود. اگر در دیوارهای میان قابی از مصالح و ساختارهای انعطاف پذیر استفاده شود، اثرات فوق الذکر در طراحی قابل صرف نظر کردن خواهند بود. در عمل ، پر کننده های میان قابی از مصالح سخت مانند بلوک های بتنی، سفالی و آجر ساخته می شوند که اثرات فوق در آنها قابل ملاحظه است.

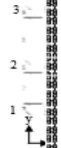


اثبات غلط بودن نتایج روش محاسبات متداول سازه ها
در صورت اجرای دیوارهای بنایی رایج در ایران
و صحت آن در صورت استفاده از درای وال

بررسی مقاله دکتر هنکل

2 Basic Design of the Frame Structure

A common 5 story response of the structure in main stiffening floor consists of reinforced concrete with the requirements



The strength of Only the reinforced walls are taken into the structure with floors, see Fig. 2, columns are supported response spectrum Eurocode 8 [1], see



Fig. 2: Finite element

The main parameters ductility of the structure 0.42 and 0.37 and ductility of the structure effective earthquake reinforced concrete



Fig. 4: Fundamental

The design of analysis, that is the appropriately distributed are the shear forces in Fig. 5

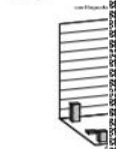


Fig. 5: Shear force

3 Influence

The infill of the The increase of the fundamental period of the frame structure outer walls are conventional frame, transmit forces, that at the top of the wall contrast.



Fig. 6: Finite element model

The fundamental period an enlargement of the even more serious influence of the ductility (for unreinforced masonry) the base shear force is near 8.

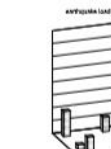


Fig. 8: Shear forces

The stiffening of the stress of one of the floors the allowable shear stress an overload of the concrete

6 Conclusion

The investigation earthquake safety particular. The In appropriate use ductile behavior of the reinforced concrete force-deformation can be used in methods (push over)

The scope of introduction into

Acknowledgements

This paper is by

References

- [1] Eurocode Part 1-4
- [2] Kasaf M
- [3] G. Schw
- [4] Zeman, J., B. Najjar, Laster, H. Darmstadt

An additional from the elevation portion of the shear brick masonry infill forces in the column same as for the

4 Advanced Light

To avoid the disadvantage A typical structure of such infill are:

- Less weight than brick masonry walls. In the total weight with brick
- Less stiffness than brick forces at the top of the
- The stiffness as wall. (The stiffness at wall and reinforced concrete
- larger ductility than failure, brick masonry

5 Comparison

In the following reinforced frame compared. The ratio alone, while the



Fig. 9:

The lower stiffness of modulus ($G = 1,000 \text{ Mpa}$) 0,025 m for dry-walling, the dry-walling infill, the structure again. The findings justified, because the large ductility of the distribution of the shear



Seismic design of a multistory reinforced concrete frame structure: Comparison of the effect of conventional brick masonry and advanced dry-walling infill on the seismic response

Dr.-Ing. F.-O. Henkel, Dr.-Ing. D. Klein
 Wolfel Beratende Ingenieure, Hoeschberg, Germany
henkel@wolfel.de, klein@wolfel.de

Abstract: In this paper, the influence of the infill in reinforced concrete frame structures on the seismic response of a five-story dwelling structure is investigated. The effect of brick masonry infill and dry-walling infill are compared. The structure is modeled by finite beam and plate elements and analyzed by use of the simplified lateral force method according Eurocode 8 [1]. The advantages of dry-walling infill are stated and an outlook on further investigations is given.

Keywords: Earthquake analysis of reinforced concrete frame structures with infill, comparison of brick masonry infill and dry-walling infill

1 Introduction

The conventional design of multistory dwelling structures are reinforced concrete frames with brick masonry infill. Although the infill panels significantly influence both the stiffness and strength of the structure, their contribution is normally not taken into account. The required strength and ductility of the structure to resist the earthquake loads are attributed to the reinforced concrete frame only. This quite often results in a misunderstanding of the real seismic response of the structure. Especially the conventional use of brick masonry with low ductility for the infill cause a partial stiffening of the structure with local overload of supporting members, which may cause disastrous damage or collapse in case of an earthquake. This effect can be avoided by use of more ductile material like advanced dry-walling infill.

To study the effect of the infill on the seismic response, a medium sized five-story dwelling structure is analyzed with different characteristics of the infill. The structure is designed to withstand an earthquake of high intensity in accordance with the code requirements by negligence of the infill. A 3D-finite element model idealizes the structure. With this model at first the seismic response of the frame structure without participation of the infill is analyzed. Then the effect of the infill on the seismic response is investigated by a parametric study. The requirements on the infill for an adequate seismic design are stated. These requirements are checked for the use of conventional brick masonry infill in comparison to the use of advanced lightweight dry-walling infill.

Seismic Design of a Multi story Reinforced Concrete Frame Structure:

Comparison of the effect of conventional brick masonry and advanced dry-walling infill on the seismic response

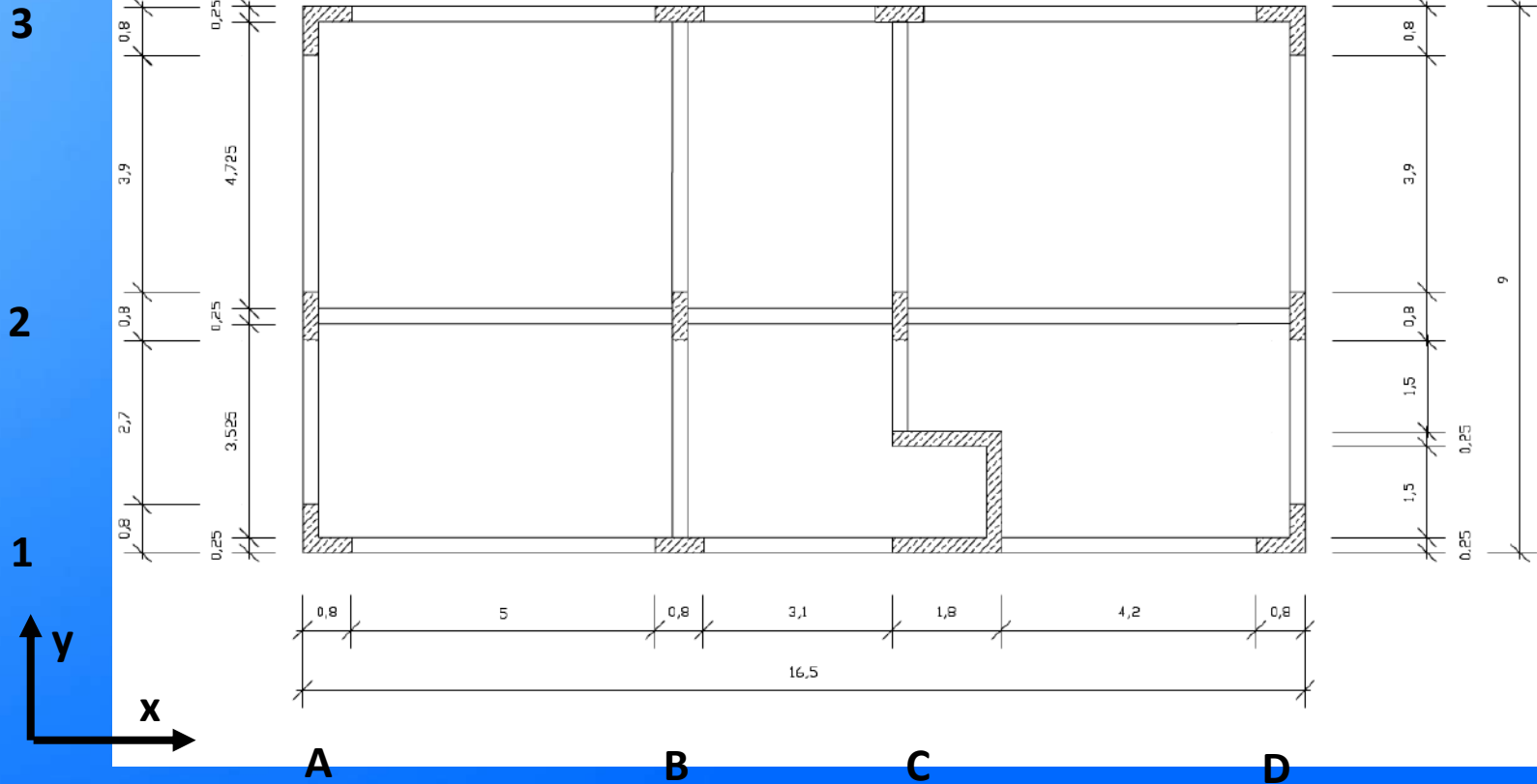
Dr.-Ing. F.-O. Henkel, Dr.-Ing. D. Klein

Woelfel Beratende Ingenieure, Hoechberg, Germany

Comparison of the effect of conventional brick masonry and advanced dry-walling infill on the seismic response

در مقاله فوق یک ساختمان ۵ طبقه بتنی با سه روش متفاوت مدل شده است : اول با استفاده از روش غلط متداول که همان مدلسازی اسکلت سازه با اعمال وزن دیوارها به صورت بار خطی و گسترده به تنهایی، بدون در نظر گرفتن سختی میانقابی دیوارها بوده است (مدل ۱) . دوم با استفاده از مدلسازی واقعی دیوارهای مصالح بنایی با استفاده از روش اجزای محدود که در برگیرنده تاثیر سختی میان قابی آنها نیز می باشد(مدل ۲). و سوم با استفاده از مدلسازی تحلیلی دیوارهای درایوال بوده است (مدل ۳) .

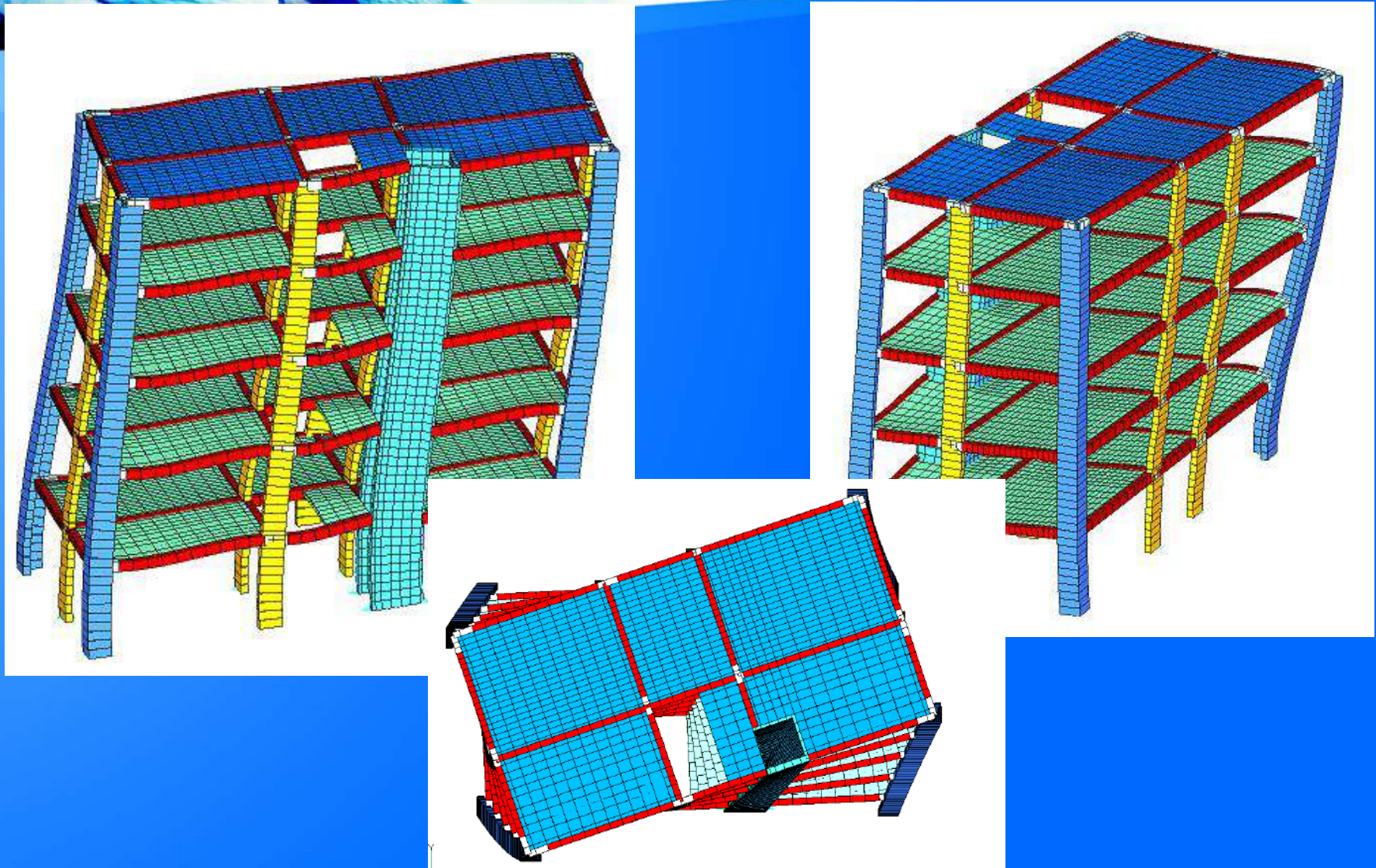
ضمن آنکه در این مقاله تنها تاثیر رفتار دیوارها در محدوده الاستیک خطی مورد بررسی قرار گرفته و بدیهی است که فاصله این نتایج در محدوده غیر خطی تشدید خواهد شد. علاوه بر مطلب فوق تاثیر ضربه دینامیکی ناشی از پروسه شکست ناگهانی ، فروپاشی و ریزش دیوارهای مصالح بنایی که به صورت همزمان با توزیع سختی مجدد در کل سازه اتفاق می افتد نیز در مقاله فوق مورد بررسی قرار نگرفته و در جهت اطمینان از آن صرفنظر گردیده است که اعمال آن نتایج را کاملا پیچیده تر می نماید .



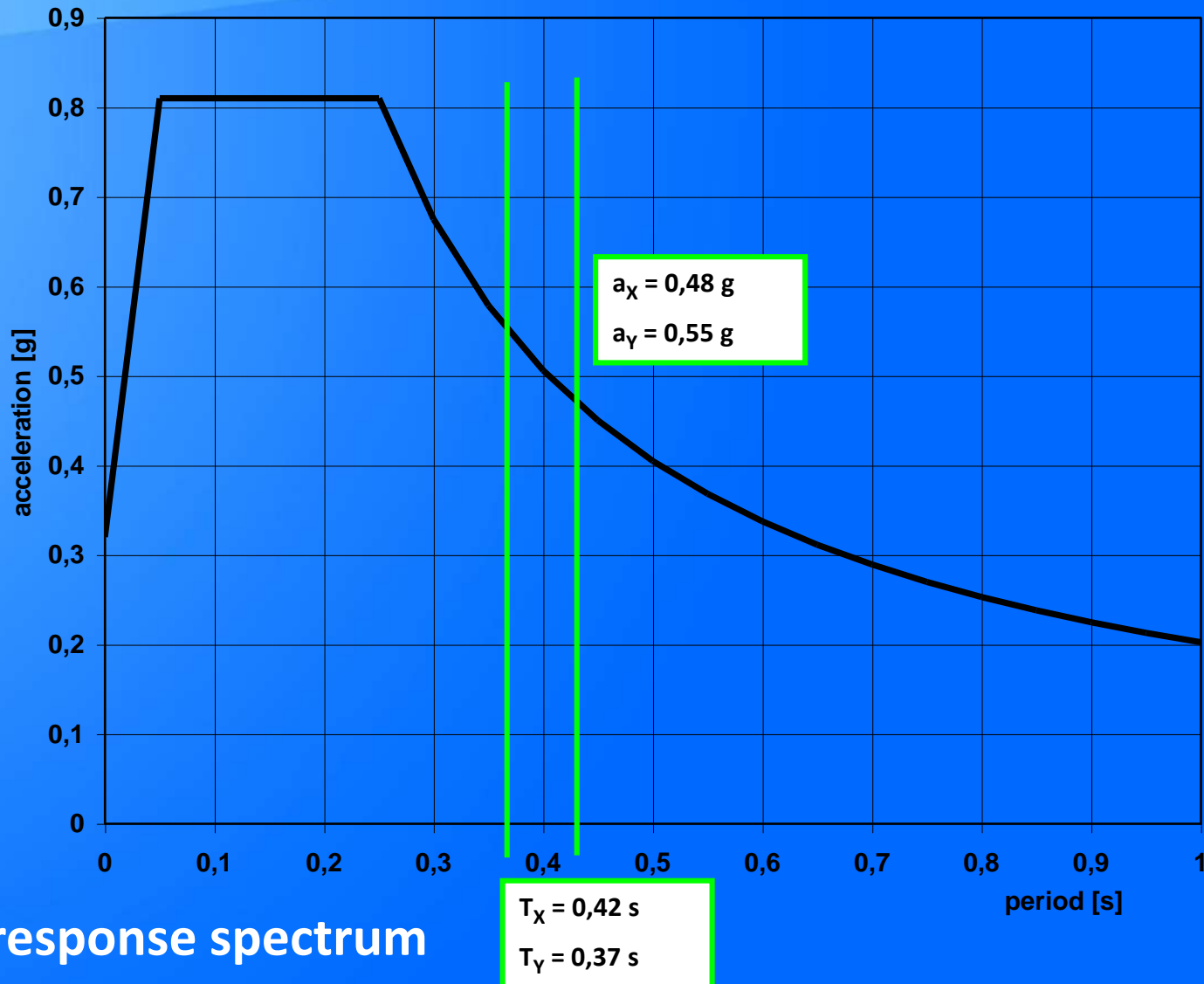
Ground plan of 5 story dwelling structure



Finite element model of the structure

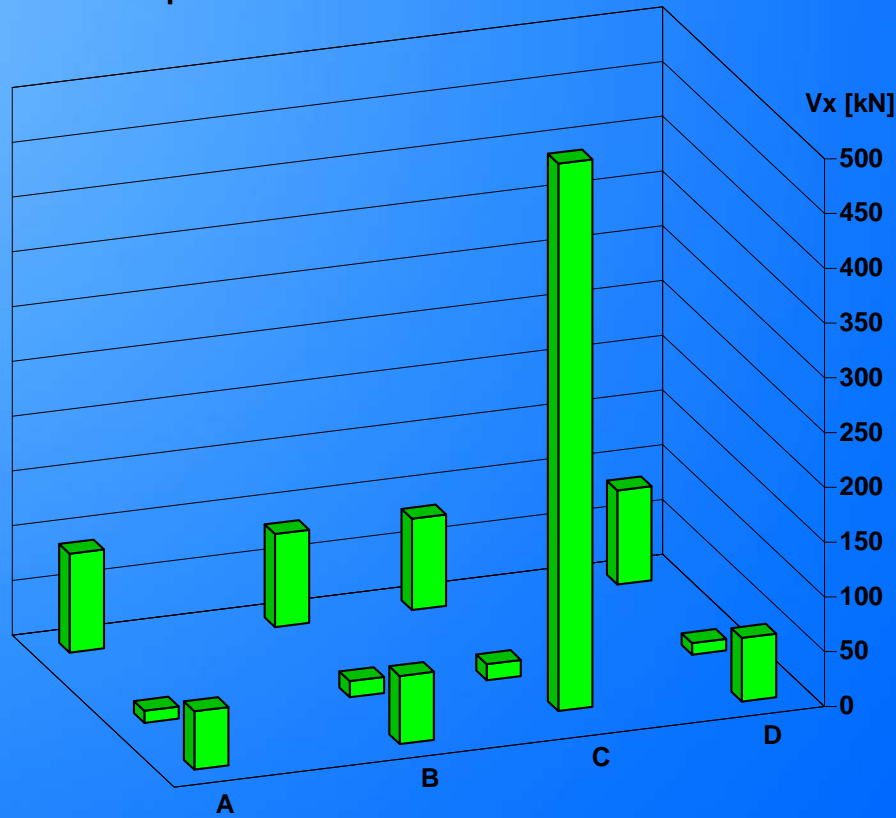


Fundamental modes of the structure

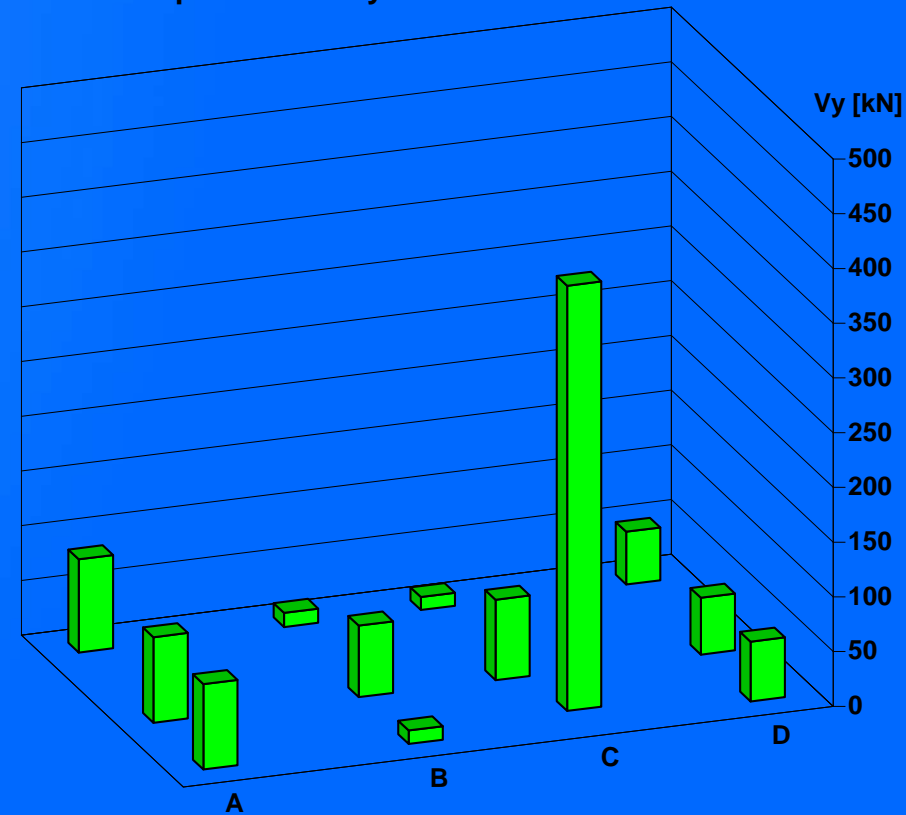


Elastic response spectrum

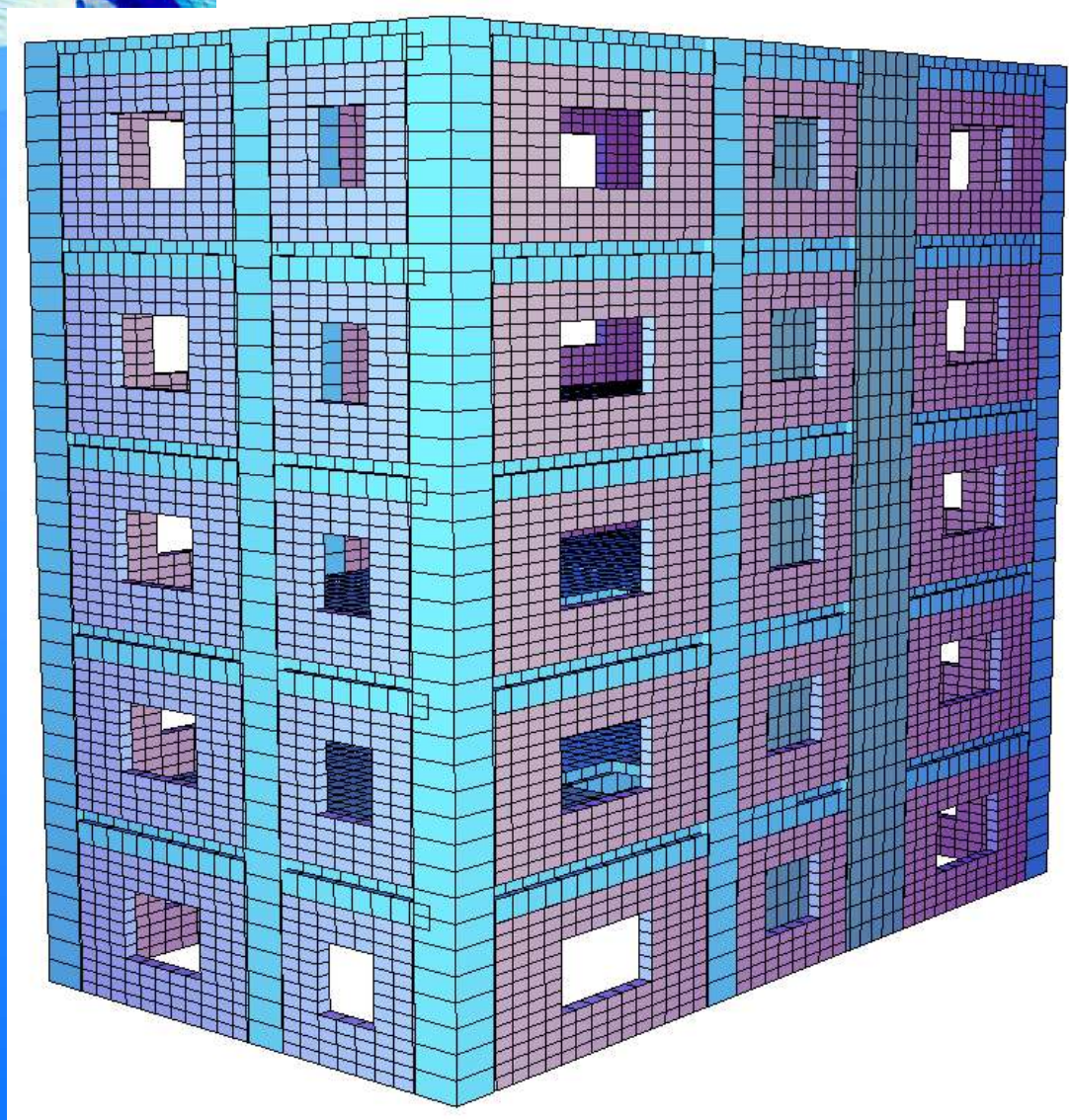
earthquake load in x-direction



earthquake load in y-direction

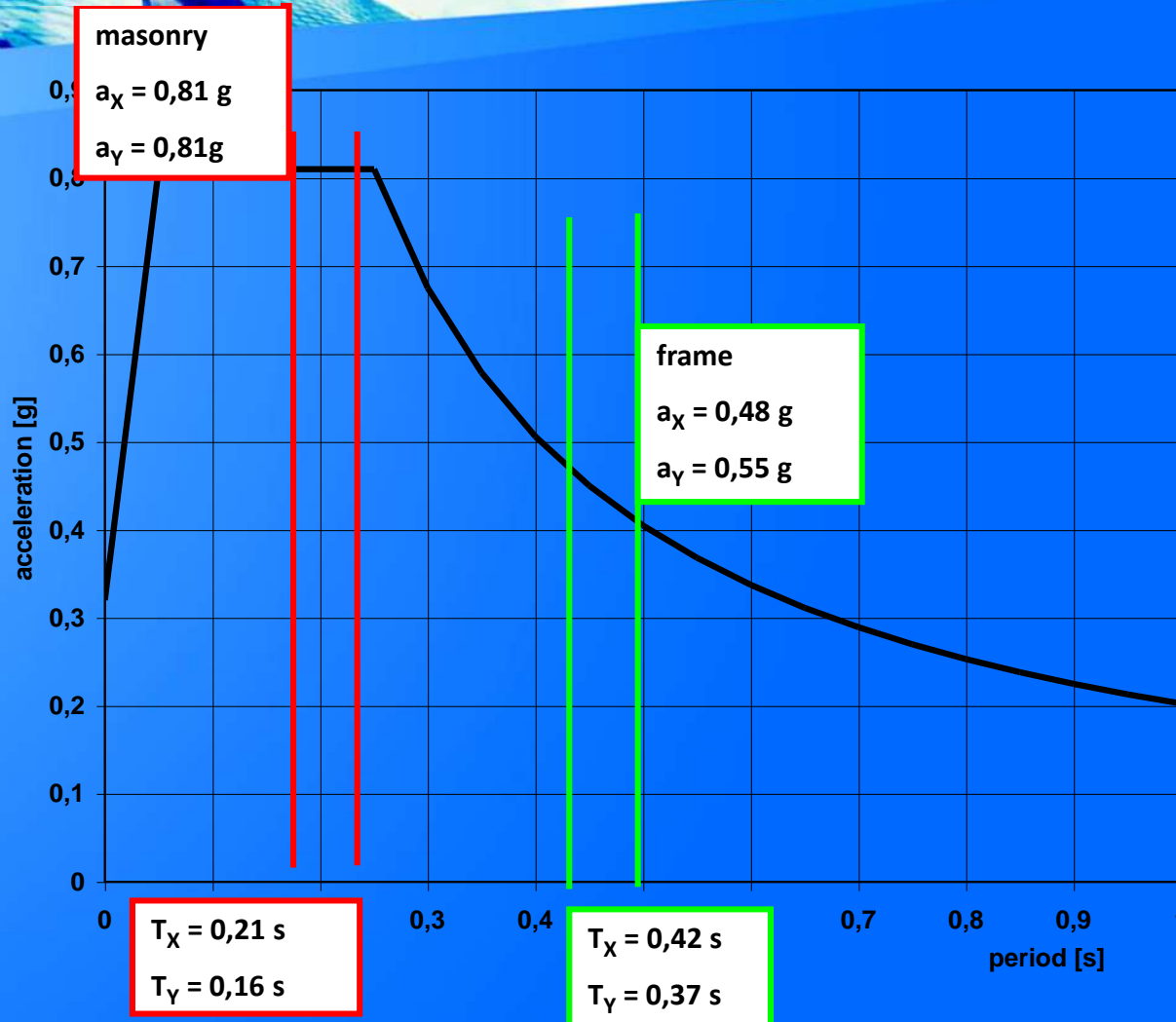


Shear Forces at base of columns



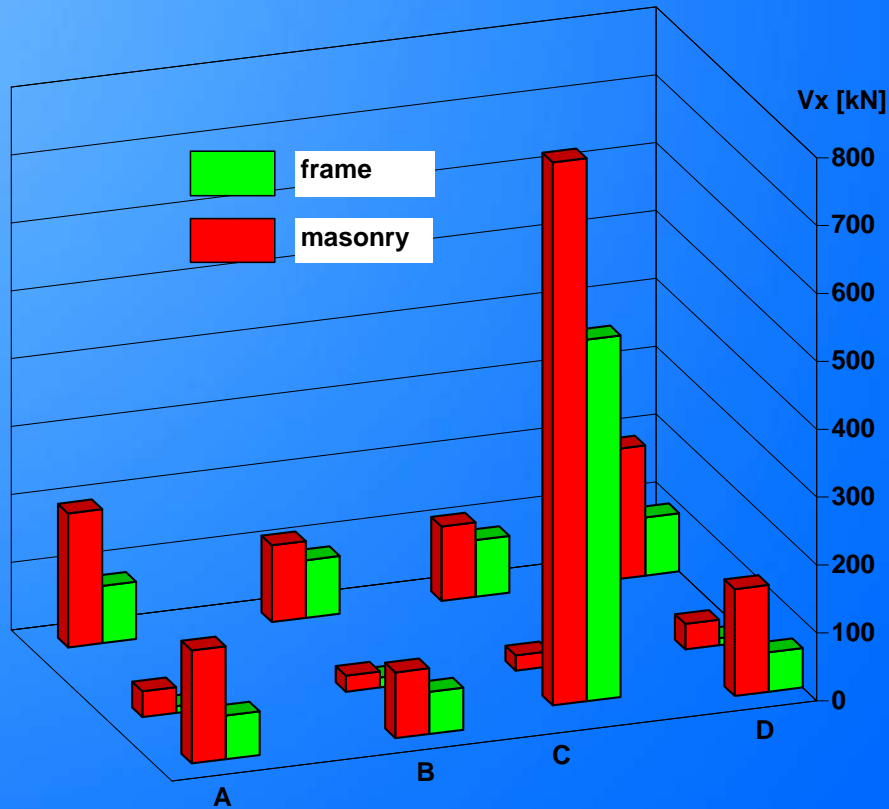
Finite element model

Brick Masonry infill

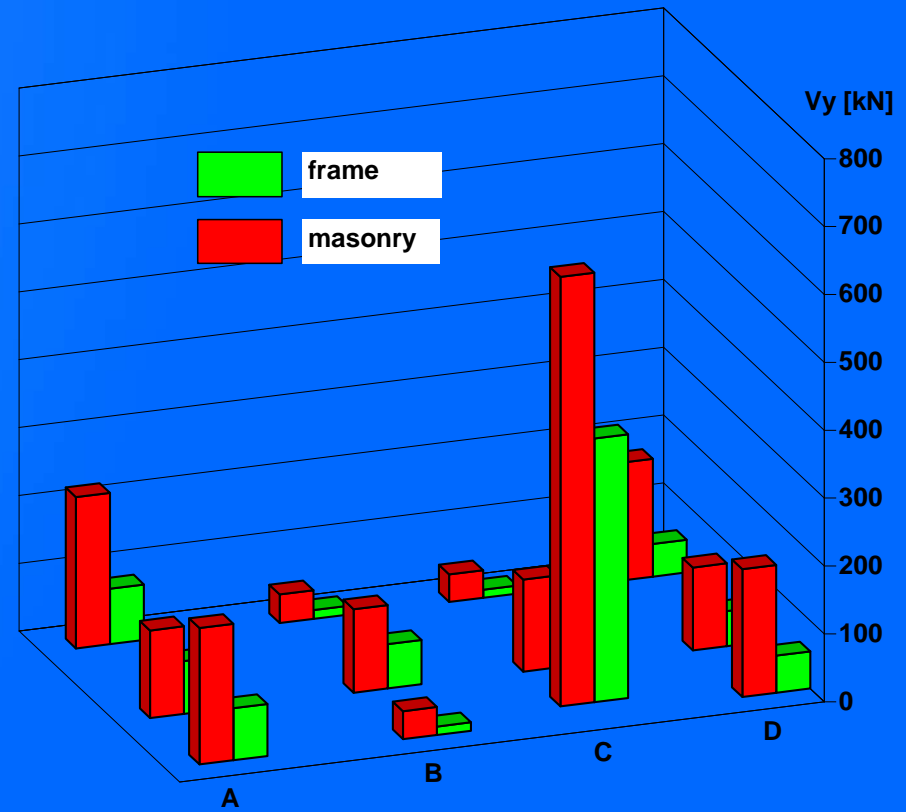


Elastic response spectrum

earthquake load in x-direction

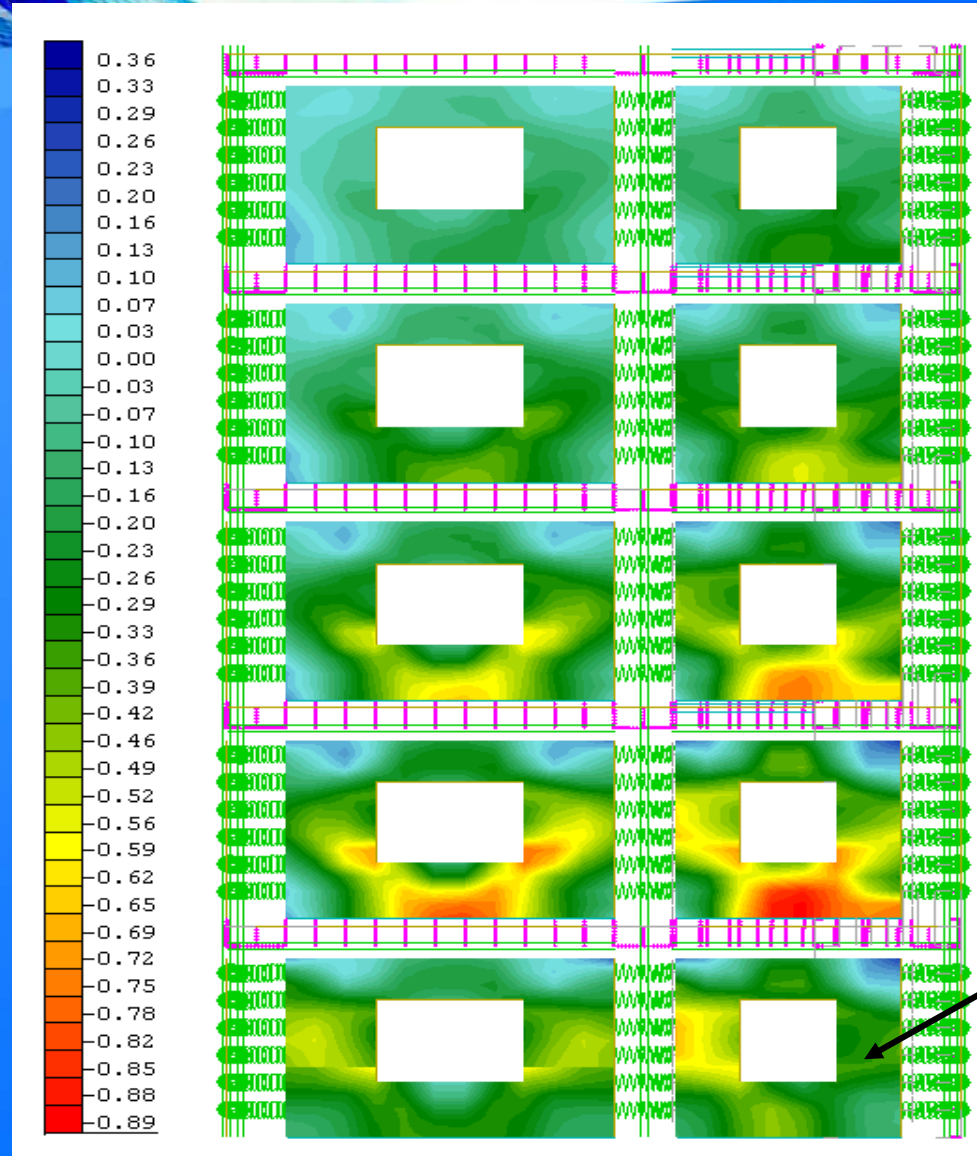


earthquake load in y-direction



Shear Forces at base of columns

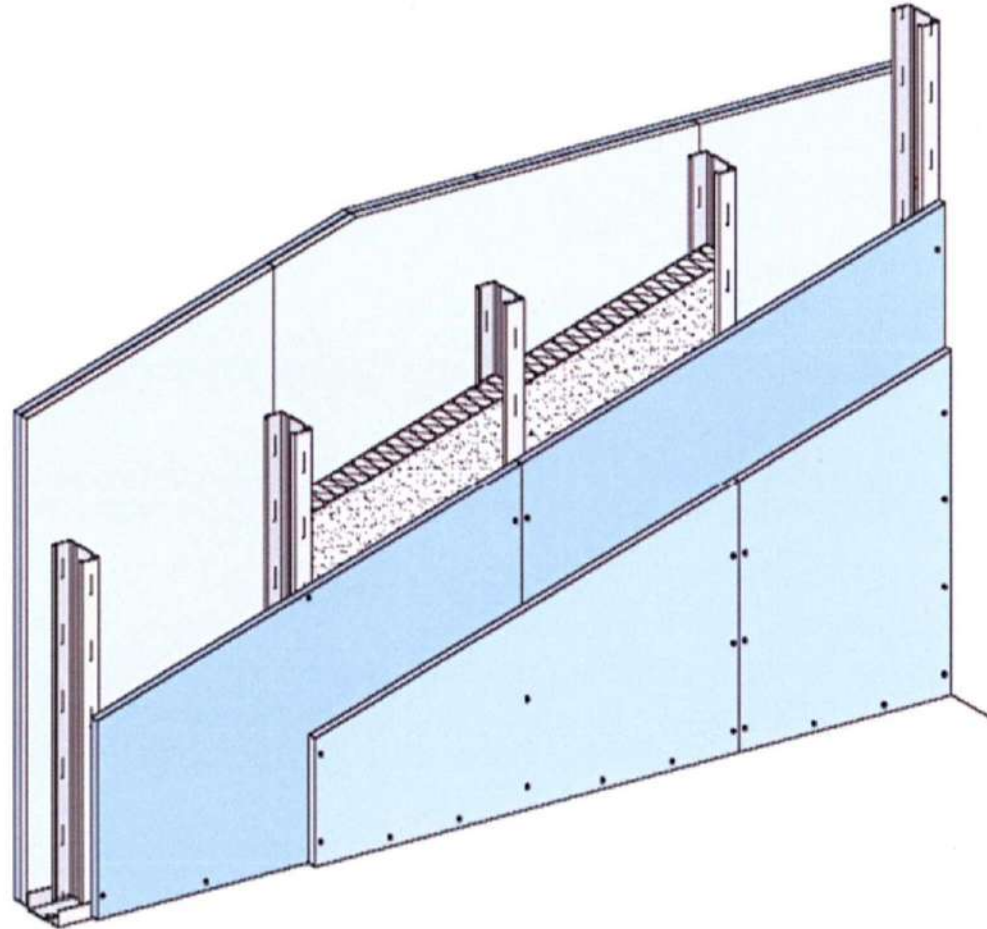
Brick Masonry Infill



$\tau_{\max} = 0,9 \text{ MPa}$

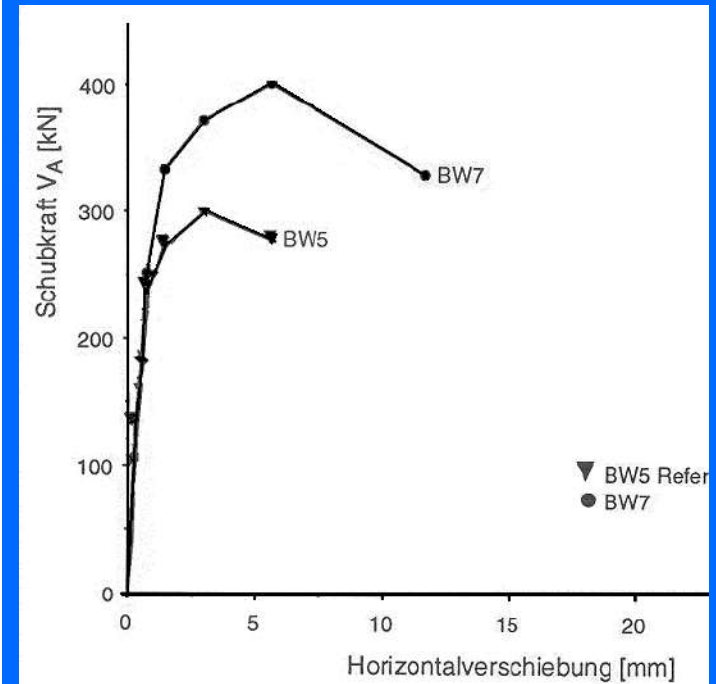
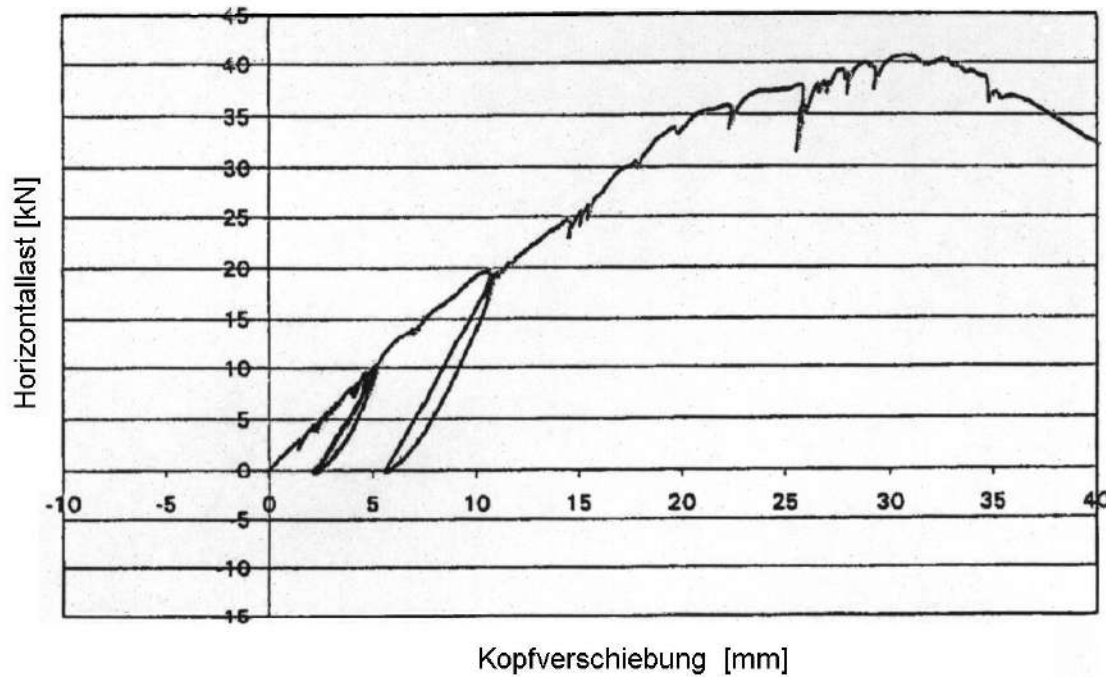
Shear stress in front wall

Dry-Walling Infill



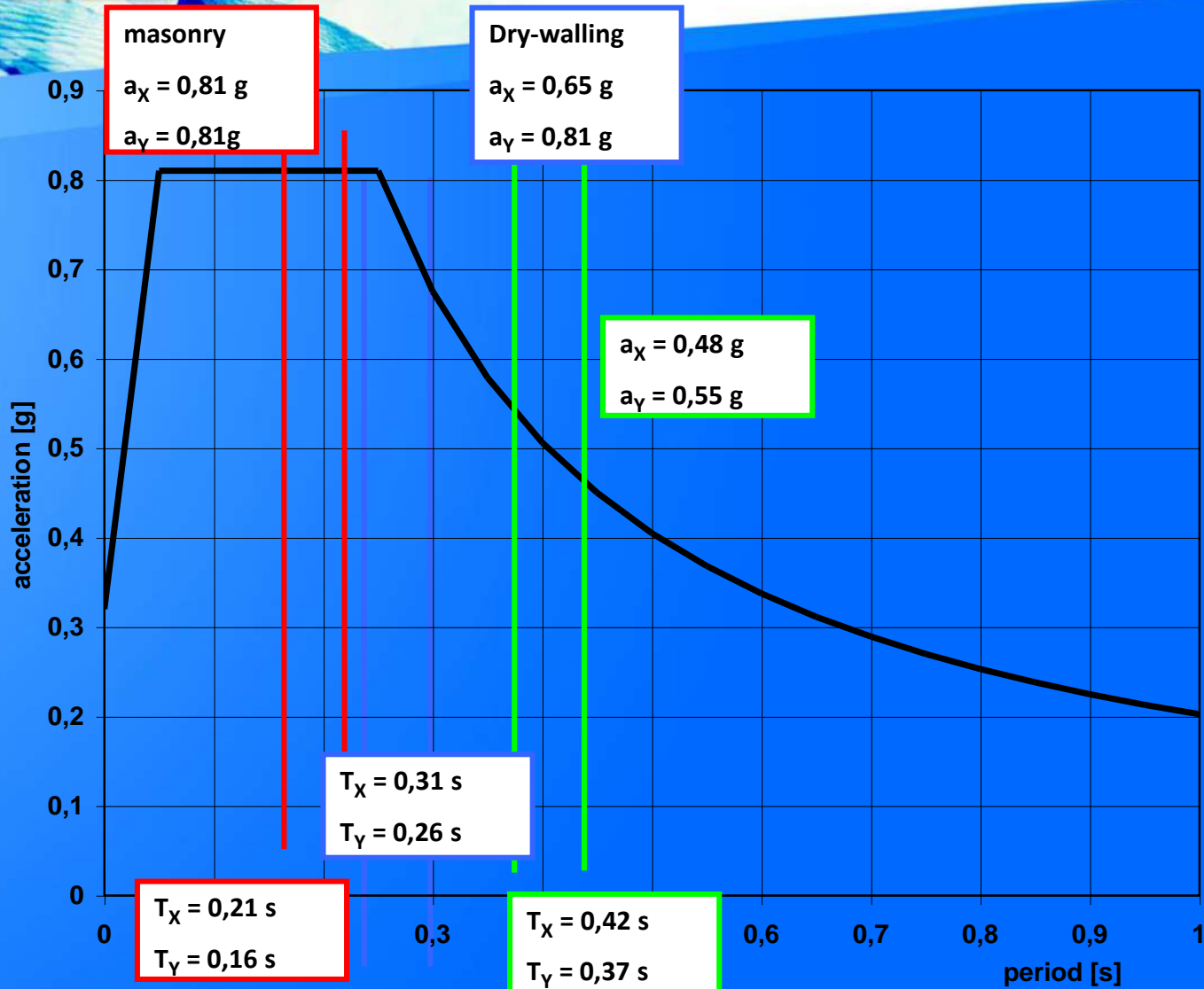
Knauf Wandsystem W112

Typical structure of dry-walling infill



Load deformation characteristics

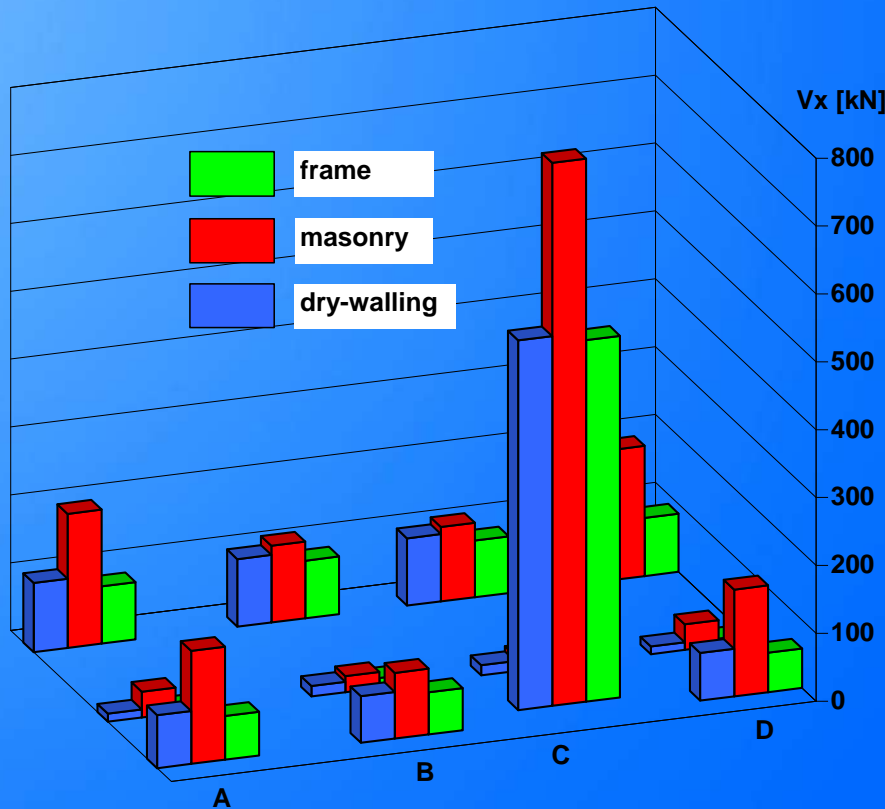
Dry-Walling Infill



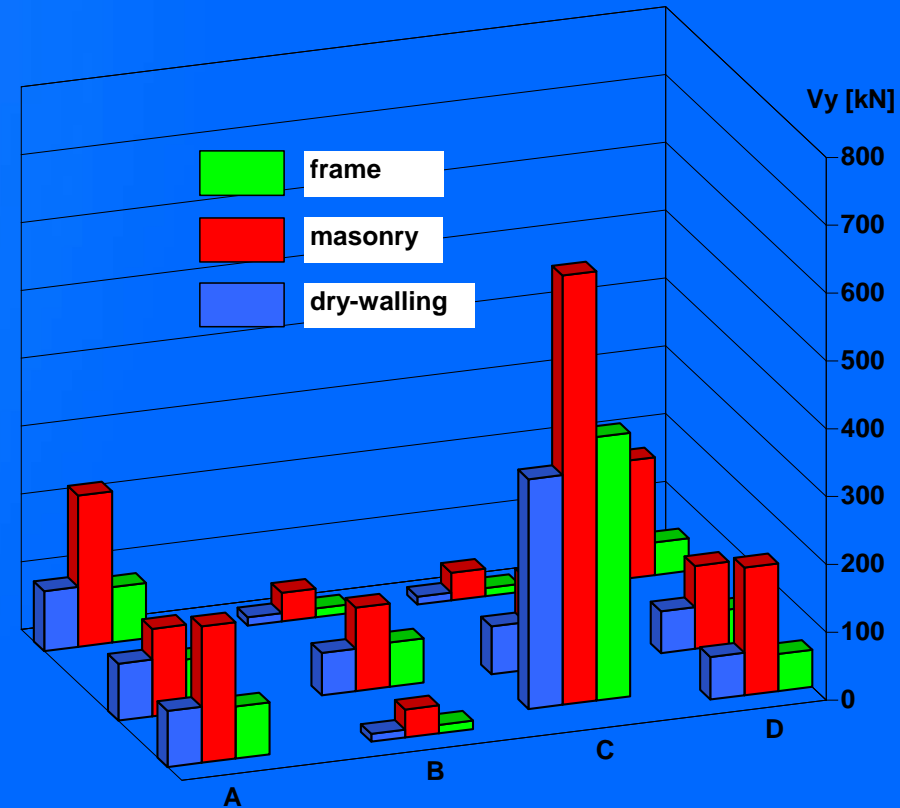
Elastic response spectrum

Dry-Walling Infill

earthquake load in x-direction



earthquake load in y-direction



Shear forces at base of columns

از دیاگرام (۱) کاملاً مشخص است که اگر دیوارهای پارتیشن با مصالح بنایی که به ظاهر عملکرد غیر سازه ای دارند را در مدل تحلیلی وارد نماییم، در این صورت نیروی برشی پایه ستونها نسبت به حالت متداول محاسباتی که در آن اسکلت تنها با اعمال بارهای گسترده و خطی دیوارها مدل سازی میگردد، در بعضی ستونها تا بیش از ۲ برابر نیز اختلاف خواهند داشت در حالیکه در مدل درایوال تقریباً این عددها نزدیک به یکدیگر می باشند. از طرف دیگر در دیاگرام (۲) میزان توزیع درصد نیروی برش پایه ستونها نسبت به برش کل به نمایش گزارده شده است و به عنوان نتیجه ای جالب دیده می شود که حتی درصد توزیع نیروی برشی ناشی از مدل سازی هر نوع دیوار نسبت به برش کل ایجاد شده توسط همان نوع دیوار در تراز پایه ستونها، در مقایسه با سایر دیوارها نیز به یک نسبت نمی باشند.

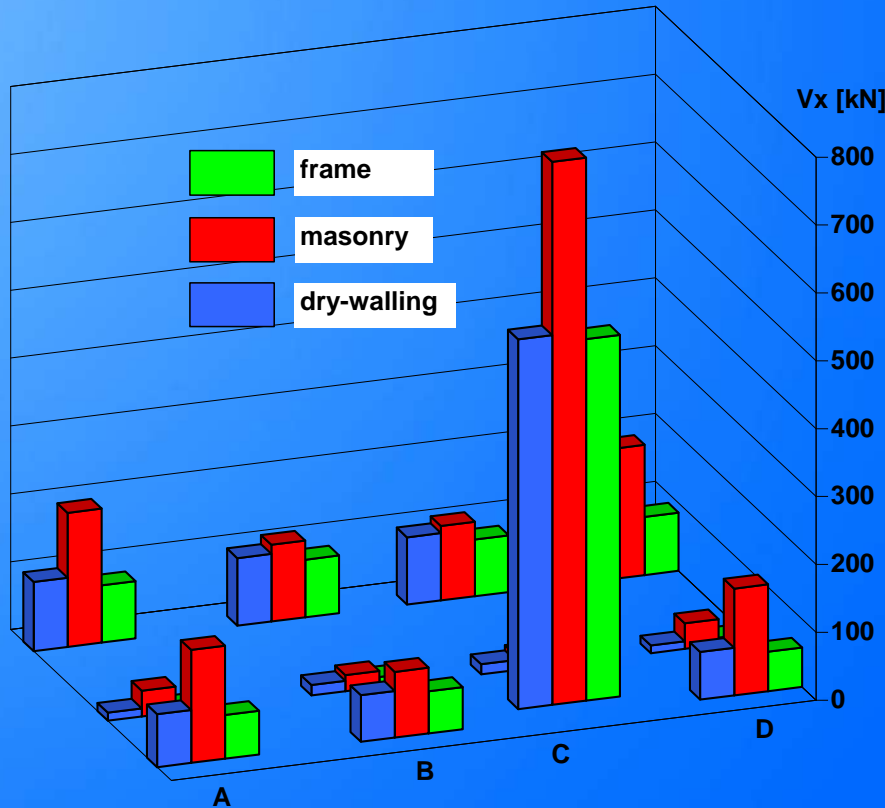
هدف نویسنده مقاله فوق بررسی عملکرد مناسب تر دیوارهای درایوال نسبت به سیستم دیوارهای مصالح بنایی بوده است در حالیکه هدف این مقاله از بازنگری مجدد آن، نمایش یکی از ضعفهای آیین نامه ۲۸۰۰ ایران در محاسبه نیروها و میزان توزیع آنها در اجزای سازه ای ساختمان، در حالیکه دیوارهای میانقابی از جنس مصالح بنایی است، می باشد. نتیجتاً از آنجاییکه مکانیزم انواع دیوارهای فوق با یکدیگر متفاوتند، لذا ضروری است تا آیین نامه ضرایب متفاوتی برای تحلیل رفتار این دیوارها در محاسبات و همچنین در ضریب رفتار ساختمان R تعریف نماید. برای ریشه یابی چگونگی رسوخ اشکال فوق در آیین نامه زلزله ایران باید دو مسئله جداگانه را مد نظر داشت

اول اینکه بنیان اصلی آیین نامه ۲۸۰۰ ایران بر پایه آیین نامه UBC و بعد از آن IBC پایه گذاری شده است. گرچه که در تدوین آن مروری بر ملاحظات سایر آیین نامه ها نیز شده ولی خط و مشی اصلی آیین نامه ۲۸۰۰ بر منوال آیین نامه آمریکا پایه گذاری شده است. بدیهی است برای کشوری که بیش از حدود ۹۰٪ روش اجرای دیوارهای پارتیشن داخلی آنها از سیستم درایوال می باشد (وحتی از نظر فرهنگی در طراحی ساختمانها اکثر مواقع دیوار به عنوان بار زنده در نظر گرفته می شود)، ذکر یک بند آیین نامه به صورت کلی در مورد دیوارهای مصالح بنایی کافی خواهد بود ولی برای کشور ایران که استفاده از سیستم دیوارهای جداکننده درایوال کمتر از حدود ۱۰٪ می باشد و سیستم اجرای دیوارهای مصالح بنایی به عنوان سیستم غالب کشوریش از ۹۰٪ آمار را به خود اختصاص داده است، لذا آیین نامه ۲۸۰۰ می بایست ضرایب ویژه ای را برای تاثیر سختی آنها در محاسبات نیرویی و ضریب رفتار R اعمال می نمود. البته آیین نامه ایران در بخشهایی اشاراتی سطحی به این قضیه داشته است که نه تنها کافی نبوده بلکه به هیچ وجه در بر گیرنده اثرات واقعی مسائل مطرح شده فوق نیز نمی باشد که درذیل به نقد آنها پرداخته ایم. ولی قبل از پرداختن به یکایک بندها، لازم است به نکته مهمی از دیدگاه کلان به آیین نامه ایران اشاره نمایم.

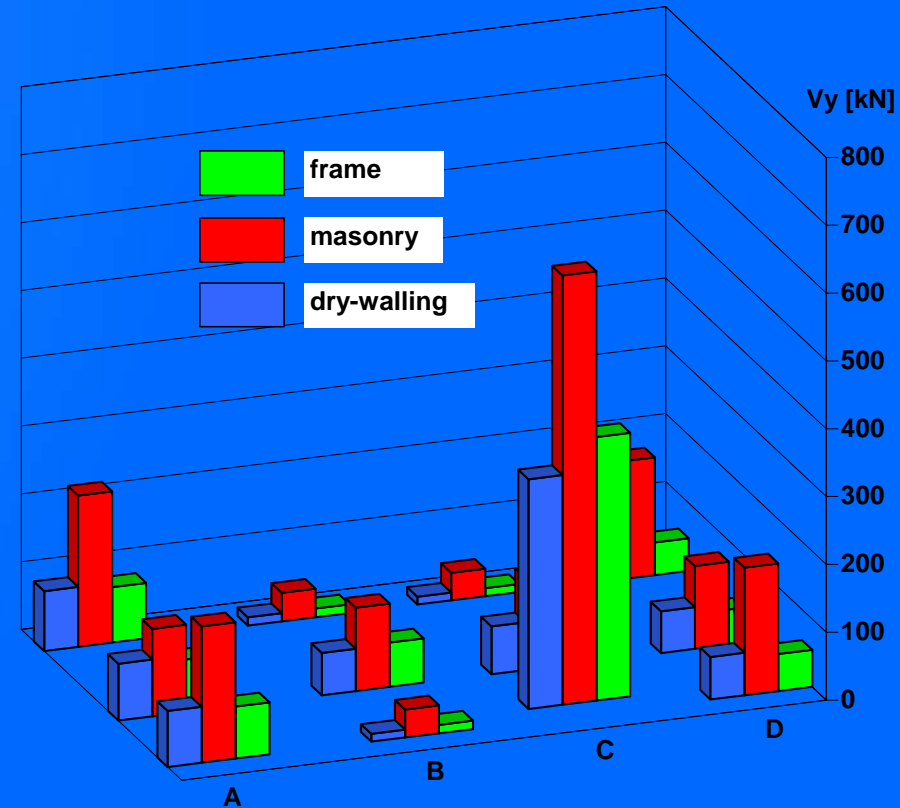
Comparison of Results

دیاگرام یک

earthquake load in x-direction



earthquake load in y-direction



Shear forces at base of columns

Comparison of Results major parameters

	frame only	masonry in-fill	dry-walling infill
total weight [kN]	8013	7842	6020
fundamental periods [s]			
x-direction	0,42	0,21	0,31
y-direction	0,37	0,16	0,26
torsion	0,29	0,13	0,22
spectral acceleration [m/s²]			
x-direction	4,8	8,1	6,5
y-direction	5,5	8,1	8,1
behavior factor q	4,0	3,0	4,0
base shear			
x-direction	961	2117	978
y-direction	1102	2117	1219



هشتمین کنفرانس ملی زلزله و سازه
28 و 29 آذر 1397، جهاد دانشگاهی استان کرمان



بررسی ضعف ها و عدم اثر بخشی آیین نامه زلزله ایران و ضوابط اجرایی ارائه شده در زمینه دیوارهای غیرسازه ای

رضاهوشمند¹، محمدمهدی مهرپرور²

1- عضو هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرمان
borjsazangroup@gmail.com

2- دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه تحصیلات تکمیلی صنعتی و فناوری پیشرفته کرمان
mehrparvar_mohammad@yahoo.com

چکیده

بررسی دقیق مقادیر آیین نامه 2800 زلزله ایران^[1]، یسانگر الگوبرداری آن از آیین نامه ASCE7^[2] در تلفیق با آیین نامه IBC^[3] می باشد. با توجه به معیار تروش های ساخت متداول دو کشور در بخش دیوارهای غیرسازه ای تبیین الزامات خاص مبتنی بر روش اجرای آن کشور امری ضروری است. بر خلاف الگوی متداول ساخت دیوارهای غیرسازه ای در ایران که شامل دیوارها با مصالح بتنی می باشد در کشور آمریکا استفاده از سیستم ساخت و ساز خشک حاکم بوده و رفتار میانگای دیوارها تداخلی در عملکرد سازه ندارد. لذا در این مقاله با مقایسه عمیق بندهای دو آیین نامه با تمرکز بر روش ساخت رایج آن کشور، اشکالات و ایرایش چهارم آیین نامه زلزله ایران را استخراج نموده ایم.

واژه های کلیدی: دیوارهای غیرسازه ای، آیین نامه 2800، اثر میانگای، درای وال، مصالح بتنی، زلزله

1. مقدمه

امروزه مطابق با آیین نامه های کشورهای توسعه یافته، و همچنین تجربه های ناگواری که جامعه مهندسی عمران از زلزله های سرتاسر دنیا به دست آورده اثر مخرب میانگای دیوارهای غیرسازه ای بر سازه امری بدیهی می باشد. لذا فرهنگ ساخت و ساز غالب کشورهای توسعه یافته در این مقوله به سمتی سوق پیدا کرده است که علاوه بر آنکه از مصالحی (Gypsum board) استفاده میشود که سختی کمی دارند، همچنین روش های اجرای آنها مطابق با ریزینانه دیتایل هایی است که از فرآیند های محاسباتی و تحلیلی ویژه ای استخراج شده است می باشد که نتیجه آن به حداقل رسیدن این اثر نامطلوب در سازه است.

اما متأسفانه در اجرای دیوارهای غیرسازه ای در کشور ایران نه تنها از آن دیتایل های ریزینانه و مهندسی خیری نیست بلکه کاملاً سلیقه ای بوده و در اکثر موارد ضوابط لازم را برآورده نمی کند.



دومین کنفرانس ملی مهندسی سازه و مدیریت ساخت
دانشگاه صنعتی شریف - اسفند ۹۶



**بررسی عملکرد نماهای مصالح بنایی در سیستم اسکلتی در زلزله
کرمانشاه و بیان اشکالات آیین نامه ایران**

رضا هوشمند
کادر هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرمان / مدیر عامل گروه طرح و ساخت برج سازان

محمد مهدی مهرپرور
دانشجوی کارشناسی ارشد عمران - دانشگاه تحصیلات تکمیلی صنعتی و پیشرفته کرمان

پوریا مهدوی
دانشجوی کارشناسی عمران - دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرمان

گذری بر مقالات متعدد ارائه شده در زمینه اشکالات آیین نامه 2800 ایران در مقوله دیوارهای غیر سازه ای

رضا هوشمند
 کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
 دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

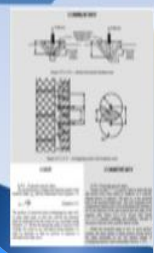
دومین کنفرانس ملی مهندسی سازه و مدیریت ساخت
 دانشگاه صنعتی شریف - اسفند ۹۶

مقدمه

دلایل اهمیت دیوارهای غیر سازه ای و نما های مصالح بنایی در سیستم اسکلتی



TMS 402/ACI 503/ASCE 5



اصل بند نشریه ۷۱۴: (بند ۲-۲-۴-۲) الزامات دیوار پشتیبان (نما)

دیوار پشتیبان نما تنها در صورتی می تواند از نوع مصالح بنایی غیر مسلح باشد که پایداری خارج از صفحه آن با انجام محاسبات اثبات شود یا نسبت ارتفاع دیوار hw به ضخامت آن tw بیشتر از مقادیر حداقل ارائه شده در جدول ۱ باشد.

جدول ۱ نسبت مجاز hw/tw برای دیوارهای بنایی غیر مسلح در رفتار خارج از صفحه

نسبت مجاز hw/tw	نوع دیوار
۱۳	دیوارهای ساختمان های یک طبقه
۱۵	دیوارهای طبقه اول ساختمان چند طبقه
۹	دیوار در بالاترین طبقه ساختمان چند طبقه
۱۳	سایر دیوارها

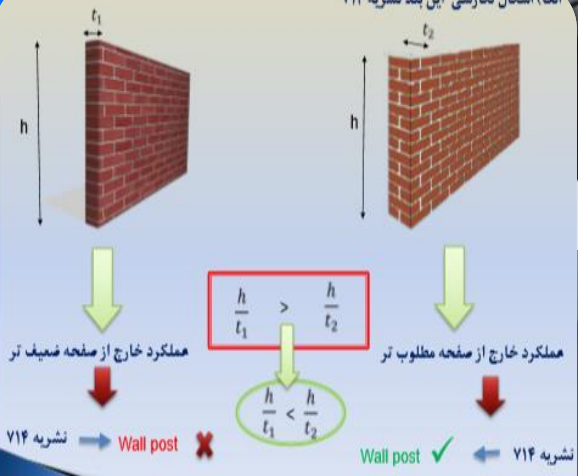
اصل بند نشریه ۷۱۴: بند ۴-۱-۱-۵- مقایسه دیوار پشتیبان بلوک سیمانی با دیوارهای پشتیبان فولادی

یکی از بزرگ ترین مزیت دیوار پشتیبان با پشت بند قائم فولادی در مقایسه با دیوار پشتیبان بلوک سیمانی، وزن کم دیوار پس از اتصال نمای آجری بر روی آن می باشد. در ساختمان های مرتفع، به کارگیری دیوار سبک باعث کاهش ابعاد تیرها، ستون ها و فونداسیون و موجب کاهش بارهای جانبی و افزایش ارتفاع می شود.



آجری بر روی دیوار سبکی بالایی بر کنترل شده و به برای مقاومت در تنها با استفاده از می شود.
 بر خلاف پشت سیمانی وابسته به حالت چا داده می پایین است. مزیت پشت بند قائم فولادی، باید هرز

الف) اشکال نگارشی این بند نشریه ۷۱۴





اولین کنفرانس ملی پژوهش های کاربردی در
مهندسی سازه و مدیریت ساخت
دانشگاه صنعتی شریف



بررسی اشکالات و نواقص ویرایش چهارم آیین نامه ۲۸۰۰ ایران در مقوله دیوارهای غیرسازه ای

رضا هوشمند^{۱*}، علی دواتگر رحیمی^۲، محمد مهدی مهرپرور^۳

۱- کادر هیأت علمی بخش عمران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرمان، borjsazan@gmail.com

۲- فارغ التحصیل کارشناسی عمران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرمان، Alidrahimi@yahoo.com

۳- فارغ التحصیل کارشناسی عمران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرمان، Mehrparvar_mohammad@yahoo.com

چکیده

با نگاهی موشکافانه به آیین نامه ۲۸۰۰ ایران درمی یابیم که کلیه مفاد و بندهای این آیین نامه در ابتدا کپی برداری شده از آیین نامه UBC و سپس IBC در تلفیق با آیین نامه ASCE 7 میبایست. گرچه در تدوین آیین نامه ۲۸۰۰ ایران ظاهراً نگاهی بر مفاد سایر آیین نامه ها نیز گردیده ولی در حقیقت مشاهده این واقعیت که بیش از ۹۰٪ بندها و تبصره های نوشته شده در آیین نامه ۲۸۰۰ ایران کاملاً به صورت کلمه به کلمه از آیین نامه های فوق کپی برداری گردیده، ابتدا این تصور را القاء می نماید که روش تدوین آیین نامه ایران کاملاً مسیر صحیحی را با تکیه بر الگو برداری از آیین نامه های کشور آمریکا طی نموده است، ولی با نگرشی جامع تر و دقیق تر که در این مقاله شرح داده شده کاملاً مشهود میگردد که حذف بندهای متعددی از آیین نامه های فوق در متن آیین نامه ۲۸۰۰، موجب گردیده که صحت برخی از بندهای آیین نامه ایران مخدوش و حتی به چالش کشیده شود.

این اتفاق در پروسه ترجمه و تدوین مبحث دیوارهای غیر سازه ای که به نظر از دید تدوین کنندگان آیین نامه ایران جزو مباحث با اهمیت کمتر بوده، موجب شده تا با توجه به تفاوت های روش های رایج اجرای دیوارهای غیر سازه ای در ایران و آمریکا، اشکالات زیادی به مفاد آیین نامه ۲۸۰۰ ایران در این مقوله وارد آید.

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

مروری بر عکسهای زلزله بم و غلط‌های اجرایی

عکس ها مربوط به بازسازی بم میباشد. همانگونه که مشاهده میکنید روش اجرا تغییری نکرده و مبتنی بر استفاده از گچ و سیمان و بلوک میباشد که در نهایت روی آن پوشانده میشود



عکس های زیر مربوط به ساختمان اداره ارشاد بم میباشد. اگرچه ساختمان نوساز بوده و مشاور برخوردار بوده اما در اثر زلزله تخریب شده است. از این عکس ها درس های زیادی میتوان گرفت که در ادامه به آن ها میپردازیم



در بخشی که از نعل درگاه استفاده شده است المان فلزی استفاده شده دیوار را نگه داشته است. در این عکس به وضوح عملکرد وال پست را میتوان مشاهده کرد و همچنین با بند آیین نامه که ۵۰ درصد نیروی وزن دیوار را برای طبقه بالا در نظر میگیرد مطابقت دارد



در این عکس اتصال غلط نما کاملاً مشهود است و همچنین به دلیل پر کردن دهانه بادبندی با آجر، عملکرد بادبند مخدوش شده است.



2004 4 16

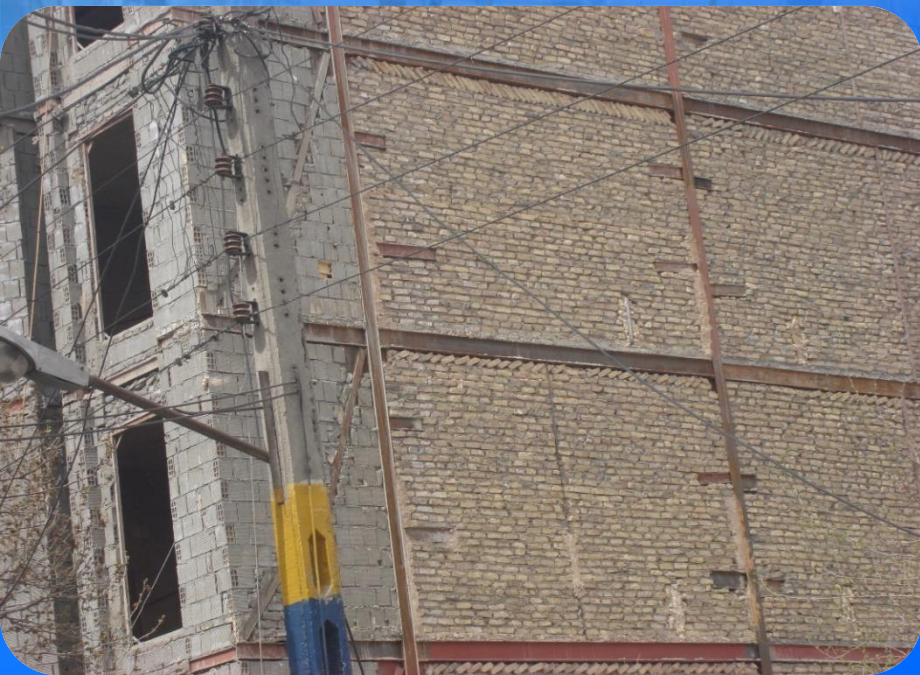


عکس مربوط به ساختمان اداره مخابرات بم میباشد همانگونه که میبینید ساختمان به دلیل آنکه در جه اهمیت زیادی دارد از نظر سازه دست بالا طراحی شده است اما به دلیل اتصال نامناسب نما به سازه دچار ریزش شده است.









انواع دیوارها در ساختمانهای با سیستم اسکلتی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

1- دیوارهای بنایی
آجری یا بلوکی
(ساختار دانه ای)

1-1. آجری

1-1-1. آجر گره ای (فشاری)
1-1-2. آجر سفالی

2-1. بلوکی

1-2-1. بلوک های سیمانی
2-2-1. بلوک های سفالی

3-2-1. انواع بلوک های سیمانی سبک (لیکا، فوم بتن و امثالهم)

4-2-1. انواع بلوک های سبک پرلیتی (هبلکس، پرلیت و امثالهم)

5-2-1. سایر بلوک ها

3-1. قطعات گچی بزرگ (دلیجان و ...)

2- سیستم درای وال (Drywall)

3- شبه Drywall

4- دیوارهای مبتنی بر ملات پاششی (3D Wall)

5- سایر

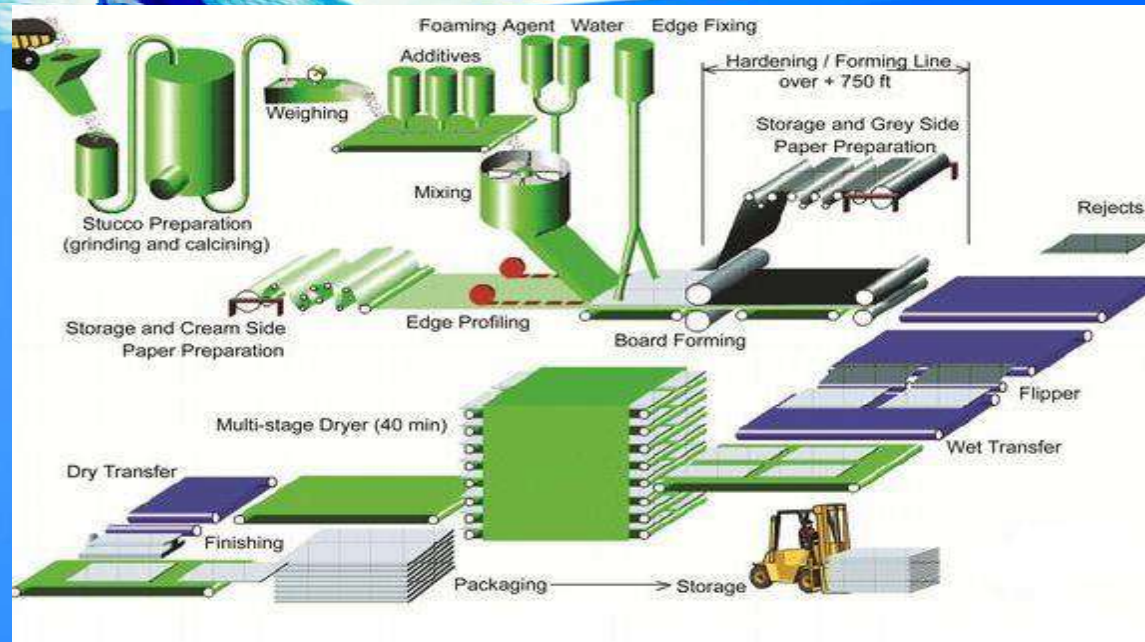
انواع دیوارها در
ساختمانهای با
سیستم اسکلتی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

Drywall Systems





گچ + مواد افزودنی + آب ← کوره

اگر گچ برگ RG را درون ظرف آب قرار دهیم بعد از گذشت 48 ساعت آب به نقاط دیگر نفوذ پیدا میکند، در حالی که درون گچ برگ MR آب نفوذ نمیکند. گچ برگ MR خاصیت مویبندی نداشته و از ذرات پارافین استفاده گردیده است.

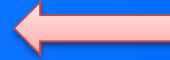


گچ برگ FR: این نوع گچ برگ در مقابل آتش مقاوم بوده و همچنین دارای الیاف هایی میباشد که از ترکیدن دیوار جلوگیری میکند. لازم به ذکر گچ ماده ای است که کریستال های زیادی دارد که باعث جذب آب میشود. لذا در هنگام مواجه با حرارت آب جذبی تبخیر میشود و اطراف پانل بخار آب دیده میشود که منجر به خاموش شدن آتش میگردد.



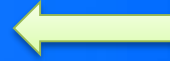
کرم رنگ

Regular (معمولی)



انواع پانل گچی

سبز رنگ Moisture Resistant (مقاوم در برابر رطوبت)

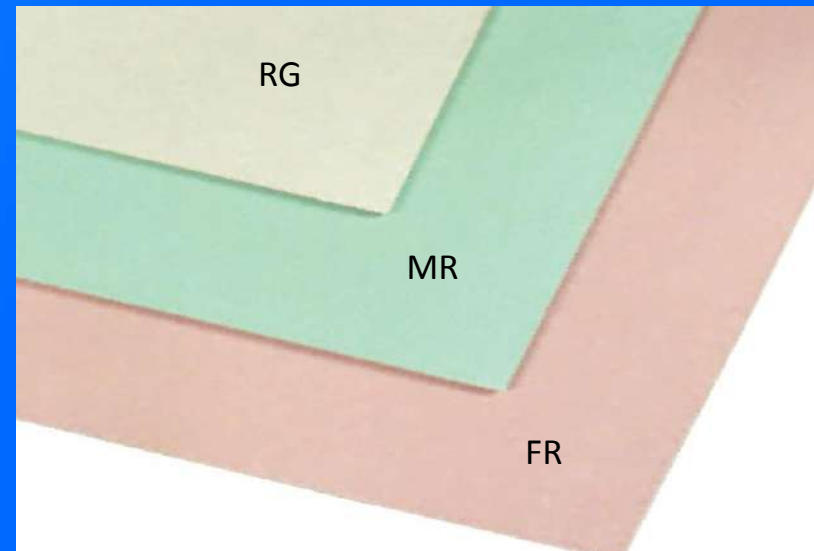
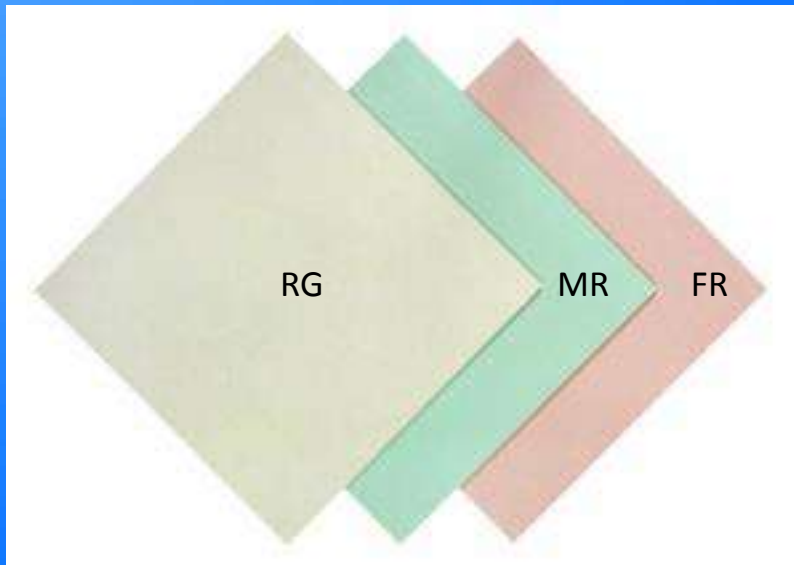


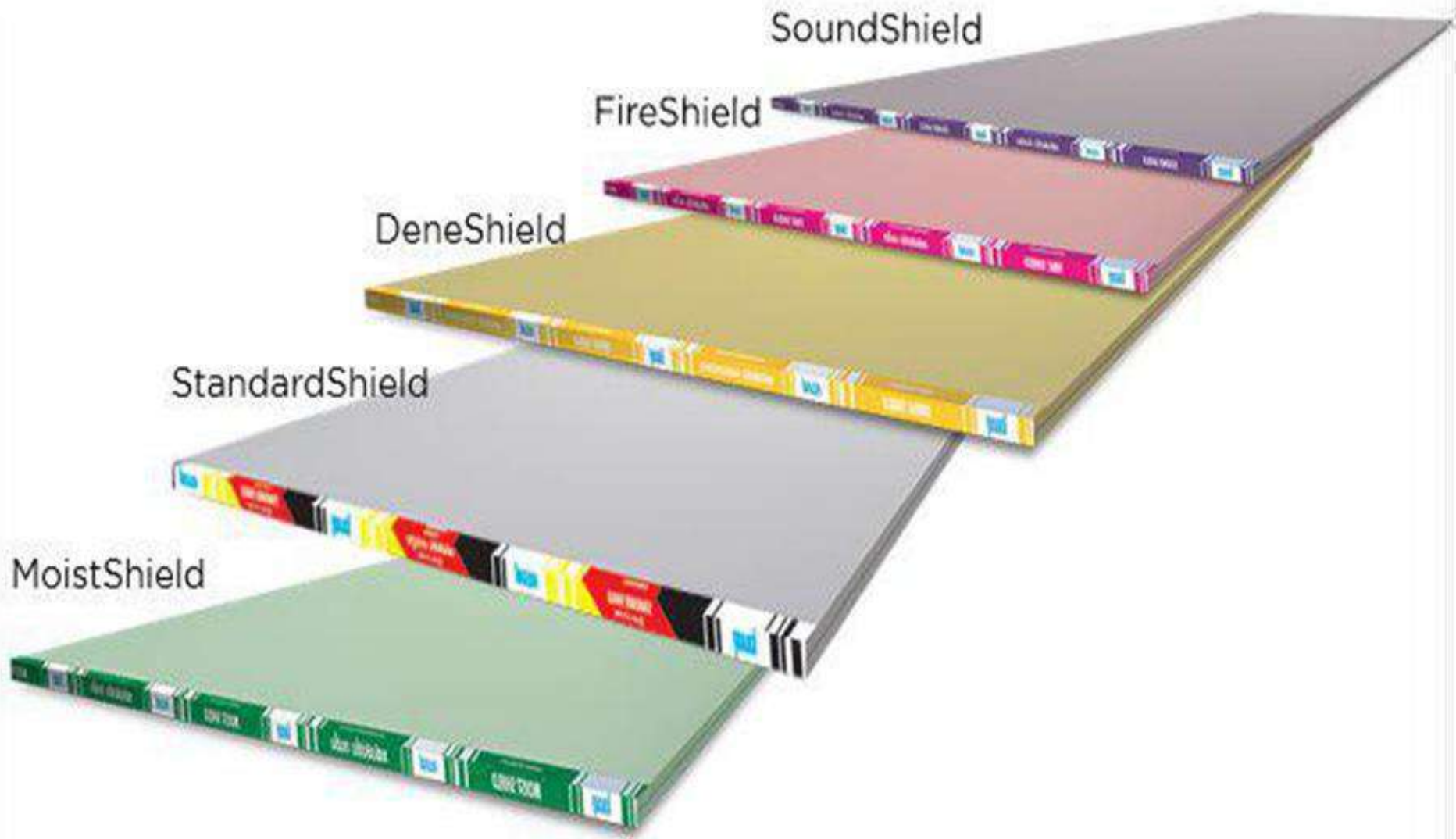
صورتی رنگ Fire Resistant (مقاوم در برابر آتش)



سبز رنگ

Moisture and Fire Resistant
(مقاوم در برابر رطوبت و آتش)





SoundShield

FireShield

DeneShield

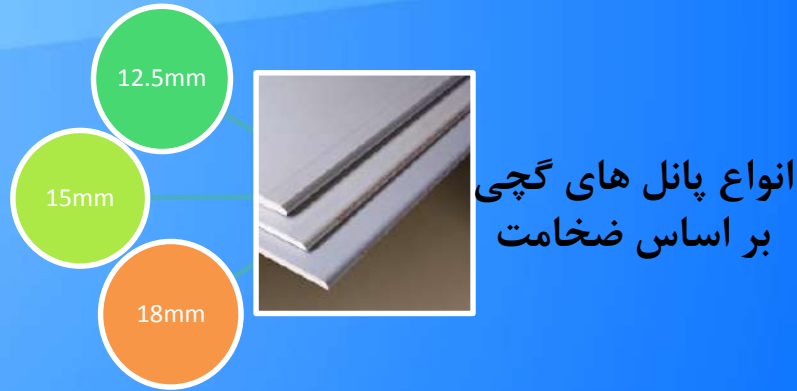
StandardShield

MoistShield

انواع پانل ها درحالت کلی برای دیوارهای داخلی و خارجی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



تراکم بالا
ضخامت کم
خیلی ترد و شکننده
قابلیت بتونه کاری و درزگیری پایین
وجود ترک قطعی

Fiber
cement
board



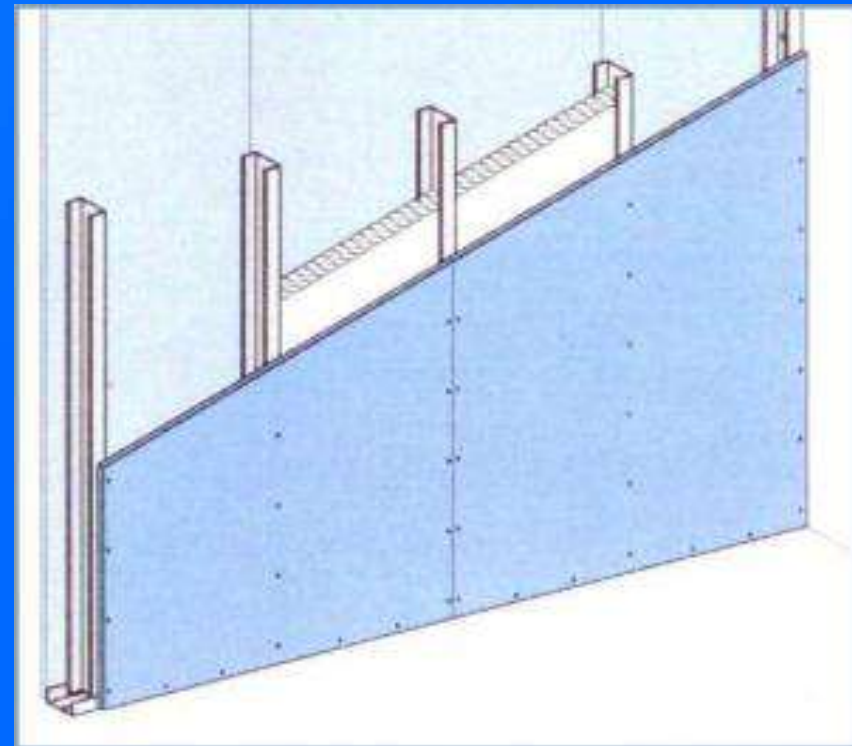
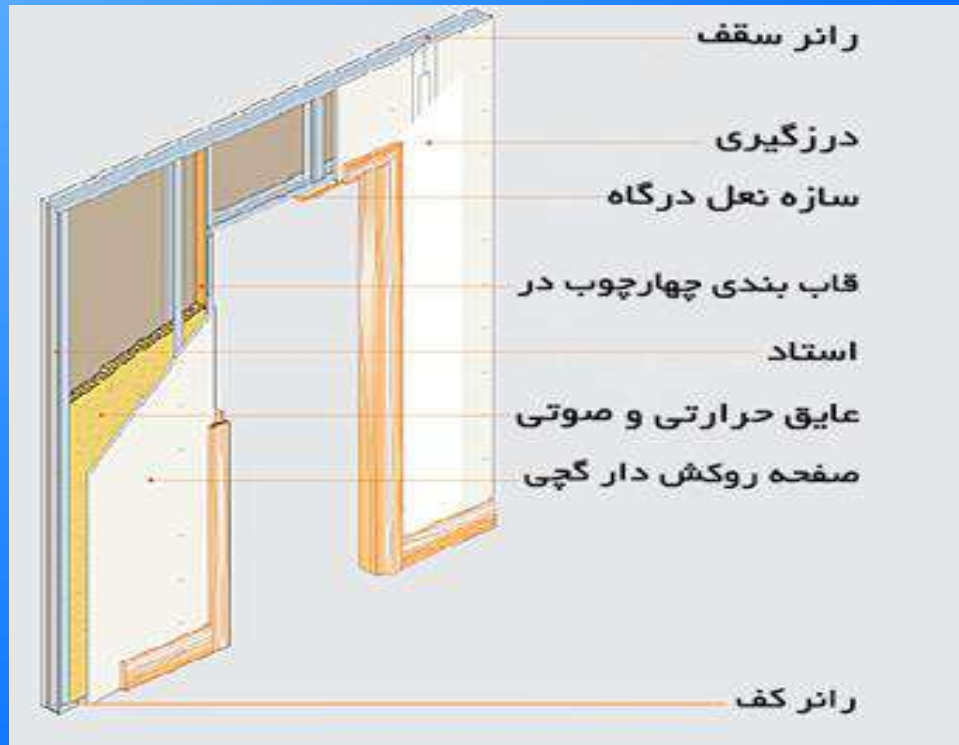
انواع پانل سیمانی

انعطاف پذیر و قابل قوس دادن
تراکم کمتر و عایق بیشتر
قابلیت بتونه کاری و درزگیری بالا

Cement
board

دیوارهای جدا کننده ، دیوارهای غیر باربری هستند که برای تقسیم فضاهای داخلی ساختمان استفاده می شوند این ساختار شامل قابهای فولادی سبک ساخته شده با مقاطع C , U بوده که صفحات روکش دار گچی در یک یا چند لایه ، به وسیله پیچ مخصوص بر روی آنها نصب می شوند.

درزهای میان این صفحات به وسیله ی نوار و بتونه ی مخصوص درزگیری شده، به نحوی که در انتهای کار، سطحی یکپارچه و بدون درز که قابلیت رنگ آمیزی و کاشی کاری یا هر نوع پوشش نهایی دیگری خواهد داشت، حاصل می گردد. فضای خالی داخل دیوار ، امکان استفاده از انواع عایق حرارتی و صوتی را فراهم نموده و همچنین عبور و دسترسی به تأسیسات الکتریکی و مکانیکی را به راحتی میسر می سازد.



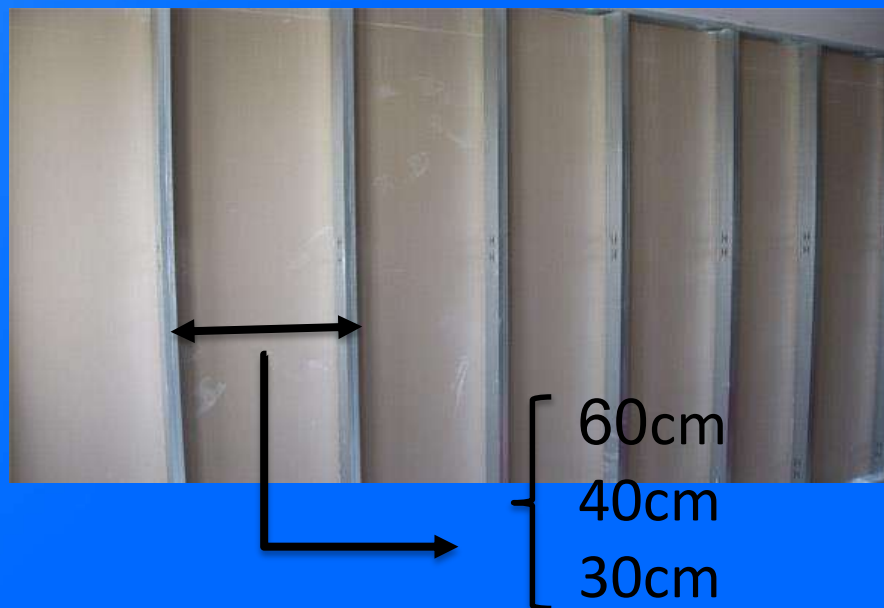
توضیحات اجزای سازنده دیوار درای وال (Drywall)

مدولاریتی پروسه ی اجرا یکی از بارزترین ویژگی های سیستم ساخت و ساز خشک میباشد. در سیستم متریک برای ابعاد پانل و فاصله استاد ها از ضرب 120 استفاده شده است. برای دیوارهای متداول فاصله بین استادها 60 سانتی متر میباشد و در صورت افزایش ارتفاع و یا وزن فاصله بین آنها به 40 سانتی متر و نهایتا به به 30 سانتی متر تقلیل پیدا میکند.

سازه استاد (C): سازه استاد، المان عمودی ساختار قاب فولادی را در دیوارهای خشک تشکیل میدهد. این سازه ها به صورت قائم و در فواصل 30،40،60 سانتی متر از یکدیگر نصب شده و به عنوان زیرسازی برای نصب پنل ها عمل مینمایند. مقطع این پروفیل C شکل بوده و در اندازه های 50 و 70 و 100 میلی متر (عمق جان) و در دو نوع براساس DIN و NF تولید و عرضه میشود.



d {
50mm
70mm
100mm



توضیحات اجزای سازنده دیوار درای وال (Drywall)

سازه رانر (U) : سازه رانر، المان افقی ساختار قاب فولادی را در دیوارهای خشک تشکیل میدهد این سازه در کف و سقف اجرا شده و به عنوان تکیه گاه استاداها عمل مینماید. به علاوه از این سازه در بخش های افقی بازشوها نیز استفاده میشود. مقطع این پروفیل U شکل بوده و در اندازه های متناظر با انواع استاد 50 و 70 و 100 میلیمتر (و در دونوع براساس استانداردهای DIN و NF تولید و عرضه میشود.



d {
50mm
70mm
100mm

به سه روش میتوان زیر رانرهای متصل شونده به سقف و کف را عایق برای صوت کوبه ای نمود (مرحله چهارم در روند اجرا).



- 1- اجرای نوار عایق با دو ردیف خمیر سیلیکون
- 2- استفاده از چسب پلی اورتان
- 3- استفاده از نوار پشت چسبدار





پس از برش بال ها، رانر خم و راست شده تا از محل
جان برش بخورد



برش بال های رانر با قیچی



مشخص کردن محل نصب رانر کف با ریسمان رنگی



اتصال رانر به کف با رول پلاگ



نصب رانر کف (سوراخ کردن رانر و کف)



اجرای نوار عایق (یا دوردیف خمیر سیلیکون) بر پشت
جان رانر کف و سقف



نصب رانر سقف (سوراخ کردن رانر و سقف)



مشخص کردن محل نصب رانر سقف با ریسمان رنگی



انتقال تصویر رانر کف به سقف (با استفاده از استاد و تراز)



اجرای دو ردیف خمیر سلیکون (با نوار عایق) بر پشت



برش استاد با قیچی



اتصال رانر به سقف با رول پلاگ



اجرای استاده‌ها (به صورت شاقولی)



اتصال استاد به دیوار بنایی با رول پلاگ



نصب استاد بر روی ساختار جانبی (سوراخ کردن استاد و دیوار)

۱۸



پنل ها به وسیله جک مخصوص به نحوی بر روی
زیرسازی قرار می گیرند که یک سانتیمتر با کف فاصله
داشته باشند

۱۷



حمل پنل به سادگی با گیره مخصوص و توسط دو نفر
انجام می شود

۱۶



زیرسازی تکمیل شده

۲۱



اجرای پنل ها در یک طرف دیوار

۲۰



نحوه صحیح در دست گرفتن پیچ زن (به صورت عمود بر پنل)

۱۹



برای نصب پنل ها از پیچ مخصوص و دستگاه پیچ زن استفاده می شود

۲۴



۲۳



۲۲



درزهای افقی به صورت حصیر چین نسبت به یکدیگر
قرار می گیرند (به محل سازه های پشت بند توجه شود)

اجرای سازه پشت بند در محل درز افقی

پنل باید در جهتی نصب شود که لبه آزاد آن به سمت
دهانه باز استناد قرار گیرد



اجرای عایق پشم معدنی در فواصل بین استادها (توجه شود که تاسیسات در مرحله قبل اجرا شده است)



اجرای پنل ها در طرف دیگر دیوار (پنل ها نسبت به سمت اول به صورت حصیرچین اجرا می شوند)



دیوار تکمیل شده (خروجی های تاسیساتی به وسیله گردبر یا اره چاقویی و سوهان ایجاد می شوند)

انتخاب نوع دیوار و دیتایل ان مبتنی بر پارامترهای متفاوتی از جمله صوت ، ضربه ، حرارت ، میباشد.

لازم به ذکر است اتصال استاد به رانر به صورت پانچ بوده یا اینکه از هیچ اتصالی استفاده نمیشود تا در هنگام وقوع زلزله استادها بتواند به راحتی درون رانر حرکت کنند ولی اتصال پانل ها به استادها توسط پیچ های مخصوص صورت می گیرد.



- 1) عملکرد لرزه ای مناسب
- 2) سرعت اجرایی بالا
- 3) اجرای بسیار آسان
- 4) دقت بالا در اجرا
- 5) کاهش بار مرده ساختمان
- 6) دستیابی به مشخصات فنی مورد نیاز طرح
- 7) قابلیت ترمیم و تعویض
- 8) دسترسی و تعمیرات آسان تاسیسات
- 9) انعطاف پذیری معماری بالا
- 10) کاهش پرت مصالح

11) عملکرد صوتی مناسب (حتی میزان دسی بل صوت عبوری نیز قابل تعیین میباشد)



- 12) عایق مناسب در برابر حرارت
- 13) صنعتی بودن پروسه ساخت
- 14) کیفیت ساخت بسیار بالاتر
- 15) مدولاریتی در پروسه ساخت
- 16) دینامیک بودن سیستم صنعتی
- 17) در این روش اجرا، خطا نمایانگر خطا میباشد
- 18) بلافاصله پس از اجرا آماده رنگ آمیزی و یا نصب کاغذ دیواری و ... میباشد

در جایی مانند اطراف تیرها و ستون ها و همچنین چاله آسانسور که در زمان آتش سوزی انتقال دهنده آتش میباشد باید از گچ برگ FR استفاده کرد تا اب تبلور آن باعث مقاومت در برابر آتش شود.



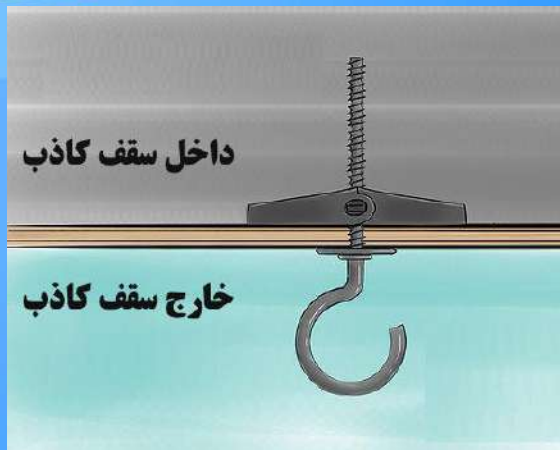
1- تفنگ هیلتی



تفنگ هیلتی برای شلیک و ایجاد اتصال بین رانرها با تیرهای فولادی یا بتن

<p>بولت پروانه ای (جمع شونده) برای یک لایه پانل M6x58mm</p>	
<p>بولت پروانه ای (جمع شونده) برای دو لایه پانل M6x71mm</p>	
<p>رول بولت پروانه ای (برای تک لایه پانل) HM6x52s</p>	
<p>رول بولت پروانه ای (برای دو لایه پانل) HM6x65s</p>	
<p>بولت پروانه ای (جمع شونده) برای سه لایه پانل M6x84mm</p>	
<p>قلاب ایکس با ظرفیت باربری ۵ کیلوگرم</p>	
<p>قلاب ایکس با ظرفیت باربری ۱۰ کیلوگرم</p>	

TN3.5x25mm	پیچ پانل	
TN3.5x35mm	پیچ پانل	
TN3.5x45mm	پیچ پانل	
TN3.5x55mm	پیچ پانل	
TB3.5x25mm	پیچ پانل سرمتمدار	
TB3.5x35mm	پیچ پانل سرمتمدار	
TB3.5x4.5 mm	پیچ پانل سرمتمدار	
LN3.5x9	پیچ سازه به سازه	
LB3.5x9.5	پیچ سازه به سازه سرمته دار	



پیچ پروانه ای



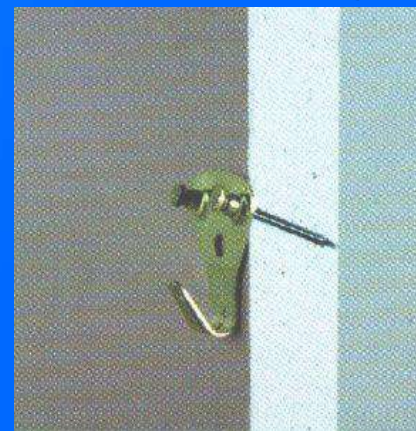
پیچ پانل



پیچ سازه به سازه سر مته دار

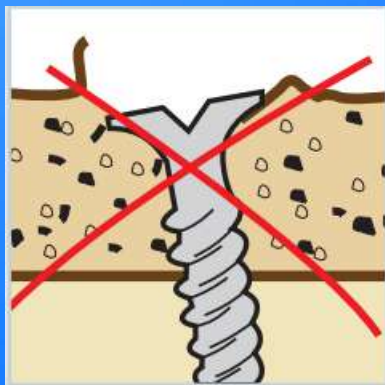


پیچ سازه به سازه

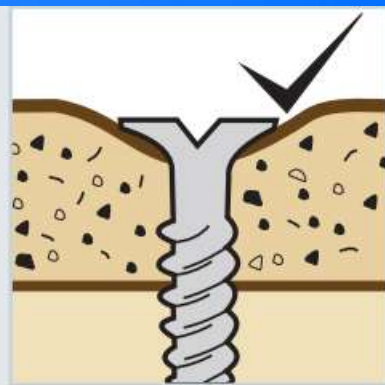


قلاب x

در اثر ارتباط پیچ با پروفیل های سازه ای (رانر یا استاد) یک پیل الکتریکی ایجاد میشود که منجر به خوردگی می گردد لذا عدم استفاده از پیچ استاندارد سبب میگردد تا پس از مدتی پیچ ها شل شوند.



اجرای نادرست پیچ (کاغذ روکش آسیب دیده است)

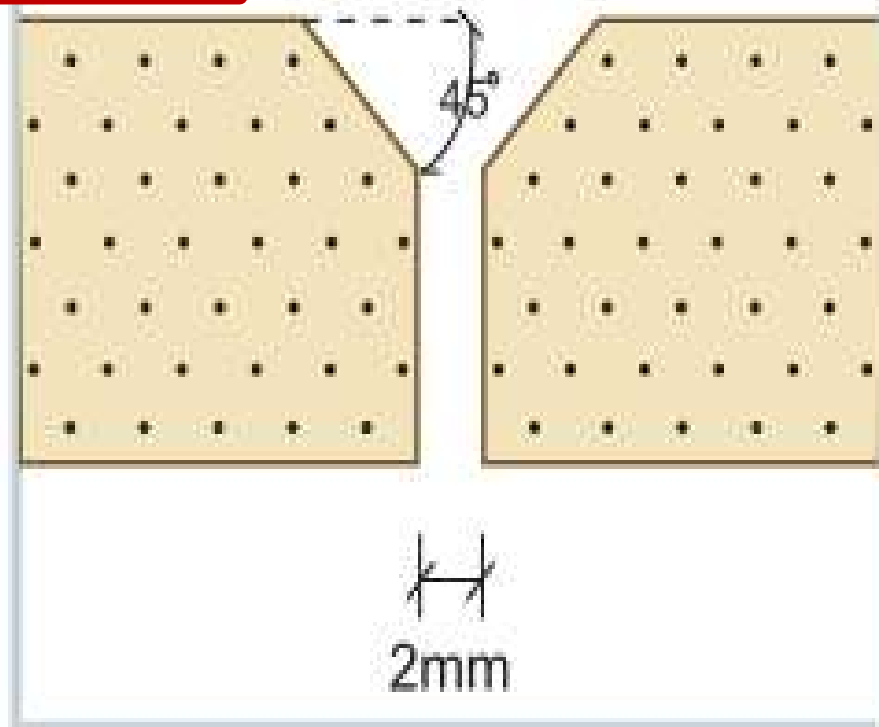
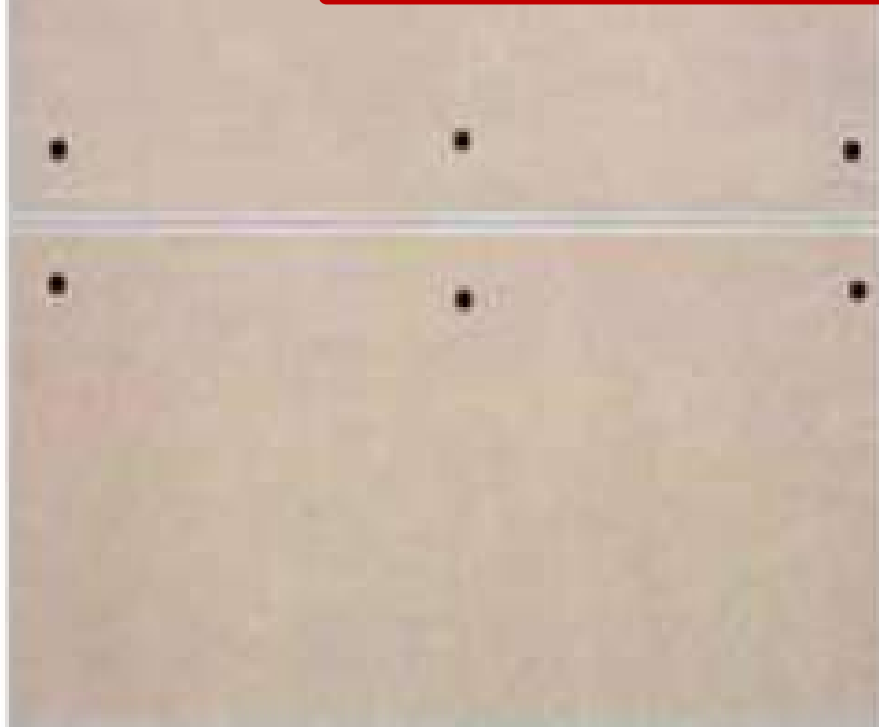
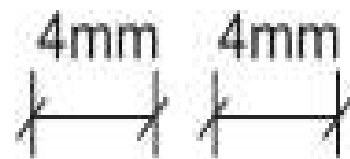
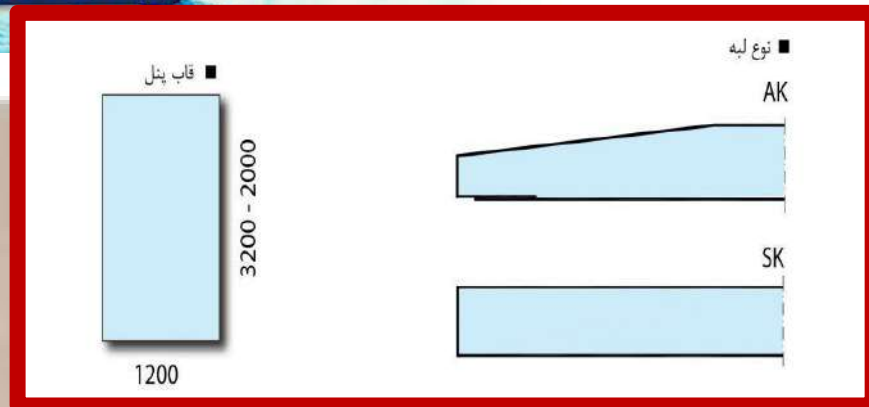


اجرای صحیح پیچ (کاغذ روکش به صورت واکشر در آمده است)

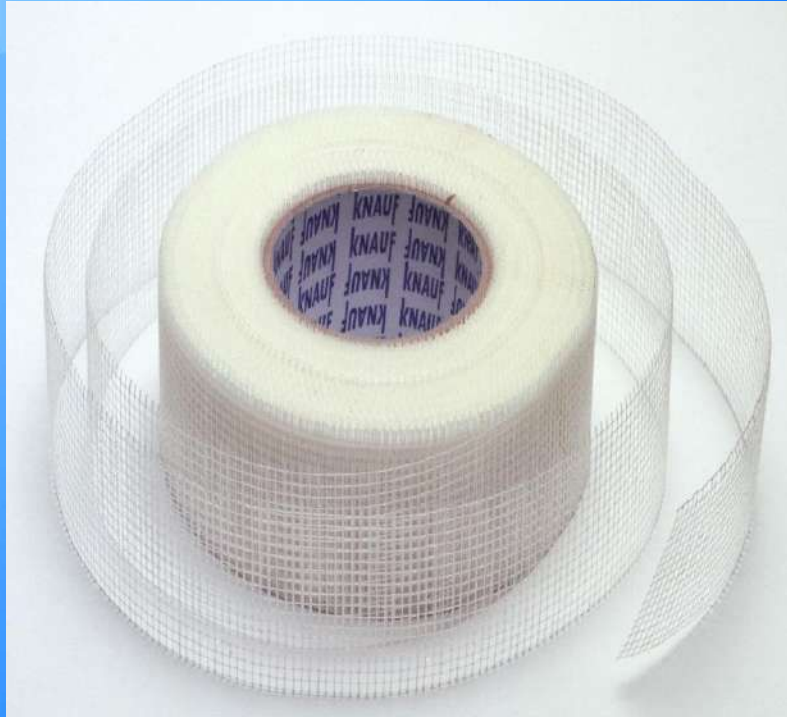
پیچ مخصوص پانل باید به گونه ای زده شود که مقوای گرفت روی گچ برگ تحت کشش قرار گیرد و به هیچ وجه پاره نشود

از جمله مزایای این نوع روش ساخت ترمیم بسیار ارزان میباشد به عنوان مثال در صورت اشباه اجرا شدن پیچ میتوان در کنار آن با حداقل هزینه پیچ دیگری اجرا نمود

پخ زدن پانل ها در لبه های غیر فابریک



اصول پخ زدن در لبه های غیر فابریک

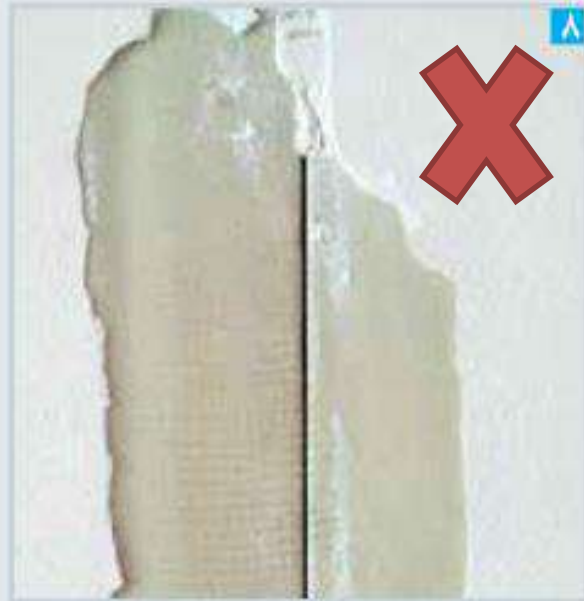


از نوار درزگیر جهت مسلح کردن محل درز و جلوگیری از ایجاد ترک در سطح بتونه استفاده می شود.



از این بتونه برای درزگیری صفحات گچی به کار میرود. این بتونه همراه با نوار درزگیر اجرا شده و بدین ترتیب ساختاری مسلح و مستحکم تشکیل میشود. این ماده به صورت لایه ای نازک با ضخامت 1 تا 2 میلیمتر اجرا میگردد. در صورت اجرای بتونه به شکل چند مرحله ای میتوان تا ضخامت حداکثر 10 میلیمتر از این محصول استفاده نمود.

این بتونه گچی چسبندگی بالایی دارد و پس از اجرا حدود 3 میلیمتر برآمدگی ایجاد میشود که نباید با سمباده آن را از بین برد



چسبندگی صورت نگرفته است



چسبندگی صورت گرفته است



سایز کردن سطح، قبل از بتونه کاری و یا اجرای ماستیک بسیار مهم است



بررسی بیرون زدگی پیچ ها با کاردک



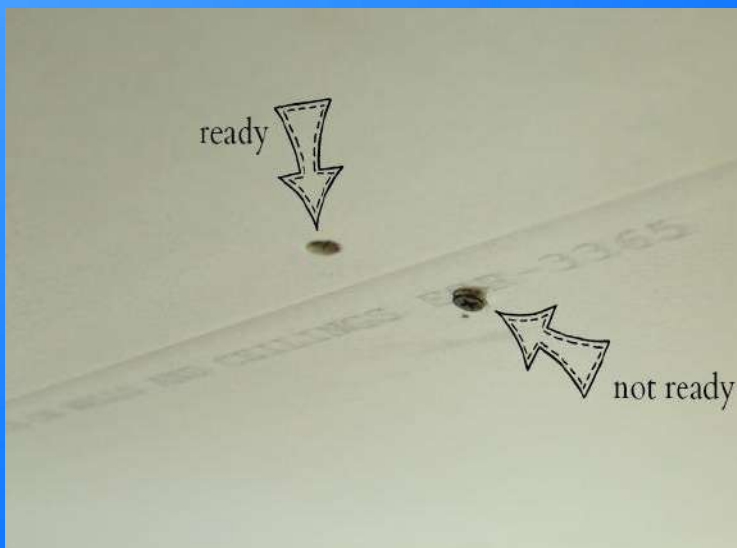
فرو بردن سر پیچ ها با پیچ گوشتی پشت کاردک



اجرای لایه بتونه در محل درز (کاردک در جهت عمود بر درز کشیده می شود تا بتونه کاملا در درز نفوذ کند)



مقطع نوار درزگیر (به انحنای آن توجه شود)



۷



مرطوب کردن سطح نوار، با بتونه های اضافه

۶



قرار دادن نوار درزگیر بر روی بتونه



پرداخت سطح بتونه خشک با ساب ماله ای



اجرای لایه دوم بتونه، به پهنای ۲۰ سانتیمتر

از ماستیک نقاشی جهت دستابی به سطحی صاف و یکدست بر روی سطوح ایجاد شده با پنل های گچی اجرا میشود.

ماستیک نقاشی در واقع یک نمونه گچ میباشد که به راحتی میتوان روی آن سمباده زد و نقشی همانند روغن الیف برای سیستم سنتی دارد. ماستیک سبب میشود که میزان جذب آب کل سطح یکسان شود و هنگام رنگ آمیزی رنگ به صورت یکدست اجرا شود. و همچنین سبب میشود که رنگ پس از مدتی از بهره برداری تبله نکند زیرا چسبندگی بالایی دارد ضمن آنکه برآمدگی های ناشی از نوارهای درزگیری را نیز برطرف می کند.



اجرای Corner bead برای محافظت از گوشه های دیوار

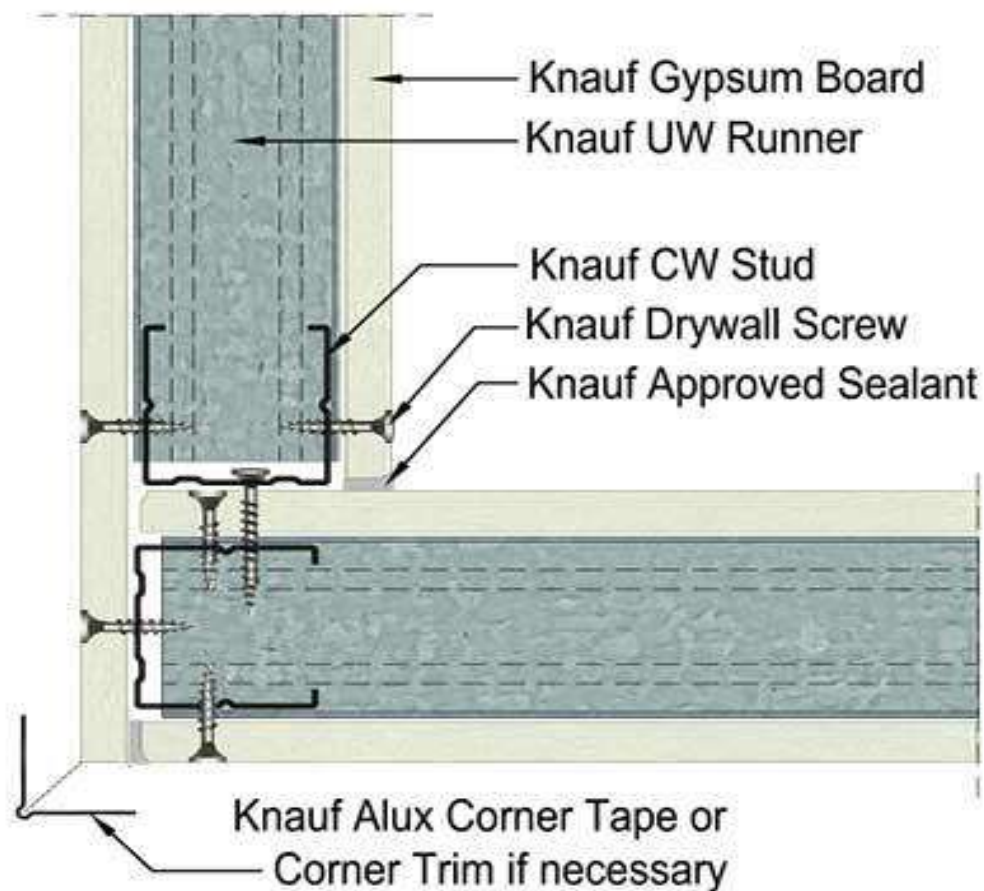
رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



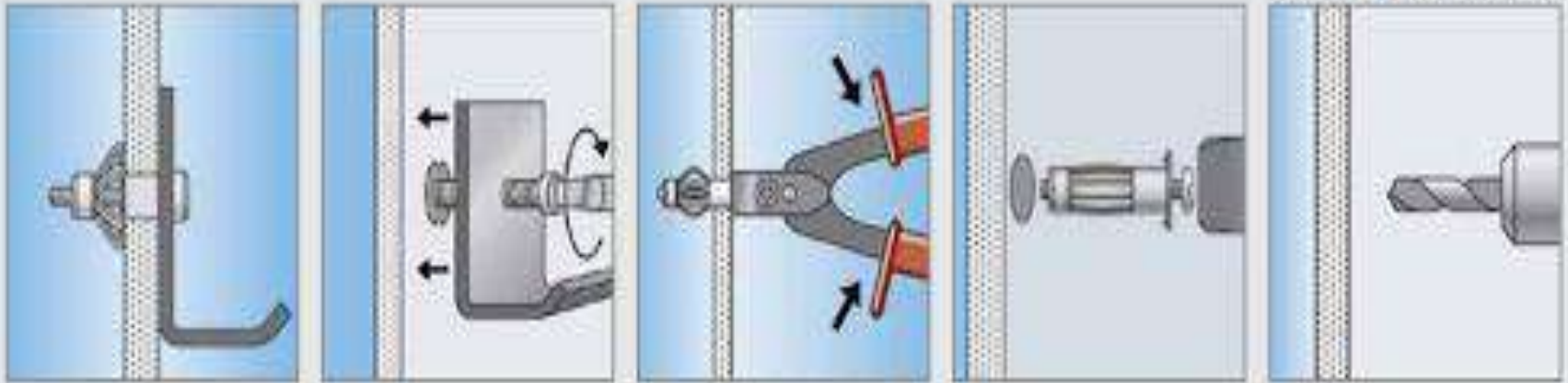


زمانی که دو ساختار غیر همجنس به یکدیگر اتصال یابند به علت این اختلاف ترکی نامنظم و قابل رویت در فصل مشترک آن ها ایجاد میشود. برای جلوگیری از ایجاد چنین ترک هایی در محل هایی که ساختارهای افقی (سقف) و عمودی (دیوار) به یکدیگر میرسند از نوار چسب جداکننده استفاده میشود. بدین ترتیب در فصل مشترک دو ساختار درزی مویین و نا محسوس ایجاد شده و شکل ظاهری کار ارتقا می یابد. این نوار از جنس کاغذ روغنی میباشد.

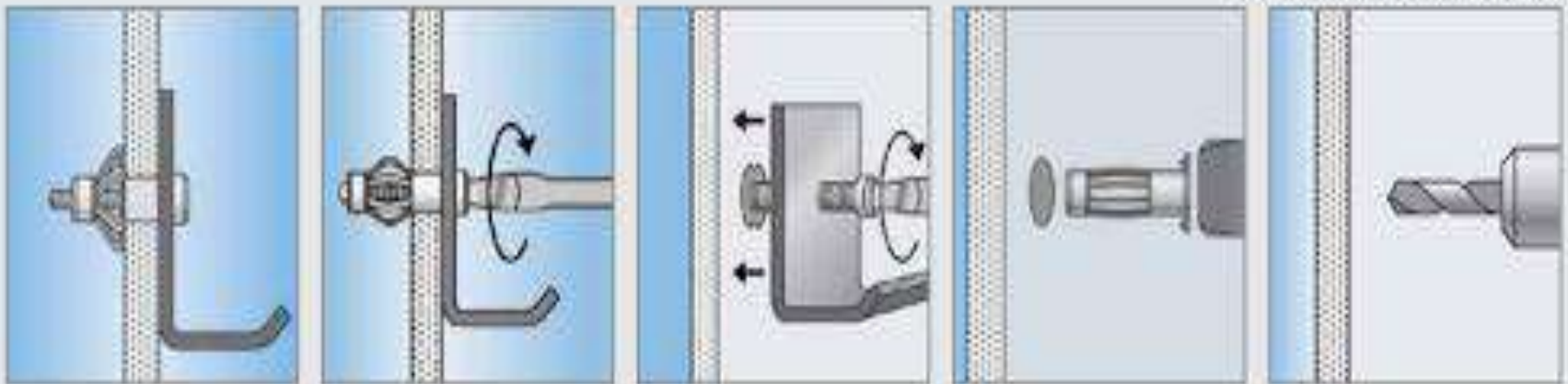




روش ۱: نصب با بولت کش



روش ۲: نصب بدون بولت کش



انواع دیوارها در ساختمانهای با سیستم اسکلتی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

1- دیوارهای بنایی
آجری یا بلوکی
(ساختار دانه ای)

1-1. آجری

1-1-1. آجر گره ای (فشاری)
1-1-2. آجر سفالی

2-1. بلوکی

1-2-1. بلوک های سیمانی
2-2-1. بلوک های سفالی

3-2-1. انواع بلوک های سیمانی سبک (لیکا، فوم بتن و امثالهم)

4-2-1. انواع بلوک های سبک پرلیتی (هبلکس، پرلیت و امثالهم)

5-2-1. سایر بلوک ها

3-1. قطعات گچی بزرگ (دلیجان و ...)

2- سیستم درای وال (Drywall)

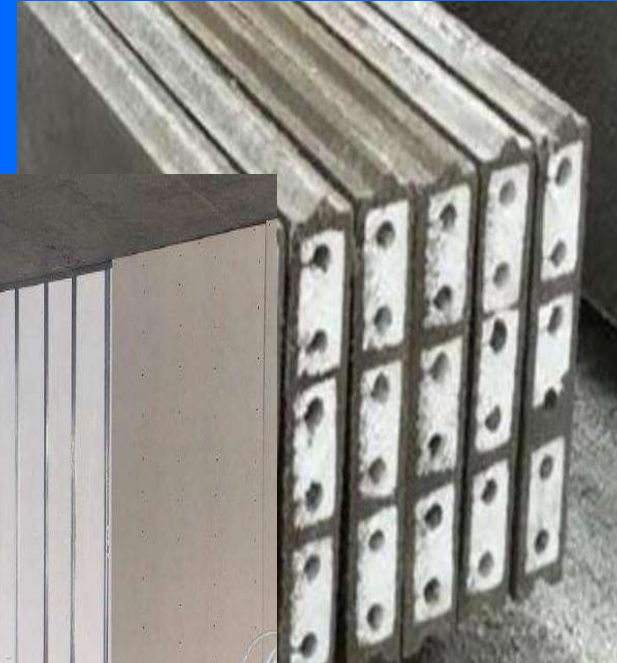
3- شبه Drywall

4- دیوارهای مبتنی بر ملات پاششی (3D Wall)

5- سایر

انواع دیوارها در
ساختمانهای با
سیستم اسکلتی

-دیوارهایی هستند که شباهت های ظاهری به دیوارهای خشک دارند ولی بسیاری از آن ها اصولی محاسبه نشده اند و فقط از برخی ویژگی های دیوارهای خشک به صورت غیر اصولی و بدون در نظر گرفتن عملکرد هر عضو و اجزا از این دیوارها کپی نادرست کرده اند در زیر به برخی از آن ها به عنوان مثال اشاره میکنیم :



الف) Free wall

در این دیوارها فقط از استاد و رانر موجود در دیوار خشک کپی برداری شده و آن ها را با گچ و رابیتس میپوشانند که برخلاف تفکر سیستم درای وال که تلاش شده روش استفاده سنتی از گچ را حذف گردد متأسفانه در این دیوار مجدداً از گچ و رابیتس یا مش استفاده شده است و از جمله معایب این روش میتوان به خطای تجمعی / زنگ زدن رابیتس و لهیدگی رابیتس در اثر انتقال بار به پیچ اشاره کرد.

(ب) دیوار Lp

در این دیوار از رانر به عنوان المان عمودی استفاده شده و بین آن ها با قطعات پلی استایرن (یونولیت) پر میگردد. پلی استایرن از نظر عایق صوتی مناسب نبوده و صرفا از نظر روانی فضای خالی بین دیوارها با صرف هزینه بیهوده پر میشود. در حالی که در سیستم درای وال از فضای خالی به منظور عبور تاسیسات استفاده میگردد. ضمن آنکه پلی استایرن در مقابل حریق عملکرد مناسبی ندارد. در نهایت به منظور پوشش سطح بیرونی از توری و یا پانل گچی استفاده میشود.

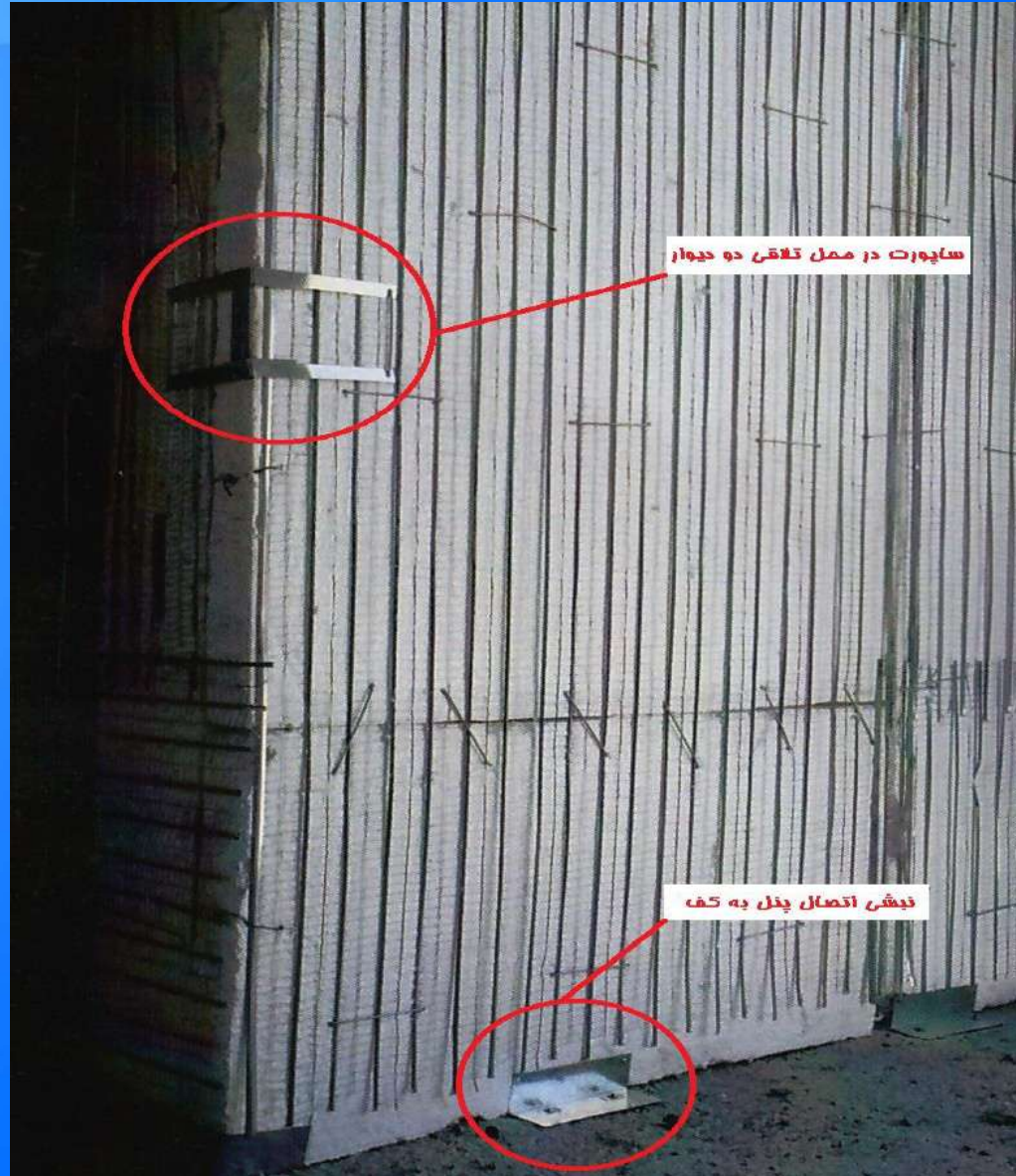




رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان





(د) دیوارهای توفال (WALL PANEL)



د) نصب دیوارهای توفال (WALL PANEL)

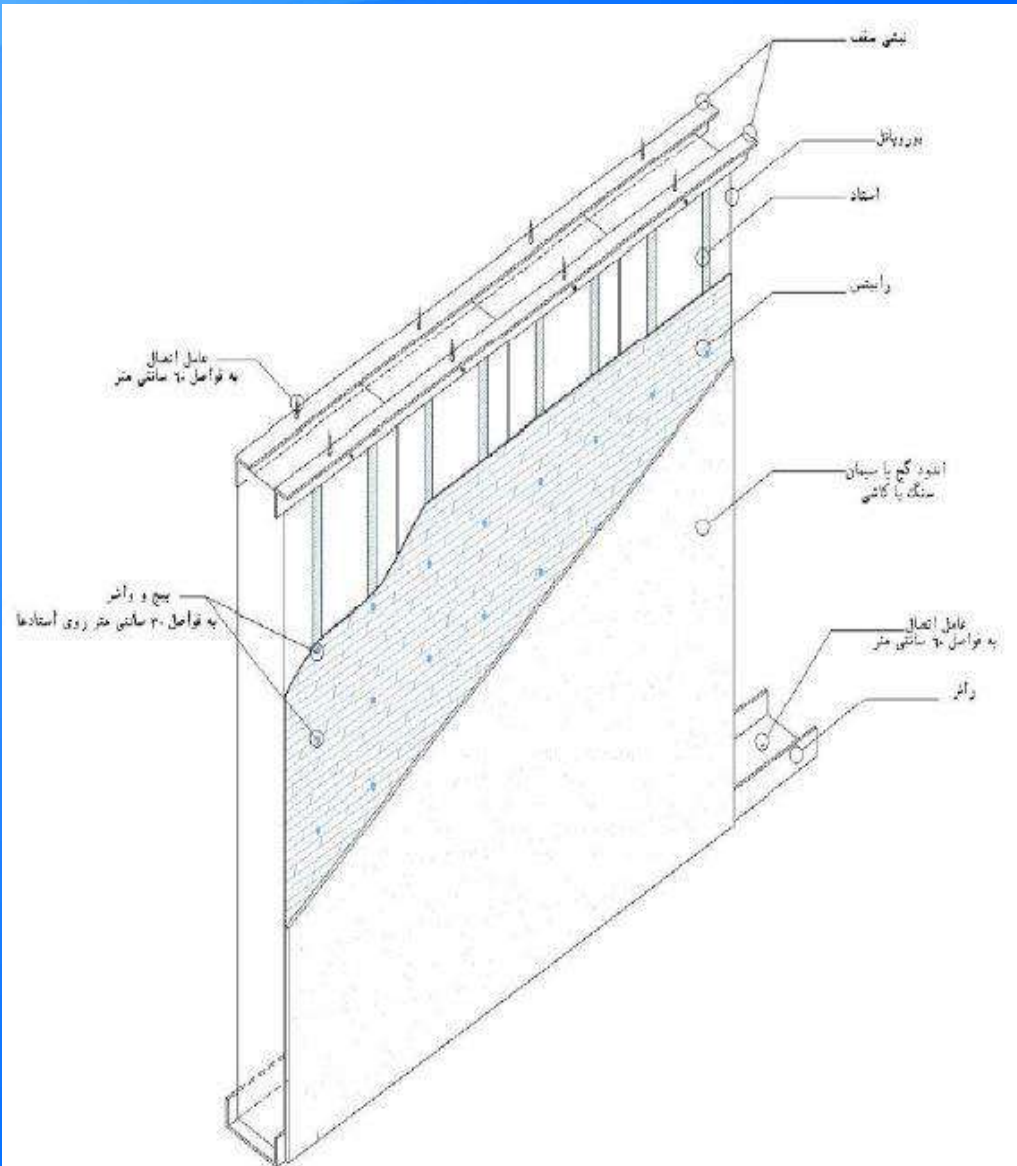


Easy wall (۵)

در دیوار دریای وال دو عدد رانر به گونه ای طراحی شده اند که به صورت افقی و بالا و پایین دیوار قرار گیرند تا دیوار روی آنها نصب شود تا امکان حرکت در برابر نیروی جانبی حرکت فراهم گردد. در این دیوار به علت تفکر نادرست و کپی سطحی رانرها را به صورت عمودی قرار میگیرند و بین آن ها را با پلی استایرن به نحوی پر میکنند که قطعات به صورت پیش ساخته به محل حمل گردند.







ی (دیوار WallSpeed



ی) دیوار WallSpeed



و سوپرپانل (Super Panel):

توجه کنید که شرکت سوپر پانل دو نوع محصول دیوار تولید مینماید که یکی در سیستم های پیوسته به کار میرود و عملکرد سازه ای دارد و محصول دوم که مورد بحث اینجا است به عنوان دیوار غیر سازه ای بوده و جز دیوارهای شبه درایوال میباشد که در اینجا در مورد این محصول بحث میگردد.

1- سیستم پیوسته

2- سیستم اسکلتی

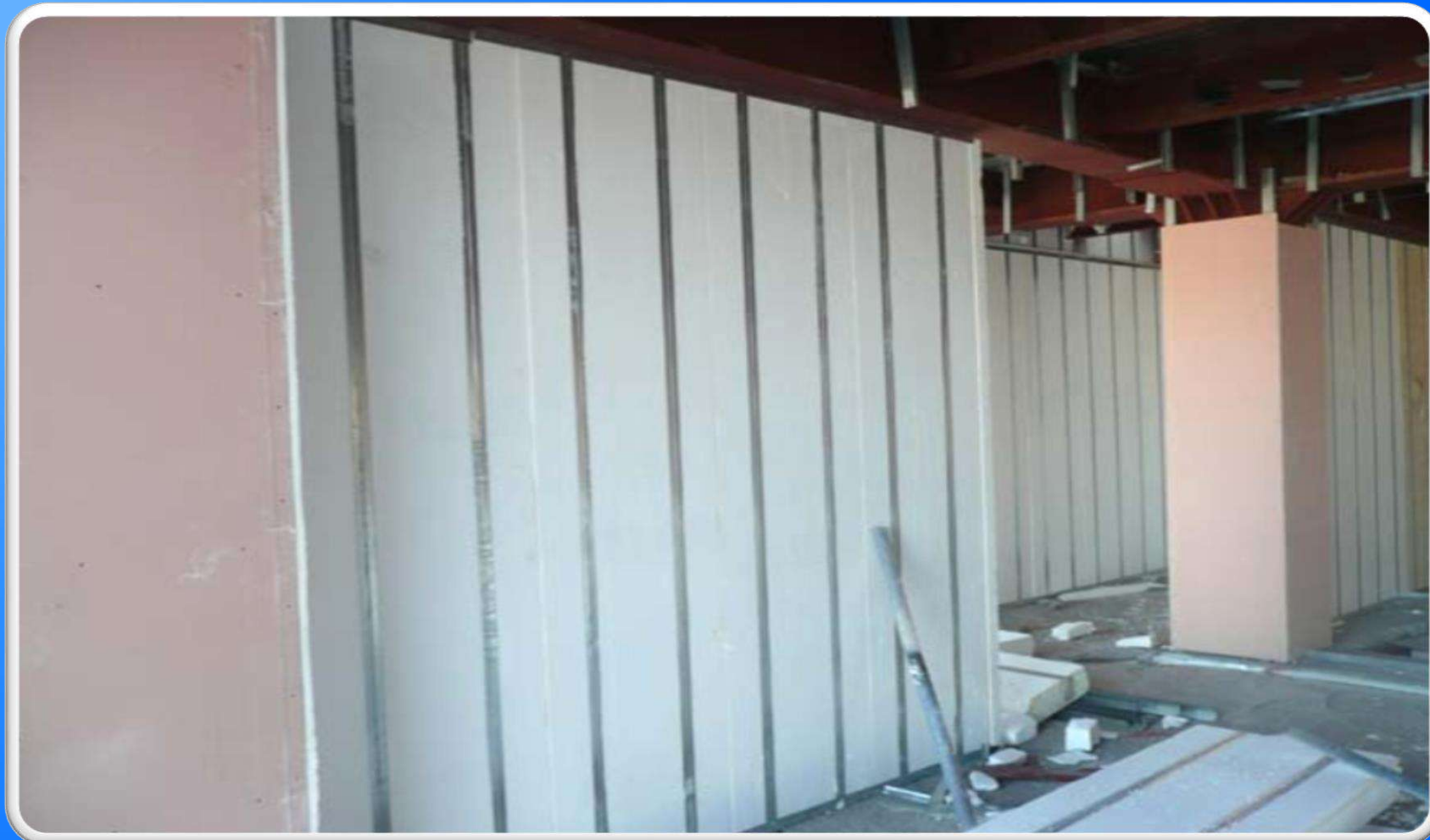
انواع دیوار سوپرپانل



(و دیوار غیر سازه ای Superpanel (در سیستم اسکلتی) :

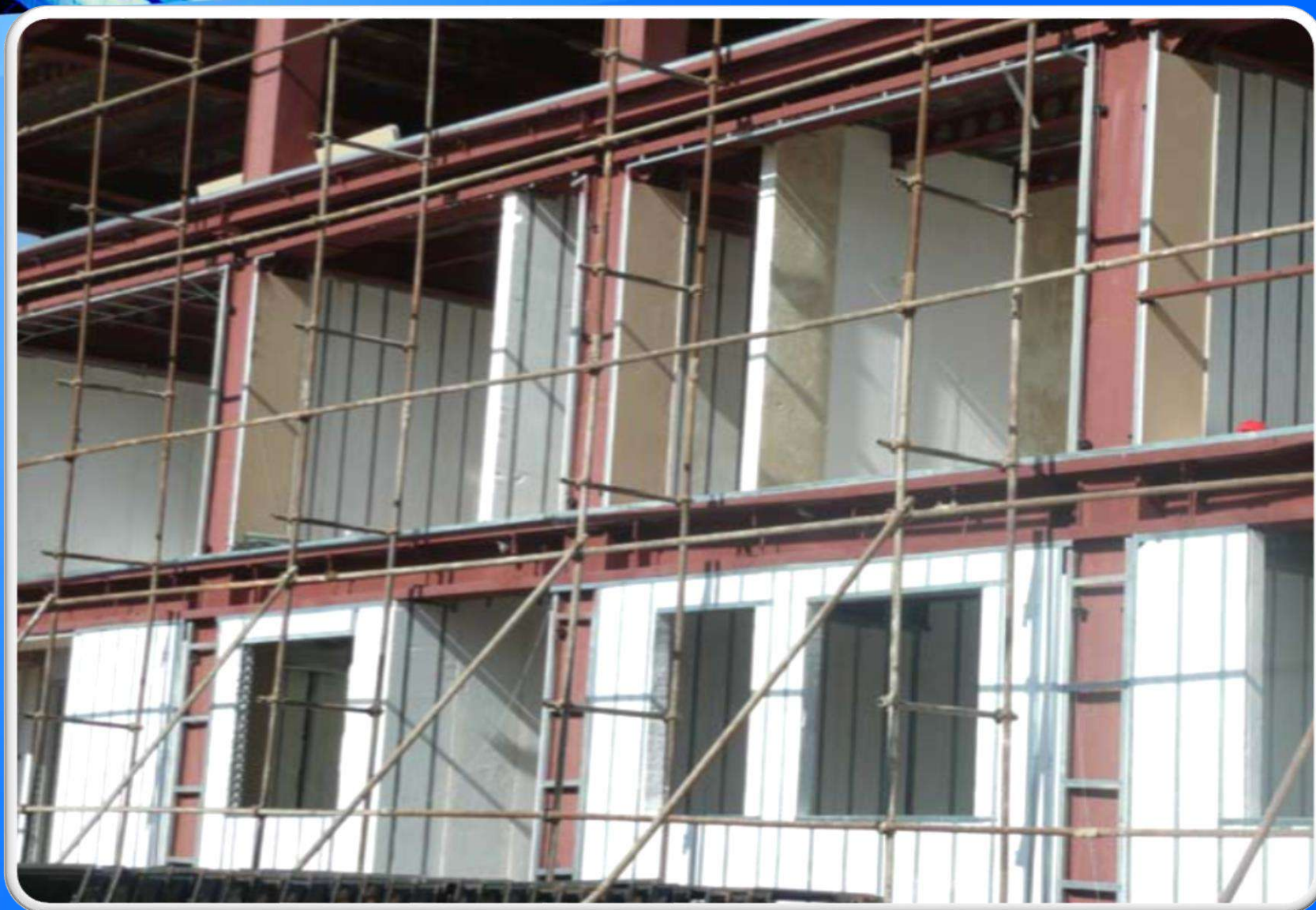
رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



(و دیوار غیر سازه ای Superpanel) در سیستم اسکلتی):

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



این نوع از دیوارها در برابر حریق ضعیف میباشند



سایر اشکالات دیوارهای سوپر پانل میتوان به عدم پیش بینی سازه در گوشه های دیوار و همچنین ایجاد قوس و اعوجاج در زمان حمل اشاره کرد.









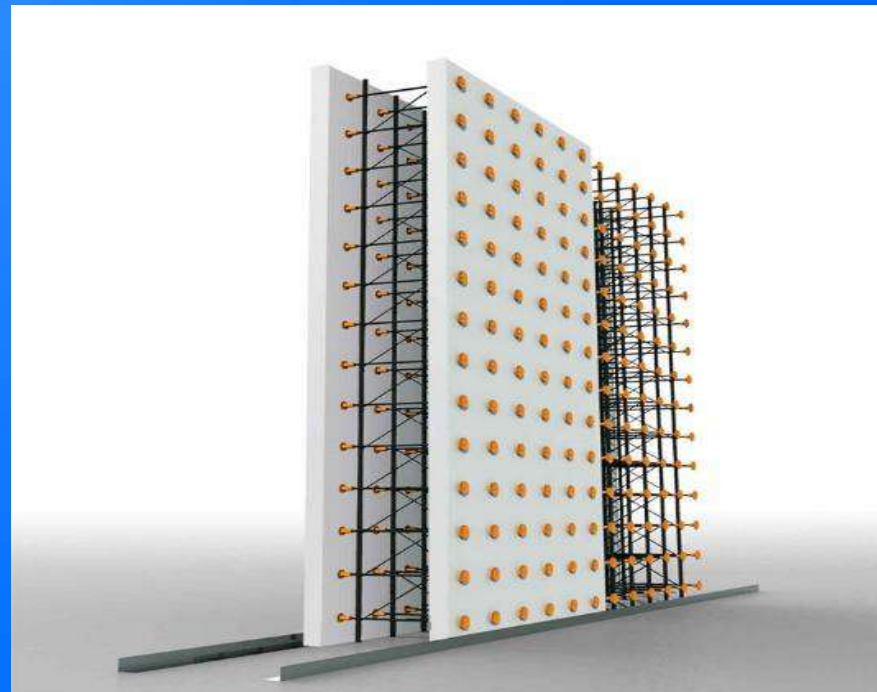








این دیوارها دارای قالب های فومی هستند که این قالب ها با شبکه بندی میله ای به هم متصل شده اند و فضای بین این دو قالب را بتن ریزی میکنند. با توجه به اینکه فوم عایق مناسبی برای حرارت است ولی عایق مناسبی برای صوت نمیباشد لذا این دیوارها برای دیوارهای خارجی مناسب اند ولی برای دیوارهای داخلی مناسب نیستند. این دیوارها به دلیل اینکه سیستم آن ها به صورت پیوسته است باید مانند جعبه ها و باکس هایی روی هم چیده شوند که باعث میشود رفتار آن ها هماهنگ تر شود و مقاومت تشدید شده داشته باشند. این دیوارها طبق نکاتی که قبلا گفتیم به دلیل ضخامت بالای آن ها و وزن زیادشان برای سیستم پیوسته مناسب هستند که دیوار باید نقش باربری داشته باشد نه سیستم اسکلتی که دیوار باید نقش پارتیشنی داشته باشد.



انواع دیوارها در ساختمانهای با سیستم اسکلتی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

1- دیوارهای بنایی
آجری یا بلوکی
(ساختار دانه ای)

1-1. آجری

1-1-1. آجر گره ای (فشاری)
1-1-2. آجر سفالی

2-1. بلوکی

1-2-1. بلوک های سیمانی
2-2-1. بلوک های سفالی

3-2-1. انواع بلوک های سیمانی سبک (لیکا، فوم بتن و امثالهم)

4-2-1. انواع بلوک های سبک پرلیتی (هبلکس، پرلیت و امثالهم)

5-2-1. سایر بلوک ها

3-1. قطعات گچی بزرگ (دلیجان و ...)

2- سیستم درای وال (Drywall)

3- شبه Drywall

4- دیوارهای مبتنی بر ملات پاششی (3D Wall)

5- سایر

انواع دیوارها در
ساختمانهای با
سیستم اسکلتی

معرفی دیوار با ملات پاششی (3D wall)

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

توجه نمایید که محصول 3DWALL دو نوع کاربرد دارد که یکی در سیستم های پیوسته به کار می رود که بر روی آن ها به جای ملات، بتن پاششی با دستگاه شات گریت پاشیده میشود که در این صورت دیوارها کاملا عملکرد سازه ای داشته و یک سیستم دیوارهای پیوسته را ایجاد مینماید و در کاربرد دوم که مورد بحث اینجاست به عنوان دیوارهای غیر سازه ای بوده و به جای بتن که با دستگاه شاتگریت پاشیده میشود از ملات که با پمپ استفاده میگردد.

1- سیستم پیوسته

انواع دیوار 3DWALL

2- سیستم اسکلتی





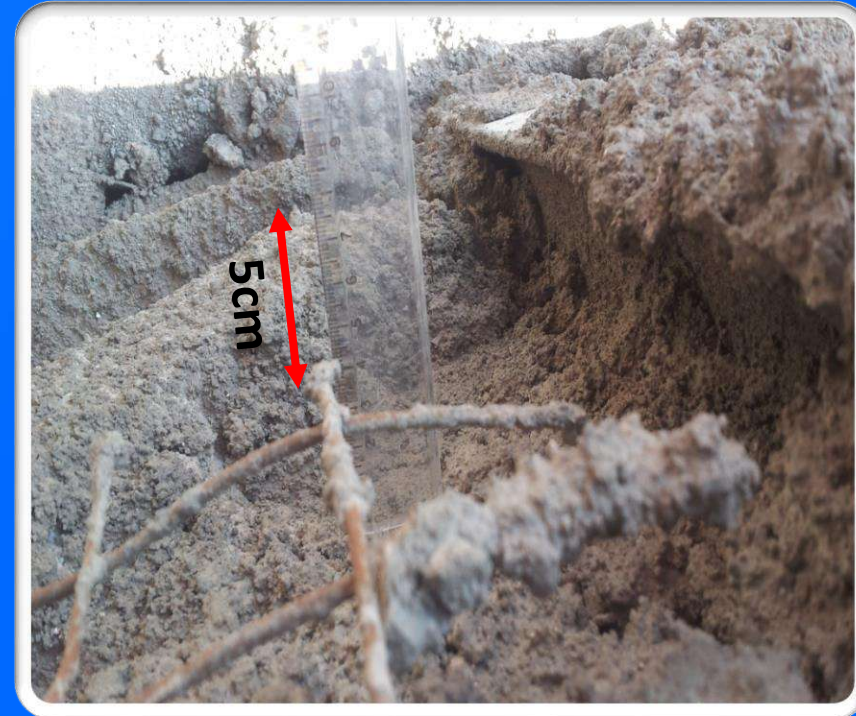






❖ اختلاف زیاد بین دیتایل های بارگذاری و اجرای دیوار

وزن زیاد و قابل توجه ← بر خلاف ظاهر







2006 7 20



2008 7 20



2006 7 19

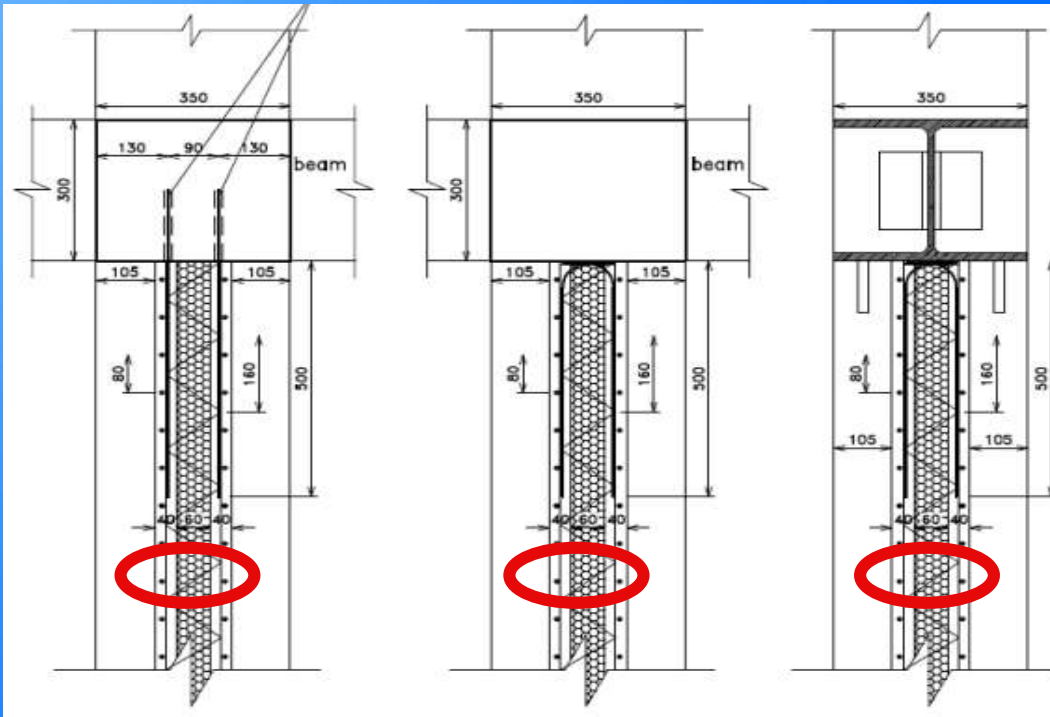


2005 6 5

در این قسمت قصد داریم با یک محاسبه ساده وزن فوق العاده زیاد این دیوارها را حساب کنیم.
لذا برای این کار کافی است

با توجه به دیتایل های ارایه میزان ضخامت بتن درظ هر طرف دیوار 4cm

میباشد



وزن واحد سطح دیوار 3dwall				
مصالح مصرفی	وزن مخصوص (kg/m ³)	ضخامت (m)	تعداد	شدت بار (kg/m ²)
بتن مسلح	2500	0.04	2	100
ملات ماسه سیمان	2100	0.03	2	63
کاشی	2100	0.01	1	21
پانل پلی استایرن	-	0.6	1	15
حاصل جمع				199









نکته ای مهم در مورد 3Dwall برای سیستم های پیوسته



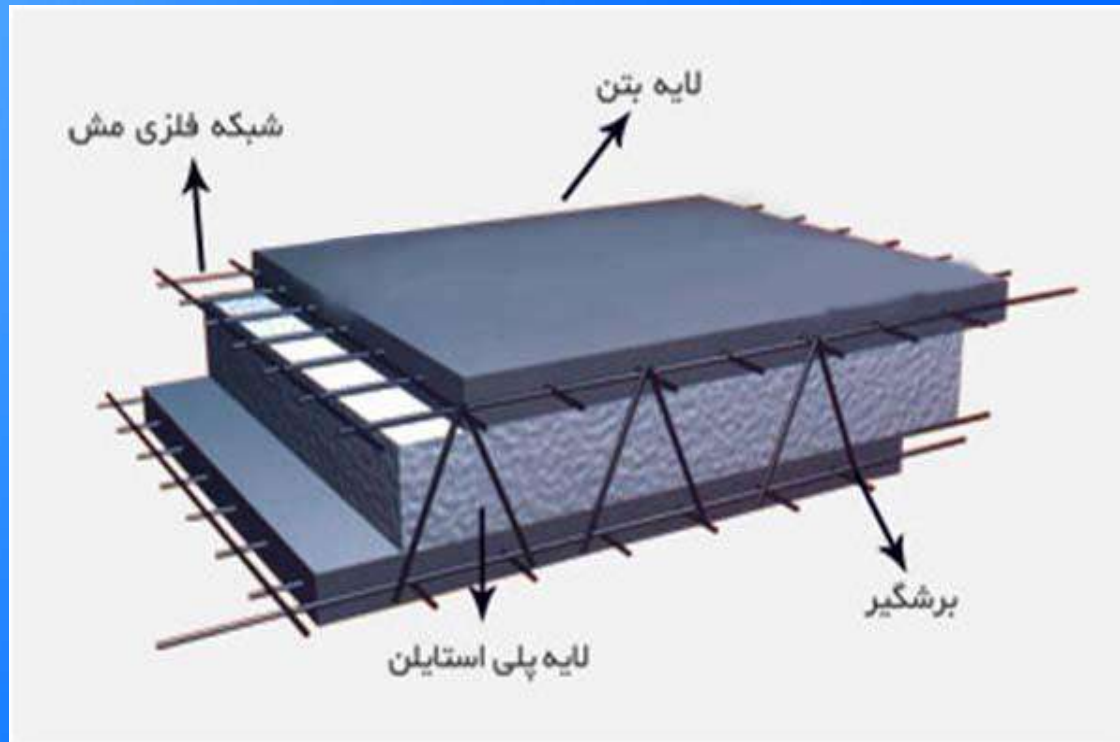
نباید از این سیستم برای سقف استفاده شود زیرا :

1-اتصالات دیوار به پانل های سقف ضعیف میباشد.



عملکرد پانل های 3DWALL در سقف افتضاح است که در بخش عملکرد سقف ها به آن پرداخته خواهد شد.

2- بتن در زیر پانل در کشش میباشد لذا نه تنها عملکرد سازه ای نداشته بلکه وزن سازه را هم بالا میبرد.



❖ آسیب پذیری در برابر حشرات موذی و موش به دلیل یک تیکه انجام شدن دیوارها



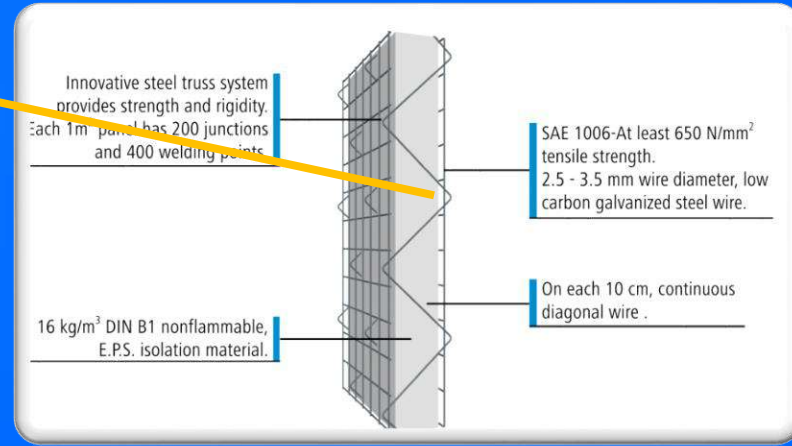
❖ ضعف در برابر آتش سوزی

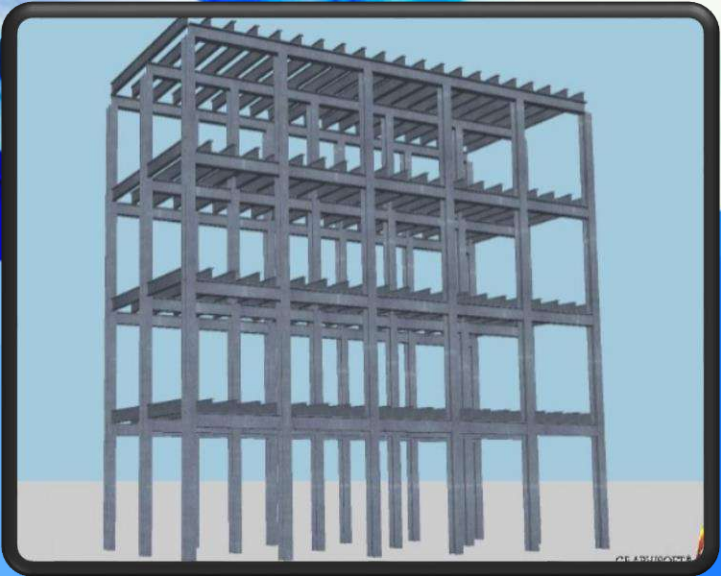


❖ عایق حرارتی نامناسب اگرچه ظاهرا، خلاف این عمل میکنند

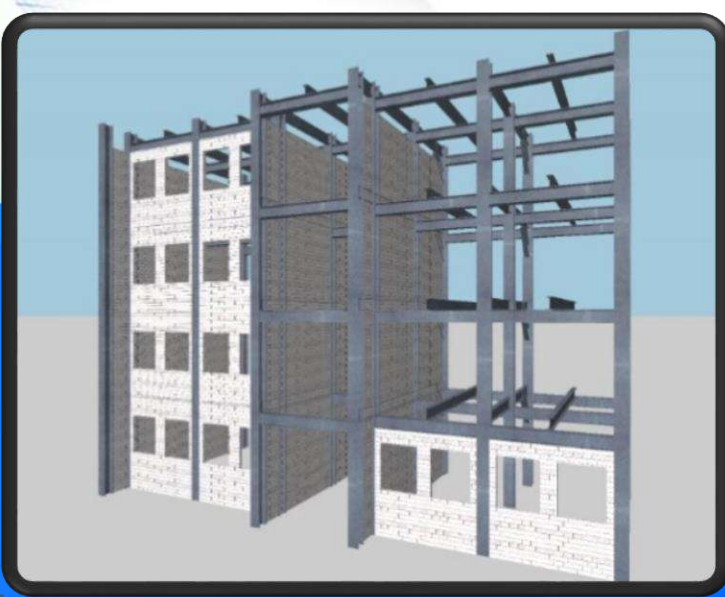


پل حرارتی





≠



سازه مدل شده

رفتار میانقابی نامناسب سازه واقعی





(1) آجری

(2) سنگ

(3) آلومینیوم کامپوزیت

(4) نمای کامپوزیت

(5) مس کامپوزیت

(6) سفال

(7) نمای سرامیکی

(8) نمای خشک (Drywall)

(9) نمای شیشه

(10) نمای سیمانی (به اصطلاح رومی)

(11) نمای چوبی

(12) ساندویچ پنل

انواع نما

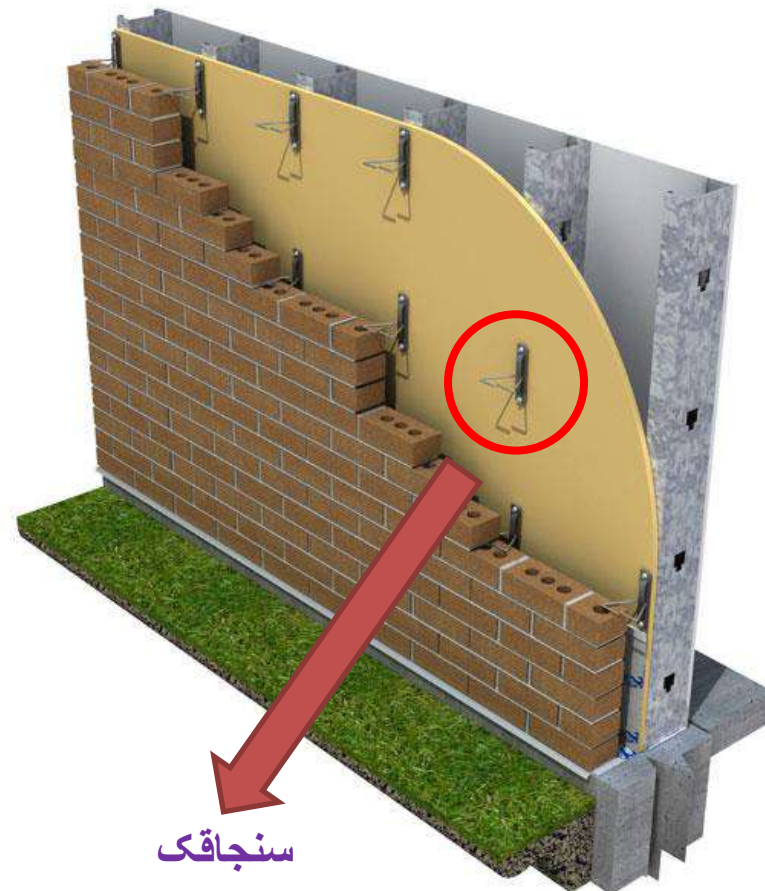












سنجاقک

لایه ایزولاسیون



پروفیل استاد

پانل گچی

تشکیل بالشتک هوا



2006 3 15

TMS 402/ACI 503/ASCE 5

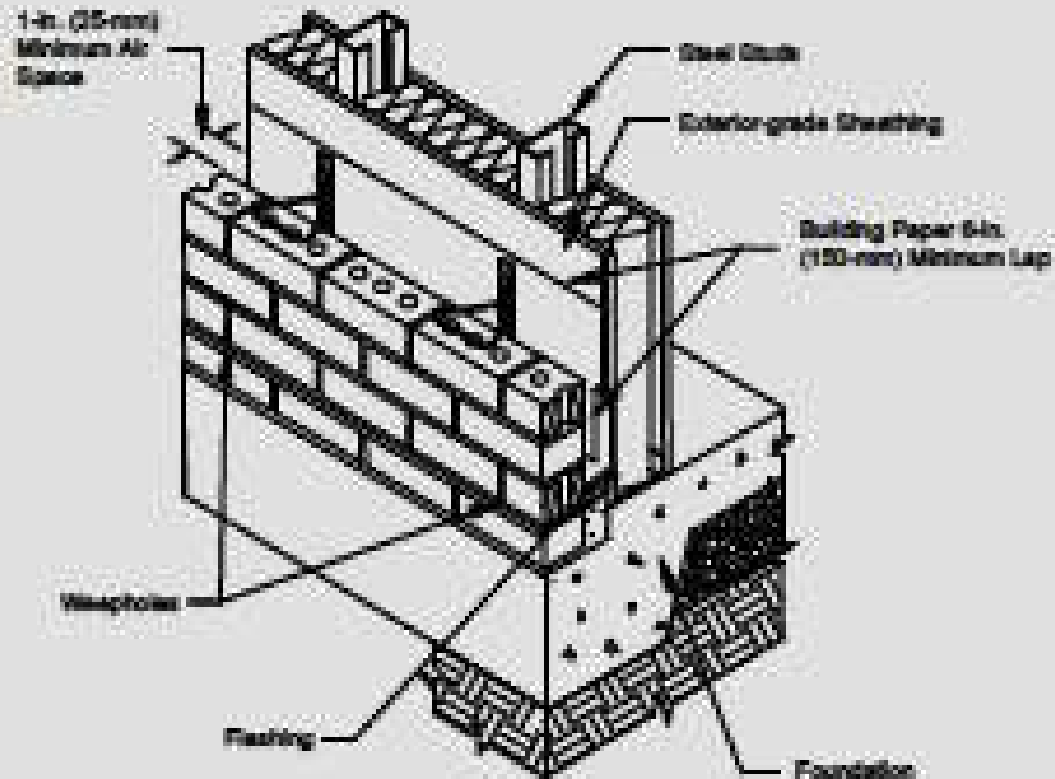
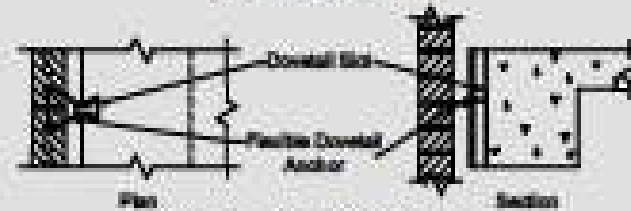


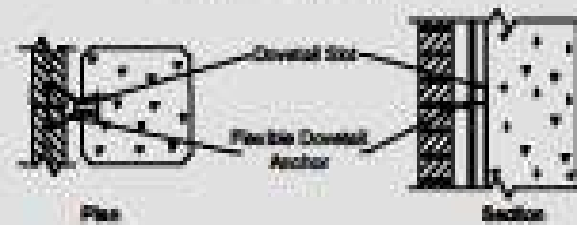
Figure CC-4.1-1 — Anchored veneer

CODE	COMMENTARY
<p>Adjustable ties shall meet the following requirements:</p> <ul style="list-style-type: none"> (a) One tie shall be provided for each 1.77 ft² (0.16 m²) of wall area. (b) Horizontal and vertical spacing shall not exceed 16 in. (406 mm). (c) Adjustable ties shall not be used when the misalignment of bed joints from one wythe to the other exceeds 1 1/4 in. (31.8 mm). (d) Maximum clearance between connecting parts of the tie shall be 3/16 in. (3.6 mm). (e) Pinless ties shall have at least two pinless legs of wire size #2-E (MW18). 	
<p>2.1.6 Bearing stress Bearing stresses on masonry shall not exceed $0.55 f'_m$ and shall be computed over the bearing area, A_b, as defined in Section 1.9.1.</p>	<p>The diagram illustrates stress distribution in masonry walls of non-composite masonry. It shows three scenarios:</p> <ul style="list-style-type: none"> Vertical Bonding: Tension is perpendicular to bed joints. A lateral load is applied to a brickwork section, causing a collar joint to open. Horizontal Bonding: Tension is parallel to bed joints. A lateral load is applied to a brickwork section, causing a collar joint to open. Tension Parallel to Bed Joints: A lateral load is applied to a brickwork section, causing a collar joint to open.
<p>Figure CC-2.1-1 — Stress distribution in masonry walls of non-composite masonry</p>	

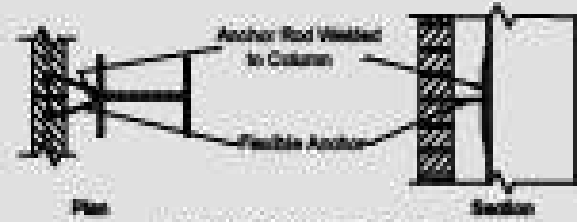
COMMENTARY



(a) Wall Anchorage to Concrete Beams



(b) Wall Anchorage to Concrete Columns



(c) Wall Anchorage to Steel Columns

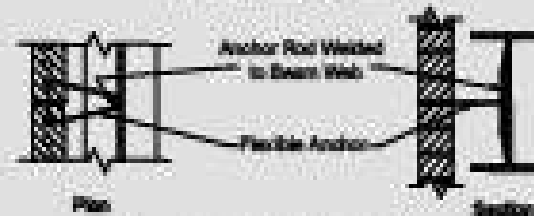


Figure CC-4.3.1 — Wall anchorage details

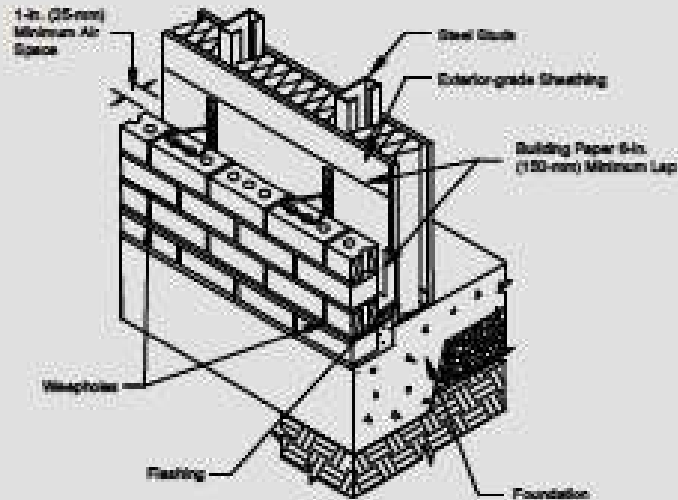


Figure CC-4.1-1 — Anchored veneer

COMMENTARY

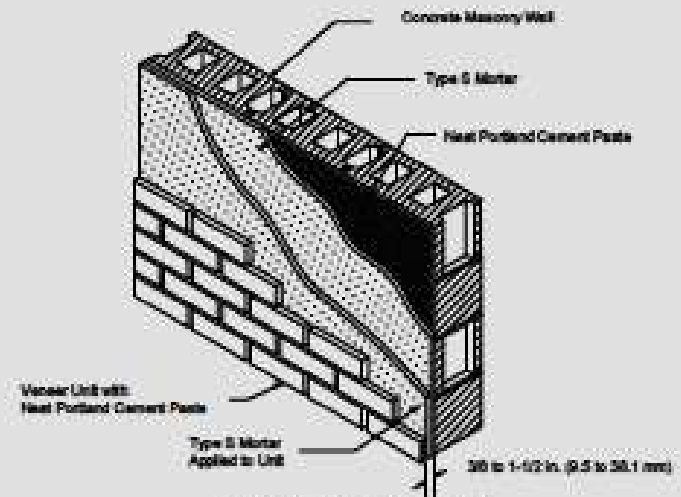
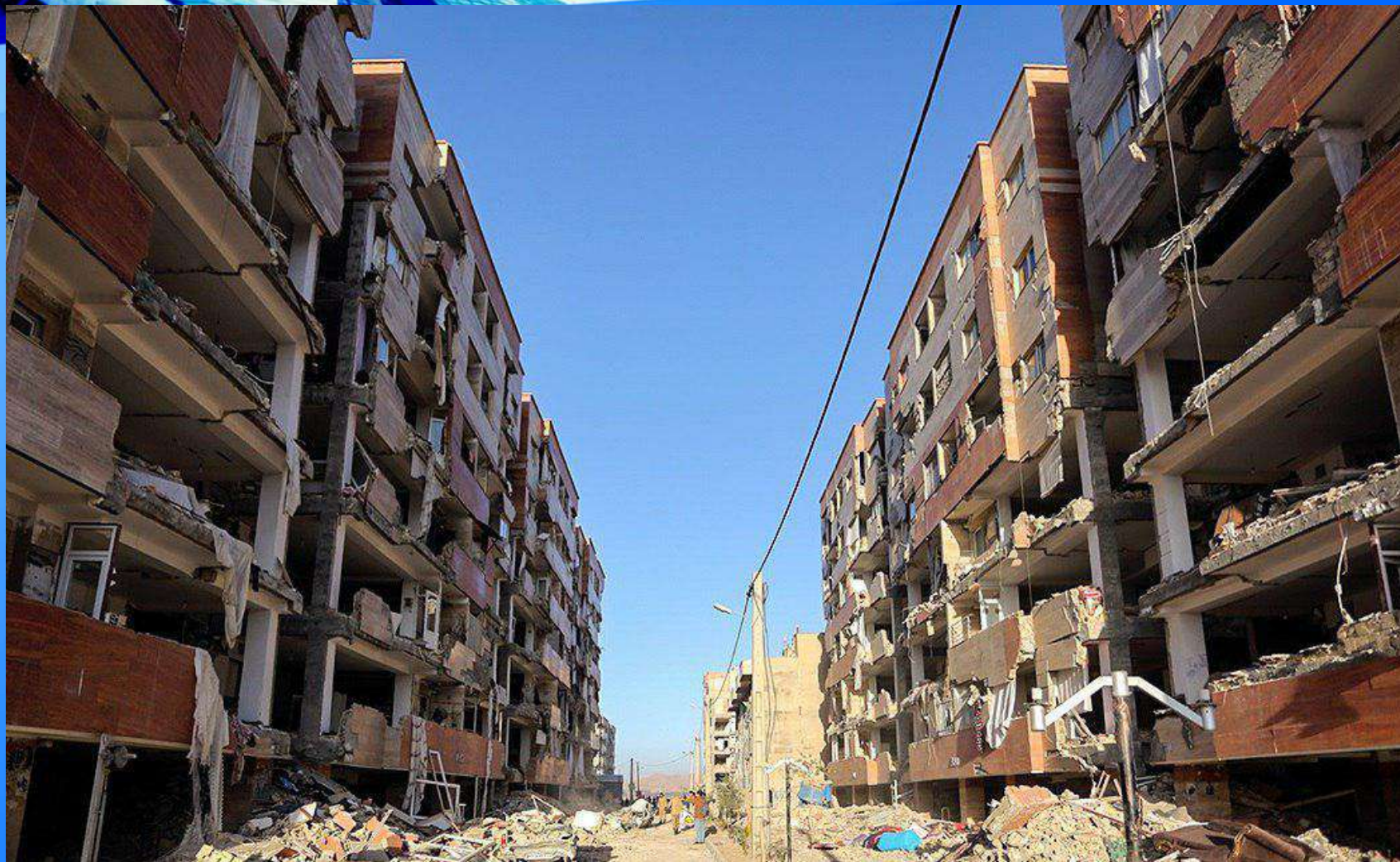


Figure CC-4.1-2 — Adhered veneer

ریزش نما در زلزله کرمانشاه به دلیل اجرای نامناسب

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



ریزش نما در زلزله کرمانشاه به دلیل اجرای نامناسب

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان





روش اجرای سنتی نمای سنگی به هیچ عنوان مناسب نبوده و حداقل الزامات را برای مناطق لرزه خیز (همانند اکثر نقاط ایران) برآورده نمیسازد. به دلیل ضعف این نوع اجرا در جهت عمود بر نما، در هنگام زلزله موجب پرتاب شدن این سنگ ها از ارتفاع میگردد.

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

نمایش فیلم سیستم سنگ خشی





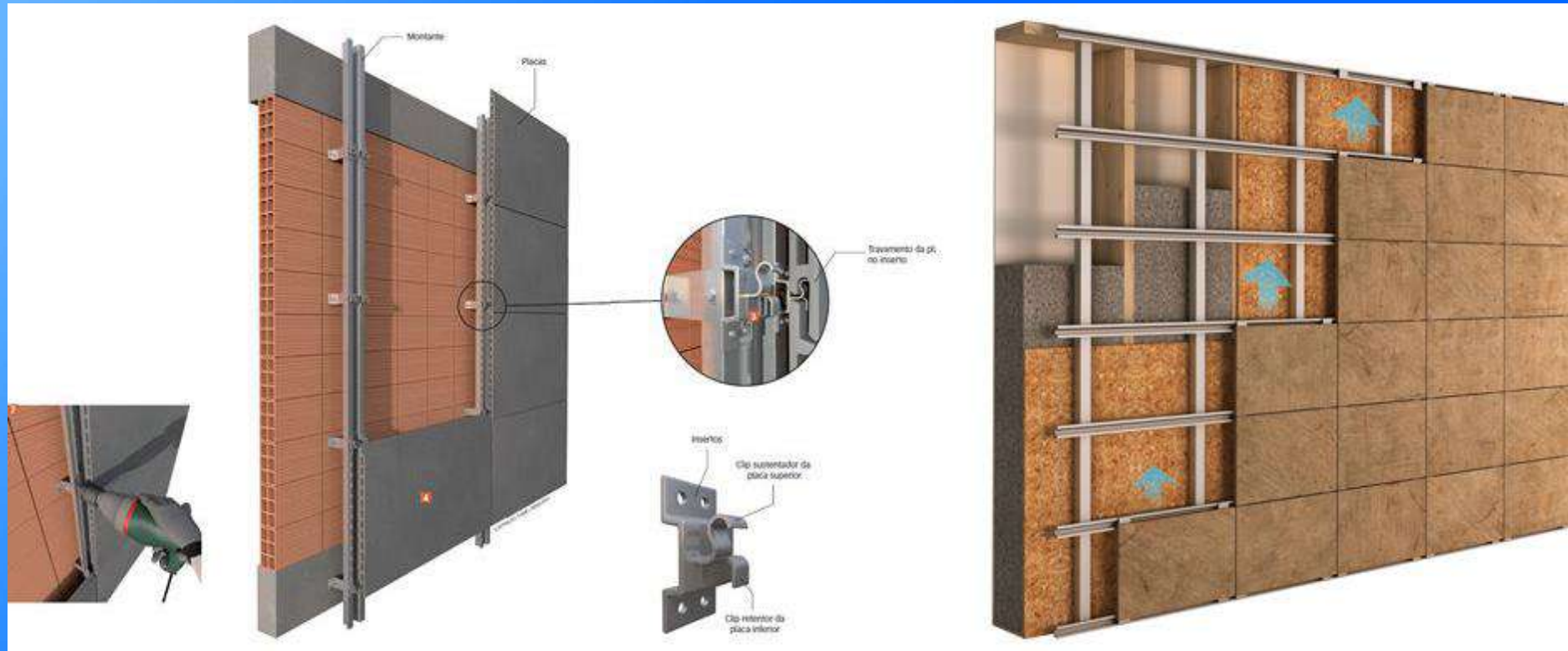












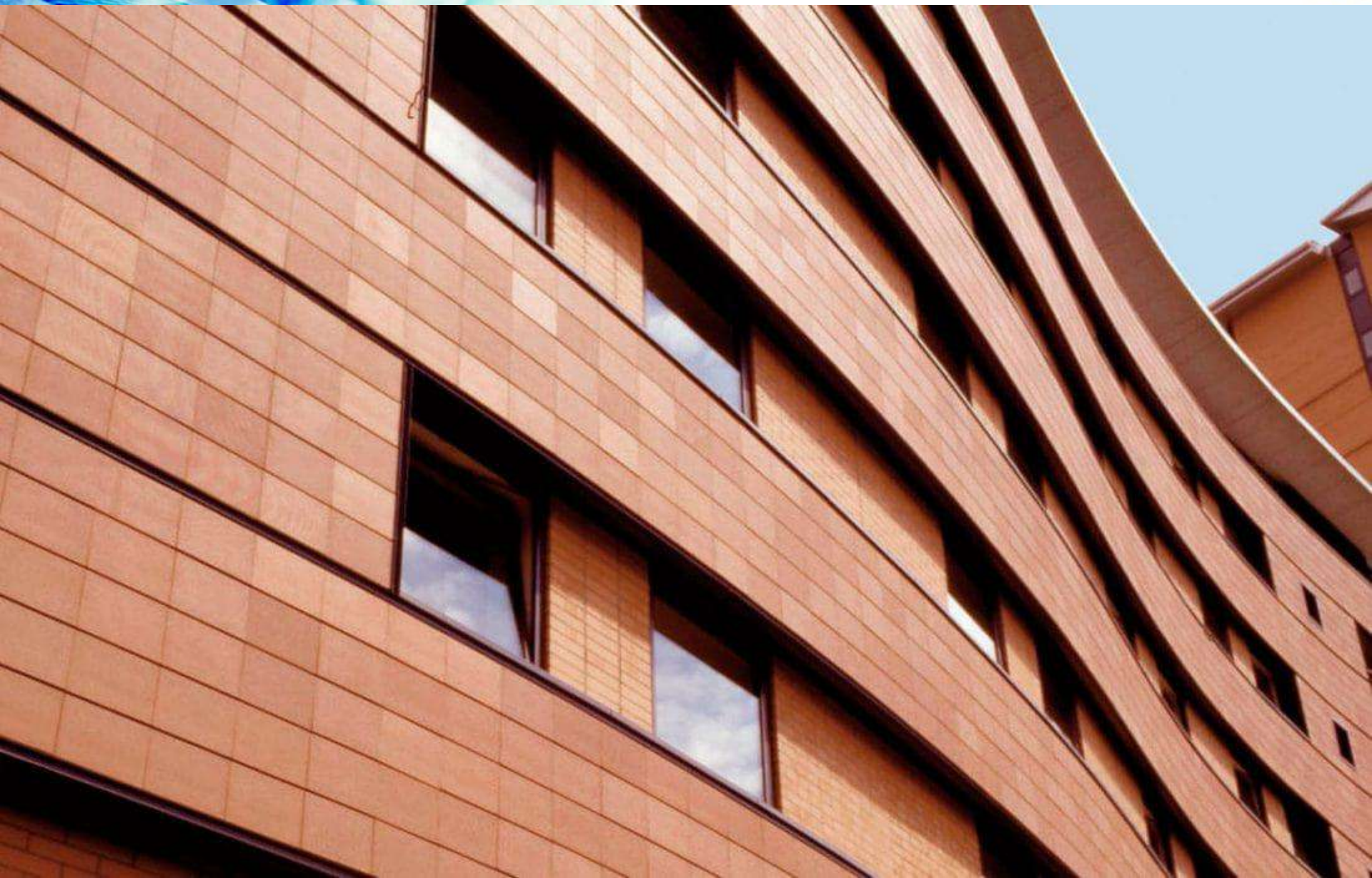
رضا هوشمند

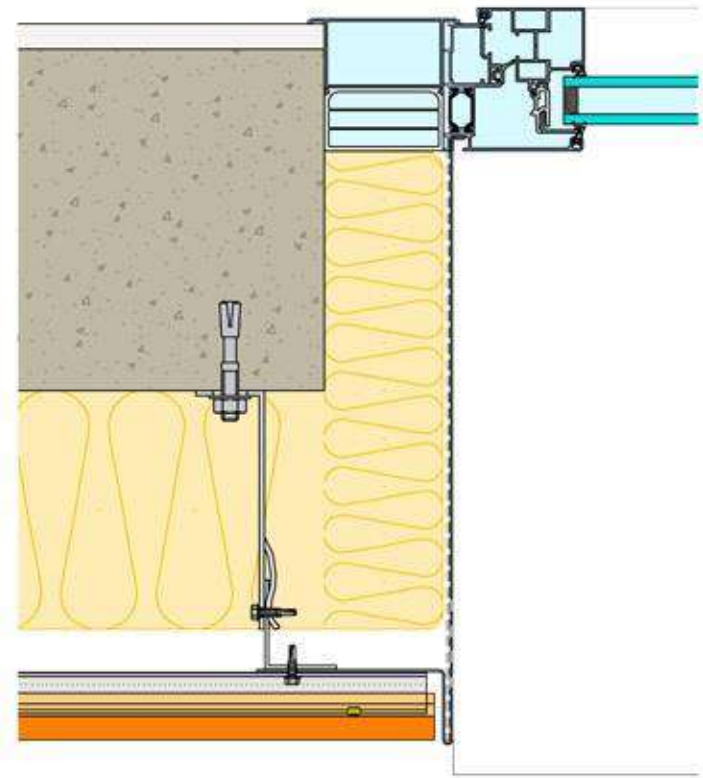
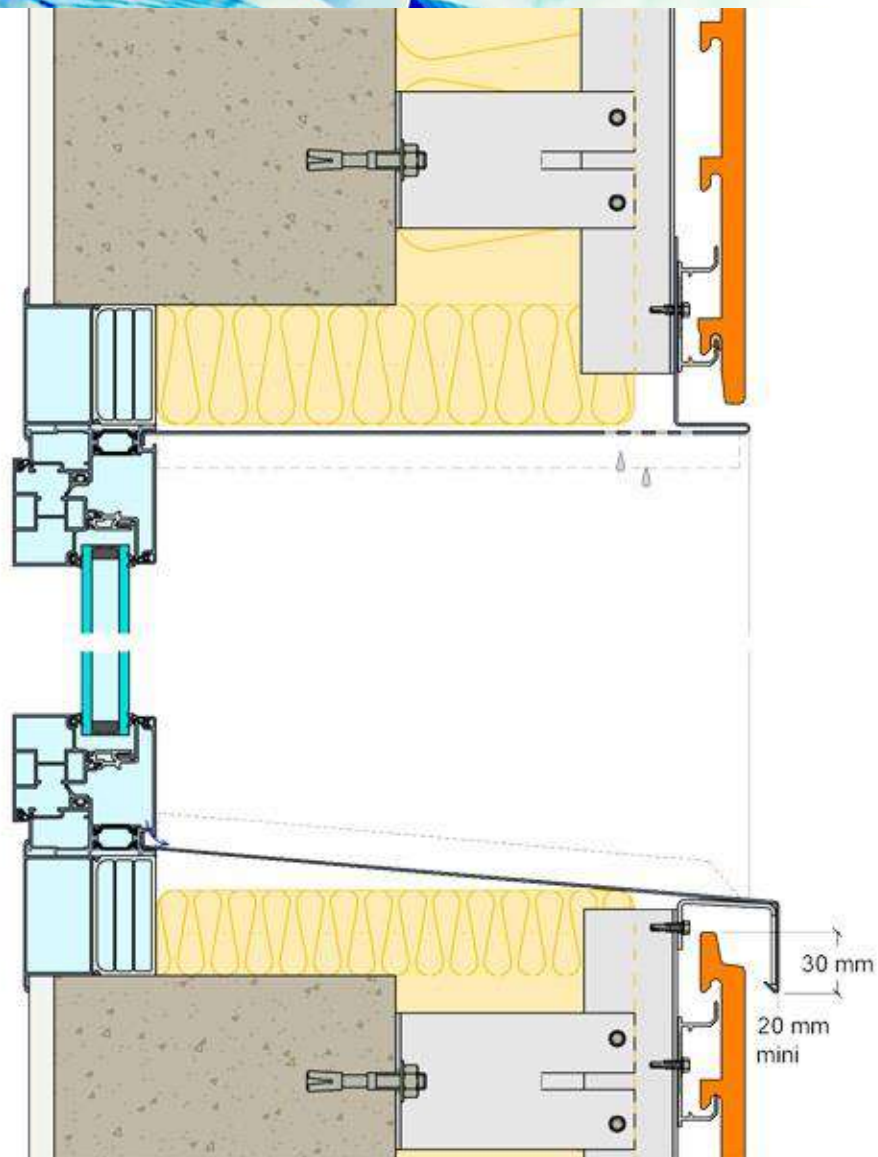
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

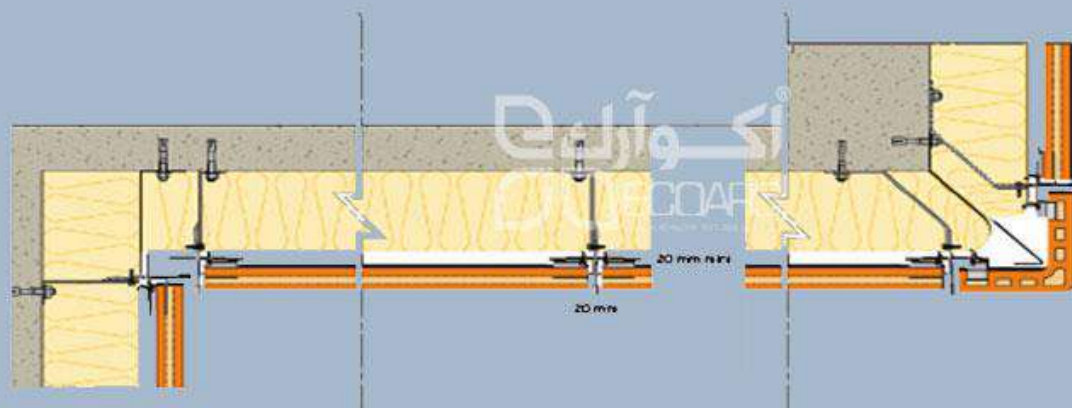




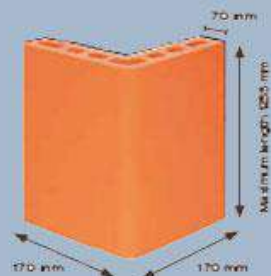


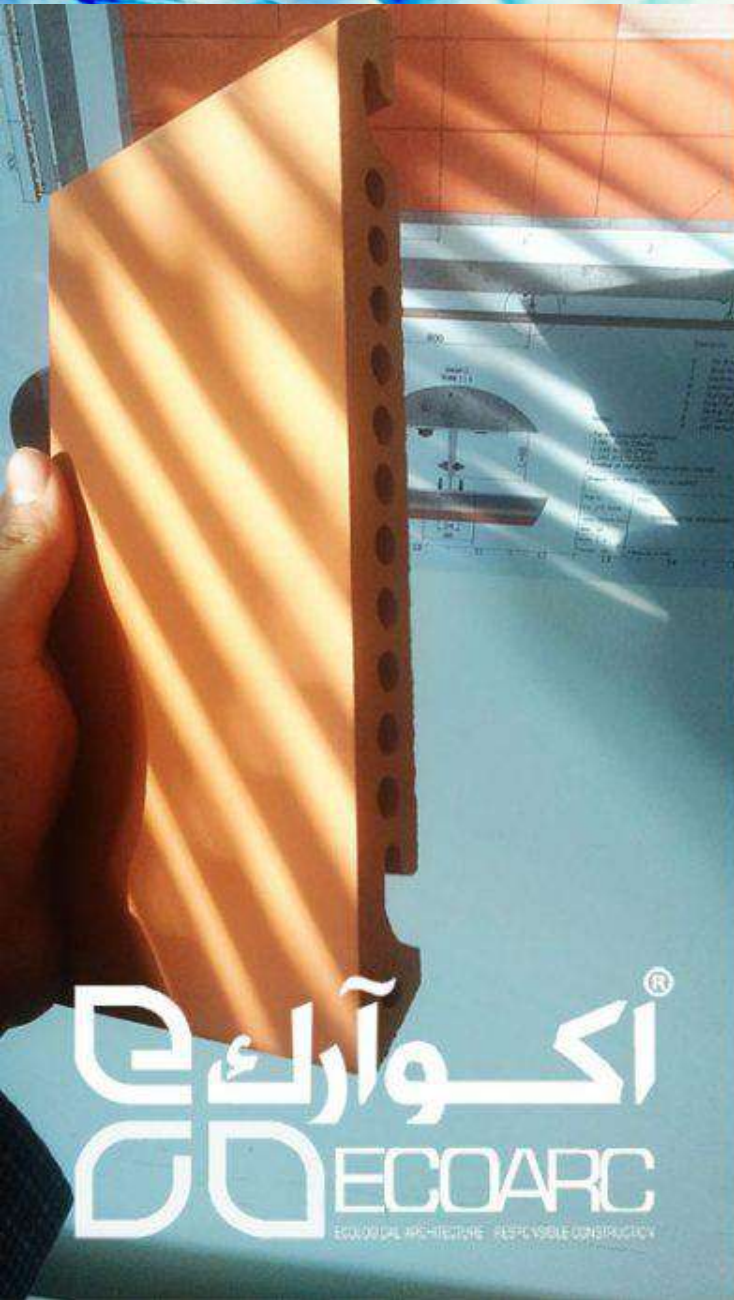






اکوآرک®
ECOARC
EQUILIBRIUM - STABILITY





اکوآرک®
ECOARC
ECOLOGICAL ARCHITECTURE RESPONSIBLE CONSTRUCTION

از آلومینیوم به تنهایی نمیتوان به عنوان نما استفاده کرد زیرا انبساط و انقباض بسیار زیادی دارد. به همین دلیل از ماده ی انعطاف پذیری در بین لایه های آلومینیوم استفاده میگردد.

نمای آلومینیوم به دو روش اجرا میگردد: (۱) به صورت Hook

(۲) به صورت Fix (از یک گوشه نما شروع کرده و به سمت بالا حرکت میکنیم)



در صورتی که نمای آلومینیوم Anti static (از لحاظ یونی منجرگردد، گرد و غبار روی آن قرار نگیرد) باشد نباید از پیچ فلزی استفاده گردد. و در هیچ کجا نباید با اسکلت فلزی ارتباط داشته باشد.



1) نمای گاردکس

نما با پانل گچی گاردکس که میتوان روی آن از
رنگ یا سایر مصالح همانند سنگ و ... استفاده
نمود

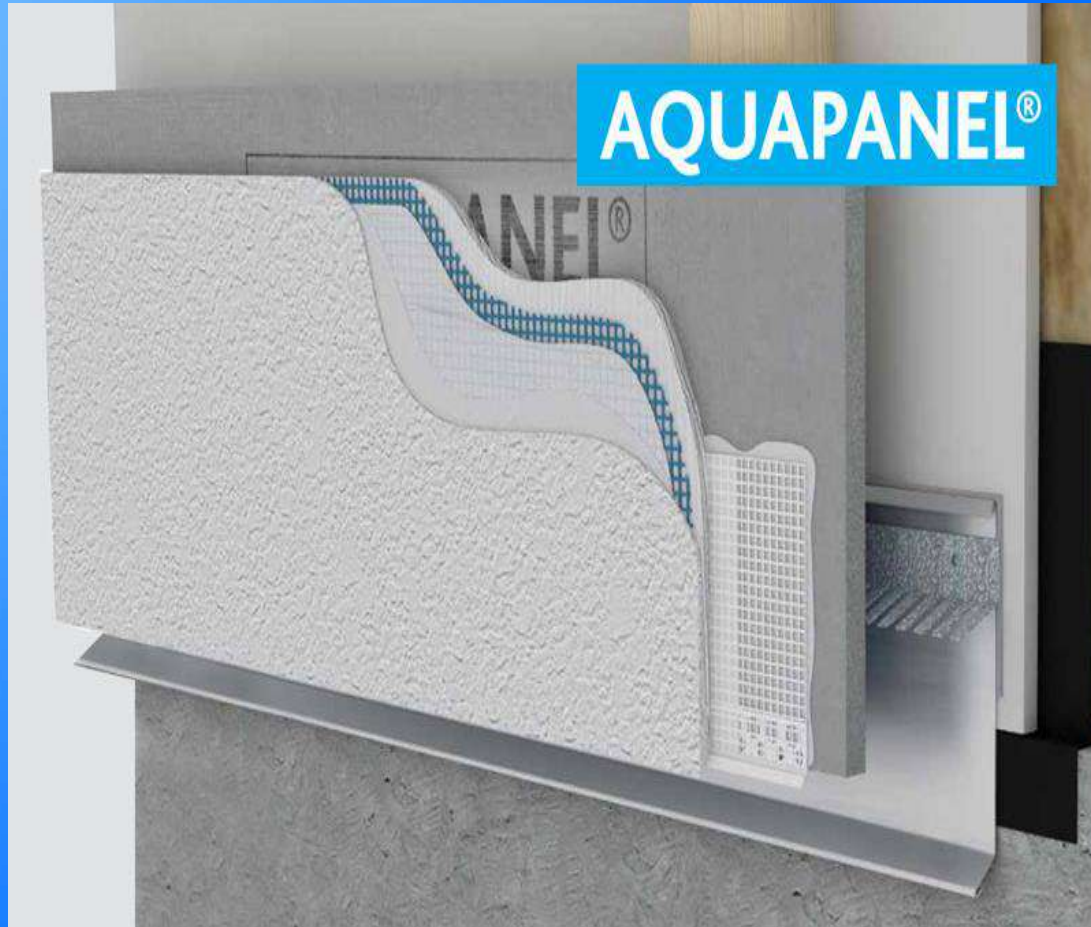


(2) نما با سمنت بورد

آکوپانل با فایبر سمنت بوردها متفاوت میباشد و در واقع آکوپانل یک سمنت بورد فشرده است



دیتایل ها و روش اجرای نما با آکوپانل

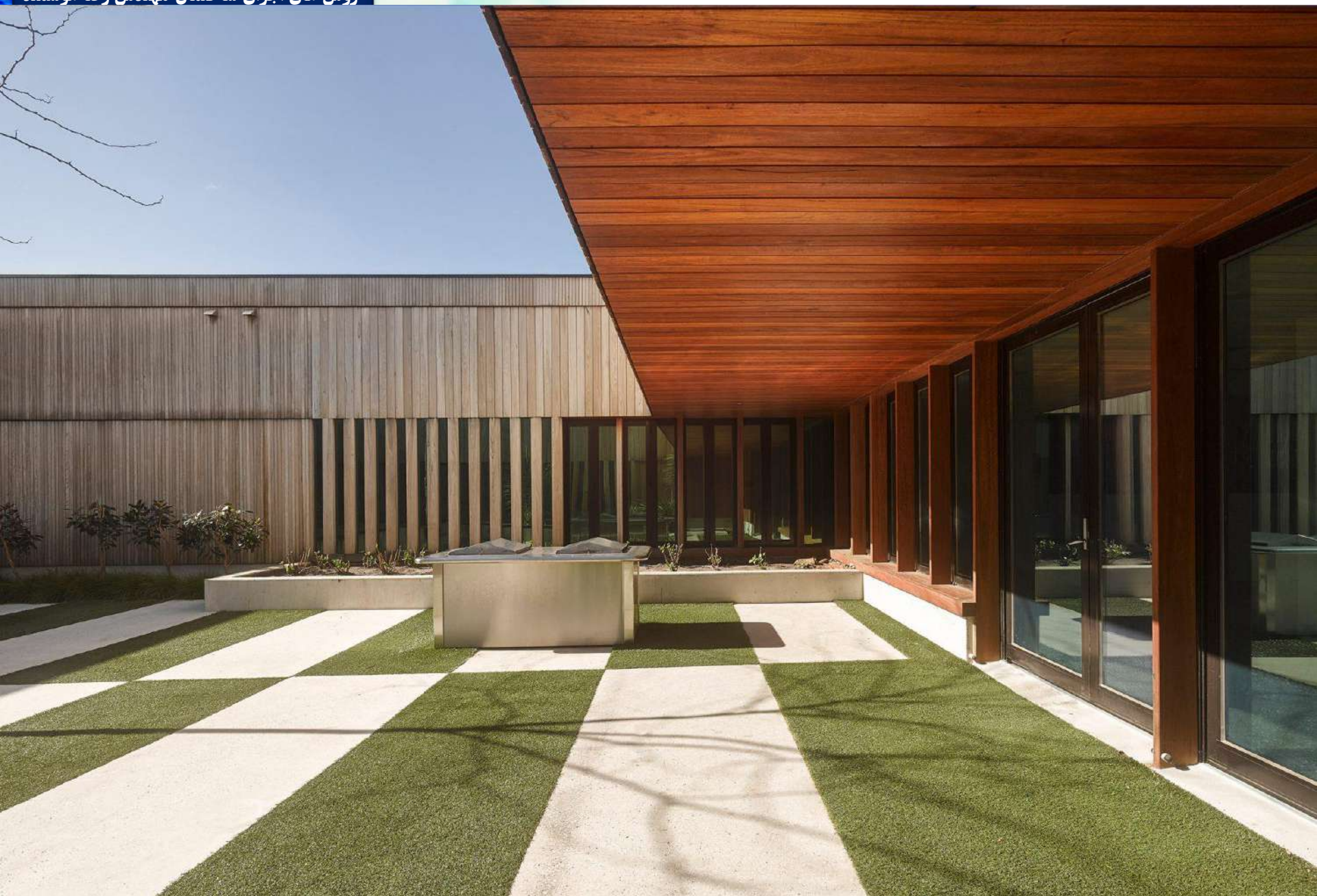




در tyvek رطوبت از یک سمت اجازه خروج پیدا میکند ولی از سمت دیگر اجازه ورود پیدا نمیکند



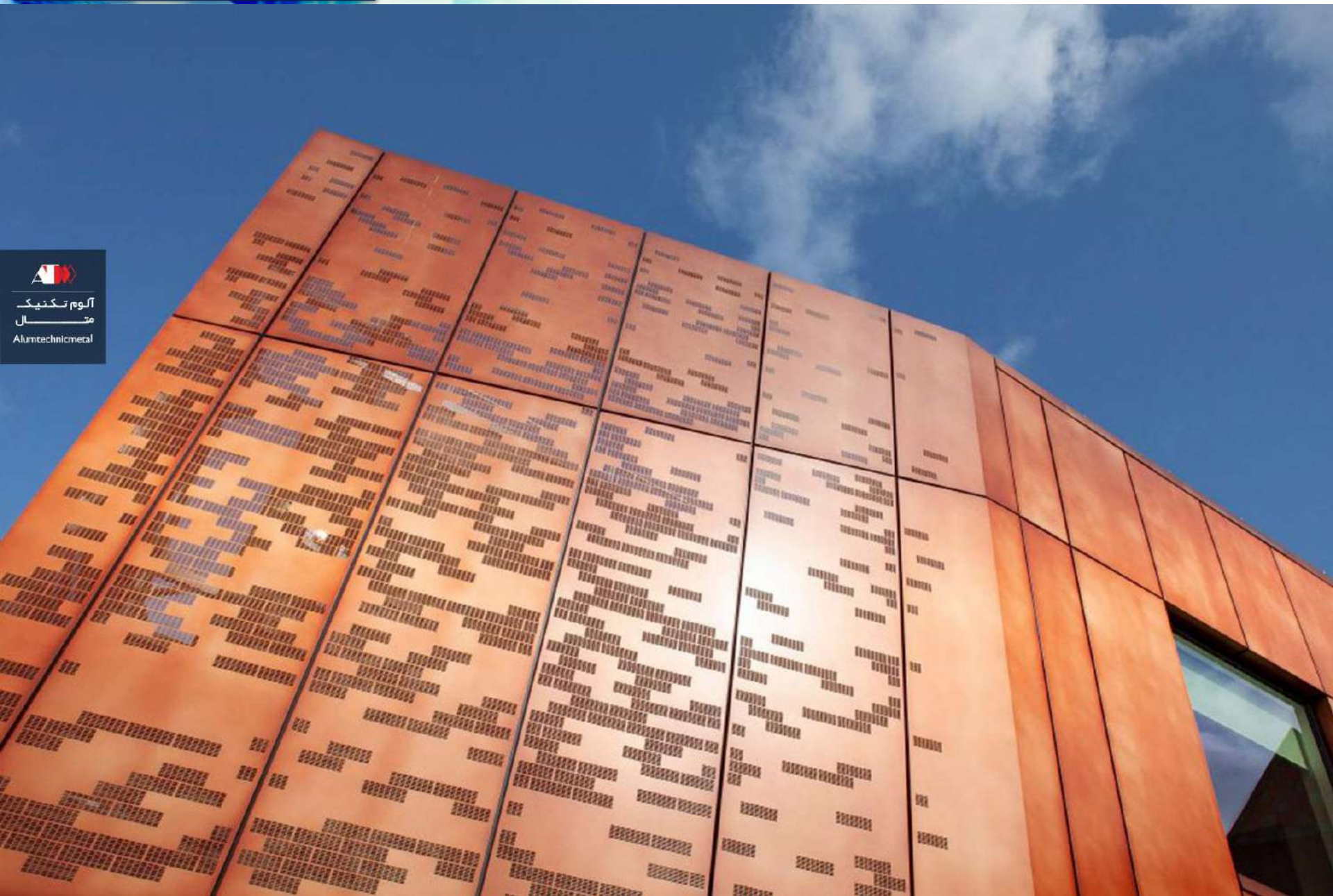










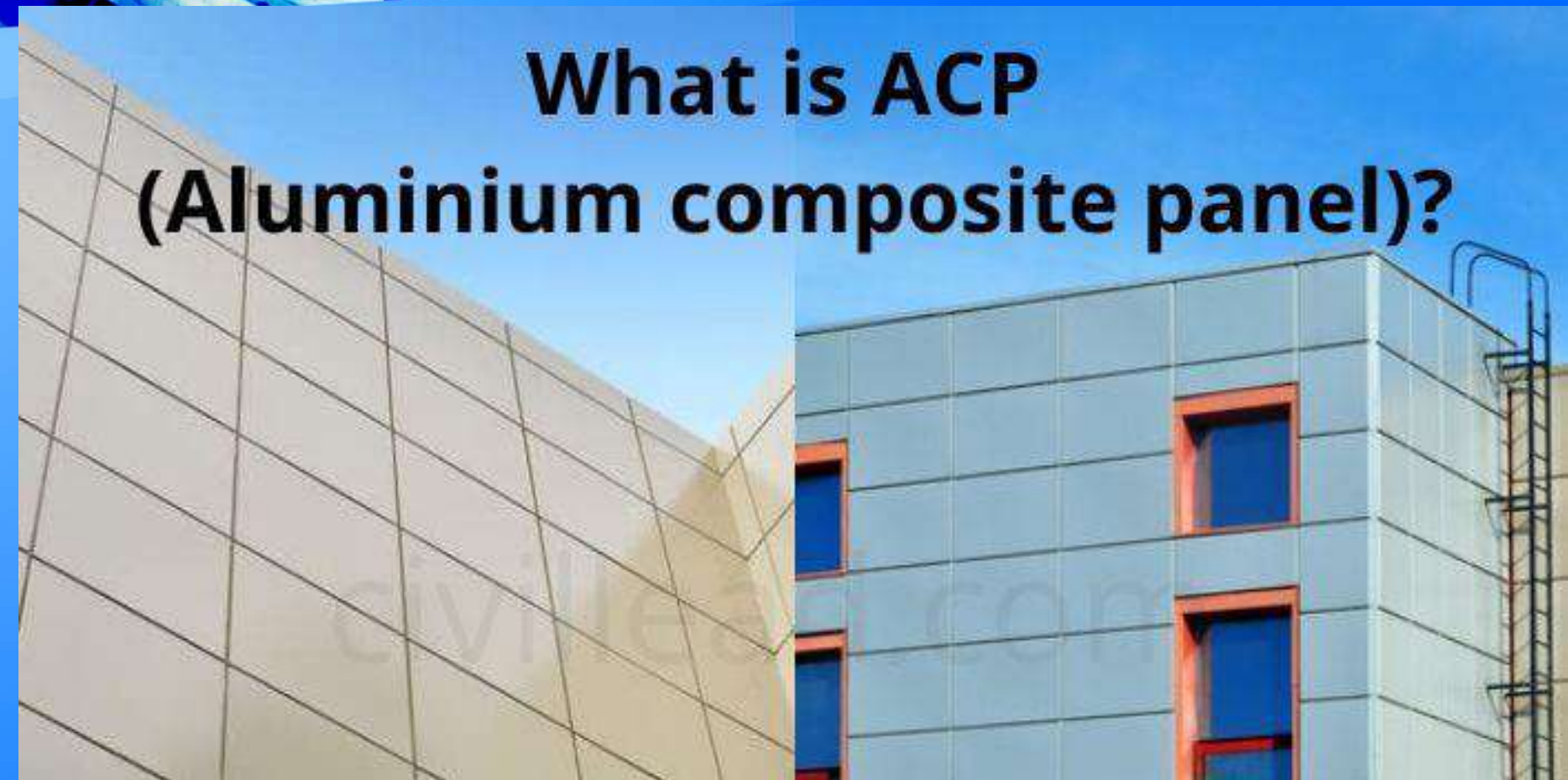








What is ACP (Aluminium composite panel)?

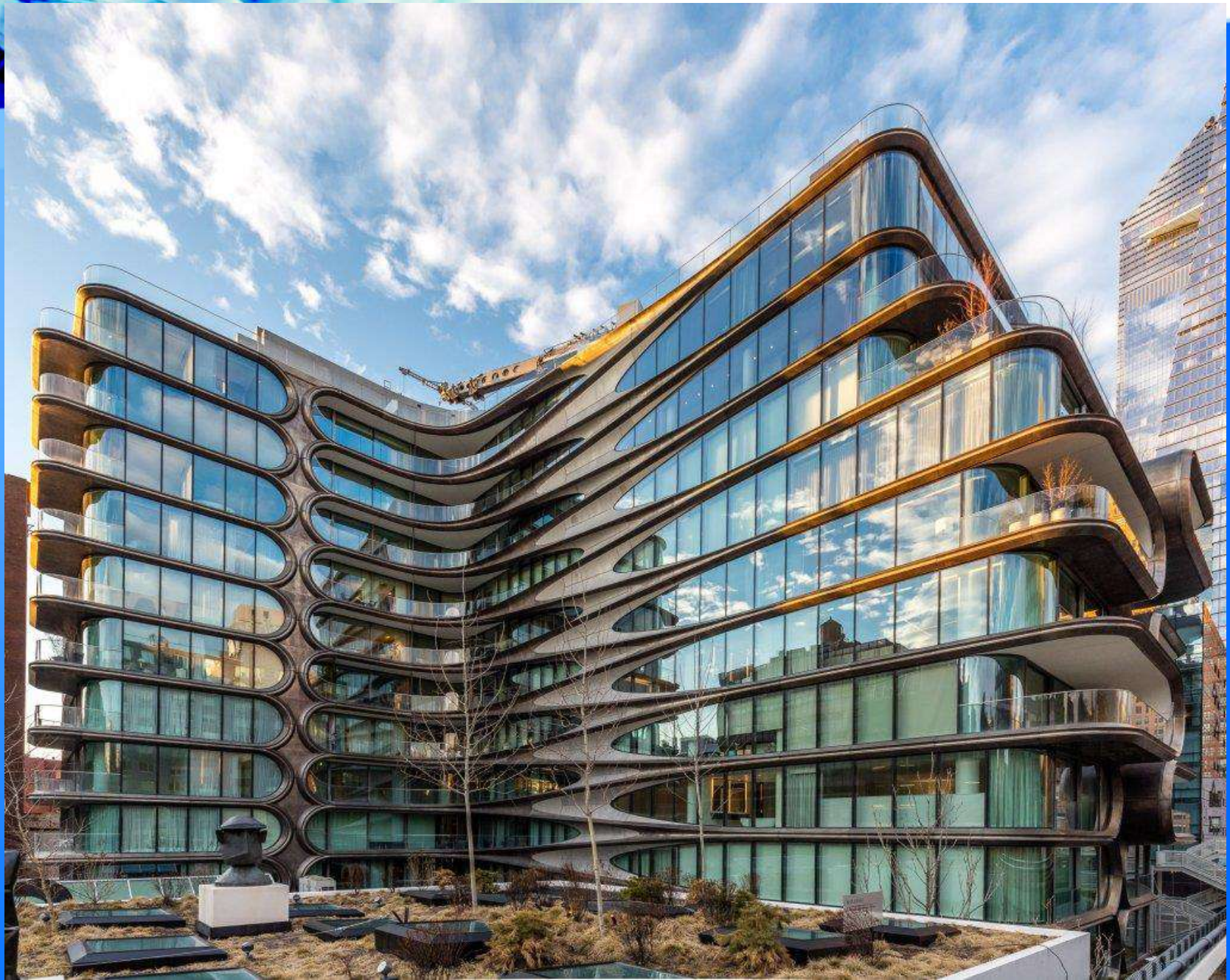










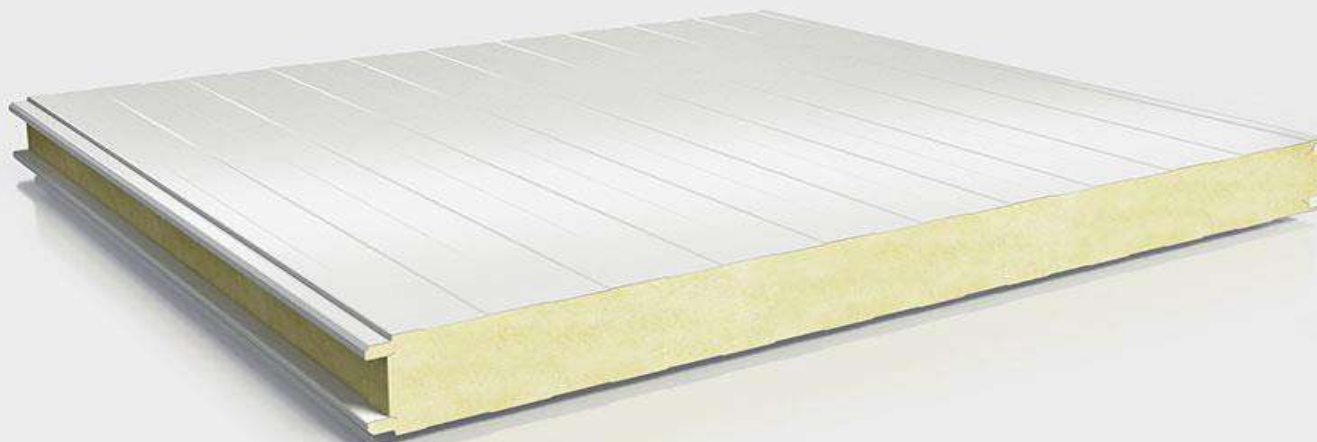






ساندویچ پنل های دیواری:

ساندویچ پانل دیواری نوعی از مصالح ساختمانی آماده است که از دو لایه ورق که مابین آنها فوم تزریق شده است تشکیل شده است و جهت پوشش دیوار و برای نما به کار میرود و در طرح ها و ابعاد مختلف قابل تولید می باشد. ورق ساندویچ پانل دیواری گالوانیزه، آلوزینک و آلومینیوم می باشد که ورق آلوزینک علاوه بر خواص ضدزنگ آلومینیوم، بدلیل مقاومت بسیار زیاد و خوردگی بسیار پایین و قیمت مقرون به صرفه بیشتر مورد استفاده قرار می گیرد و کارایی بیشتری دارد. این نوع ساندویچ پانل بیشتر مناسب برای دیوارها و پارتیشن های داخلی در پروژه های مختلف با ضخامت ۴ الی ۶ سانتیمتر می باشد که دارای دو رو ورق آلوزینک، دو رو گالوانیزه و یا یک رو آلوزینک از بیرون و یک رو گالوانیزه از داخل میباشد که با ایجاد شیار روی آنها استحکام فشاری را میتوان تا حد مطلوبی بالا برد.



مزایای ساندویچ پنل های دیواری:

عایق گرما ، سرما ، صوت و رطوبت

مقاومت در برابر باد و رانش و زلزله

مقاومت در برابر مواد شیمیایی و زنگ زدگی و حشرات موزی

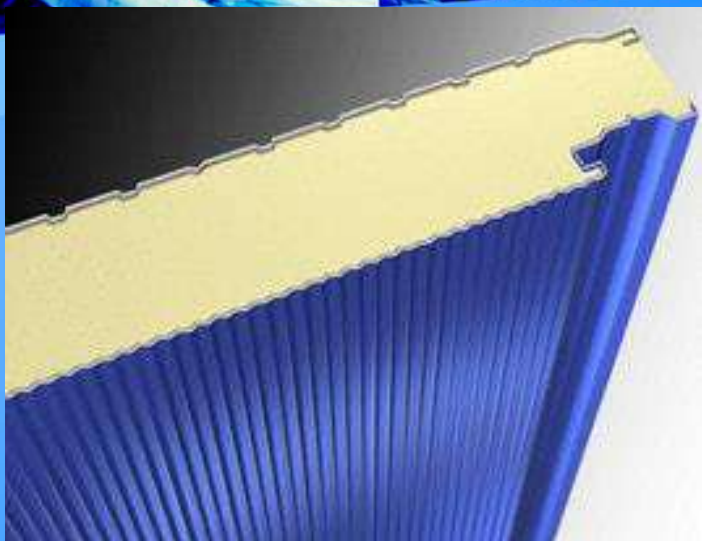
قیمت پایین و تنوع رنگ

قابل بازیافت هستند و کمترین آسیب را به محیط زیست میزنند.

حمل و نقل آسان و سهولت در نصب و راه اندازی و وزن کم
که خود باعث کاهش هزینه ها و صرفه جویی در زمان میشود

مناسب برای تمام اقلیم ها

بهداشتی و قابل شستشو



1- سقف طاق ضربی

تیرچه بتنی

تیرچه فولادی با جان باز (کرمیت)

سیاک بام (تیرچه و قالب به جای بلوک)

2- سقف تیرچه و بلوک

دال یک طرفه

معمولی

دال دو طرفه

مجوف

3- سقف دال بتنی

سقف های سازه ای

معمولی

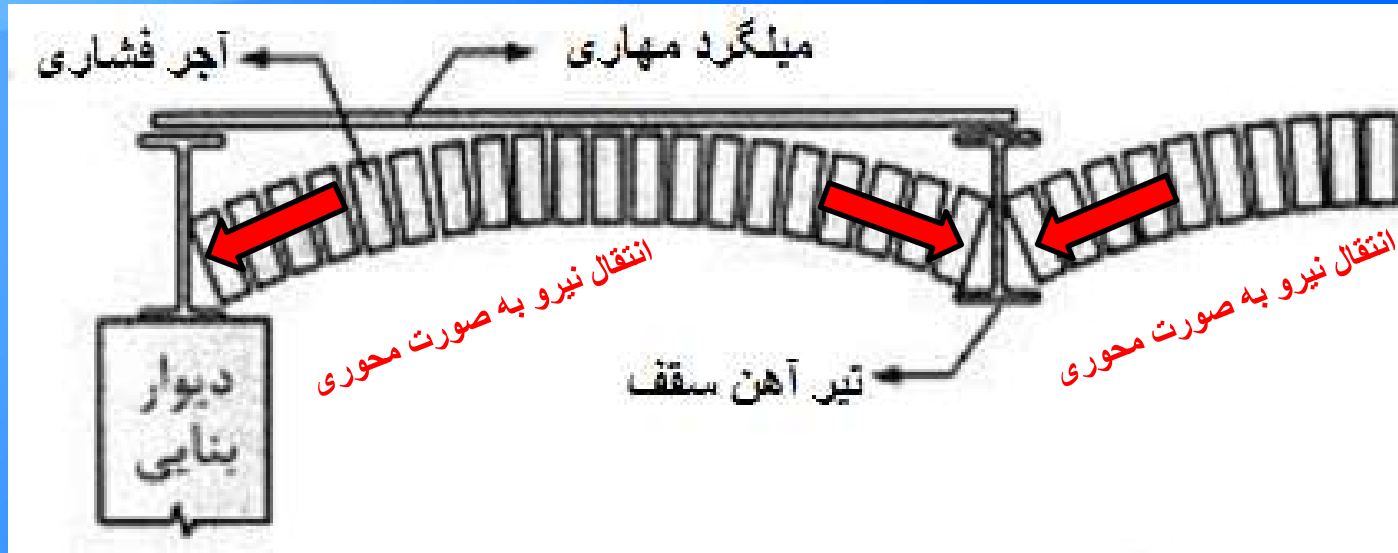
4- سقف کامپوزیت

روفیکس

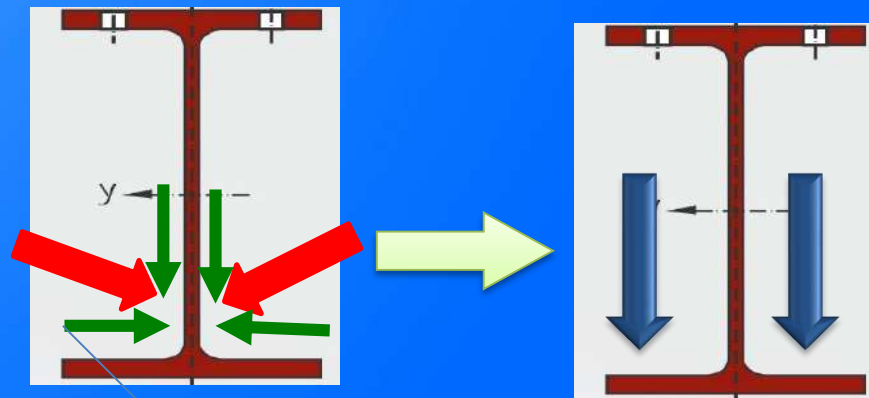
5- سقف دال با عرشه مرکب (سقف کامپوزیت با ورق فولادی)

6- سقف خشک





نیروی وارد شده
توسط آجر



بدین ترتیب با خنثی شدن اثر مولفه های افقی نیرو به تیرها یک بارخطی قائم وارد شده و موجب رفتار خمشی تیر میگردد

در سقف طاق ضربی از گچ و خاک به عنوان ملات استفاده میشود . ملات وظیفه تحمل نیروی برشی و آجر وظیفه تحمل نیروی فشاری را دارد

مزایا : تحمل نیروی فشاری زیاد

آجر گره ای

معایب : وزن زیاد

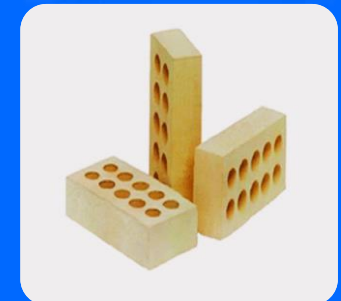


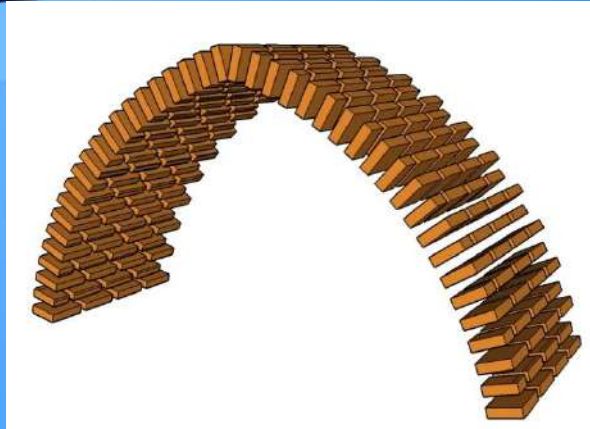
مزایا : در گیری بیشتر ملات به دلیل داشتن سوراخ /وزن سبکتر

آجر فشاری
سوراخدار

معایب : تحمل نیروی فشاری کمتر

خرد شدن در زمانی که در معرض رطوبت قرار میگیرد





در سقف طاق ضربی هر چه قوس بیشتر باشد انتقال نیرو از عملکرد خمشی به عملکرد فشاری تبدیل می گردد و میزان نیروی محوری تاثیر گذار تر است. حال هرچه قوس کمتر باشد رفتار خمشی غالب تر خواهد بود که با توجه به ماهیت عملکرد مصالح مصرفی که همانا آجر و ملات می باشد به هیچ عنوان قابل قبول نیست.



اشتباه بزرگ

آجرها کاملا به صورت
تخت اجرا شده و 100%
رفتار خمشی دارد که به
هیچ عنوان با ماهیت
مصالح سازگار نمیباشد



1- سنگین ترین سقف سازه ای موجود میباشد

2- به هیچ عنوان دیافراگم صلب نبوده و در اثر نیروی جانبی آجرهای استفاده شده تخریب میگردند. (برای بهبود این عیب بر طبق آیین نامه 2800 باید از میلگرد های ضربدری روی سقف استفاده کرد

3- در این سقف خطا به صورت تجمعی افزایش میابد و خلاف ایمنی ساختمان میباشد. به عنوان مثال اگر به دلیل اشتباه کارگری قوس سقف بیشتر شود برای رفع مشکل باید از گچ بیشتری استفاده کرد که موجب سنگین تر شدن سقف میگردد.

4- دیتایل های بارگذاری تئوری به هیچ عنوان با اجرای این سقف تطابق ندارد. (به دلیل عبوردادن تاسیسات از روی سقف و همچنین اشتباهات متداول کارگری)


5- علاوه بر موارد بالا در برخی مواقع با فرض افزایش مقاومت سقف از ملات ماسه و سیمان به جای ملات خاک و گچ استفاده میشود در حالی که کاملا اشتباه میباشد زیرا چسبندگی و زودگیری گچ را ندارد.





استفاده از ملات ماسه سیمان و ایجاد قوس معکوس





به منظور کف سازی بایستی فاصله با
مصالحی همچون پوکه یا فوم بتن
پر شود که سبب افزایش بار مرده میشود





1- سقف طاق ضربی

تیرچه بتنی

تیرچه فولادی با جان باز (کرمیت)

سیاک بام (تیرچه و قالب به جای بلوک)

2- سقف تیرچه و بلوک

دال یک طرفه

معمولی

دال دو طرفه

مجوف

3- سقف دال بتنی

معمولی

4- سقف کامپوزیت

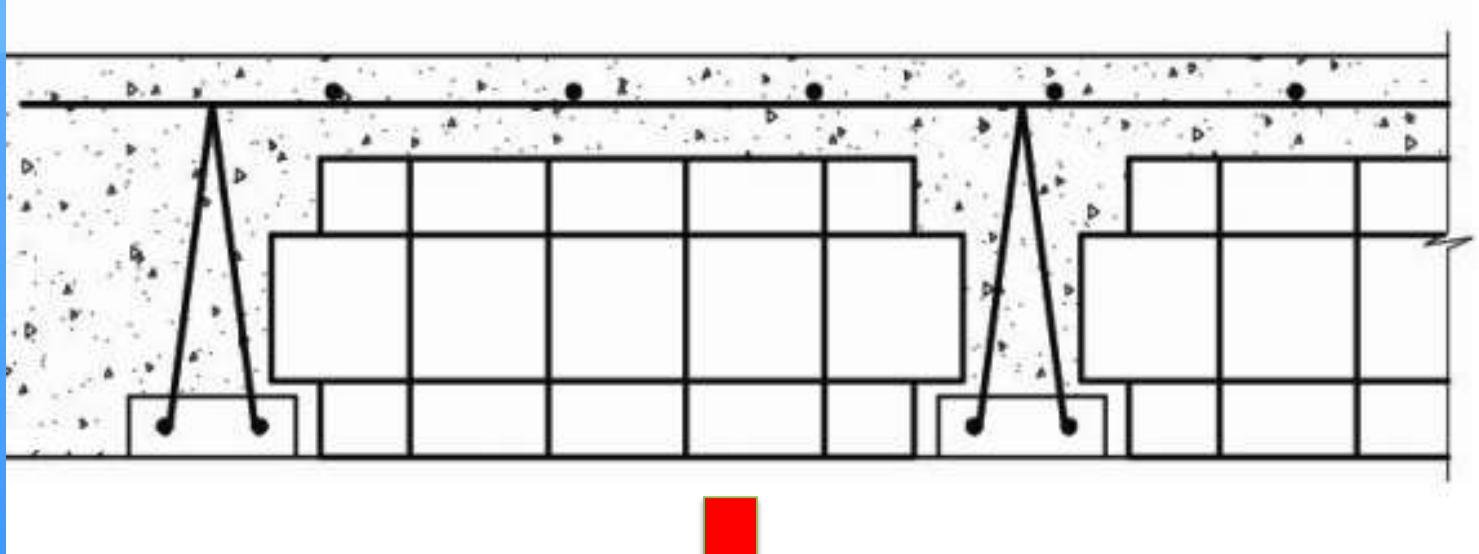
روفیکس

5- سقف دال با عرشه مرکب (سقف کامپوزیت با ورق فولادی)

6- سقف خشک

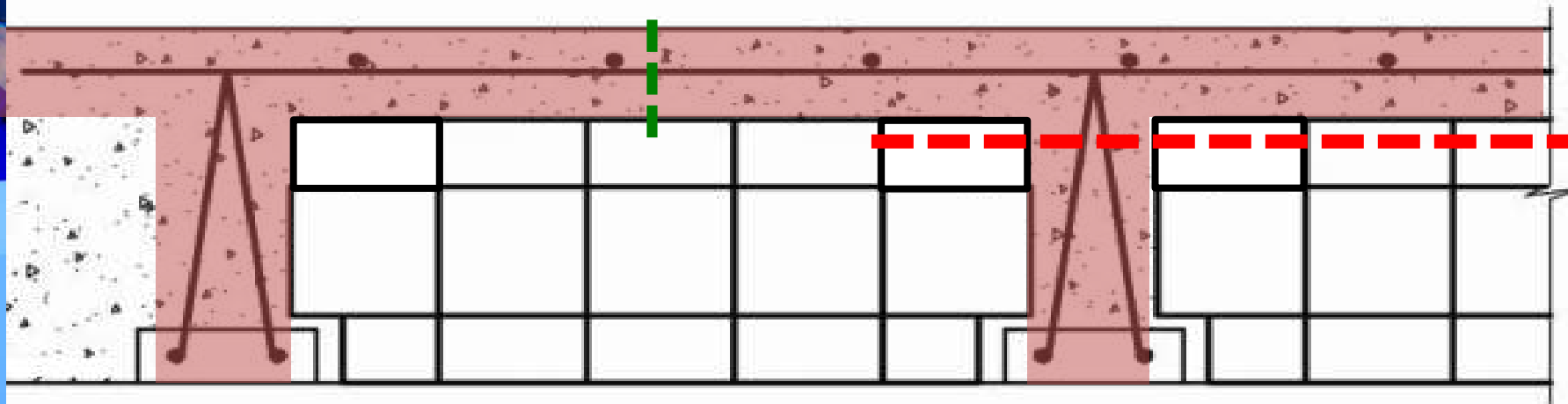
سقف های سازه ای



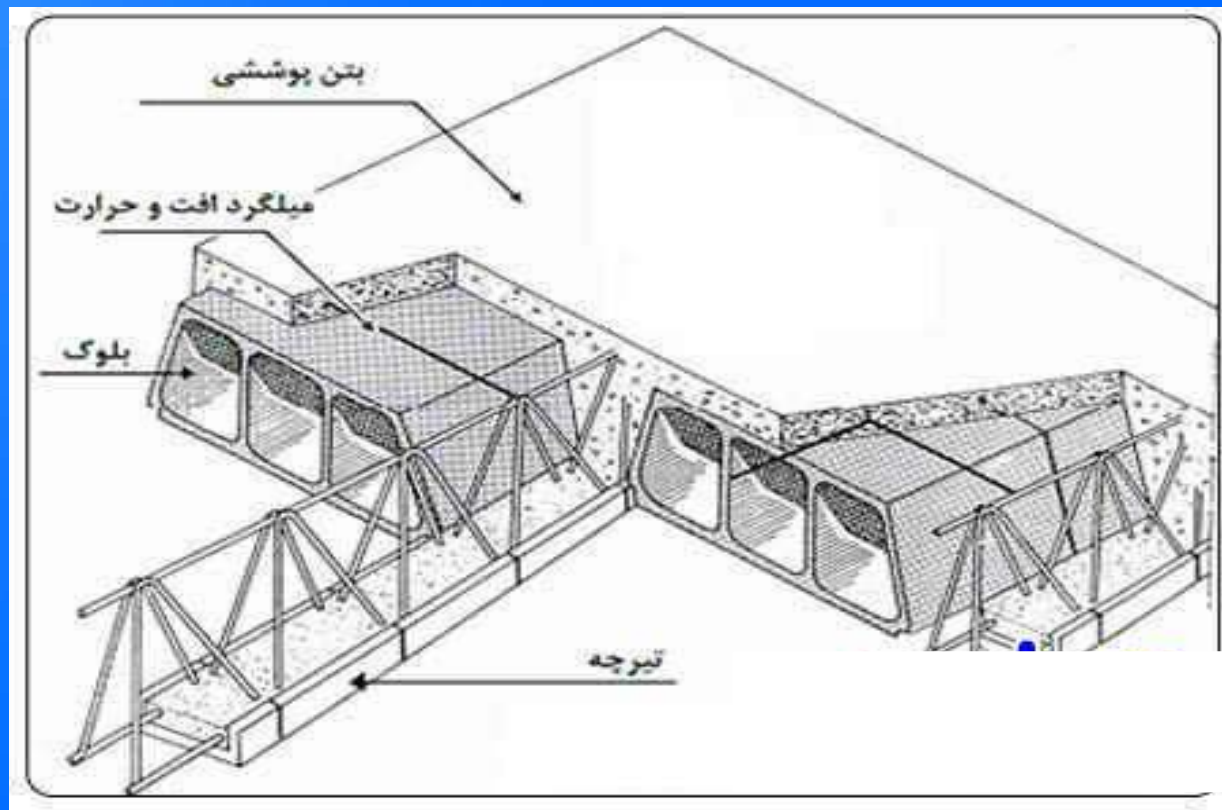


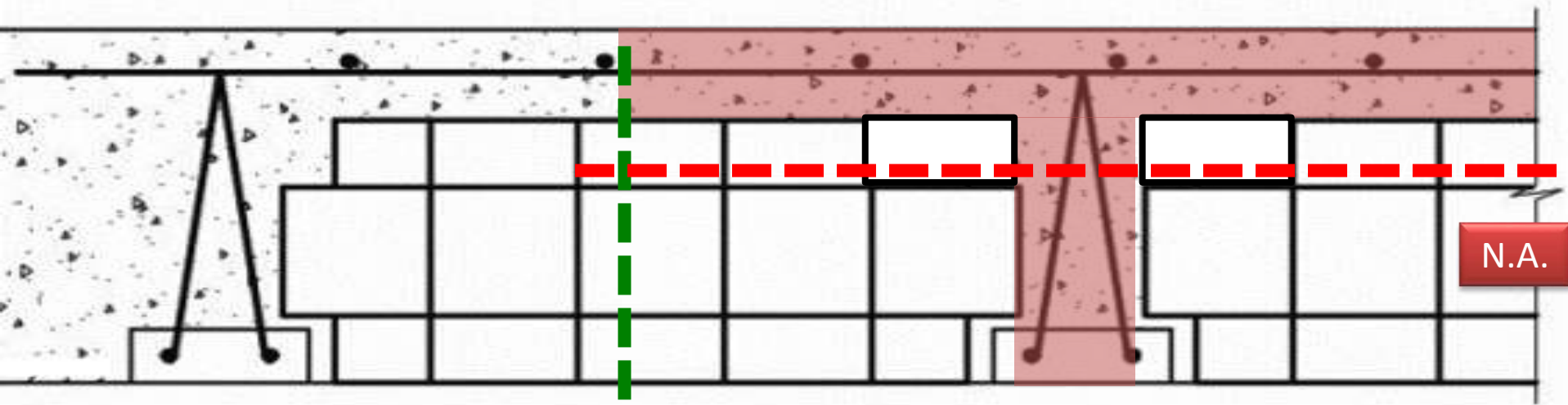
در واقع در سقف تیرچه بلوک تیرهای T شکل ایجاد کرده ایم. لذا بلوک ها تنها نقش پرکننده دارند. همچنین عایق حرارت و صوت میباشد

بلوک در این نوع سقف علاوه بر نقش پرکنندگی، نقش آگوستیک نیز دارد.

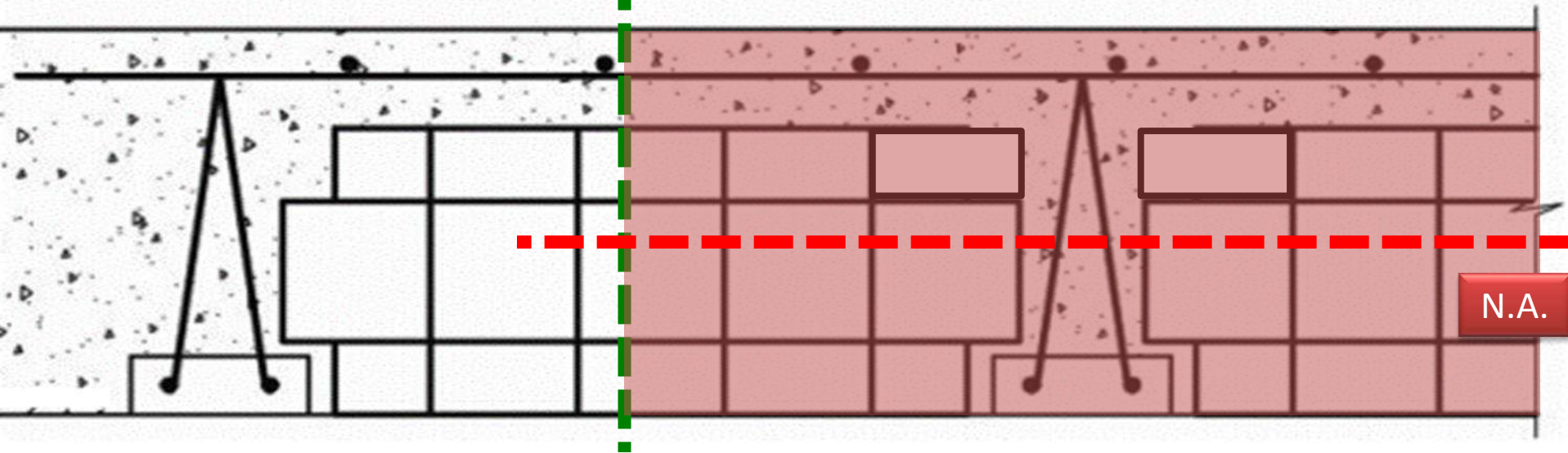


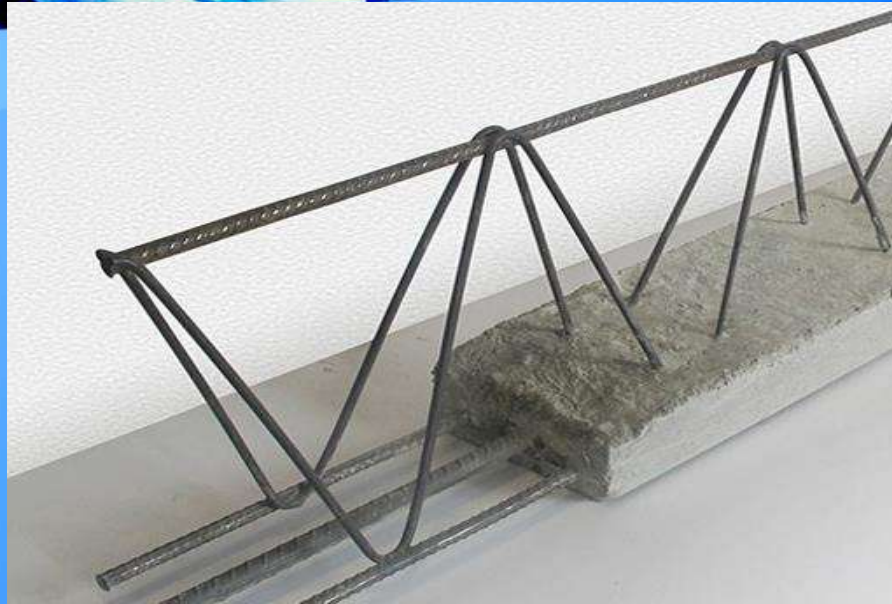
ایده تیرچه بلوک علاوه بر تفکر صنعتی سازی این است که از نقطه نظر سازه ای نیز به جای استفاده از یک سقف توپر بتنی کاری شود که در ناحیه ی زیر تارخنی که بتن تحت کشش است، بتن حذف گردیده و با بلوک های توخالی سبک جانشین گردد.





شما تیک تفاوت عملکرد دال بتنی تخت با تیرچه بلوک





بتن پاشنه تیرچه نقش محافظ برای
میلگردهای پایین تیرچه (کششی) را دارا
میباشد. و از آنجایی که در ناحیه کششی
قرار دارد نقش سازه ای متحمل نمیباشد.

ساق میلگردهای زیگزاگ نقش
تحمل برش در تیرچه ها را به
عهده دارند.













جک زیر
تیرچه ها

جک زیر تیرچه ها

انواع بلوک

پلی استایرن (فوم)

بلوک سفالی

بلوک سیمانی اعم از عادی
و سبک (لیکا و غیره)



فشار گاز: زمانی که به آن فشار وارد می‌گردد بتواند به صورت مطلوب تحمل نماید. هرچه فشار و حجم گازی که در هنگام تولید داخل قالب محبوس می‌گردد و سپس سرد می‌شود زیاد تر باشد چگالی محصول تولید شده بیشتر خواهد بود.

چگالی

پلی استایرن (فوم)

نسوز باشد (مقاوم در برابر حریق)

مواد اولیه

میزان گازهای صانع شده در حد استاندارد باشد
و همچنین گازها سمی نباشند

پلی استایرن عایق حرارتی خوبی میباشد اما برای صوت عایق مناسبی نمیباشد.

xps: پلی استایرن خیلی فشرده میباشد و در بازار به آن xps میگویند.

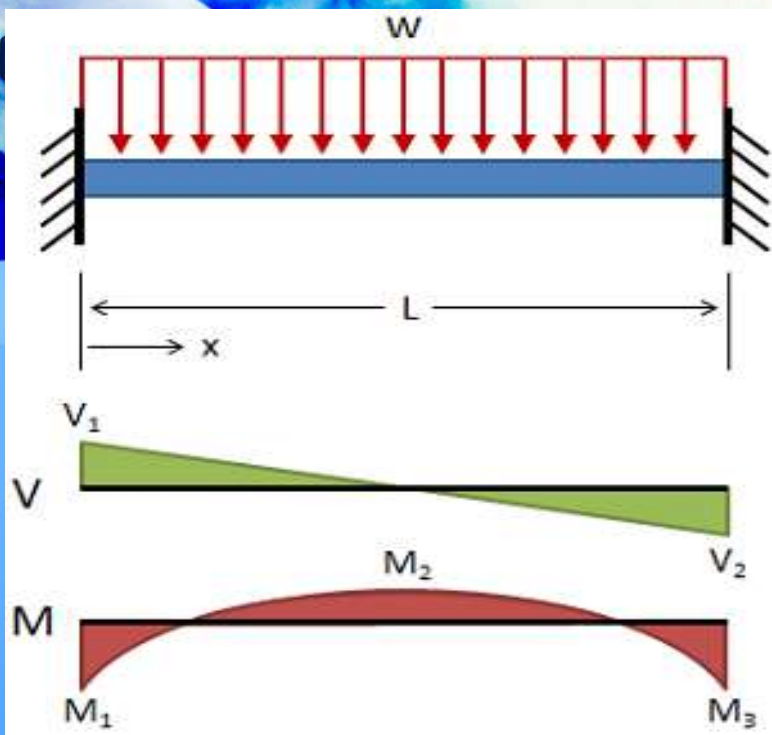


اگر چگالی فوم ها کم باشد در اثر وزن بتن بلوک انحنا پیدا کرده و باعث میگردد که بتن ترک بخورد.

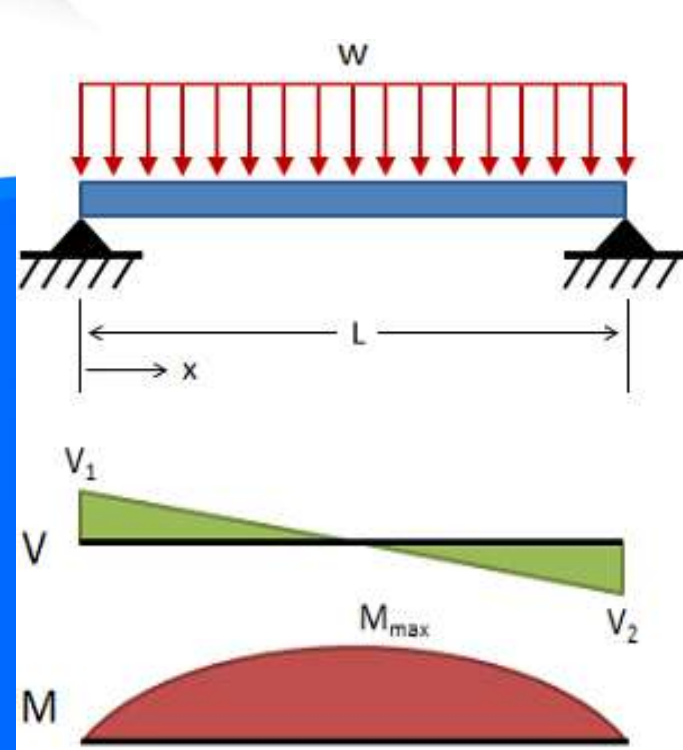


در صورتی فوم در مقابل شعله مستقیم قرار گیرد به هیچ وجه نباید شعله ور گردد. و تنها باید ذوب شود و هر زمان عامل شعله مستقیم حذف شود فرایند ذوب شدن نیز باید خاتمه پیدا کند.



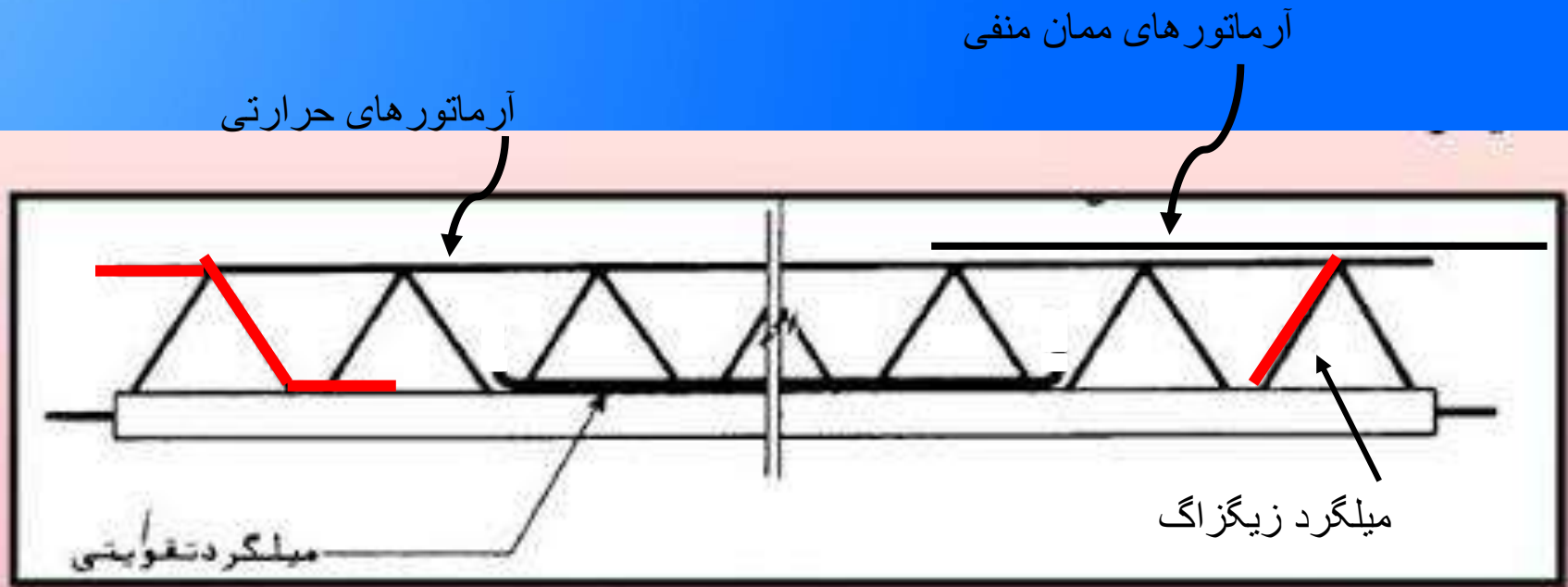


نکته مهم:



اما نحوه ی اجرای تیرچه ها به گونه ای است نه ۱۰۰٪ رفتار دو سر مفصل را دارد و نه رفتار تیر دوسر گیردار. لذا در تکیه گاه های دوطرف از یک مقدار حداقل آرماتورهای ممان منفی در بالای تیر استفاده می کنیم.

در طراحی تیرچه بتنی آن را به صورت تیر ساده در نظر گرفته و بر اساس ماکزیمم ممان وسط دهانه طراحی میگردد.



اجرای میلگرد ممان منفی در تکیه گاه های کناری



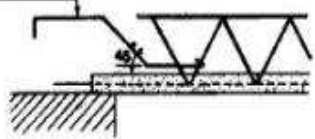
آرماتورهای مورب (خرپایی) تیرچه ها در محل تکیه گاه ها که بیشترین برش در آنجا وجود دارد قطع میگردند لذا برای جبران باید از میلگرد اوتکا استفاده نماییم .

باید توجه گردد که تنها قسمت مورب میلگرد اوتکا در تحمل برش نقش ایفا میکند و قسمت افقی اوتکا برای تامین طول مهاري ارماتور در کشش می باشد تا بتواند با بتن به خوبی درگیر شود.

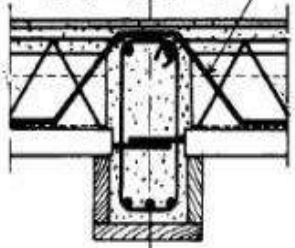
میلگردهای تقویت برشی اوتکا



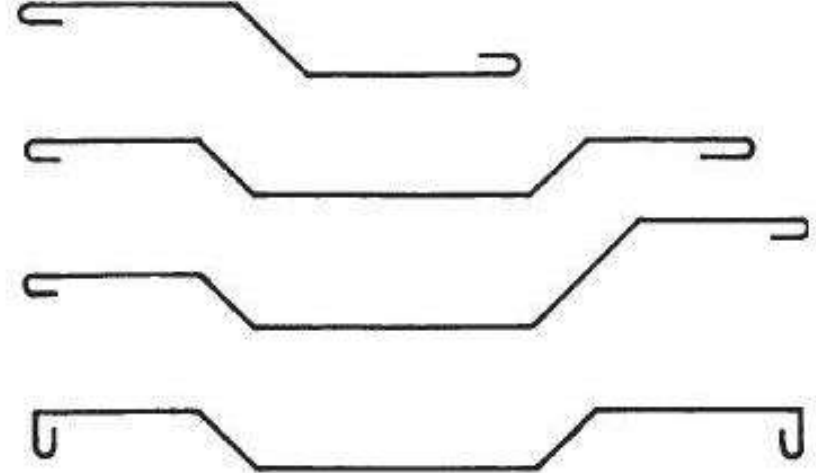
فولاد عرضی تقویتی



فولاد عرضی تقویتی



شکل ۳۴. تقویت فولاد عرضی تیرچه در تکیه گاه



چند نمونه میلگرد خم شده (اوتکا)

کلاف عرضی یا Tie



۱- روش اجرا به صورت نسبتا صنعتی میباشد. تیرچه ها و همچنین بلوک ها در کارگاه تولید گردیده و مراحل ساده تر درسایت. (بجز مرحله بتن ریزی که بسیار حساس است).

۲- روش اجرا به گونه ای میباشد که کاملا منطبق با الگوی هرمی بوده و افراد واقع در قسمت پایین هرم نیاز به تخصص بالا ندارند.

۳- کیفیت ساخت مطلوب

۴- سرعت اجرایی متوسط

۵- صنعتی سازی شدن نسبی پروسه ساخت

۶- مدولاریتی در پروسه ساخت

۷- تفکر سازه ای مناسب به دلیل حذف بتن ناحیه کششی با استفاده از بلوک (که صرفا نقش پرکننده دارند)

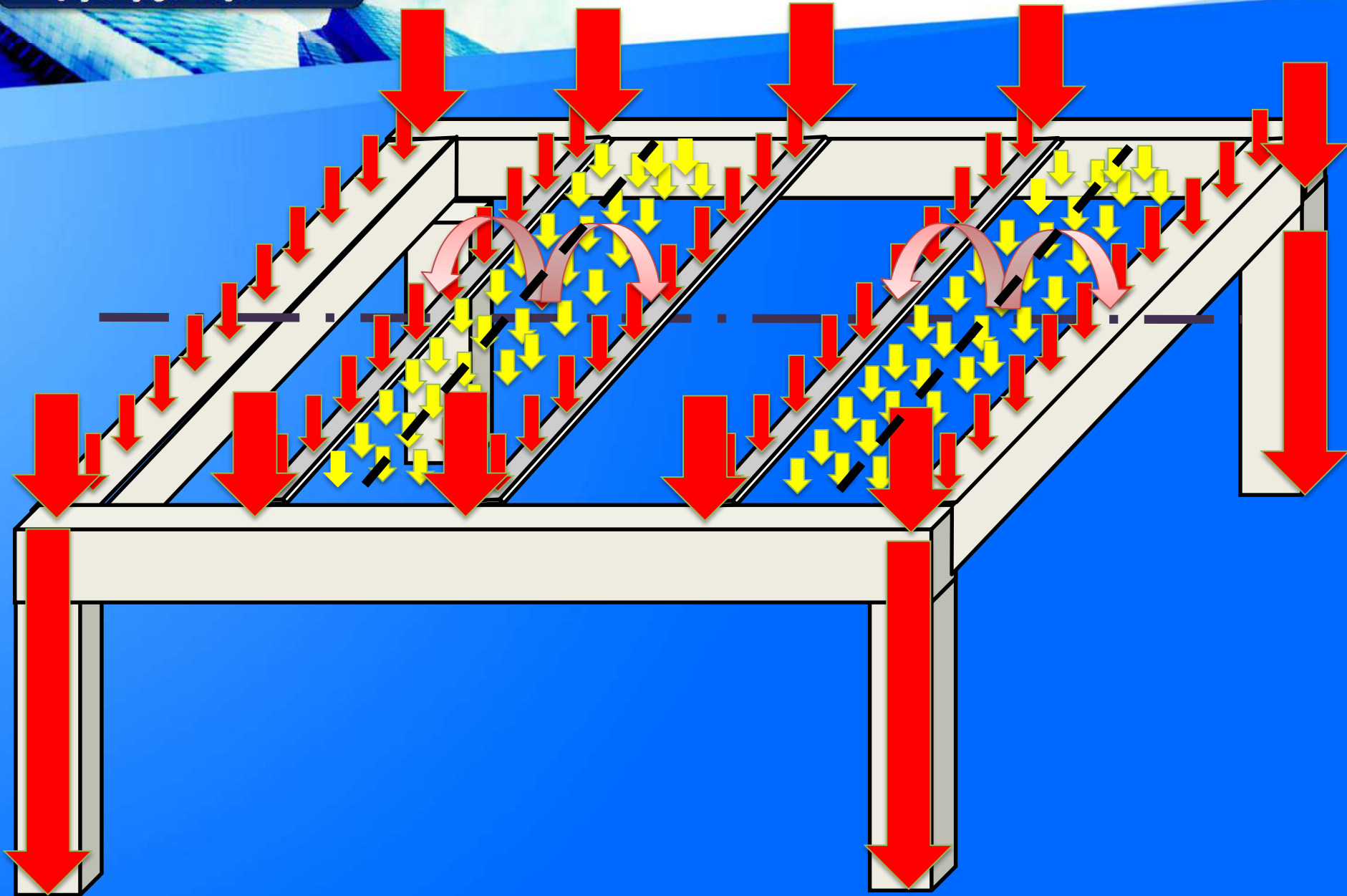
۸- سبک تر شدن و مهندسی تر شدن نسبت به سقف طاق ضربی



- 1- به دلیل عبور تاسیسات از کف ، تفاوت فاحشی بین وزن تئوری و بارگذاری واقعی وجود دارد.
- 2- در این نوع روش اجرا، خطا نمایانگر خطا نمیباشد و خطاها در مرحله بعد با روشهای ترمیمی منجر به وزن بیشتر، کاور می شوند.

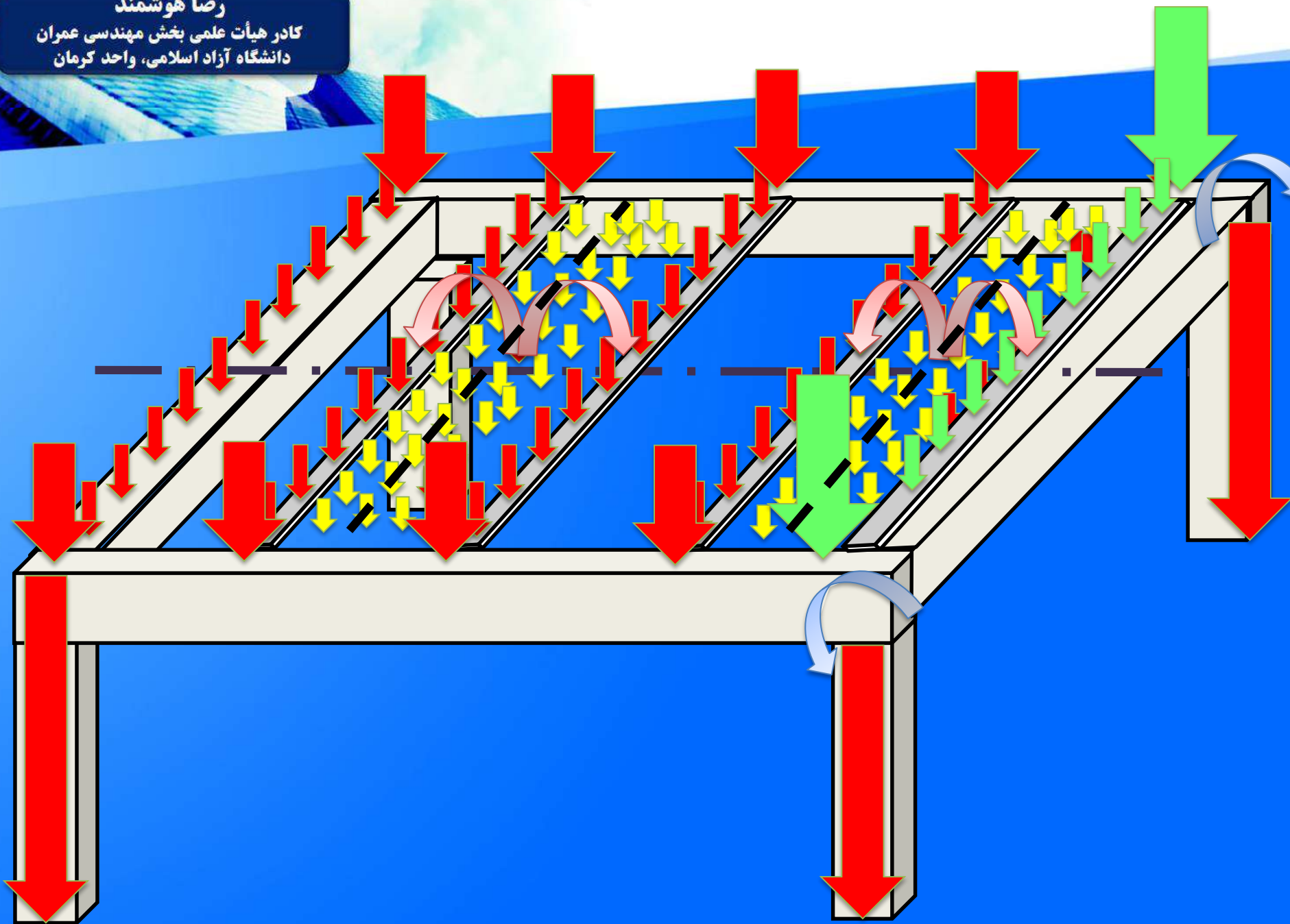


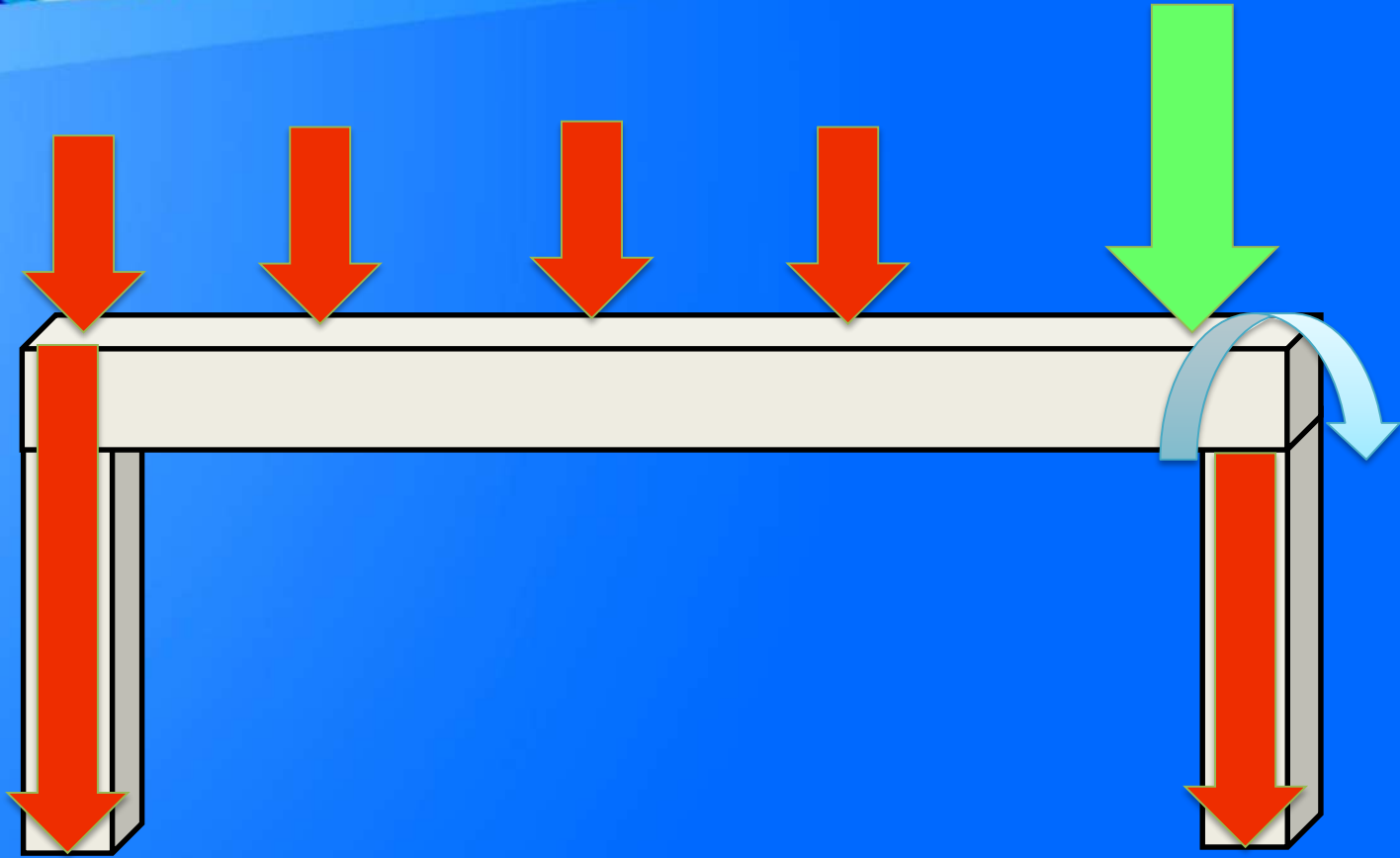




رضا هوشمند

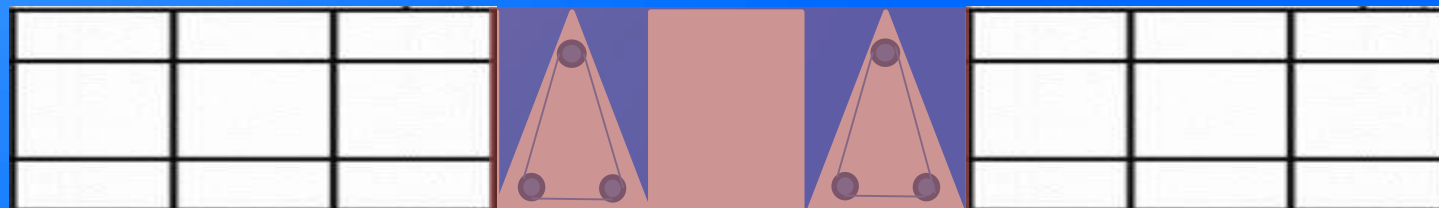
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان





درک عملکرد تیرچه کنار تیر فرعی

علاوه بر نکات ارائه شده در تصاویر بالا که عملکرد و مدل سازه ای ما را کاملا بهم ریخته همانطور که در شکل پایین دیده می شود فضای 2 طرف تیر فرعی را که فرض شده بود با بلوک سبک پر شده است، با بتن آرمه پر شده که موجب سنگینی بسیار زیاد سقف و علاوه بر آن سختی بیش از حد نیاز تیر فرعی گردیده است




















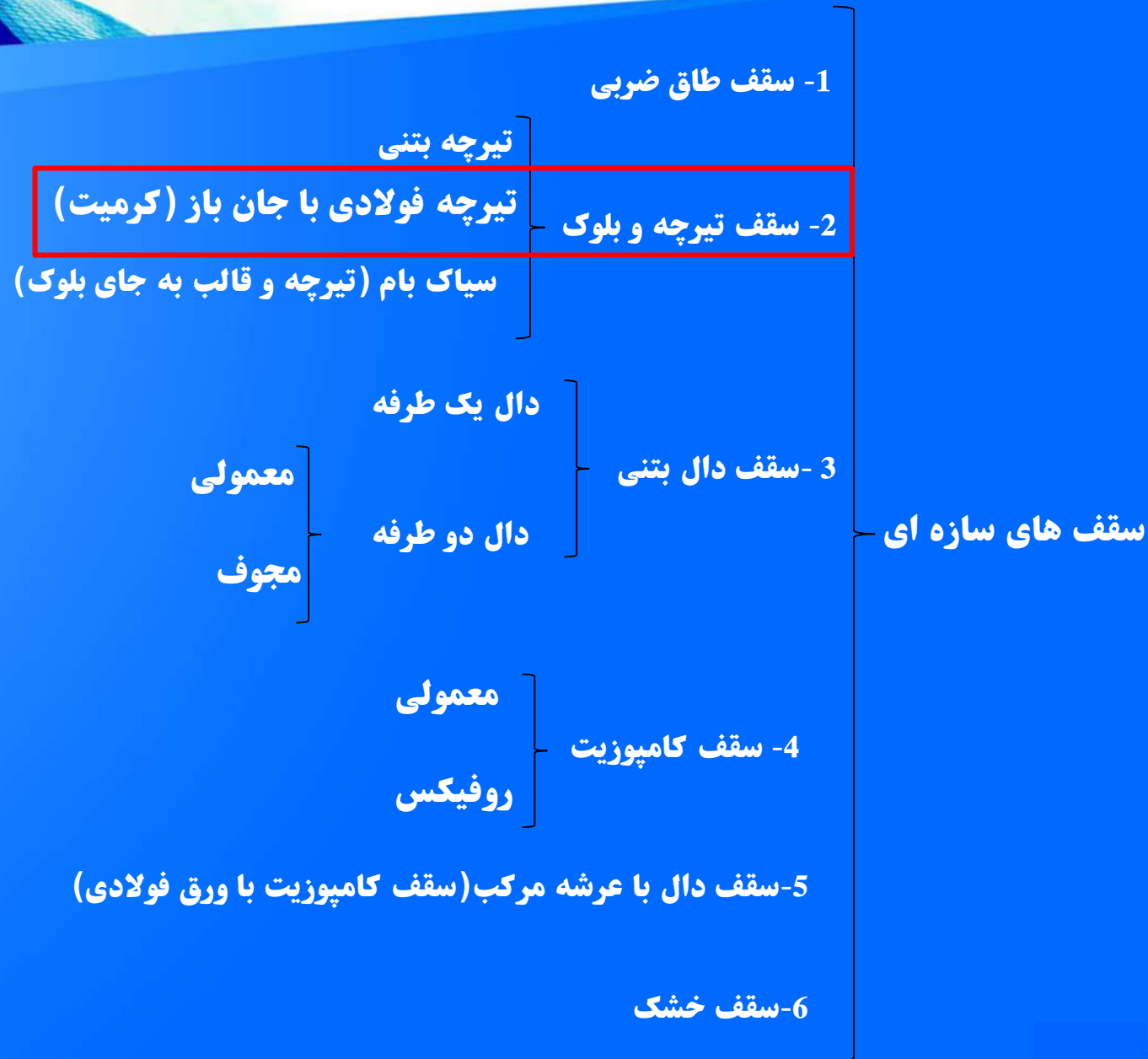
سایپورت گرفتن از میلگرد پاشنه تیرچه که منجر به زنگ زدگی
میلگرد شده و همچنین به دلیل عدم جوش پذیری میلگرد به
هیچ عنوان عملکرد مورد نظر را ندارد

عرض تیرچه نامناسب

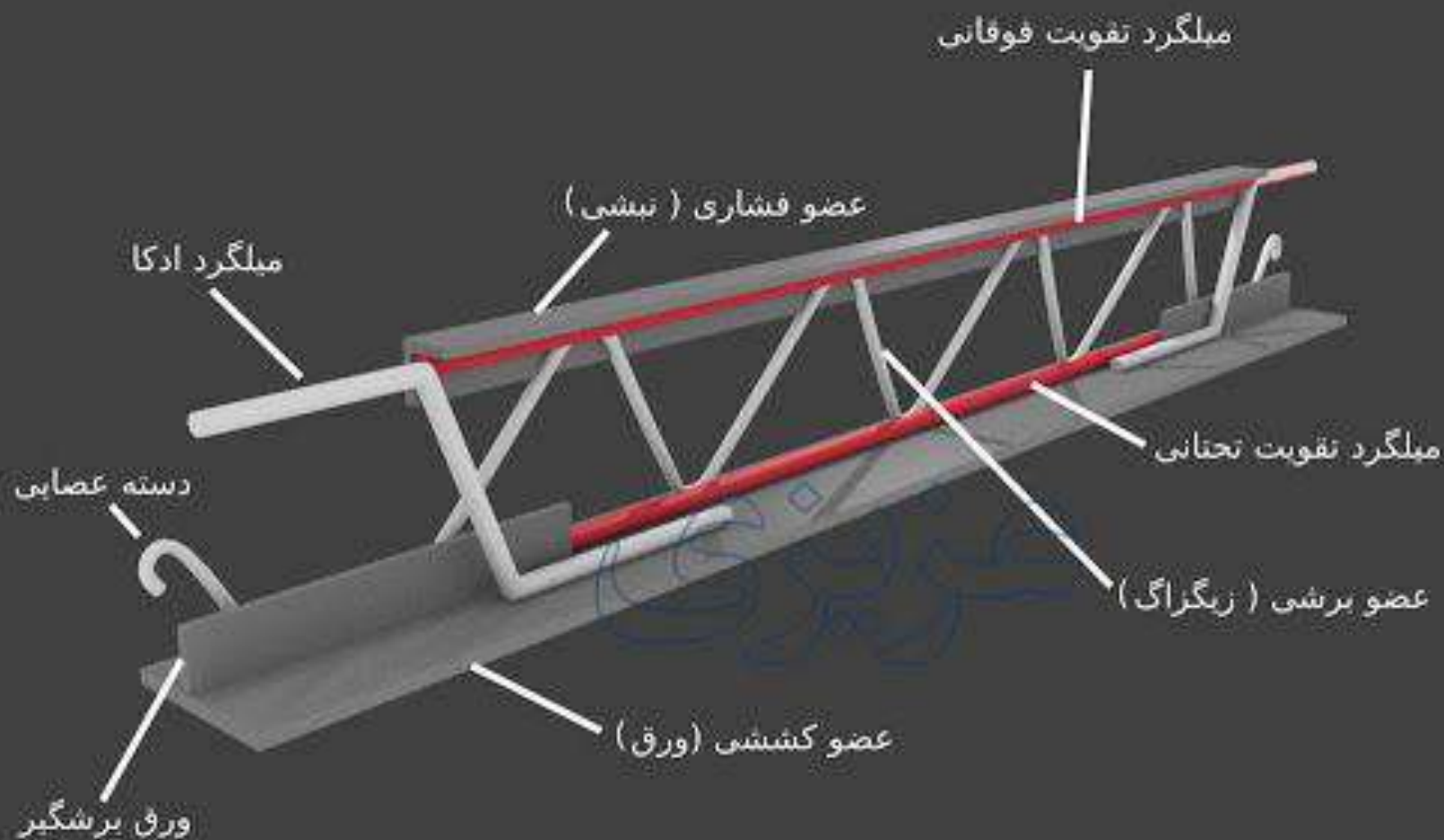


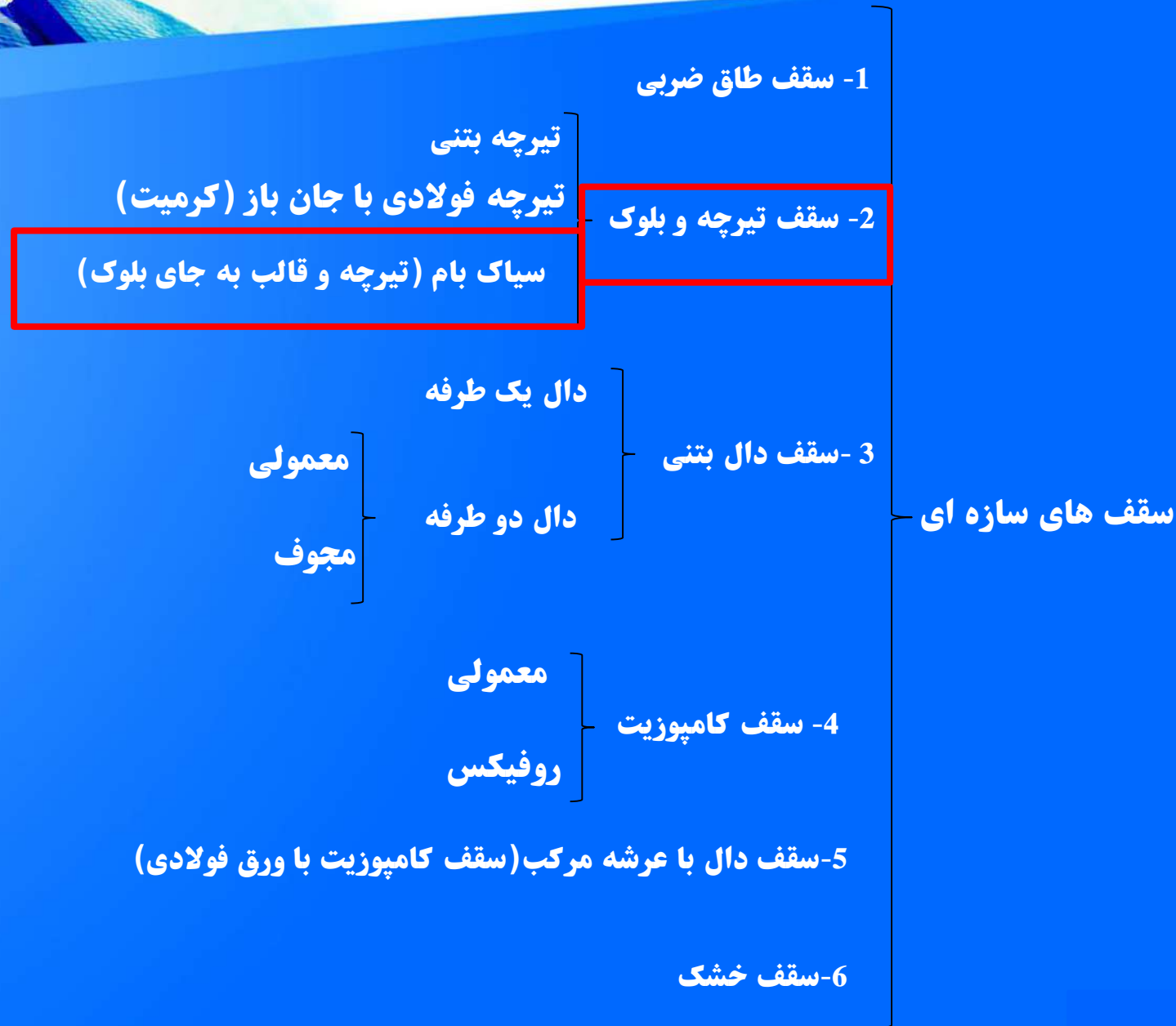
طبق نشریه ۳۴۵ معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ،
مداقل عرض کلاف میانی برابر عرض بتن پاشنه یک تیرچه / پهنای تیرچه
دو برابر استفاده شود ،مداقل عرض برابر عرض تیرچه دو برابر او ارتفاع آن برابر
ارتفاع سقف خواهد بود .

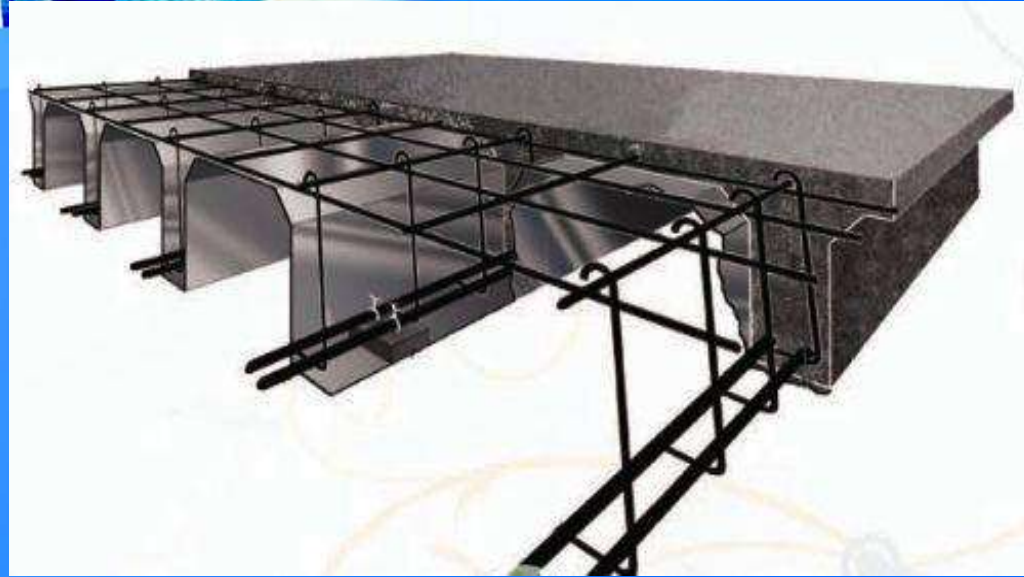
















در سقف های سیاک از قالب های فلزی استفاده میکنیم و برای عبور تاسیسات از زیر سقف مکان هایی تعبیه شده است

مزایای سقف سیاک بام:

1- به دلیل عبور تاسیسات از زیر سقف به کاهش وزن کمک شایانی مینماید.

معایب سقف سیاک بام:

1- فاصله گرفتن از پروسه ی صنعتی سازی

2- اجرای آن در چشمه هایی که به صورت مستطیل یا مربع نباشند ، مشکلات زیادی را به همراه خواهد داشت.

- 1- سقف طاق ضربی
- 2- سقف تیرچه و بلوک
- تیرچه بتنی
- تیرچه فولادی با جان باز (کرمیت)
- سیاک بام (تیرچه و قالب به جای بلوک)

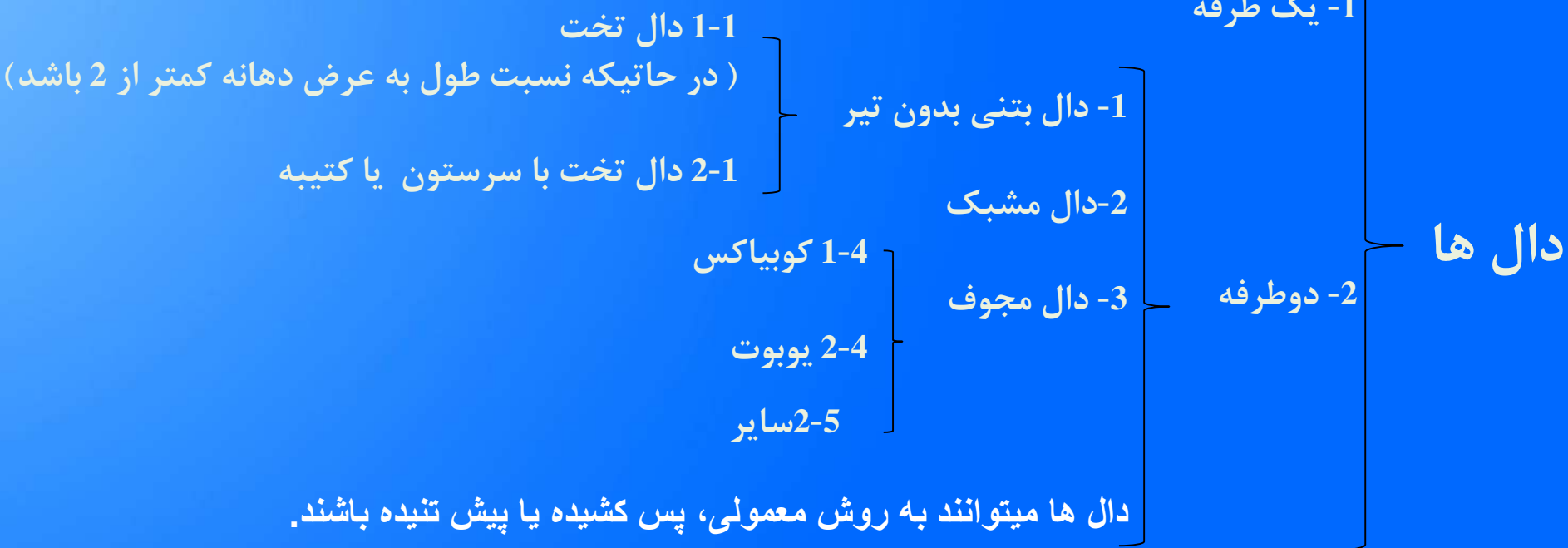
- 3- سقف دال بتنی
- دال یک طرفه
- دال دو طرفه
- معمولی
- مجوف

- 4- سقف کامپوزیت
- معمولی
- روفیکس
- 5- سقف دال با عرشه مرکب (سقف کامپوزیت با ورق فولادی)

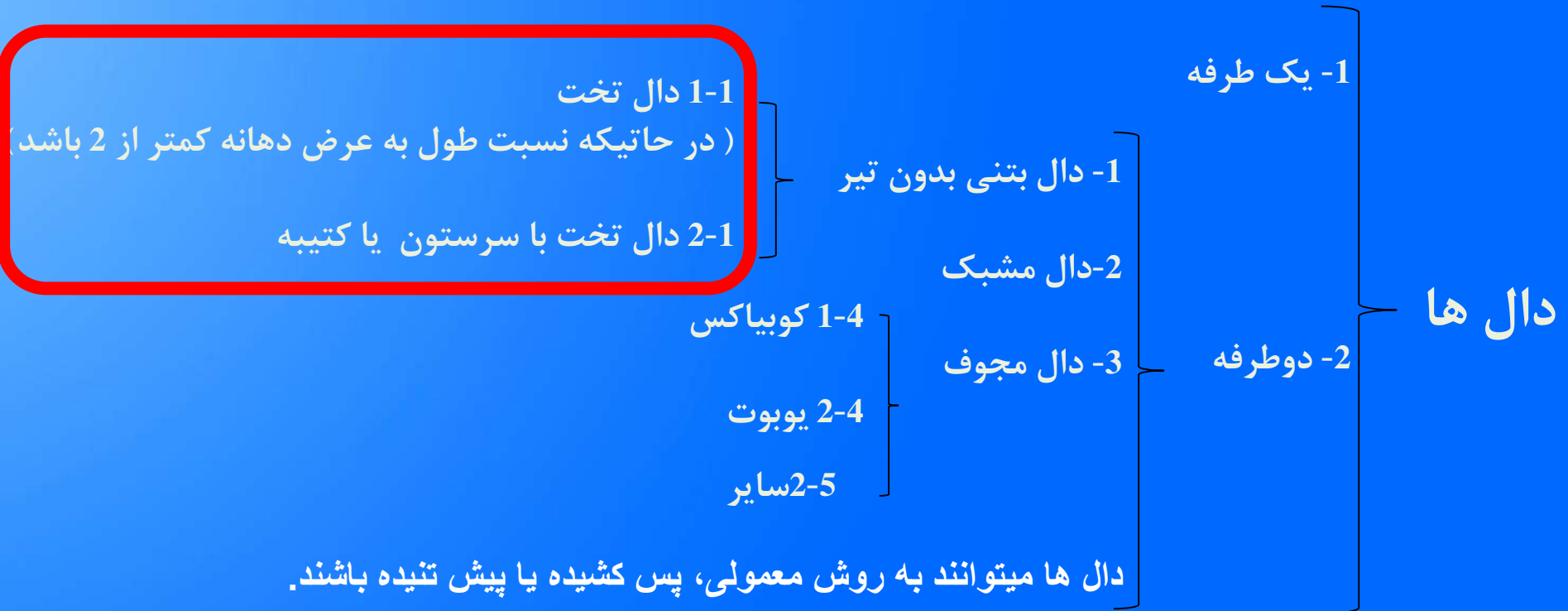
6-سقف خشک

سقف های سازه ای

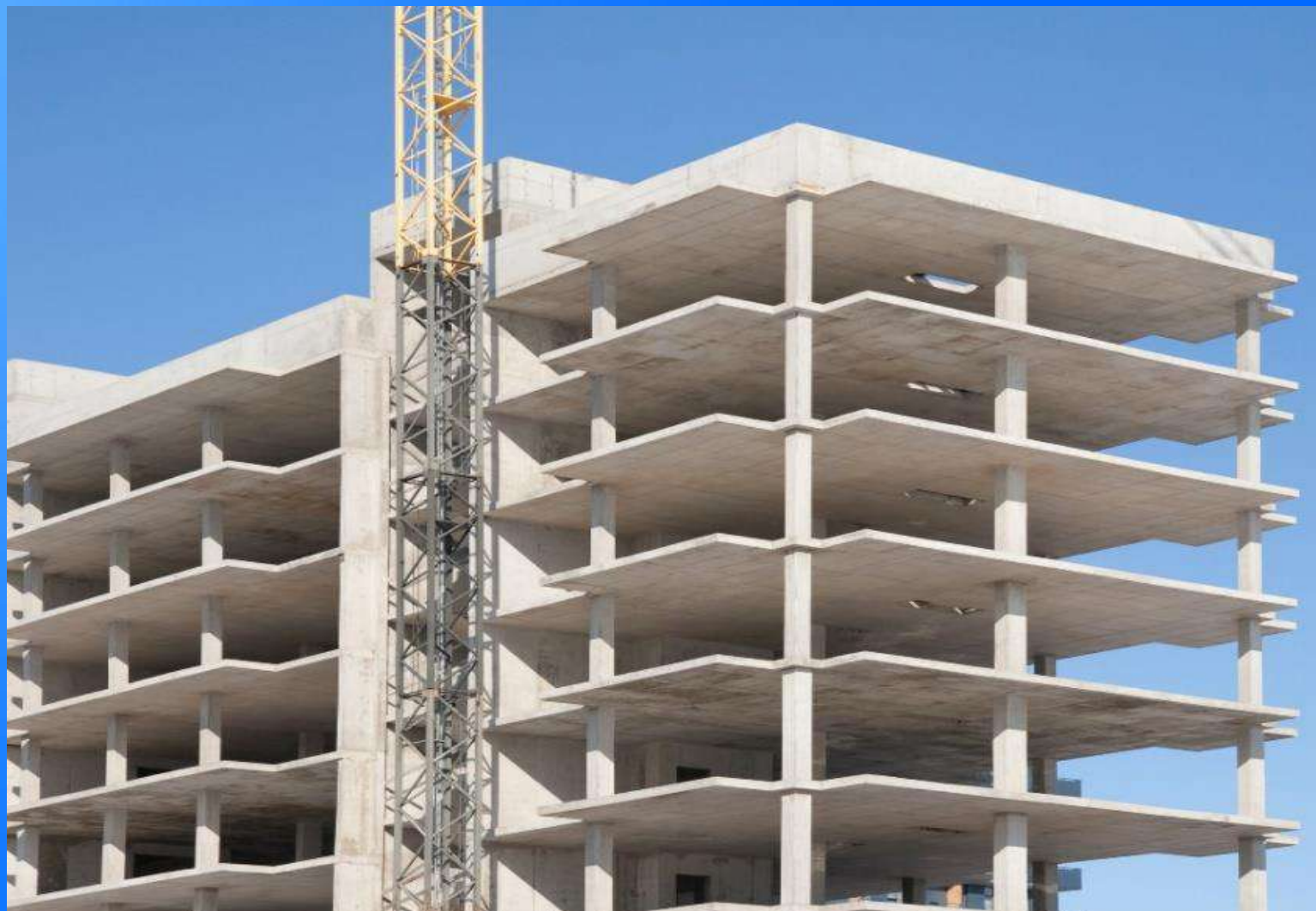
دال ها



دال ها



(بدترین نوع دال به دلیل آنکه تمام قسمت های کششی هم از بتن استفاده میگردد)

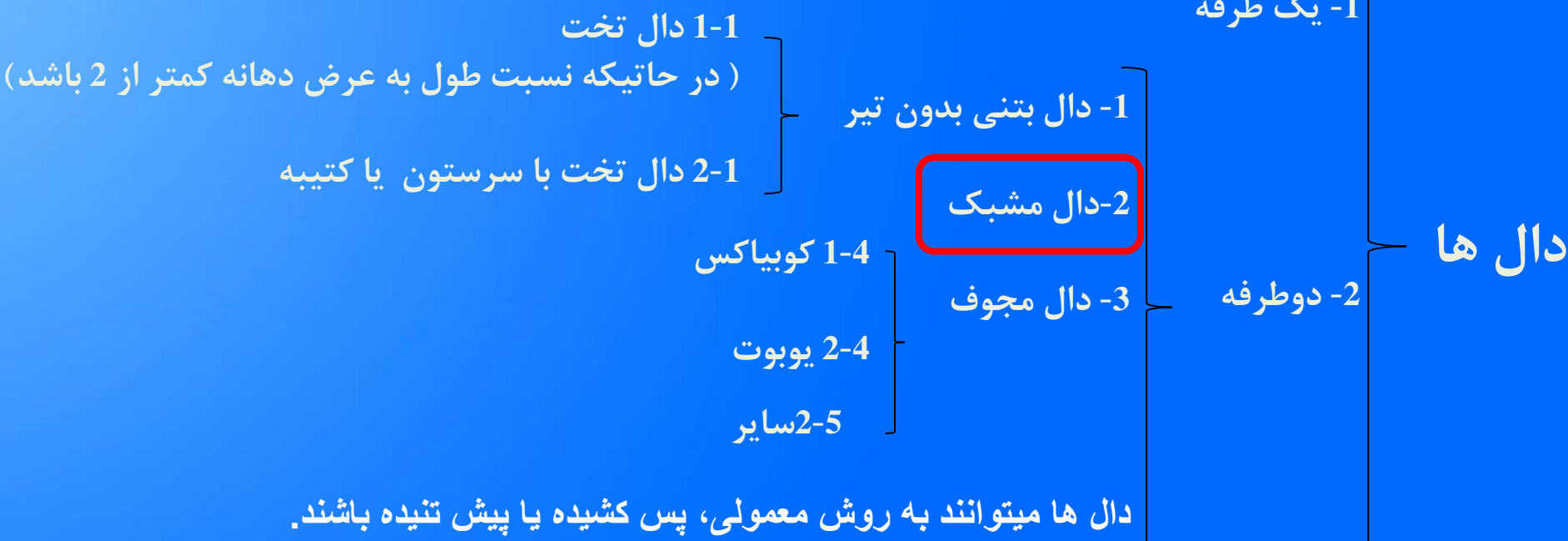




دال تخت با سرستون و یا کتیبه

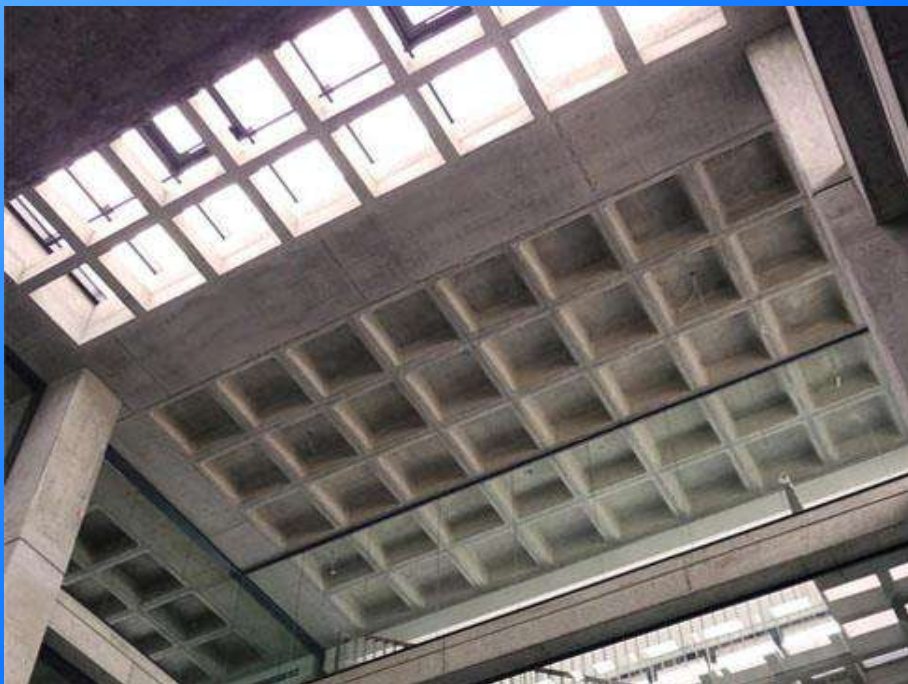


دال ها

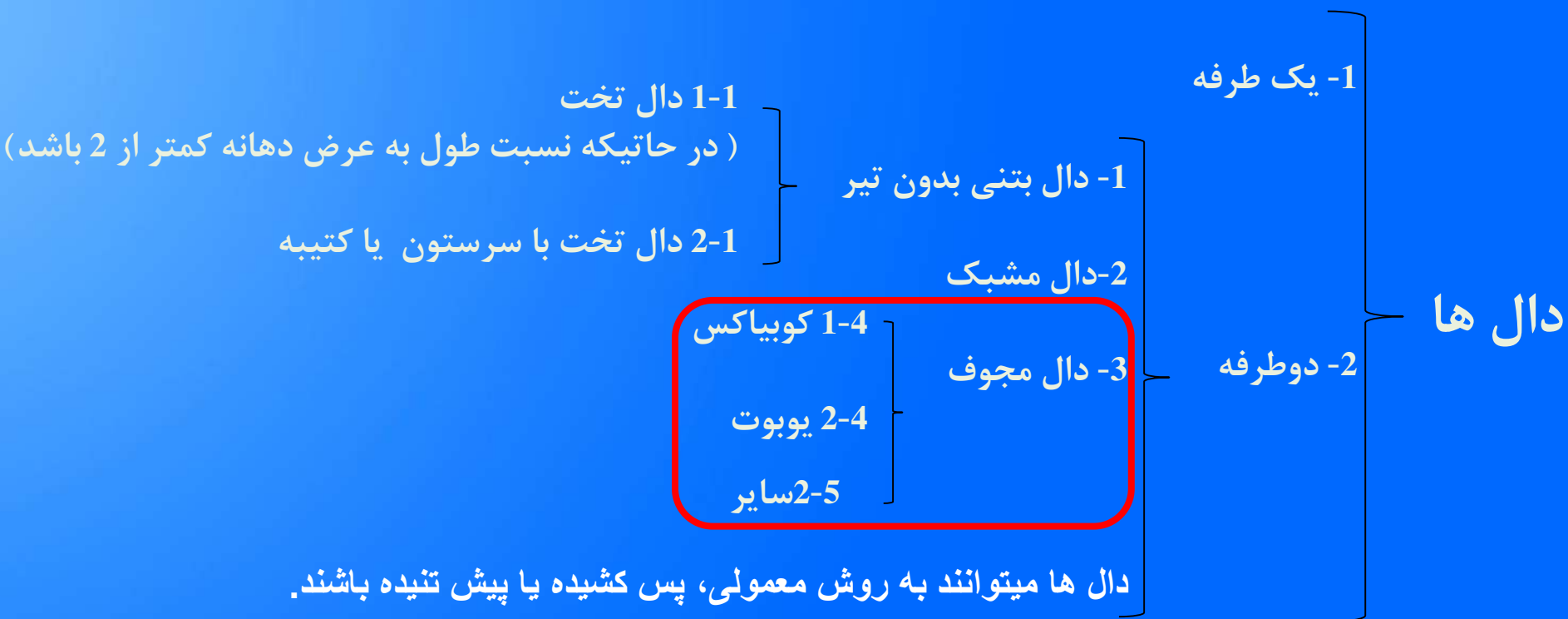


دال ها میتوانند به روش معمولی، پس کشیده یا پیش تنیده باشند.

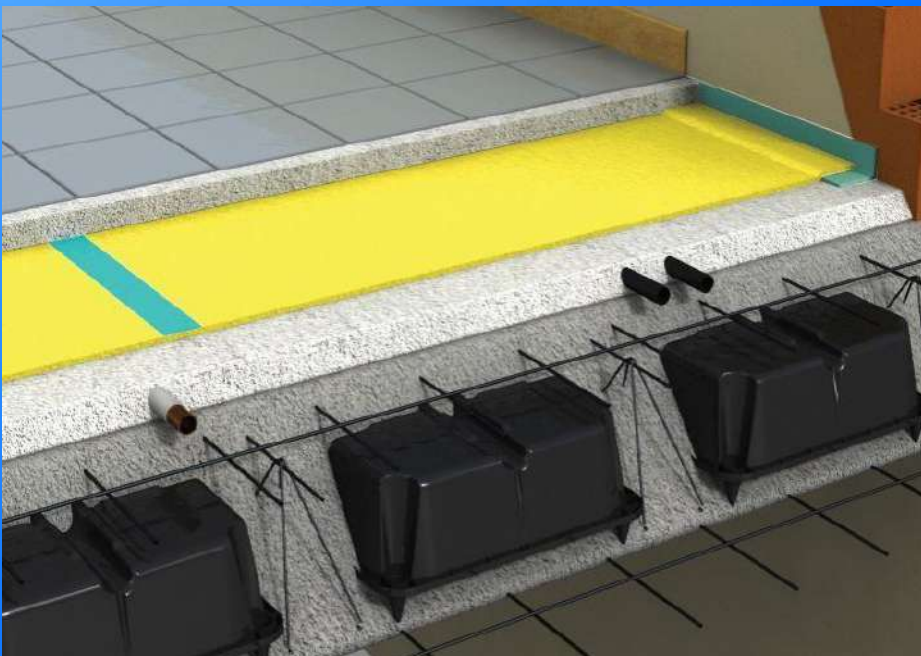




دال ها

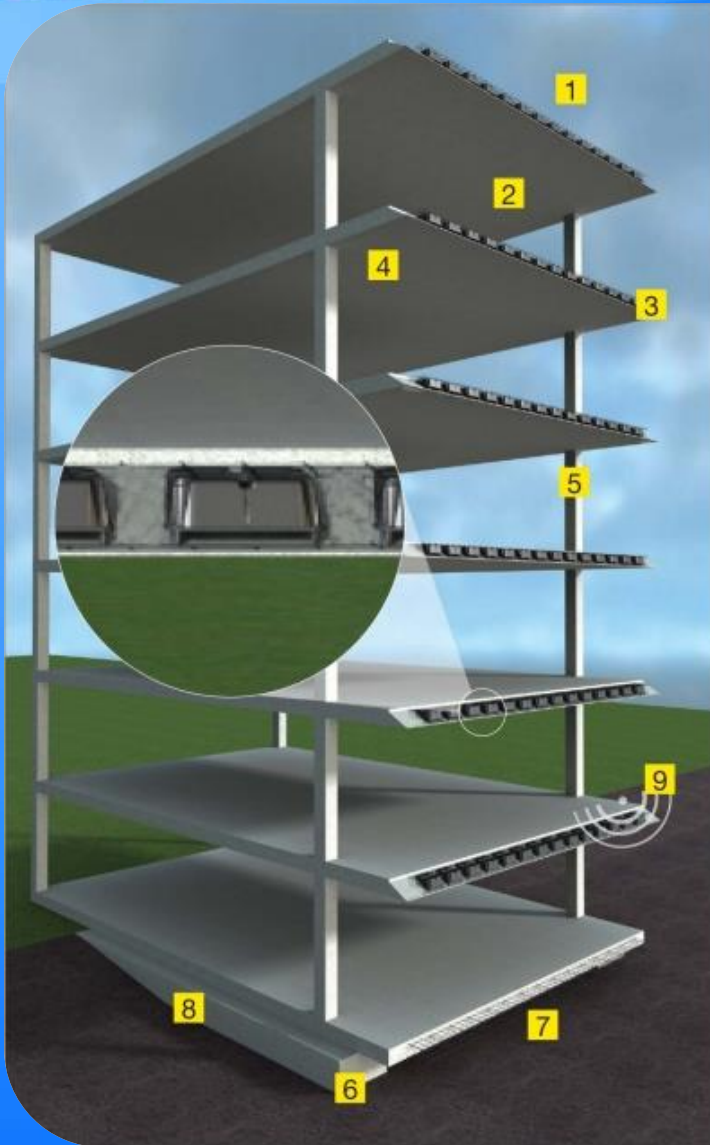






مزایای دال های مجوف :

- ✓ افزایش طول دهانه ها تا 18متر، کاهش تعداد ستونها و عدم وجود کتیبه در ستونها
- ✓ کاهش بار مرده نسبت به دال دو طرفه معمولی
- ✓ استفاده مناسب تر از فضای پلان
- ✓ ایمنی در برابر آتش
- ✓ امکان ستون گذاری به صورت نامنظم و تعبیه کنسولهای بلند

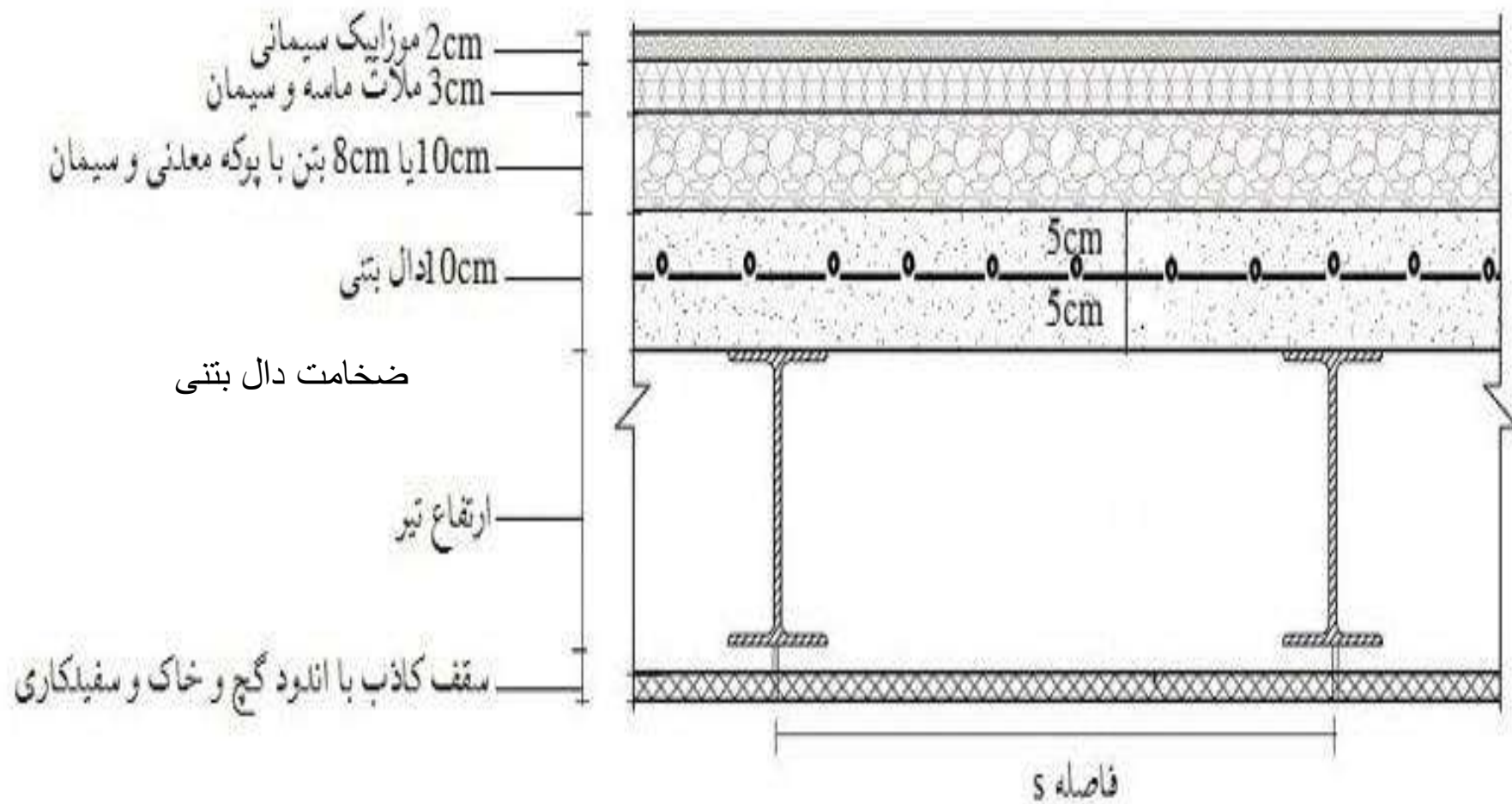




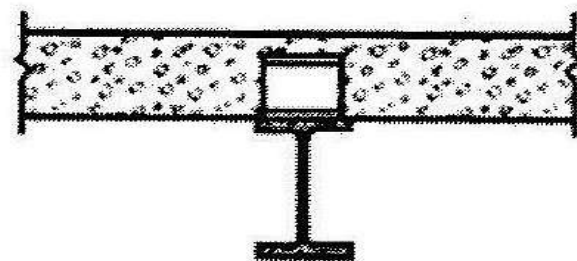
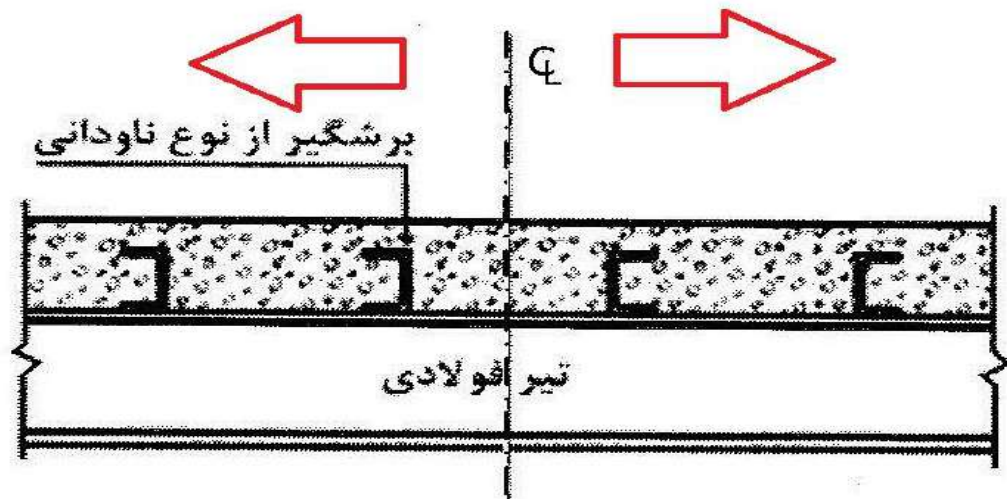
این نوع سقف نسبت به تیرچه بلوک بسیار سبک تر است. زیرا بتن ناحیه کششی که عملکرد سازه ای ندارد حذف شده است ضمن آنکه تاسیسات از زیر این سقف و در فضای سقف کاذب رد می شود.



عملکرد این نوع سقف به صورت یک طرفه میباشد. و اگر از برشگیر استفاده نشود عملکرد آن به صورت یکپارچه نمیباشد. و بتن و فولاد هرکدام جداگانه عمل خواهند کرد







جهت برشگیرها باید با توجه ای باشد در تیر بیستری با بتن ایجاد نمایند.

1- استفاده بهینه از مصالح مصرفی به دلیل آنکه بتن زیر تار خشی را حذف نموده ایم و از فولاد که عملکرد مناسبی در کشش دارد استفاده میکنیم

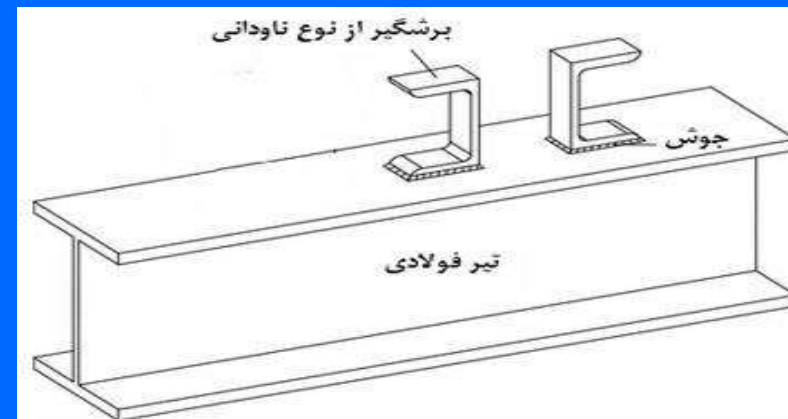
2- وزن بسیار کم نسبت به سایر سقف ها

3- کیفیت ساخت بالا

4- سرعت اجرایی بالا

5- امکان عبور تاسیسات از زیر سقف

6- در صورت ساخت تیرها در کارگاه می توان از آن به عنوان روشی صنعتی یاد کرد.







عملکرد سقف روفیکس همانند سقف کامپوزیت میباشد با این تفاوت که از یک قالب ماندگار (رابیتس مقاوم) استفاده میگردد. از جمله مزایای این سقف امکان بتن ریزی چند طبقه با هم میباشد.

از جمله معایب سقف روفیکس عدم قرار گرفتن قالب در بتن میباشد. لذا از آنجایی که از رابیتس مقاوم به عنوان قالب استفاده میشود به دلیل تماس با هوا محل های پانچ رابیتس که پوشش گالوانیزه را ندارد دچار زنگ زدگی و خوردگی میشود.





این نوع روش اجرا برای اجرای گنبد ها بسیار مناسب می باشد.
گرچه ما با سیستم اسکلتی در گنبد مخالف هستیم و سیستم
Dome Technology برای گنبد
رو از همه بیشتر قبول داریم ولی اگر کسی مصمم به استفاده از
سیستم اسکلتی باشد، گنبد روفیکس بهترین گزینه است

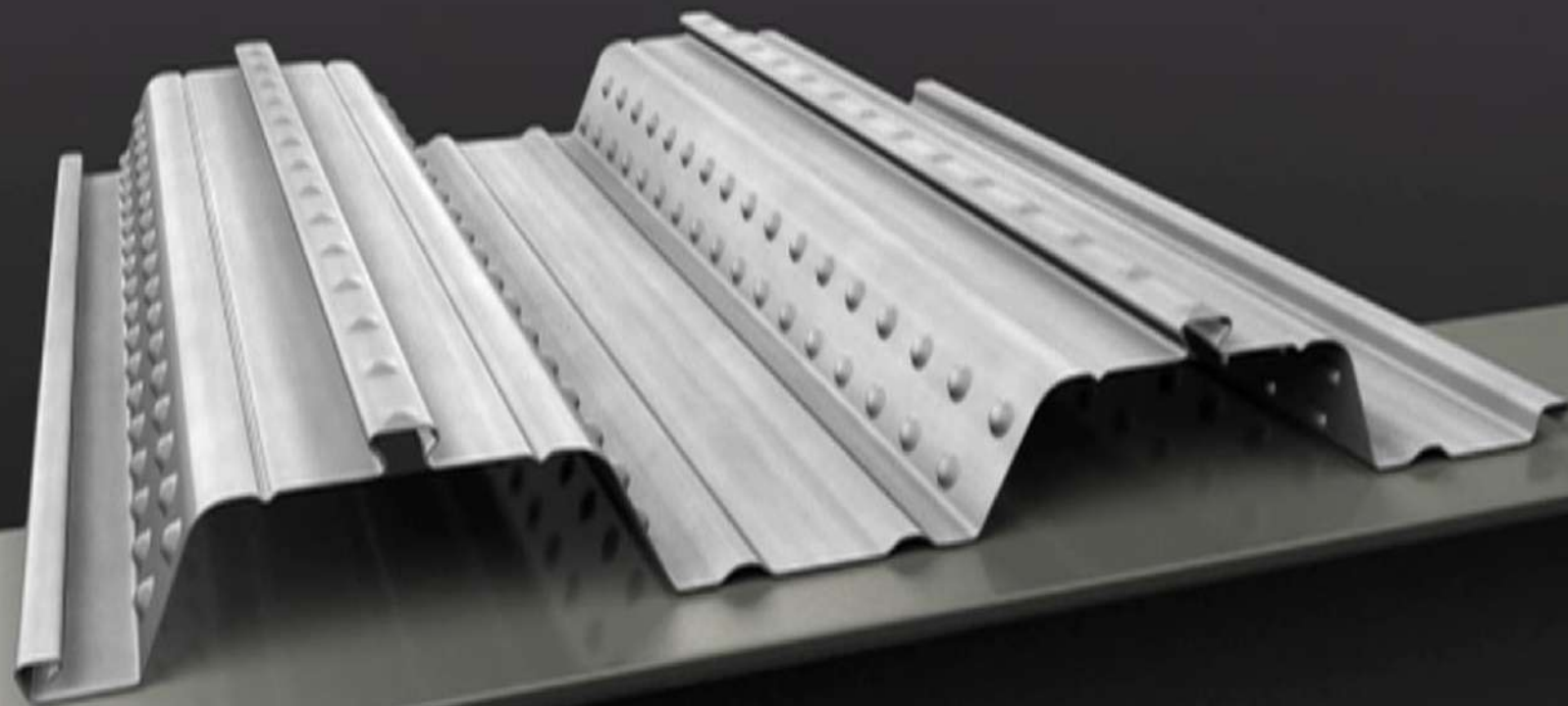


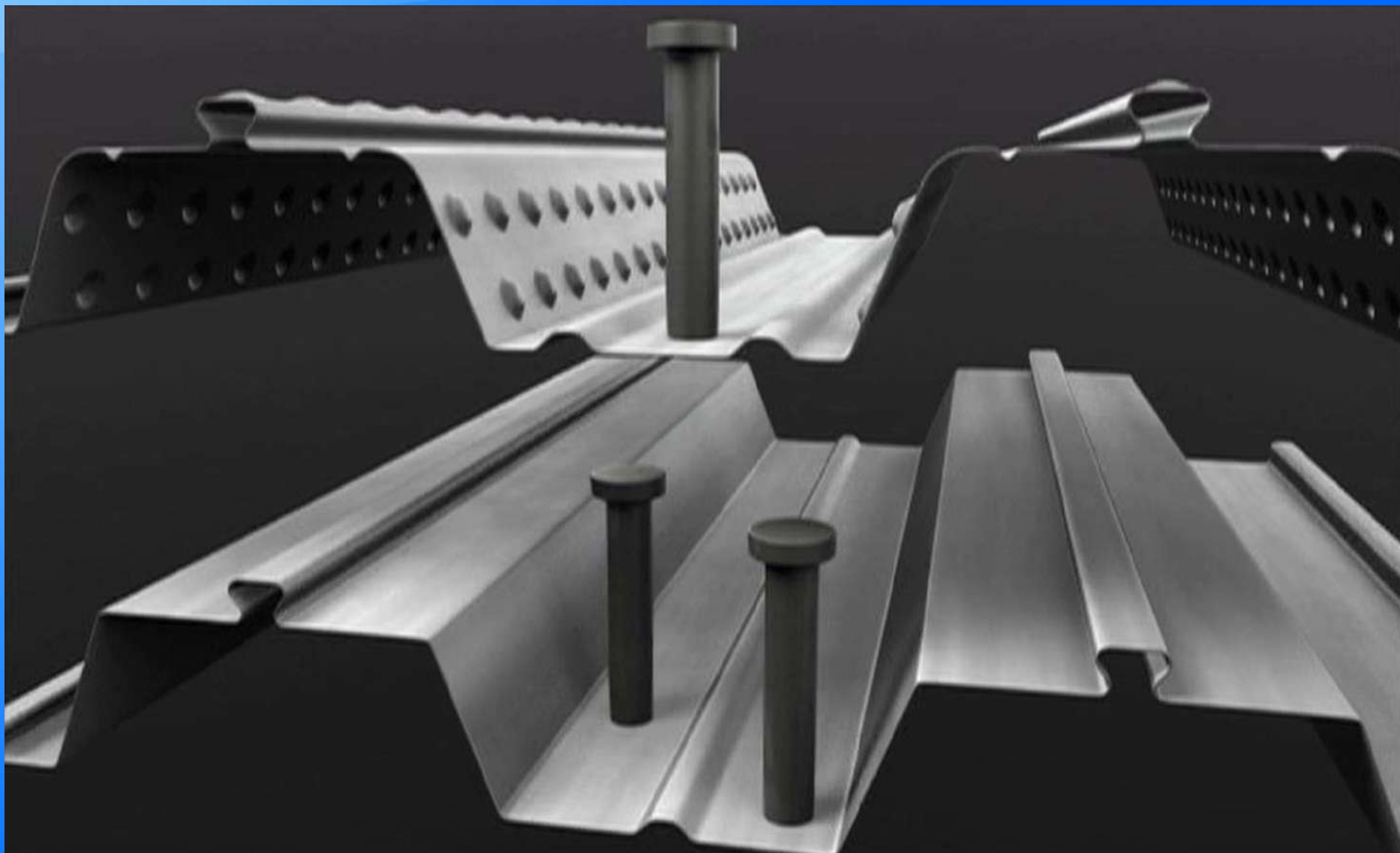
رضا هوشمند

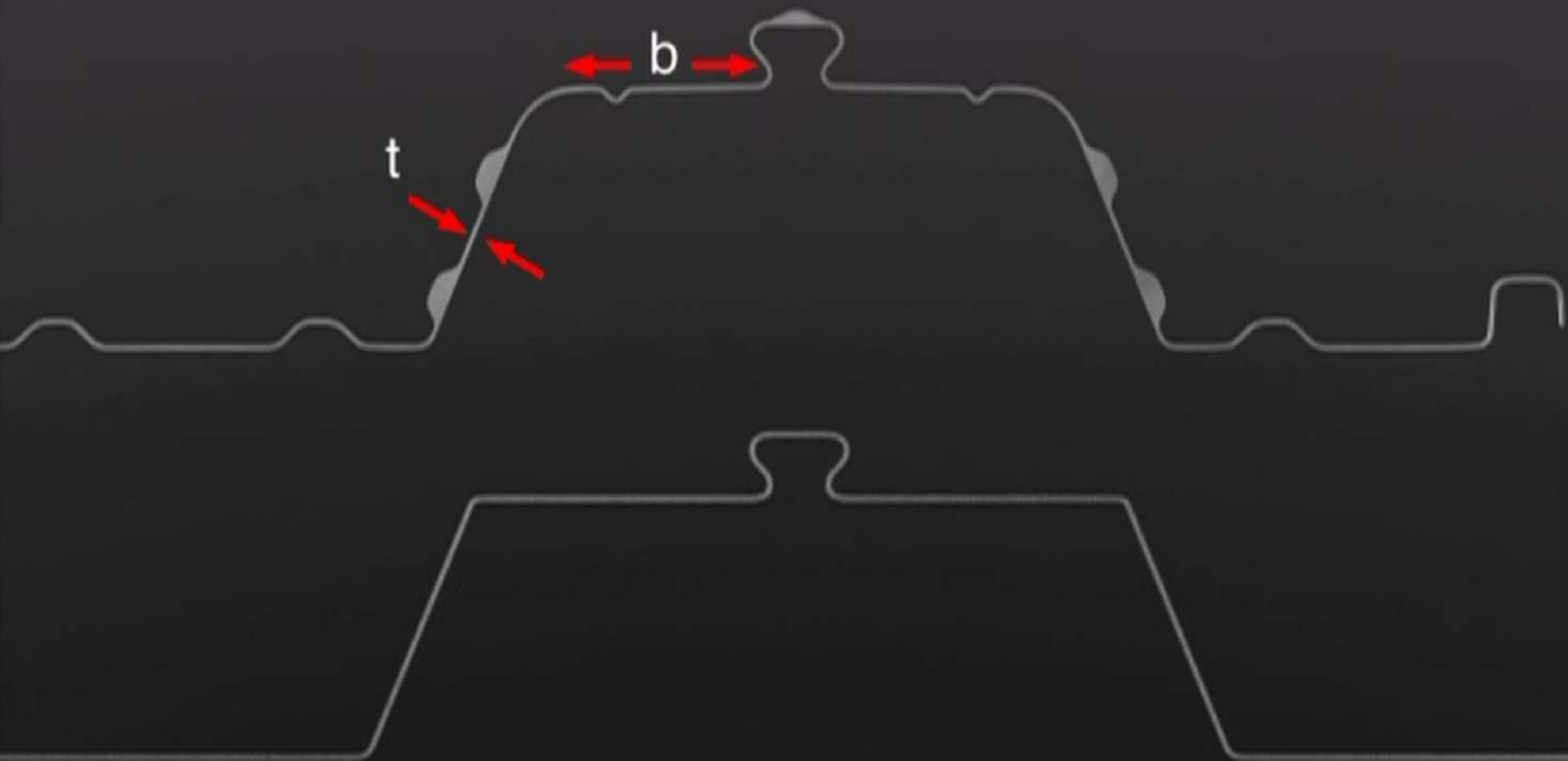
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

نمایش فیلم بارگذاری روفیکس







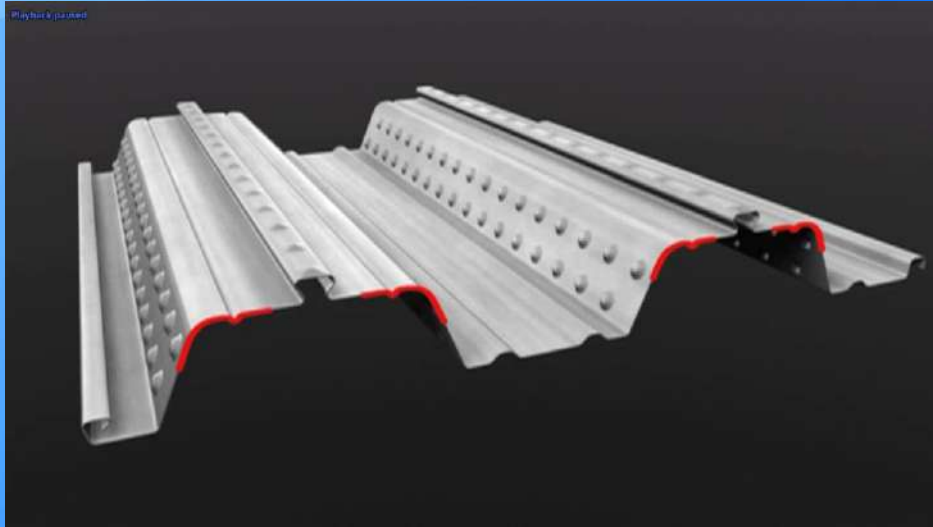


در ورق های فولاد سرد نورد شده 3 پدیده روی میدهد:

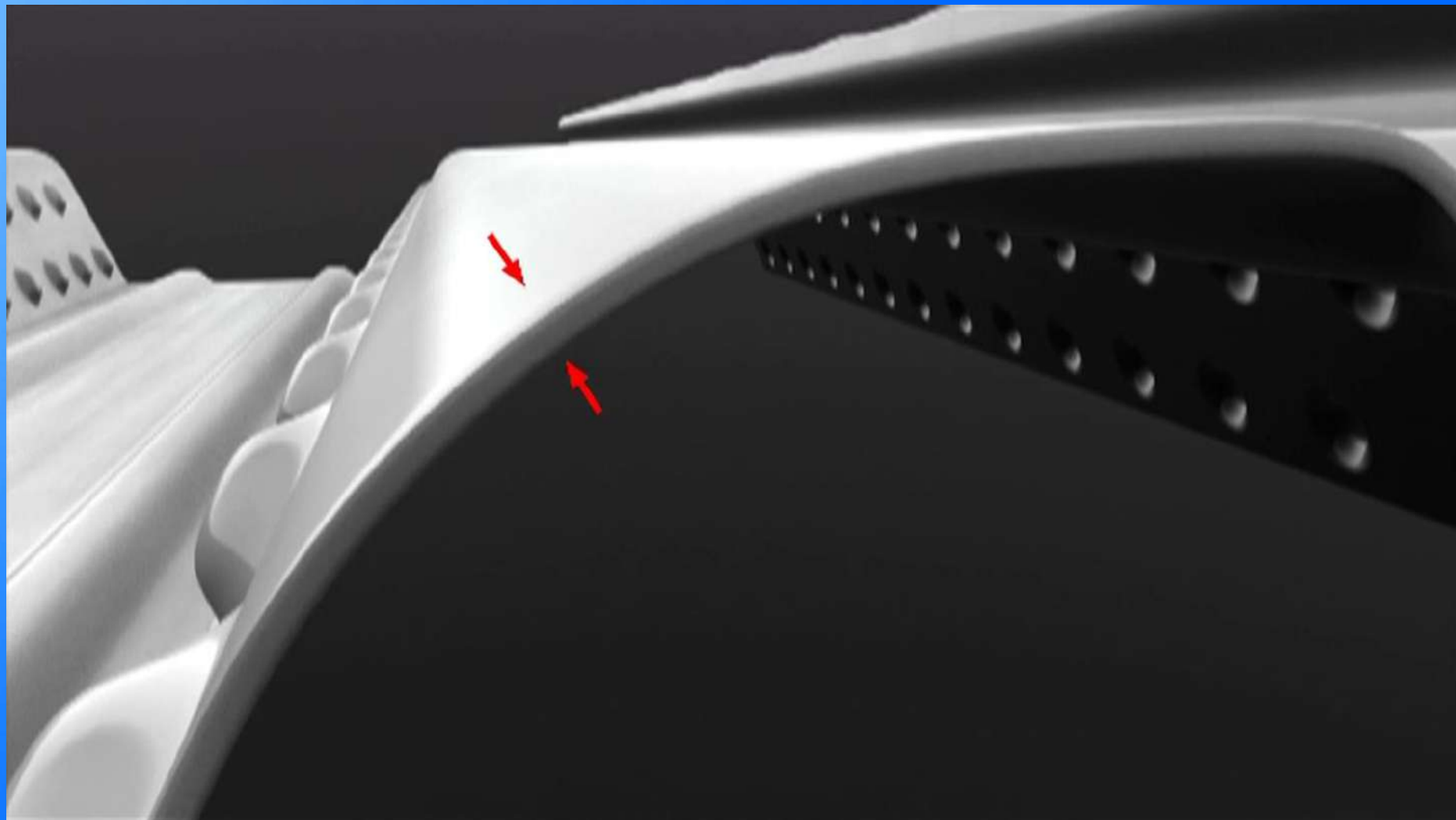
1- با ایجاد تغییر شکل روی آن میزان f_y را بالا میبریم.

2- با ایجاد زائده در ورق میزان طول موثر را کم مینماییم. (در ورق های جدار نازک هر چه عرض موثر بیشتر باشد احتمال وقوع کمانش بحرانی تر میباشد).

3- زائده های ایجاد شده (Neck) روی ورق عرشه فولادی نقش برشگیر را داشته و باید در محاسبات منظور گردد.



قسمت های مشخص شده موجب افزایش ظرفیت ورق ها و گیرایی بهتر با بتن می شوند. این کار به مهندسان این قابلیت را می دهد تا از ورق های نازک تری استفاده کنند.



1- سبکترین نوع سقف بین سقف های غیر خشک میباشد.

2- ایمنی بسیار بالاتر

3- استفاده بهینه از مصالح مصرفی

4- کیفیت ساخت بالا

5- سرعت اجرایی بالا

6- امکان عبور تاسیسات از زیر سقف

7- صنعتی بودن پروسه ساخت

8- مقاوم بودن در برابر حریق

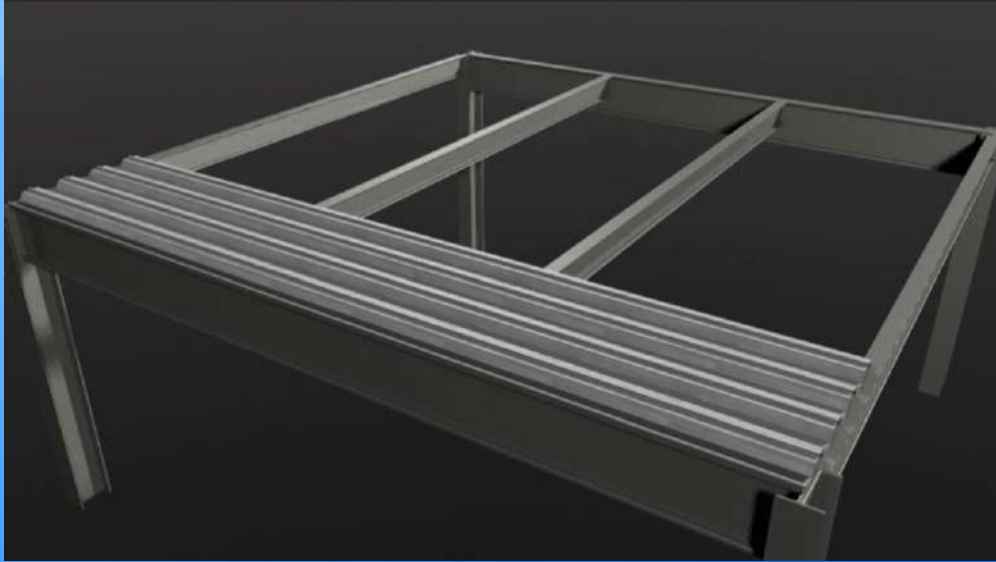
9- افزایش فاصله بین تیرهای فرعی که منجر به کاهش فولاد مصرفی میگردد



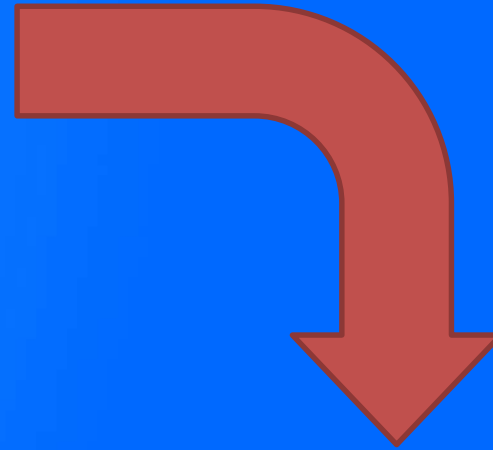
تفاوت سقف کامپوزیت و عرشه فولاد در تیرهای فرعی

رضا هوشمند

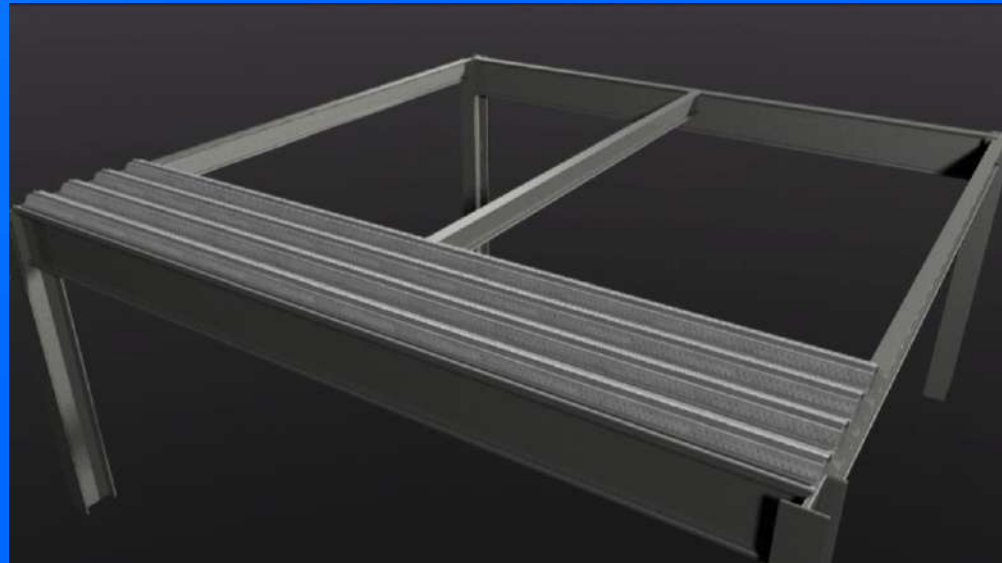
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سقف کامپوزیت



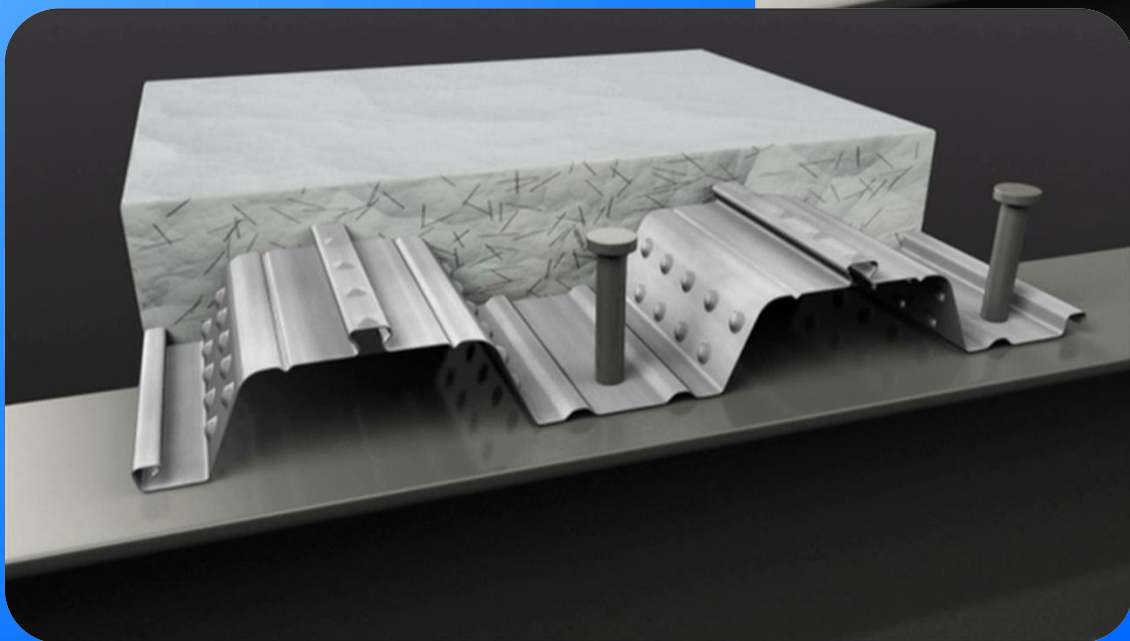
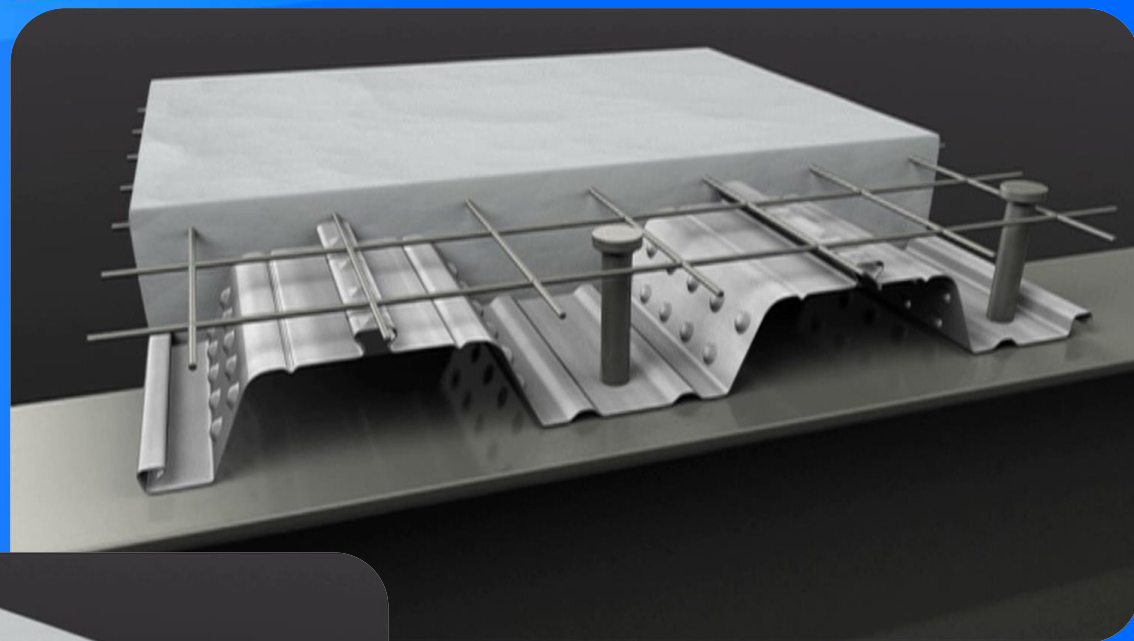
سقف عرشه فولاد



ورق های عرشه فولادی میتوانند نقش سازه های داشته باشند و در زیر بتن در کشش عمل نمایند. در صورتی که نقش سازه ای آن ها در نظر گرفته نشود فقط به عنوان قالب ماندگار در نظر گرفته میشود. متأسفانه در ایران اغلب به عنوان قالب ماندگار استفاده میگردد.

میتوان به جای استفاده از میلگردهای حرارتی از بتن مسلح شده با الیاف (همانند پروپیلن) استفاده نمود





الیاف فلزی در سقف عرشه فولادی

رضا هوشمند

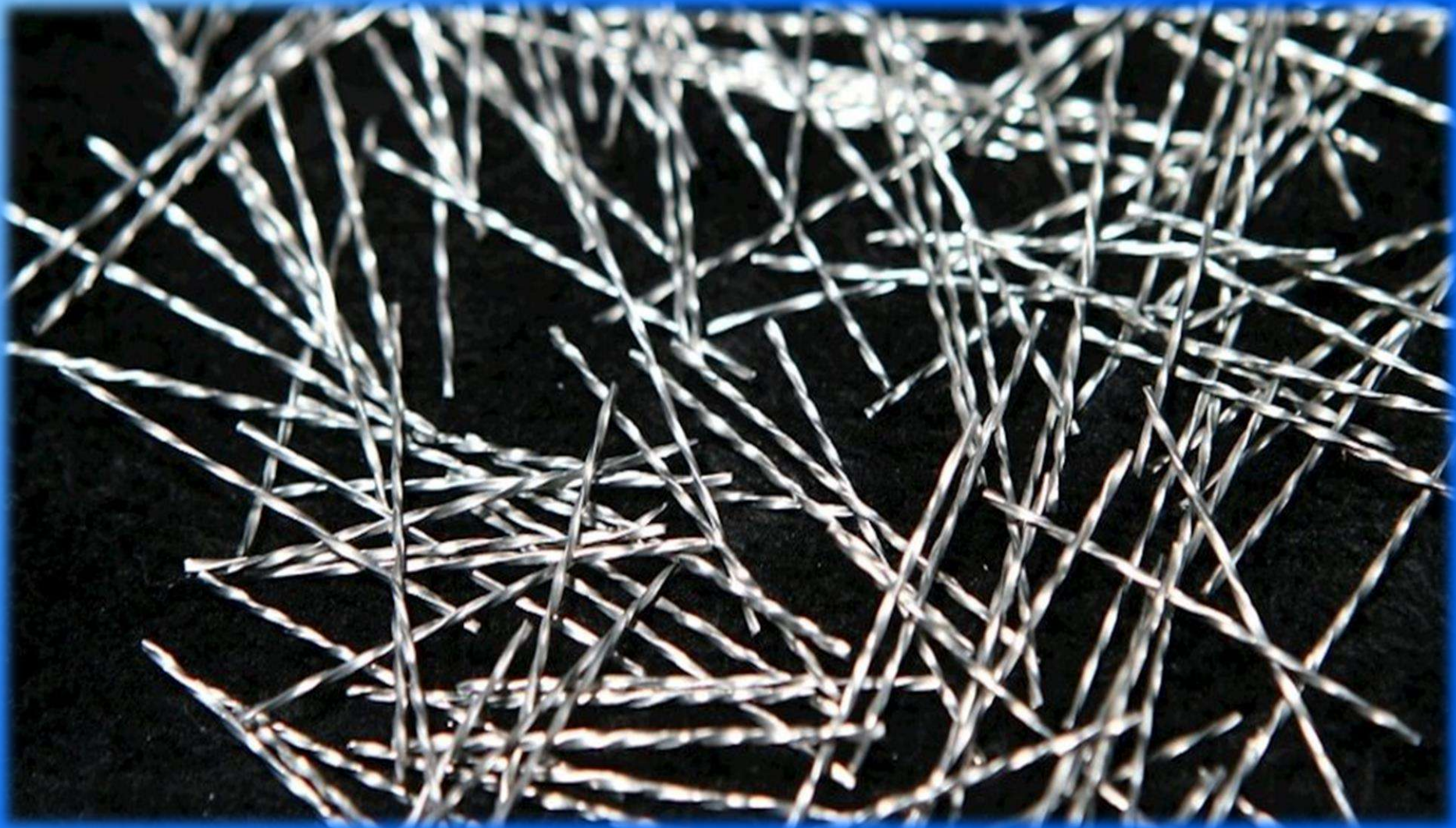
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



الیاف فلزی در سقف عرشه فولادی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان













رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان













1- پایه چوبی

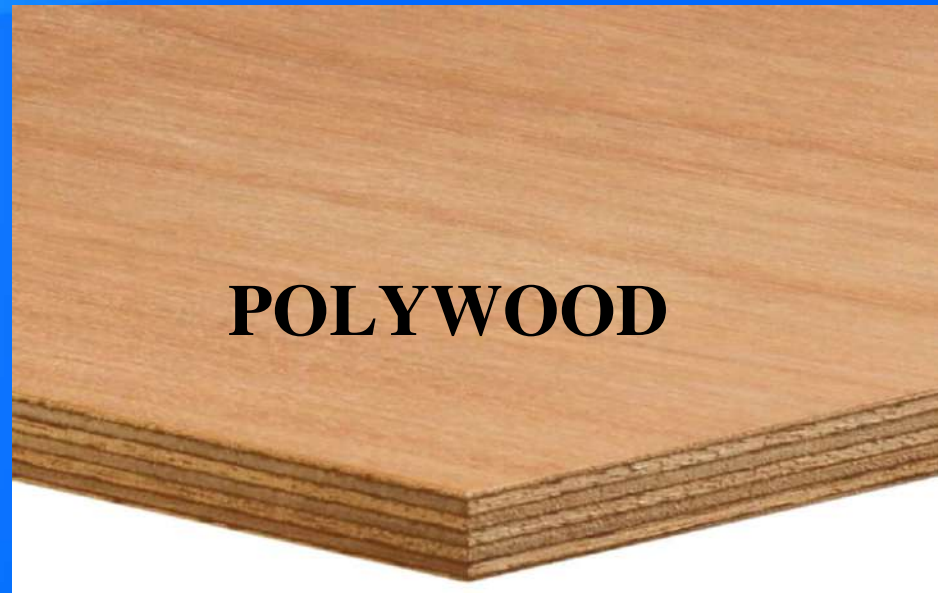
سقف خشک

2- پایه سیمانی

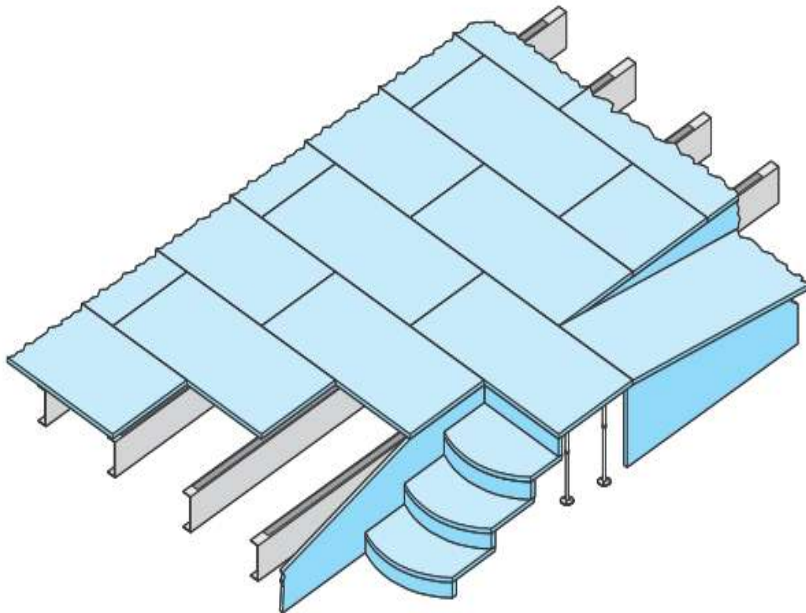
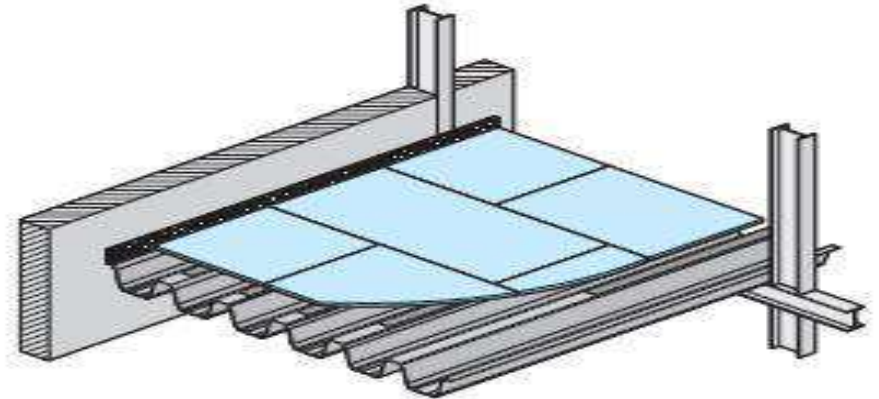
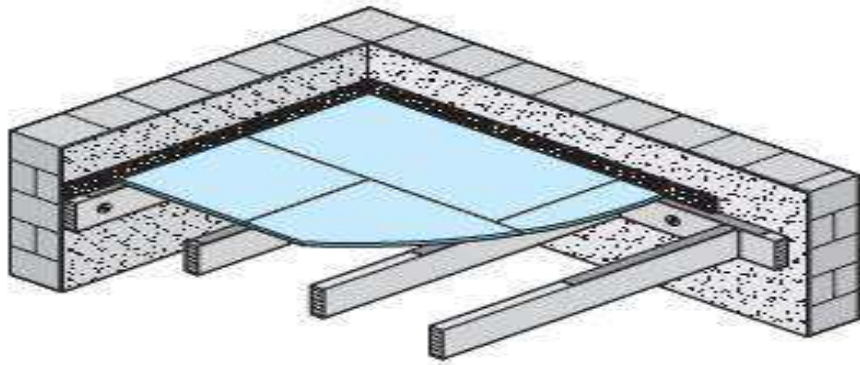


این کلیپ در واقع یک کلیپ تبلیغاتی مربوط به شرکت USG آمریکا میباشد که تخصص این شرکت ساخت مصالح ساختمانی است، یکی از محصولات تولیدی این شرکت، پنل های بتنی است که در سقف های خشک استفاده میشود و در این کلیپ روش اجرای سقف های خشک و مزیت های آن گفته میشود که مزیت این سقف عبارتند است از:

- ۱- ایمنی هنگام نصب
- ۲- سرعت اجرایی بسیار بالا نسبت به تمام سقف های موجود
- ۳- سبک ترین سیستم سقف در میان تمام سقف های موجود
- ۴- عملکرد سازه ای بسیار قوی



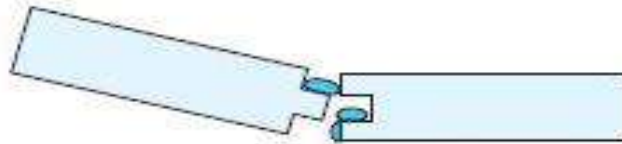




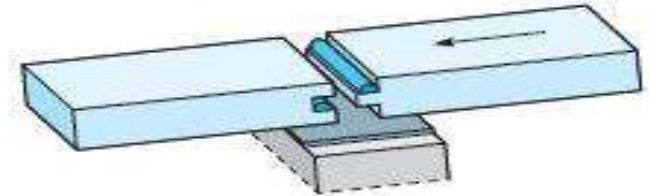
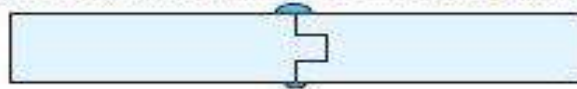
Put Nut-/ Feder-Klebstoff (glue for tongue and groove) onto the tongue, onto the front and into the groove.



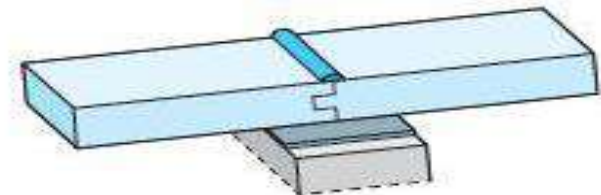
Installation sequence: put the tongue into the groove.



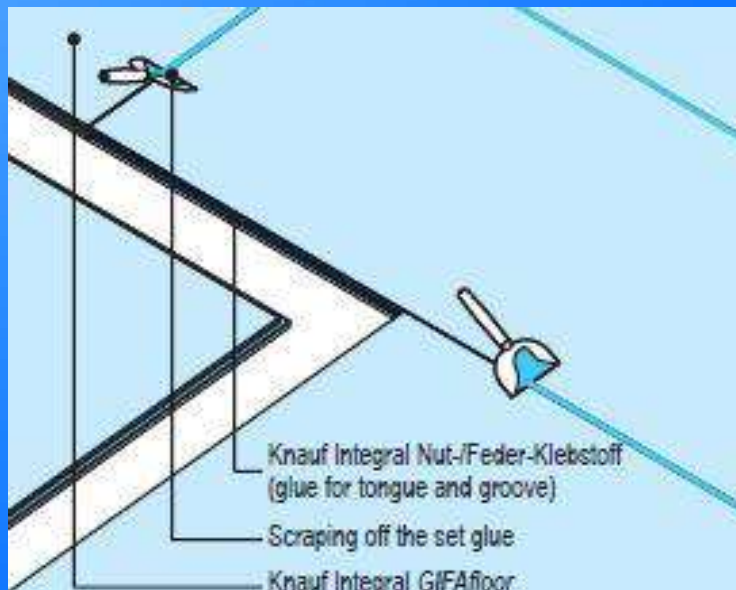
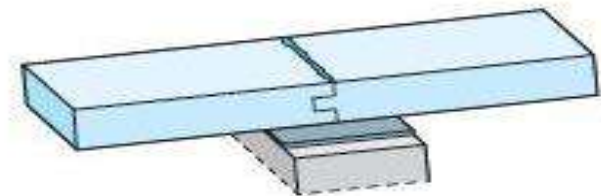
Leaking of the glue from the joints shows sufficient glue application.

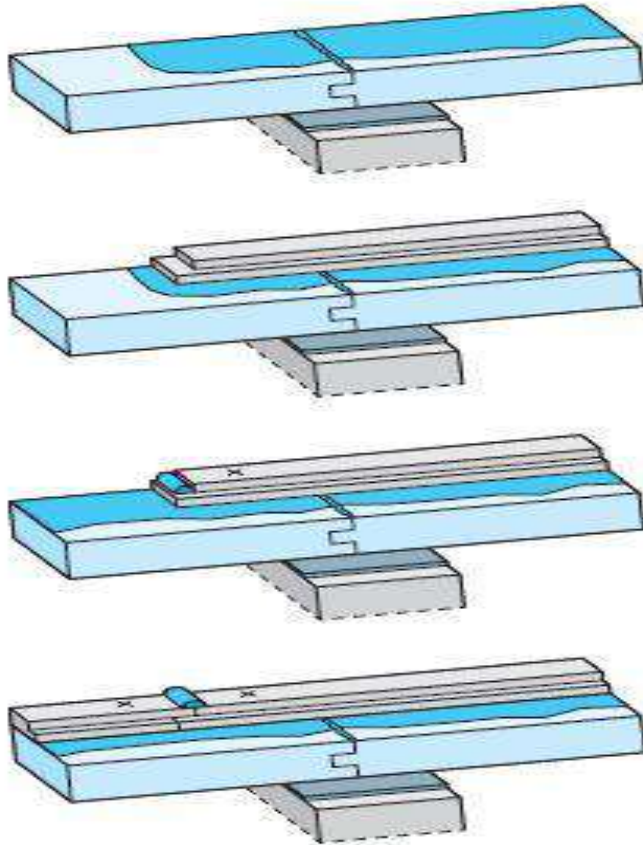


Joints to be located on center of the supporting profiles.
Put Knauf Nut-/ Feder- Klebstoff (glue for tongue and groove) onto the tongue and into the groove.
Installation sequence: put the tongue into the prepared groove.



Glue coming out of the butt-joints shows that the quantity of the glue is sufficient.

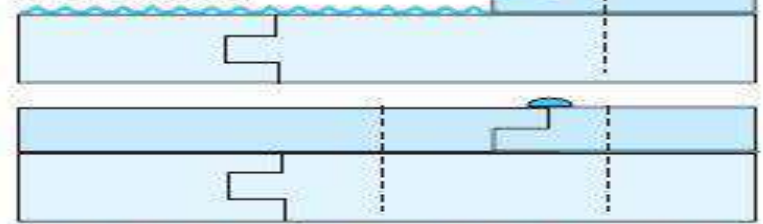




Section of the notched blade TKB B3 (scale 1:1)



Put the glue holohedral onto the area and onto the rabbet



Put the LEP panel into the glue immediately, load and nail it.

Put the LEP panel into the glue immediately after glue application



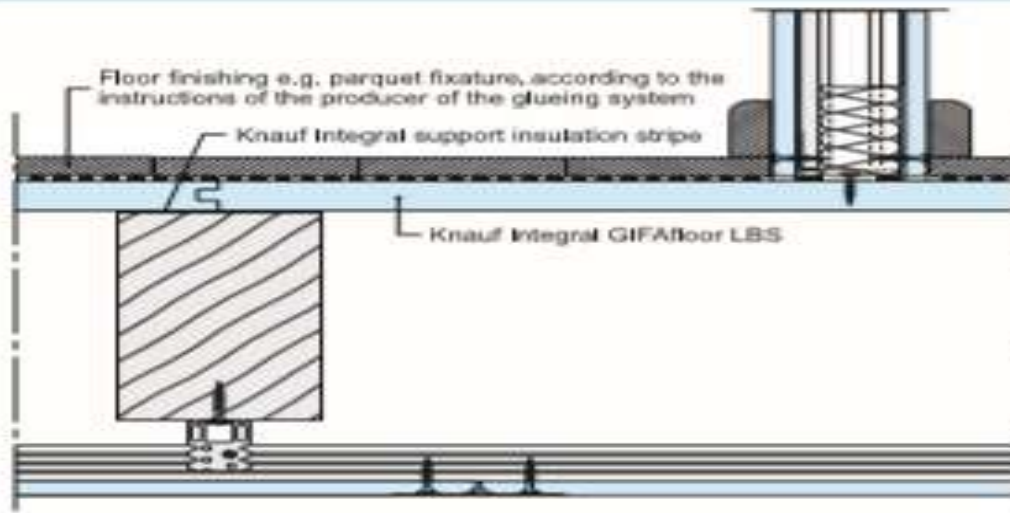
Put Flächenklebstoff (glue for the 2nd layer) onto the first layer holohedral and onto the rabbet. Load it after positioning and nail it with a nailer.

Fixing with compressed air / impulse nailer while standing on the panel

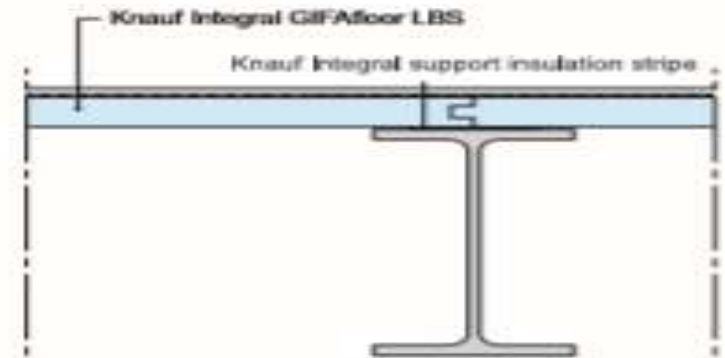


Compressed air nailer for brads: e.g. bradnailer Paslode FN 1665.1 (operation air pressure: 8.0 bar); brads e.g. Paslode F16x29 or Haulbold SKN 16/30 C NK or SKN 16/25 C NK; gas impulse nailer: e.g. ITW impulse nailer 1M65F 16 B-pack 19-64mm; brads e.g. pack F16-25mm (fuelcells + galv. brads)

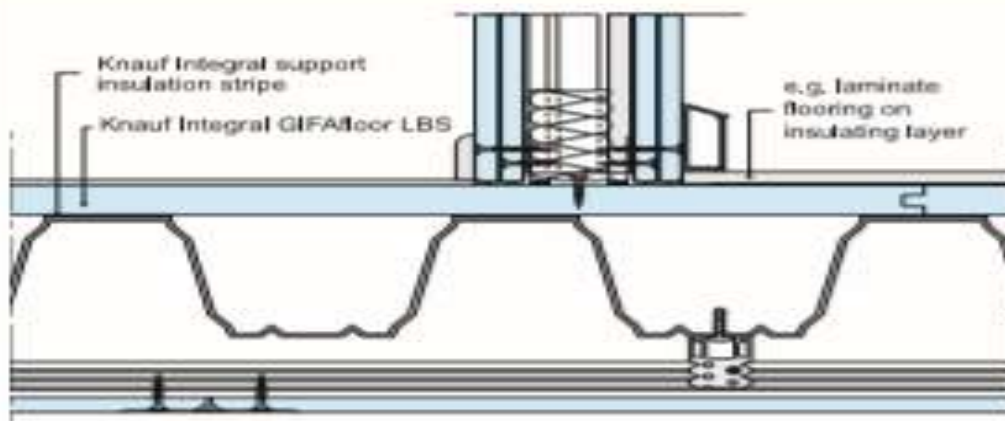
F191-V15 GIFAfloor LBS on wood beam with parquet, Knauf W111 on top, Knauf D111 underneath



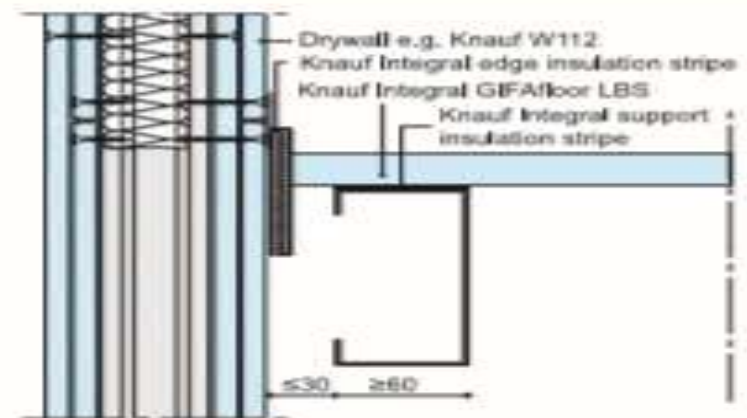
F191-V5 GIFAfloor LBS on steel beam



F191-V16 GIFAfloor LBS on trapezoid shaped metal sheet, Knauf W112 on top, Knauf D111 underneath



F191-V1 Junction GIFAfloor LBS on light-weight steel profiles to Knauf W112



رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

سقف های سبک و شیب دار بام

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

سقف های سبک شیبدار بام



حال از آنجایی که میخواهیم یک سقف شیبدار به عنوان بام ایجاد کنیم بهترین روش استفاده از خرپاهای شیبدار میباشد زیرا همانگونه که قبلا بیان شد با استفاده از تیرهای خرپایی نیرو را از لنگر خمشی به نیروی محوری تبدیل میکنیم لذا این امر سبب اقتصادی تر شدن پروژه میگردد.



سیمانی ← همانند ایرانیت

فلزی ← همانند دکرا (Decra) ورق فولادی که روی آنها ماسه ساحلی با

قیر زده شود که باعث میگردد عایق بهتری در برابر حرارت باشد

ساندویچ پنل

انواع ورق های پوشش بام

مزایا

1- سبک سازی

2- تبدیل خمش به نیروی محوری (تبدیل تیر یه خرپا)

3- ایجاد بالشتک هوا که سبب عایق حرارت و صوت میگردد.



بالشتک هوا



این نوع ورق ها به دلیل وجود آزبست
درون آنها منسوخ شده اند.





رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

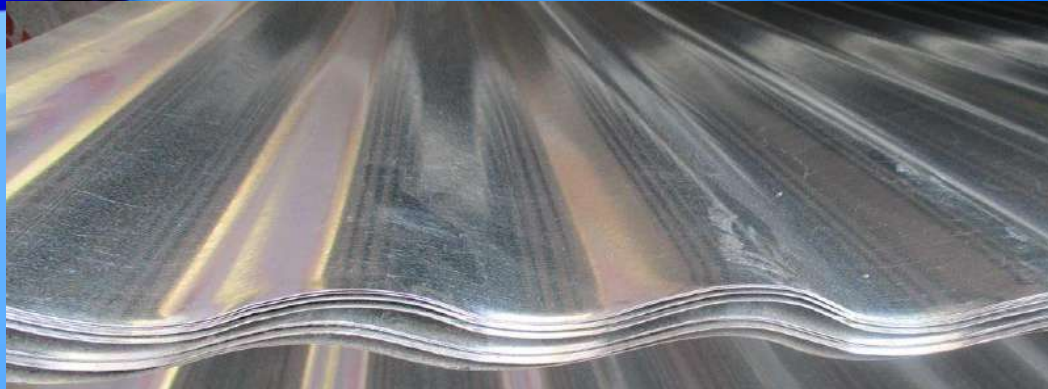
ج) ورق های مشتقات فلزی

DECRA[®]
ROOFING SYSTEMS

از آنجایی که ورق های فولادی به شدت هادی حرارت بوده و عایق خوبی نیست به همین دلیل با روش هایی آنها را عایق نمود .



روش متداول اجرایی شامل عایق بندی با پشم شیشه و توری (نامناسب)



ورق های فلزی کرکره ای (سینوسی)
با توری و پشم شیشه (سرطانزا)





1- پلی استایرن

1- سلول باز

2- پلی اورتان

2- سلول بسته

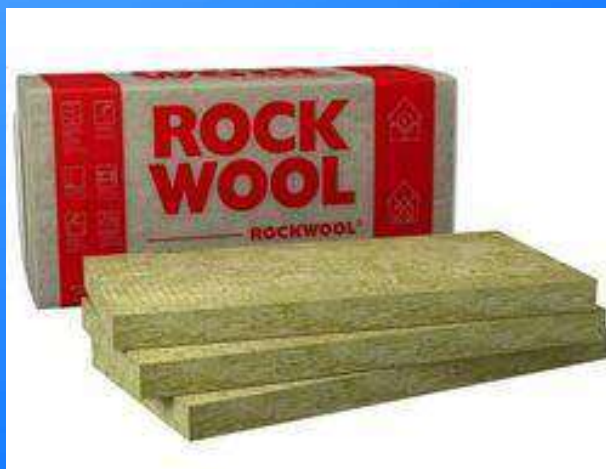
3- پشم شیشه

به دلیل وجود ذرات شیشه که رد هوا معلق می باشند
سرطان زا می باشد

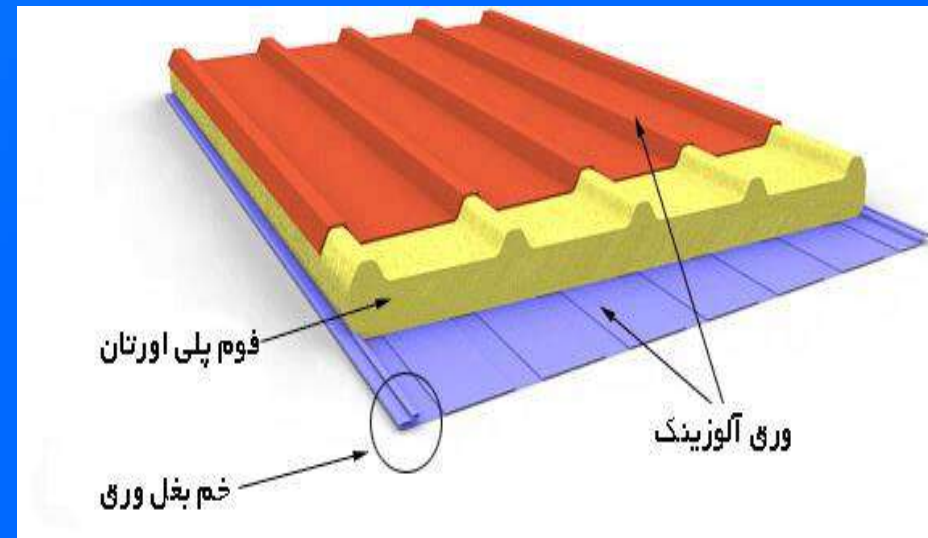
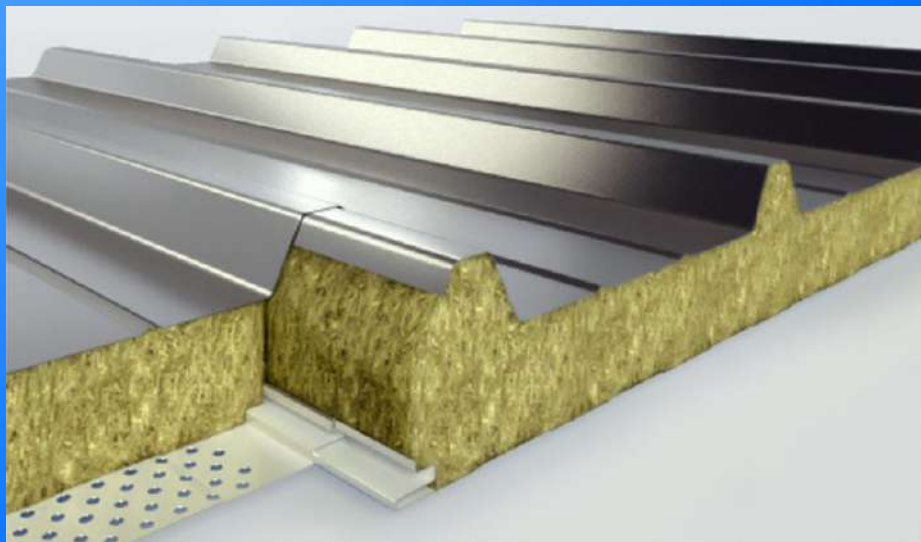
4- پشم سنگ

5- پشم معدنی (عایق صوت و حرارت بسیار مناسب)

6- پشم سرباره



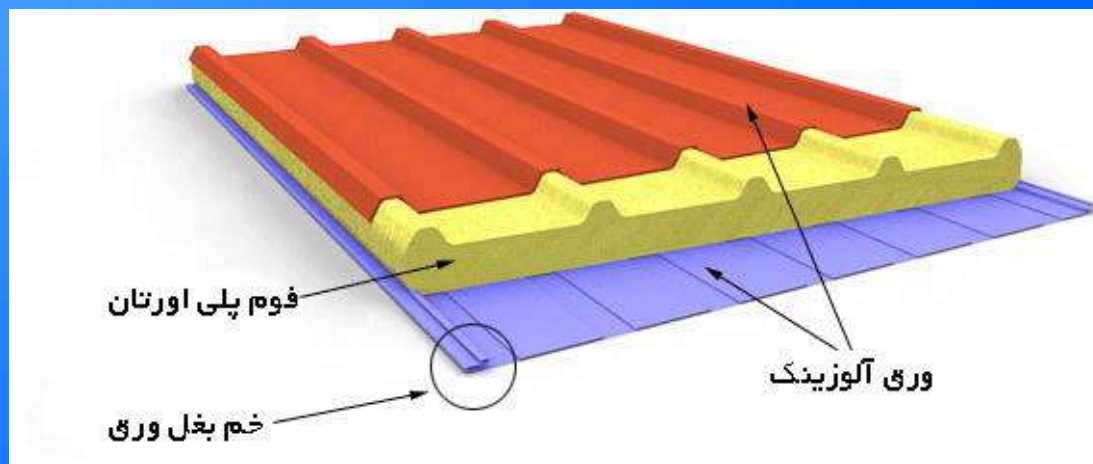
انواع عایق ها



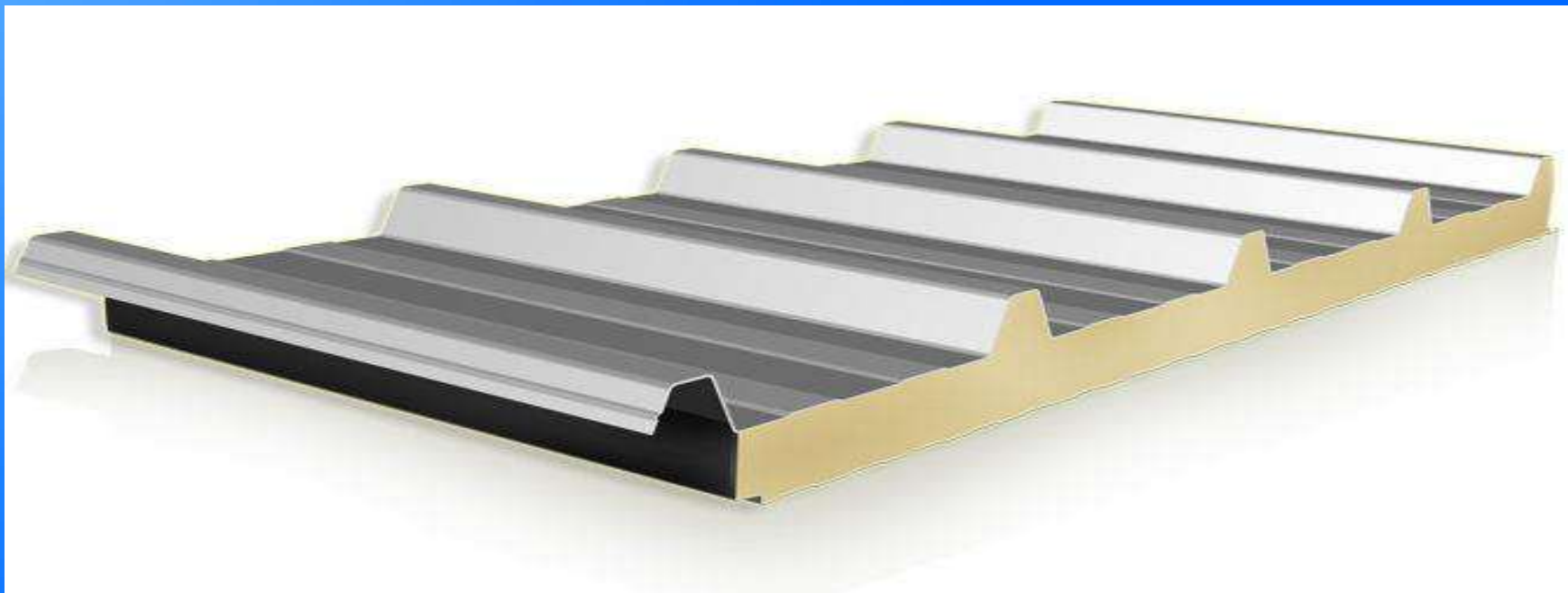


در گذشته نوع تولید پلی اورتان ها به گونه ای بوده است که از سوختن آنها گاز سیانور ساطع میگشت . اما امروزه نحوه ی تولید آنها تغییر کرده است و با سوختن آنها هیدروژن تولید میشود.

یکی از موارد استفاده از پلی اورتان ها در ساندویچ پنل ها میباشد.



های سقفی به صورت های دو طرف ورق، یکرو ورق یکرو فویل، یکرو ورق یکرو نایلون و یکرو ورق یکرو کاغذ تولید می شوند. عرض استاندارد ساندویچ پنل های سقفی $1/07$ متر می باشد که 7 سانت آن بصورت اورلپ (همپوشانی با پانل های کناری) و $1/00$ متر مفید کار و طول دلخواه (بنابه سفارش مشتری) می باشد. ورق های این نوع ساندویچ پانل ها بصورت سینوسی (کرکره ای)، شادولاین، طرح دوزنقه ای و طرح سفال قابل تولید می باشد. این نوع ساندویچ پنل با پوشش های دو طرف ورق آلوزینگ، دوطرف ورق آلومینیوم، دوطرف ورق گالوانیزه، یک رو آلوزینگ و یک رو گالوانیزه، یک رو ورق آلوزینگ از بیرون و فویل مسلح آلومینیومی از داخل و یا یک رو گالوانیزه از بیرون و یک رو فویل از داخل، یک طرف ورق و یک طرف کاغذ، یک طرف ورق و یک طرف نایلون با فوم تزریقی پلی یورتان سخت (معمولی و ضدحریق) تولید می شود.



از این پنل ها به عنوان پوشش سقف سوله ساختمان های صنعتی ، کانتینر های حمل و نقل ، سردخانه های ثابت و متحرک ، انبار و سیلوها استفاده میشود. ضخامت های مورد استفاده در کاربری های مختلف متفاوت است. به طور مثال جهت پوشش سوله با کاربری پرورش قارچ و انبار خرما، مرغداری ها معمولا از پنل با ضخامت 5سانت استفاده می شود. ضخامت های 10 الی 20 سانت برای سردخانه ها(زیر صفر و بالای صفر)به کار می رود.

مزایای پانل سقفی:

عایق گرما ، سرما ، صوت ، رطوبت

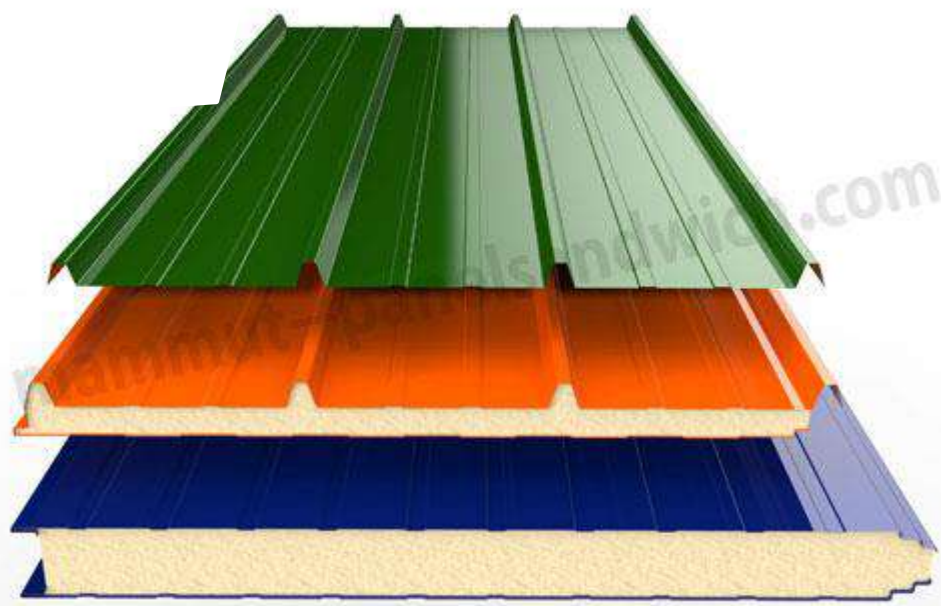
مقاومت در برابر باد ، رانش زمین ، زلزله و مواد شیمیایی

قیمت پایین و تنوع و رنگ و قابلیت بازیافت

سهولت در نصب و راه اندازی

وزن کم که باعث کاهش وزن کلی سازه میشود

مناسب برای تمامی اقلیم ها



رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

سقف های کاذب



گچ و رابیتس هوا بند

غیر هوا بند

هوا بند

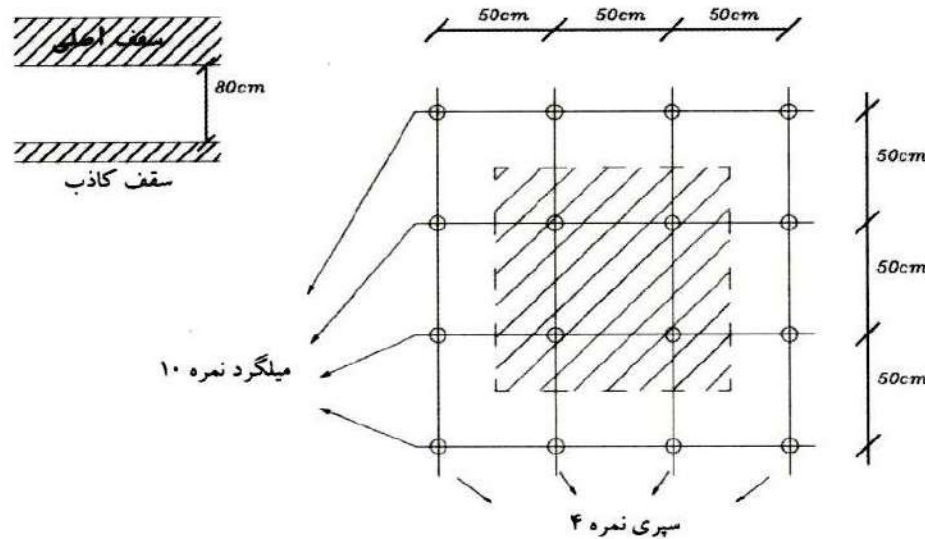
درای وال (Drywall)

سقف های کاذب تزئینی

غیر هوا بند

انواع سقف کاذب





شکل ۲-۱۰- اجزای سقف کاذب از نوع رابیتس

جدول ۲-۷- وزن یک متر مربع سقف کاذب

مصالح	محاسبات	وزن یک متر مربع (kg/m^2)
وزن میلگردهای قائم	$4 \times 0.18 \times 0.617$	۱/۹۷
وزن سپری نمره ۴	$2 \times 2/96$	۵/۹۲
رابیتس	-	۵
وزن میلگرد افقی	2×0.617	۱/۲۳
گچ و خاک	$2/5 \times 16$	۴۰
سفیدکاری	1×13	۱۳
جمع کل		$67/12 \approx 70 (\text{kg}/\text{m}^2)$



وزن عملی این نوع سقف 120-150 kg/m^2 می باشد. از جمله معایب این نوع سقف تفاوت زیاد بین وزن تیوری و عملی می باشد.

سرعت اجرای یک تیم دونفره

رابیتس توسط سیم مفتول به میلگرد بسته میشود یا به عبارت دیگر در این نوع سقف کاذب نیروها توسط سیم مفتول منتقل میشود.

نبشی یا سپری که باید خمش را تحمل کند

با توجه به پرتی زیاد مصالح در این نوع سقف قیمت تمام شده بالاتری نسبت به سقف درای وال دارد

میلگرد

رابیتس

اندازه سوراخ ها بیشتر ← میزان گچ مصرفی بیشتر

اندازه سوراخ ها کمتر ← میزان گچ مصرفی کمتر

دو نوع رابیتس داریم

در مکان های مرطوب مانند سرویس بهداشتی به جای گچ باید اسیمان استفاده شود

زیرکار

(1) گچ سنتی



روکار

سرعت اجرای گچ کاری به روش سنتی حدود 20 متر مربع در روز میباشد.

(2) خاک گچ (گچ شوره): برای لایه زیرین استفاده میگردد و در سیستم اسکلتی به دلیل وزن بسیار زیاد مناسب نمیشود.

اجرا به صورت دستی

(3) گچ پلیمری

اجرا با دستگاه (سرعت اجرای آن با اکیپ 4 الی 5 نفره در حدود 200 متر مربع در یک روز کاری میباشد)

(4) بتوگچیس

(5) دکوپلاست

انواع گچ



6) بتونه درزگیر (joint filler) نوعی گچ مخصوص با افزودنی های خاص می باشد که برای صنعت درای وال برای درز گیری بین پانل ها استفاده می گردد و مدول الاستیسیته و ضریب انبساط و انقباض آن به گونه ای هست که با پان ها و مقوای کرافت همخوانی داشته و پس از خشک شدن بسیار محکم شده و ترک نمیخورد.

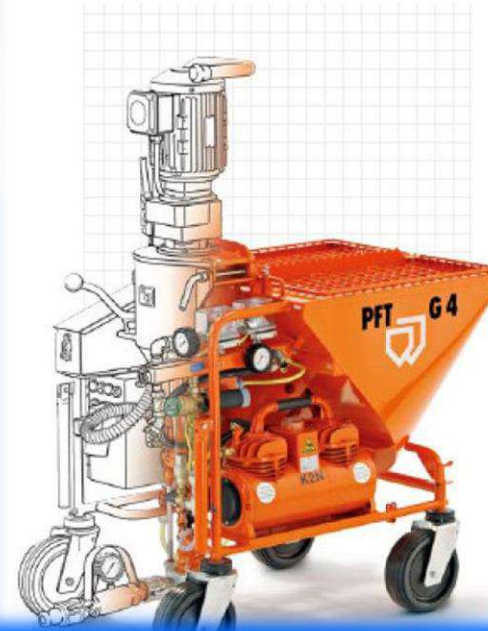


7) ماستیک حداکثر تا 3 میلی متر ضخامت اجرا میشود و سطحی بسیار نرم دارد و به راحتی سمباده میخورد

مشقات
گچ های
ساختمانی

8) پرفیکس زمانی که در تماس با آب قرار گیرد تبدیل به ماده ای با چسبندگی بسیار بالا میشود که می توانیم با آن حتی پانل های کناف را به دیوار سنتی بچسبانیم.





1) سقف کاذب یکپارچه (پانل های ثابت)
(هوابند)



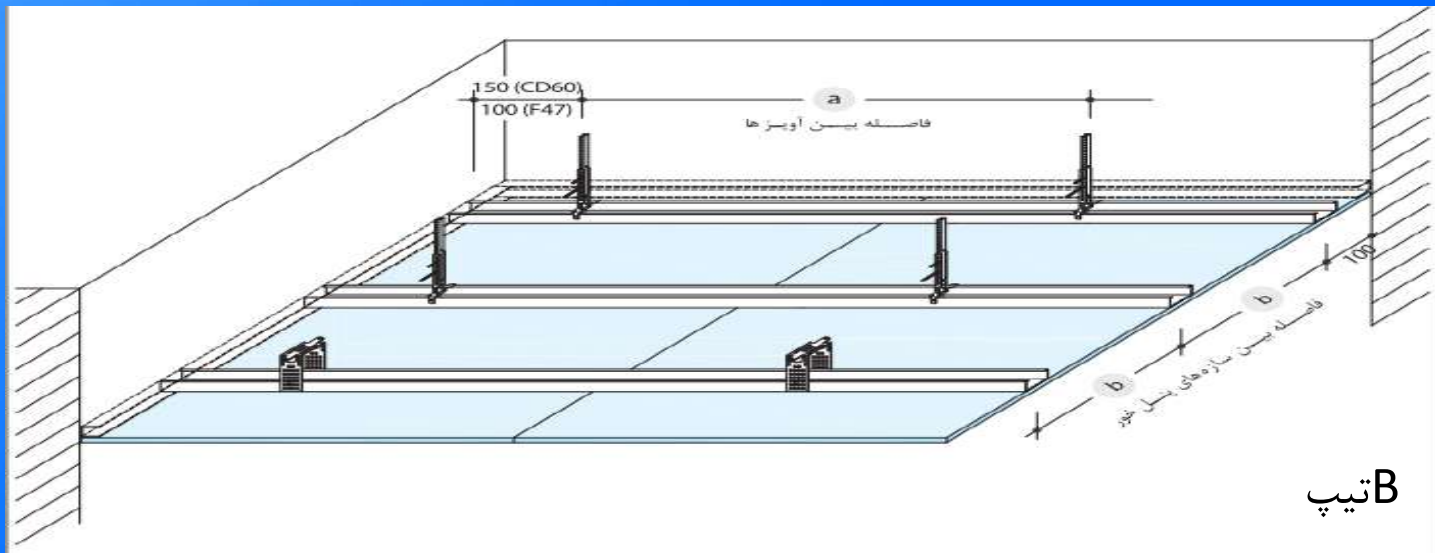
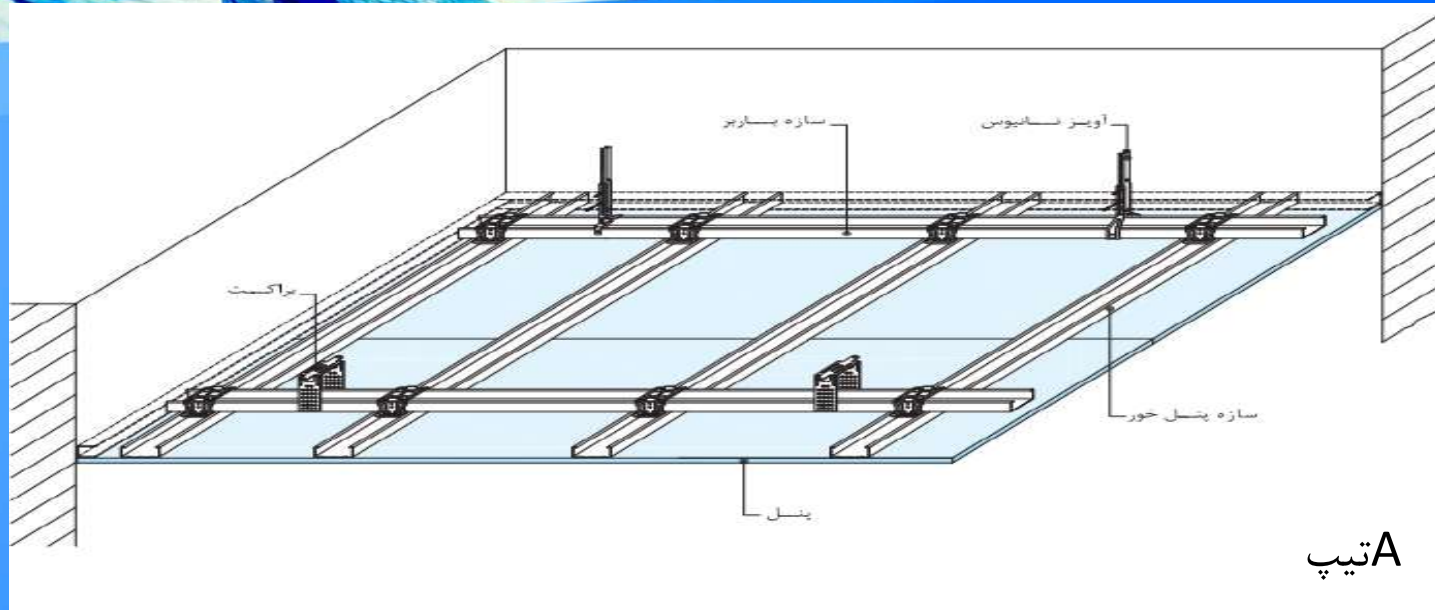
انواع سقف کاذب خشک

2) سقف کاذب مشبک (تایل)
(غیرهوابند)

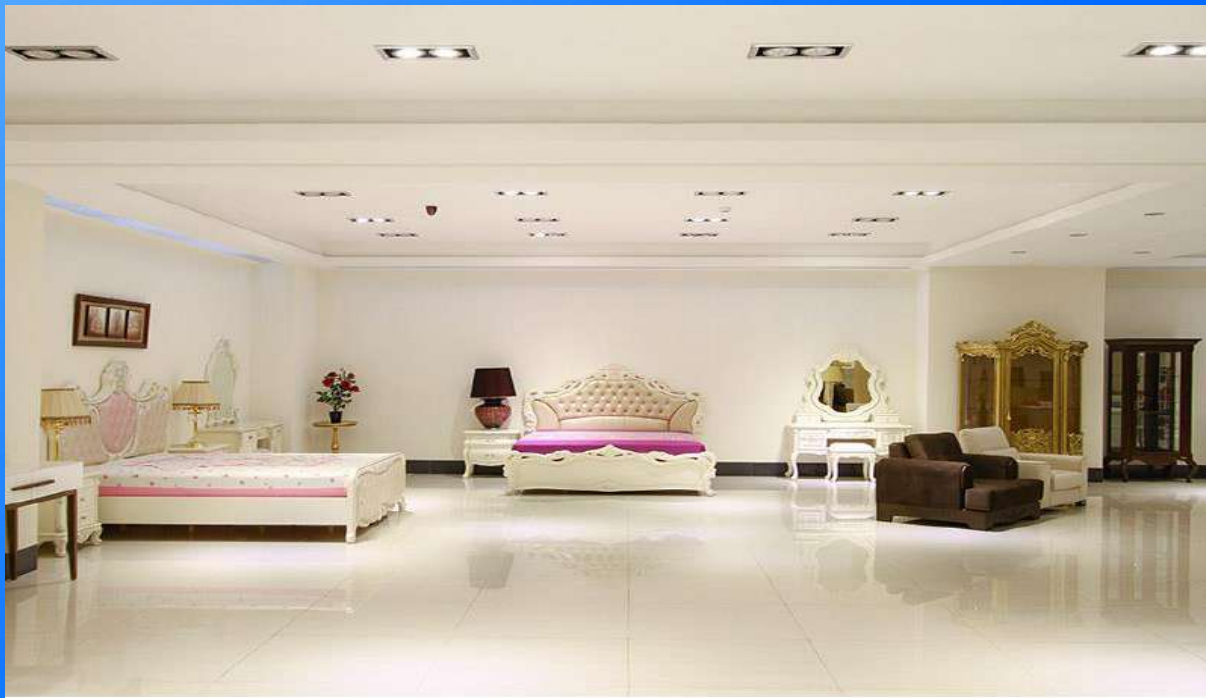
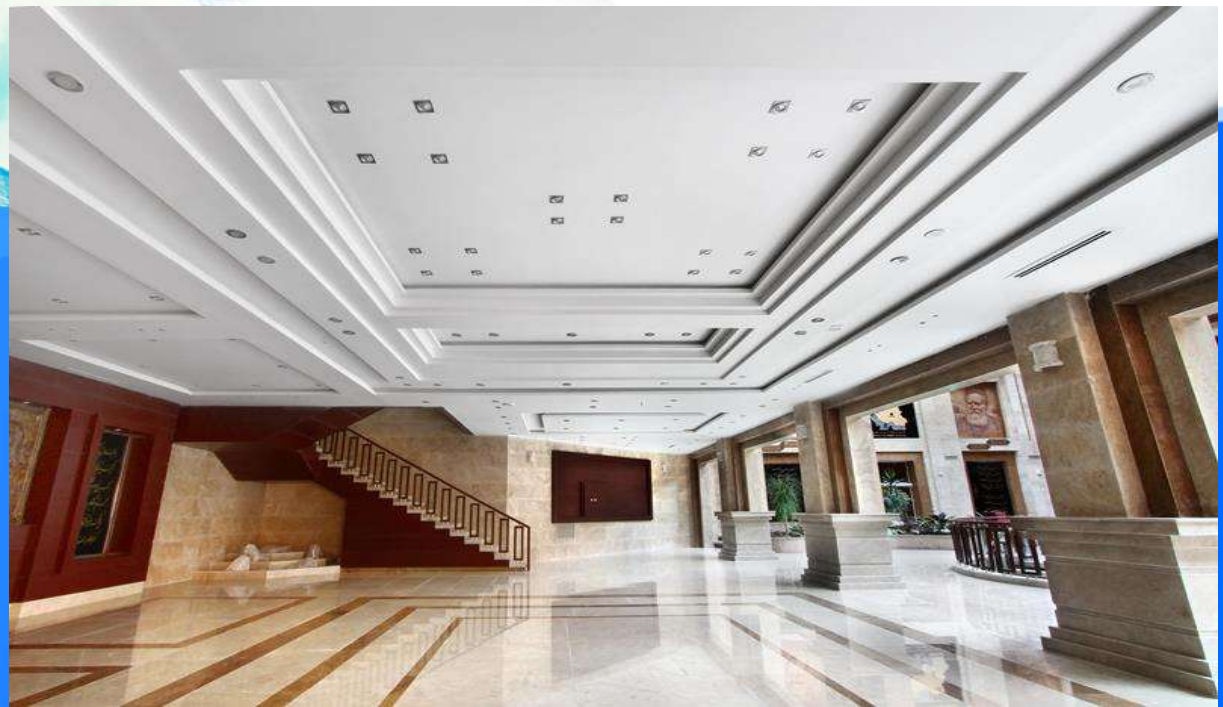


در مکان های مرطوب از جمله سرویس بهداشتی استفاده از سقف کاذب مشبک مناسب نمیباشد. زیرا عایق خوبی برای هوا نبوده و همچنین به علت فضای تاریک و پشت تایل ها همه ی عوامل برای رشد باکتری ها محیا میباشد.

لازم به ذکر است وزن سقف های خشک در حدود 10 کیلوگرم بر متر مربع میباشد. که در مقایسه با روش سنتی بسیار سبکتر میباشد



رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان





خم کردن انتهای اویز



نصب سازه تراز



مشخص کردن محل نصب سازه تراز با ریسمان رنگی



اجاطه سازه باربر توسط رگاب



باز کردن رگاب



اتصال اویز به سقف اصلی



اتصال سازه باربر به رکاب توسط پیچ LN



اتصال رکاب به آویز و رگلاژ سقف توسط پین



بستن رکاب



زیرسازی تکمیل شده



اتصال سازه پتل خور به سازه باربر توسط پل



سازه های باربر تکمیل شده



۱۵

اتصال پتل به زیرسازی توسط پیچ کناف



۱۴

استقرار پتل با استفاده از بالابر



۱۳

اجرای نوار چسب جداکننده



برش اضافات نوار چسب جداکننده



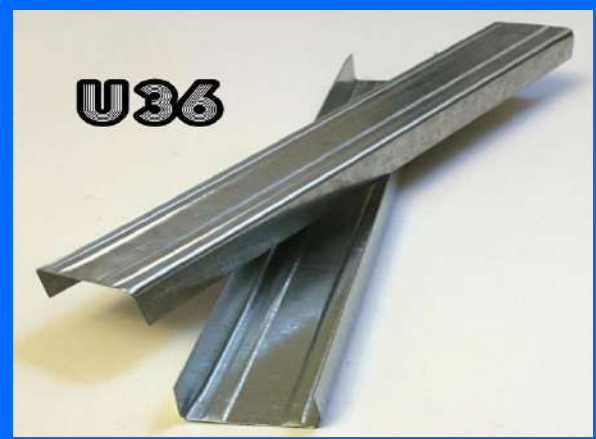
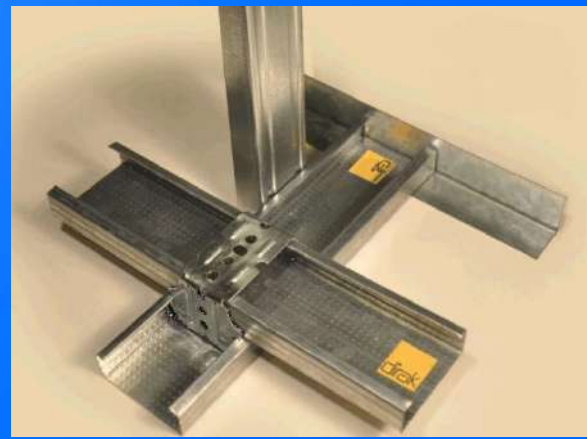
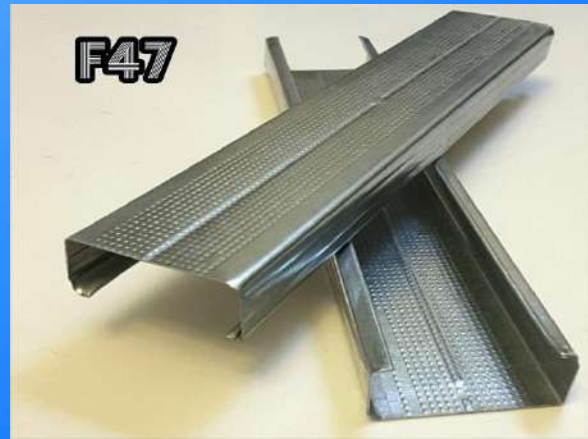
درزگیری

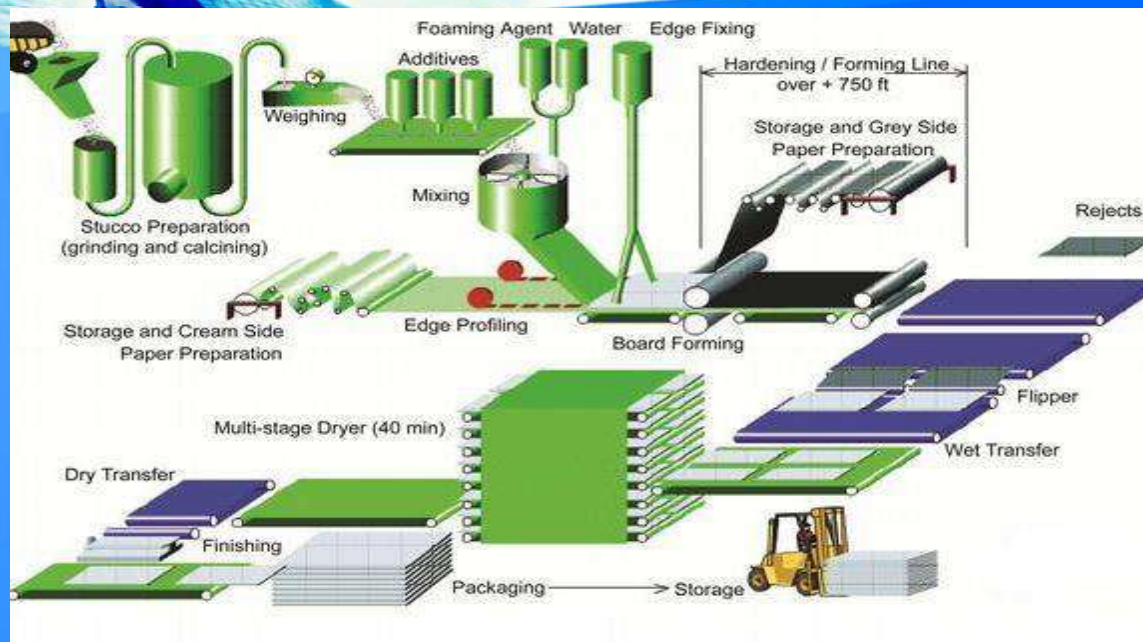


پنل گذاری تکمیل شده (به صورت حصیر چین)

مراحل اجرای سقف کاذب یکپارچه (نمونه سازه گذاری دوطرفه)

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان





گچ + مواد افزودنی + آب ← کوره

اگر گچ برگ RG را درون ظرف آب قرار دهیم بعد از گذشت 48 ساعت آب به نقاط دیگر نفوذ پیدا میکند، در حالی که درون گچ برگ MR آب نفوذ نمیکند. گچ برگ MR خاصیت مویبندی نداشته و از ذرات پارافین استفاده گردیده است.



گچ برگ FR: این نوع گچ برگ در مقابل آتش مقاوم بوده و همچنین دارای الیاف هایی میباشد که از ترکیدن دیوار جلوگیری میکند. لازم به ذکر گچ ماده ای است که کریستال های زیادی دارد که باعث جذب آب میشود. لذا در هنگام مواجه با حرارت آب جذبی تبخیر میشود و اطراف پانل بخار آب دیده میشود که منجر به خاموش شدن آتش میگردد.





انواع پانل ها سقف های کاذب با انواع پانل های دیواری
مطابقت دارد

کرم رنگ

Regular (معمولی)



انواع پانل گچی

سبز رنگ Moisture Resistant (مقاوم در برابر رطوبت)

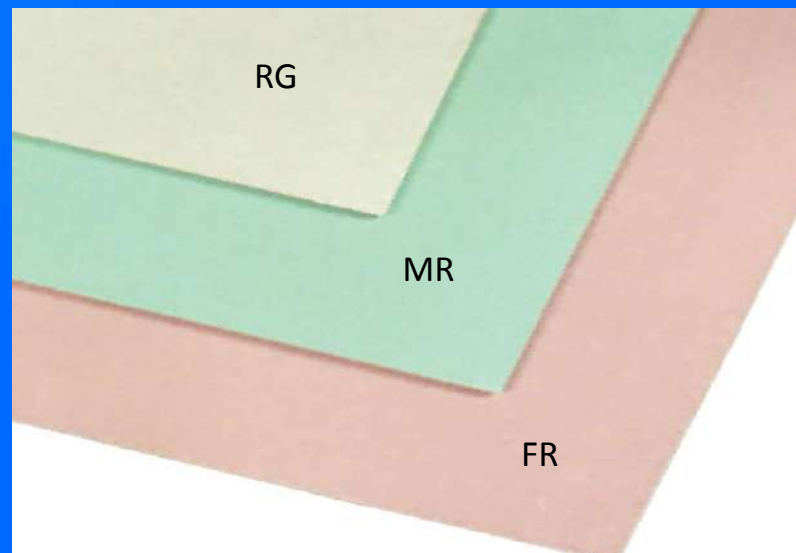
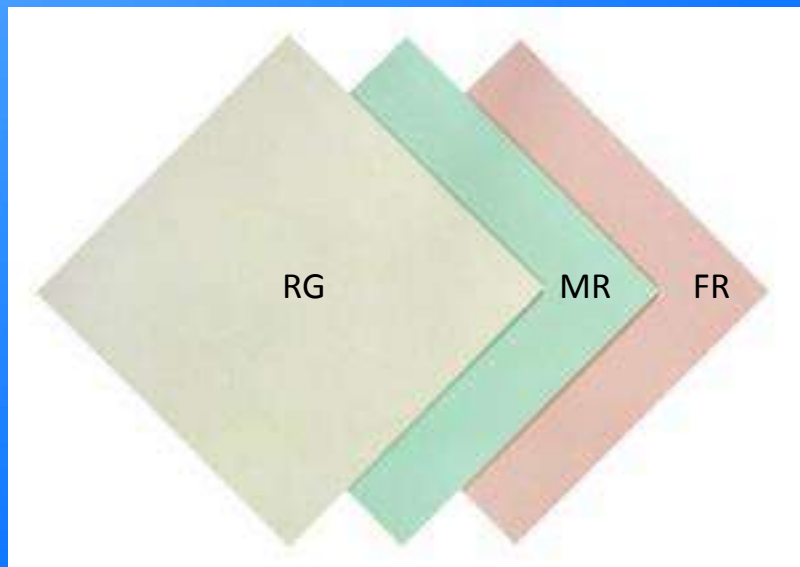


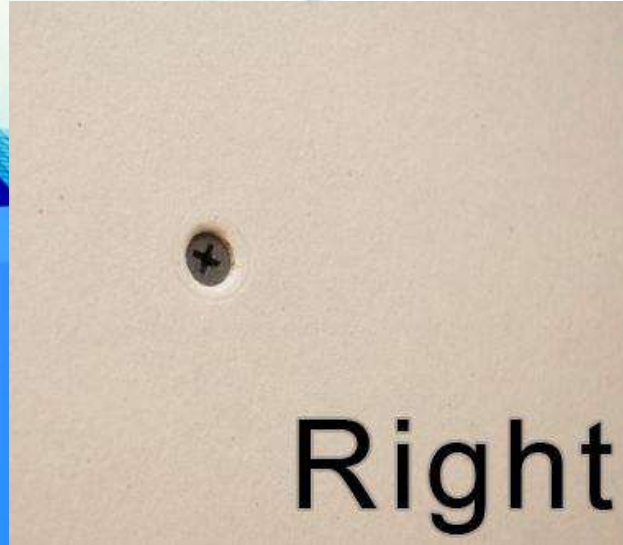
صورتی رنگ Fire Resistant (مقاوم در برابر آتش)



سبز رنگ

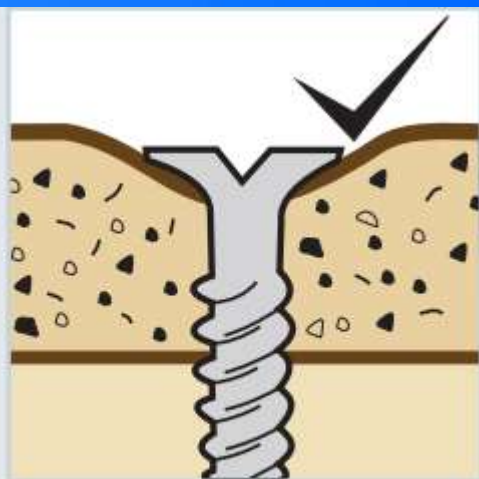
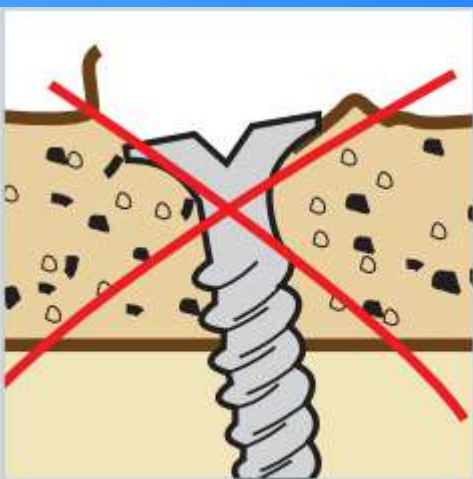
Moisture and Fire Resistant
(مقاوم در برابر رطوبت و آتش)





پیچ مخصوص پانل باید به گونه ای زده شود که مقوای گرفت روی گچ برگ تحت کشش قرار گیرد و به هیچ وجه پاره نشود

از جمله مزایای این نوع روش ساخت ترمیم بسیار ارزان میباشد به عنوان مثال در صورت اشباه اجرا شدن پیچ میتوان در کنار آن با حداقل هزینه پیچ دیگری اجرا نمود



همچنین این نکته اجرایی نیز بین سقف و دیوار مشترک میباشد

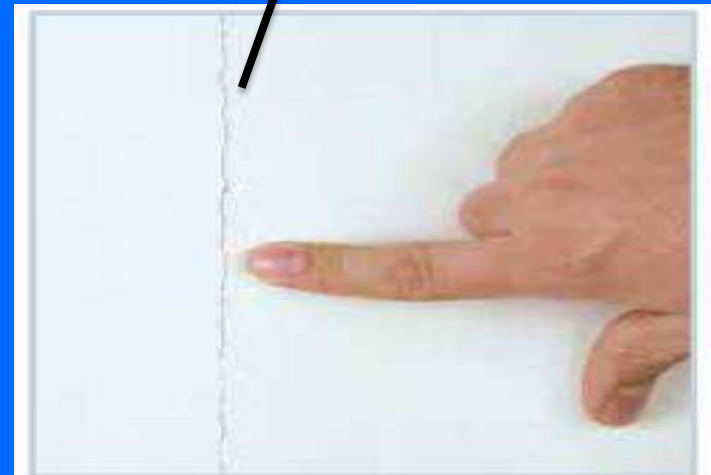
اجرای نادرست پیچ (کاغذ روکش آسیب دیده است)

اجرای صحیح پیچ (کاغذ روکش به صورت واکش در آمده است)

از نوار درزگیر جهت مسلح کردن محل درز و جلوگیری از ایجاد ترک در سطح بتونه استفاده می شود.



ایجاد ترک به دلیل عدم استفاده از نوار درزگیر



رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

نوار چسب جداکننده (trenn-fix)

زمانی که دو ساختار غیر همجنس به یکدیگر اتصال یابند به علت این اختلاف ترکی نامنظم و قابل رویت در فصل مشترک آن ها ایجاد میشود. برای جلوگیری از ایجاد چنین ترک هایی در محل هایی که ساختارهای افقی (سقف) و عمودی (دیوار) به یکدیگر میرسند از نوار چسب جداکننده استفاده میشود. بدین ترتیب در فصل مشترک دو ساختار درزی مویین و نا محسوس ایجاد شده و شکل ظاهری کار ارتقا می یابد. این نوار از جنس کاغذ روغنی میباشد.

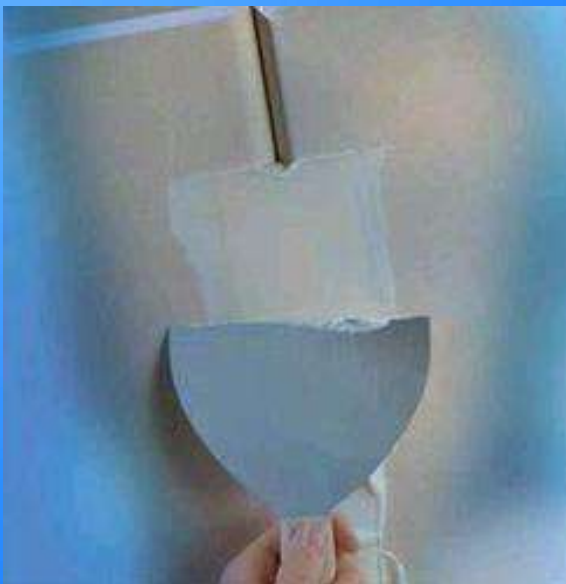




بتونه درزگیر joint filler

از این بتونه برای درزگیری صفحات گچی به کار میرود. این بتونه همراه با نوار درزگیر اجرا شده و بدین ترتیب ساختاری مسلح و مستحکم تشکیل میشود. این ماده به صورت لایه ای نازک با ضخامت 1 تا 2 میلیمتر اجرا میگردد. در صورت اجرای بتونه به شکل چند مرحله ای میتوان تا ضخامت حداکثر 10 میلیمتر از این محصول استفاده نمود.

این بتونه گچی چسبندگی بالایی دارد و پس از اجرا حدود 3 میلیمتر برآمدگی ایجاد میشود که نباید با سمباده آن را از بین برد



چسبندگی صورت نگرفته است



چسبندگی صورت گرفته است



مقداری از امواج از جسم عبور میکنند

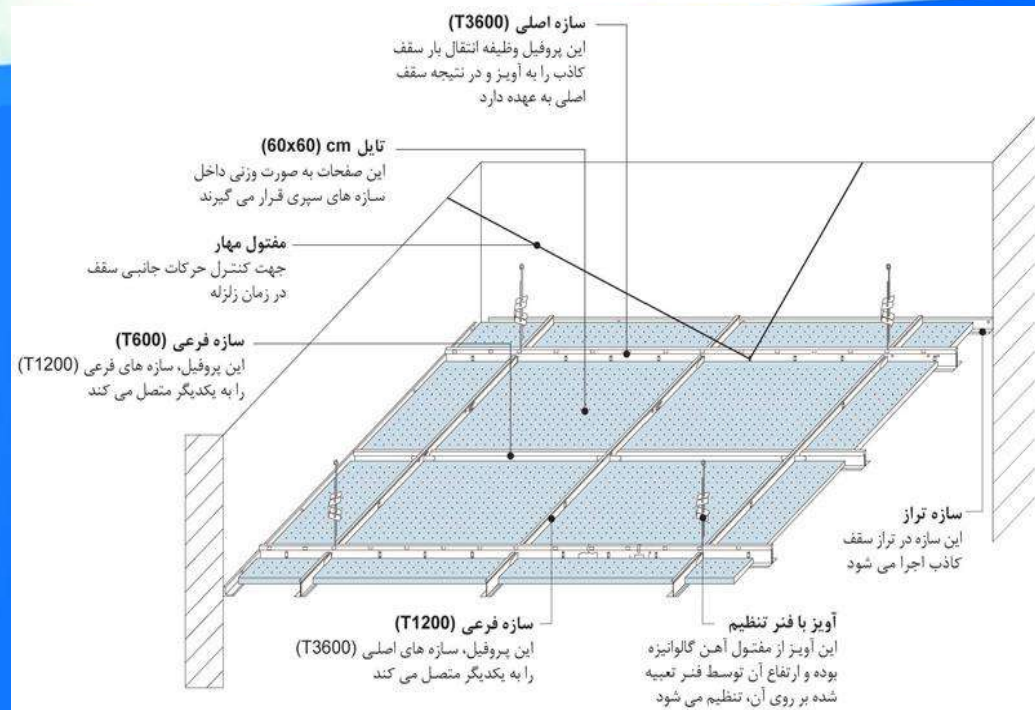
مقداری از امواج انعکاس پیدا میکنند

مقداری از امواج جذب میشوند

زمانی که صوت به یک جسم برخورد میکند 3 اتفاق رخ میدهد:

حال باید بر اساس نیاز نوع متریال و دیتایل اجرایی تعیین شود . به عنوان مثال در یک سالن موسیقی جذب صوت نباید صورت گیرد بلکه انعکاس داده شود تا صدا به درستی به دیگران برسد. همچنین انعکاس هم نباید به گونه ای باشد که تشدید صورت گیرد. یا اینکه در یک کلاس درس باید صدای استاد به خوبی انعکاس داده شود

لازم به ذکر است رفتار صوت همانند رفتار امواج زلزله میباشد



سقف کاذب از شبکه سازه های سپری و تایل های سقفی تشکیل میشوند. شبکه مذکور به وسیله اویزهای قابل تنظیم به سقف اصلی متصل گردیده و تایل ها به صورت وزنی درون این شبکه قرار میگیرند. فضای خالی پشت سقف کاذب امکان استفاده از انواع عایق را فراهم نموده و بدین ترتیب میتوان به مشخصات عملکردی صوتی یا حرارتی دست یافت .



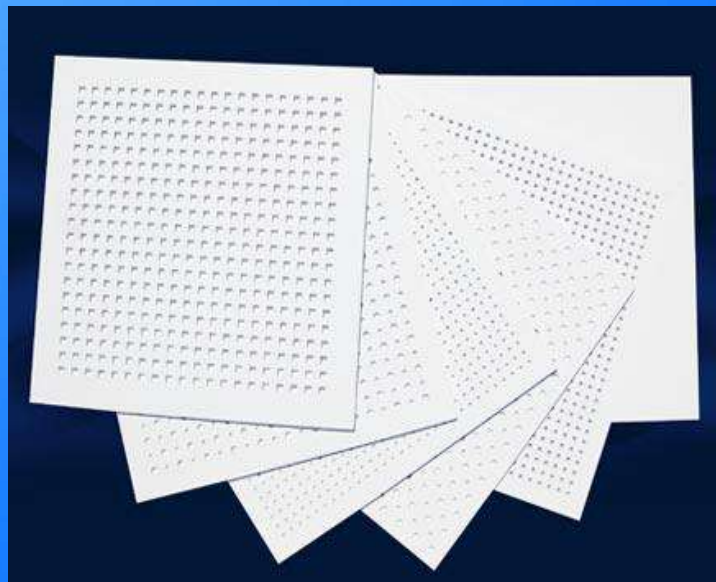
رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان





اجرای سازه‌های فرعی T1200



اجرای سازه‌های اصلی T3600



اتصال اویز به سقف اصلی با استفاده از قطعه HT90



نصب سازه تراز پس از تعیین خط تراز سقف



تکمیل تایل گذاری



تنظیم ارتفاع سقف



تایل گذاری شطرنجی جهت ایجاد نشست اولیه



اجرای سازه‌های فرعی T600





رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

پایان توضیحات اجزای سیستم های ساختمانی اسکلتی

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

سیستم های ساختمانی پیوسته

در این سیستم عملکرد معماری و سازه با هم عجین بوده و نمیتوان المان سازه ای و معماری را از هم جدا نمود

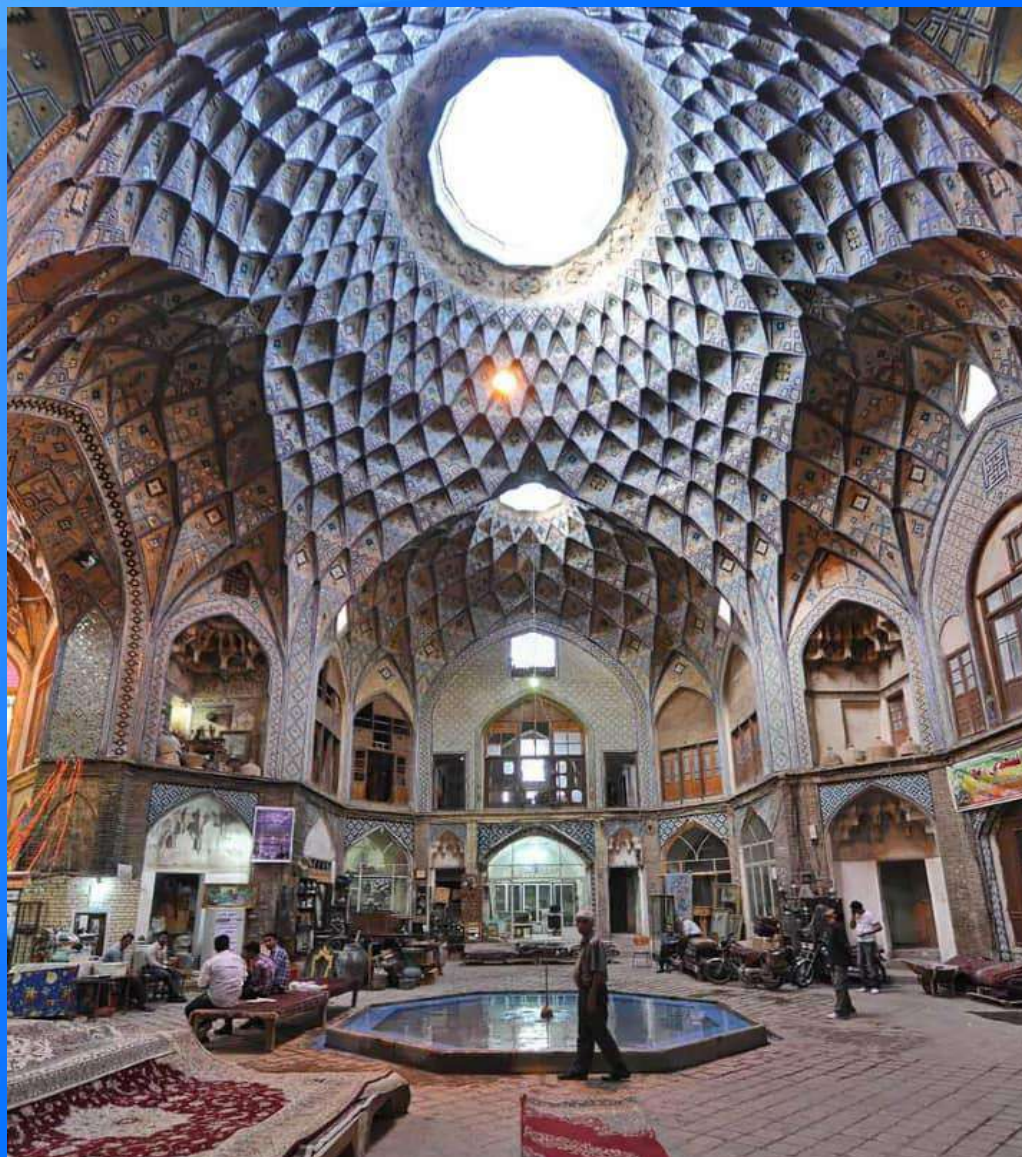




@TVTube



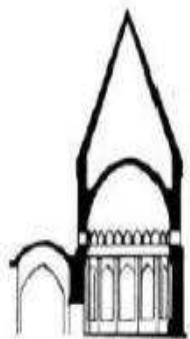
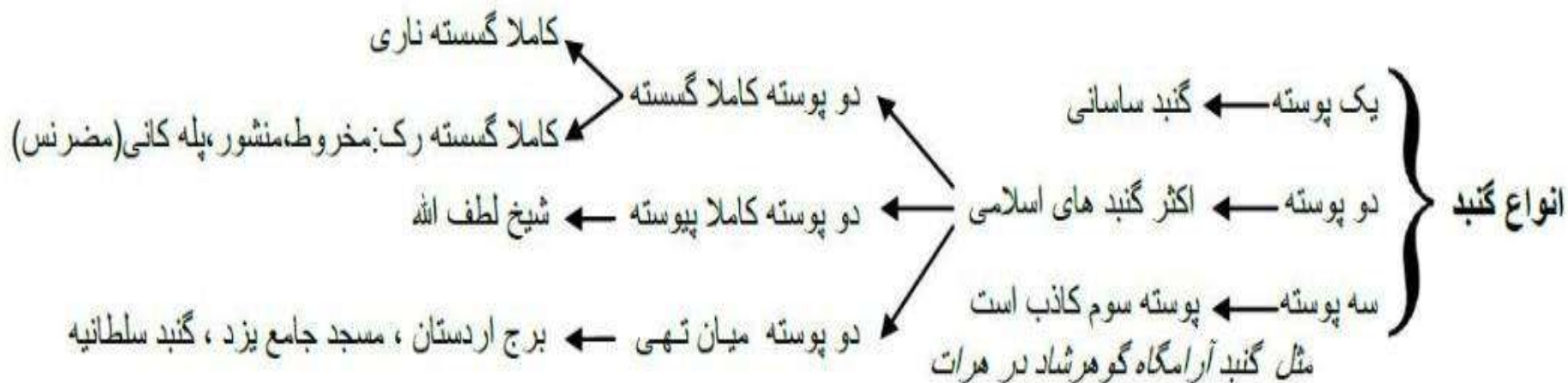




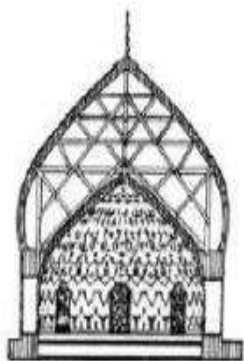




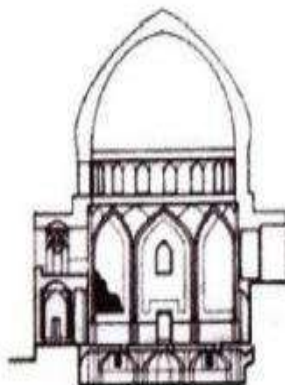




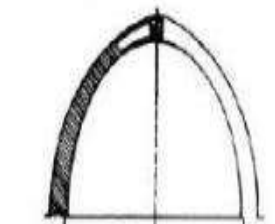
گسسته رک



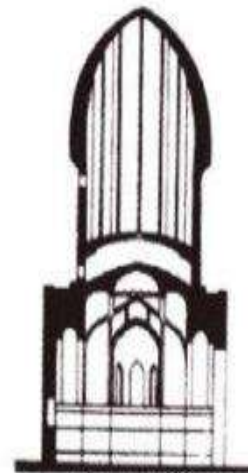
گسسته ناری



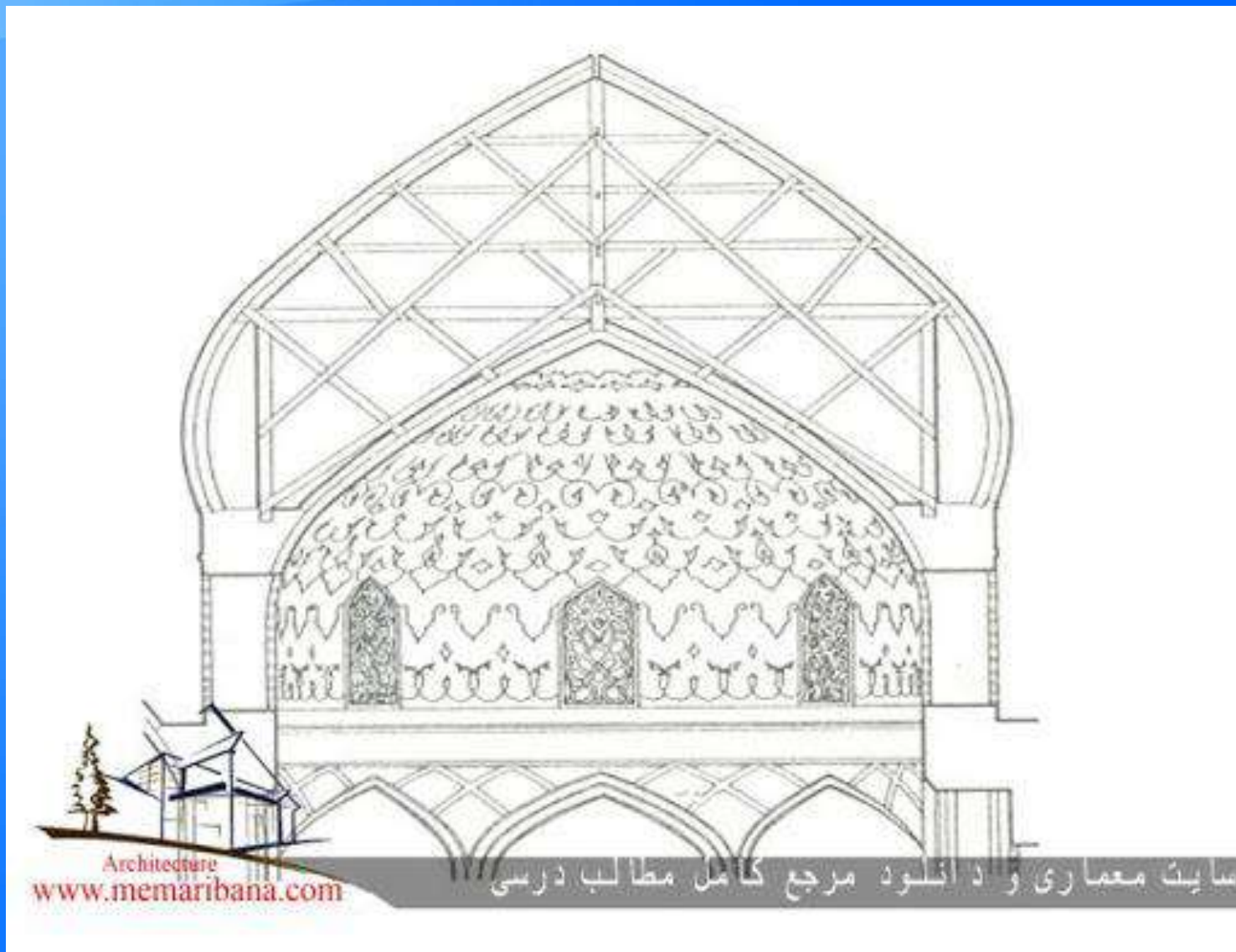
دو پوسته کاملاً پیوسته
(شیخ لطف الله)

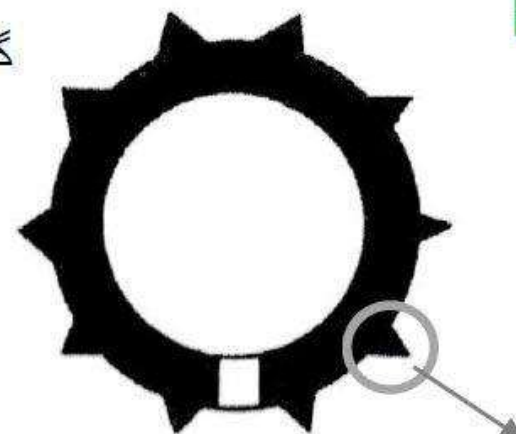
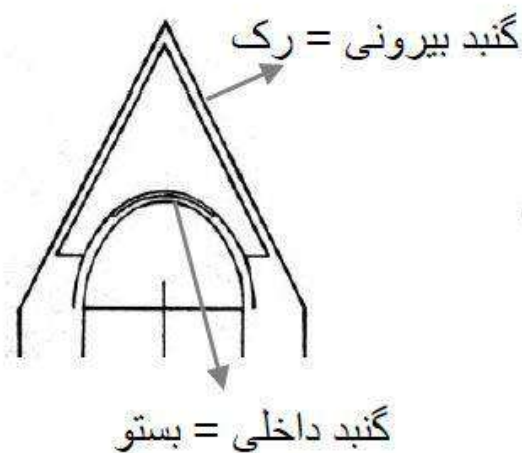


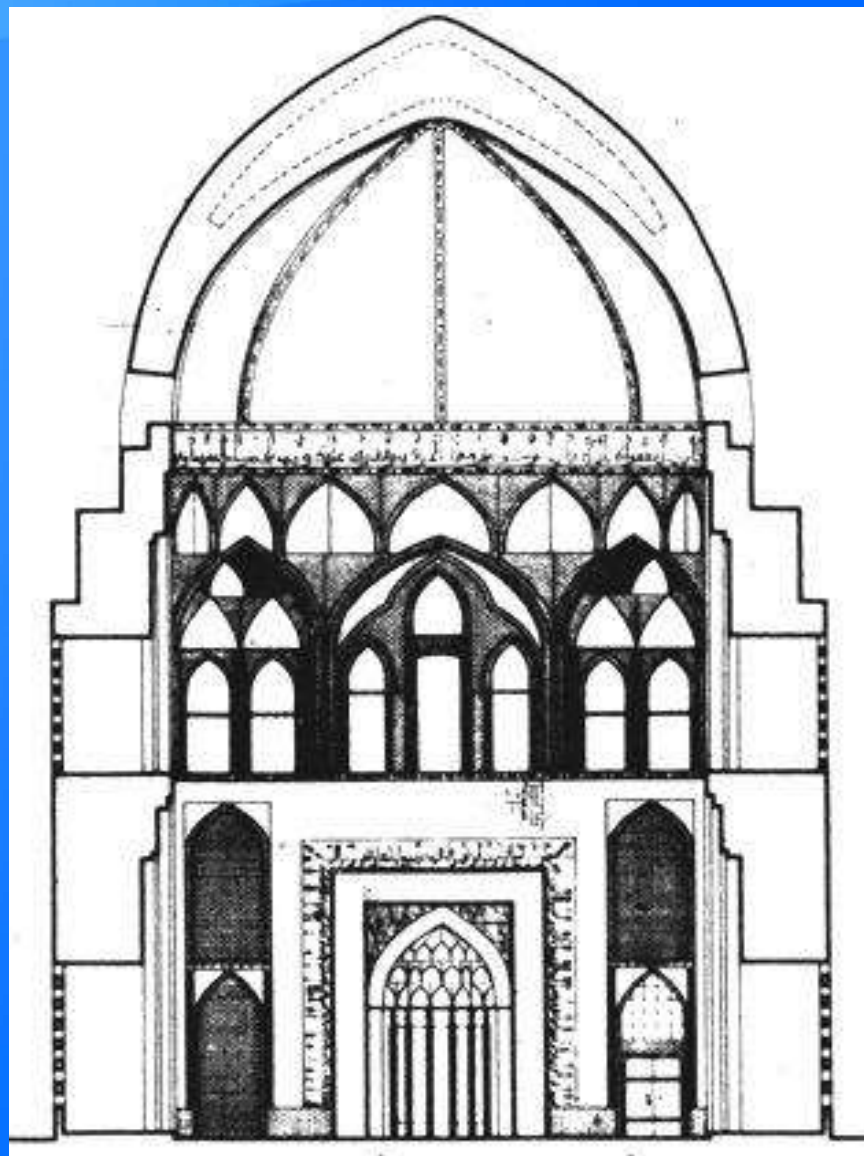
دو پوسته میان تهی



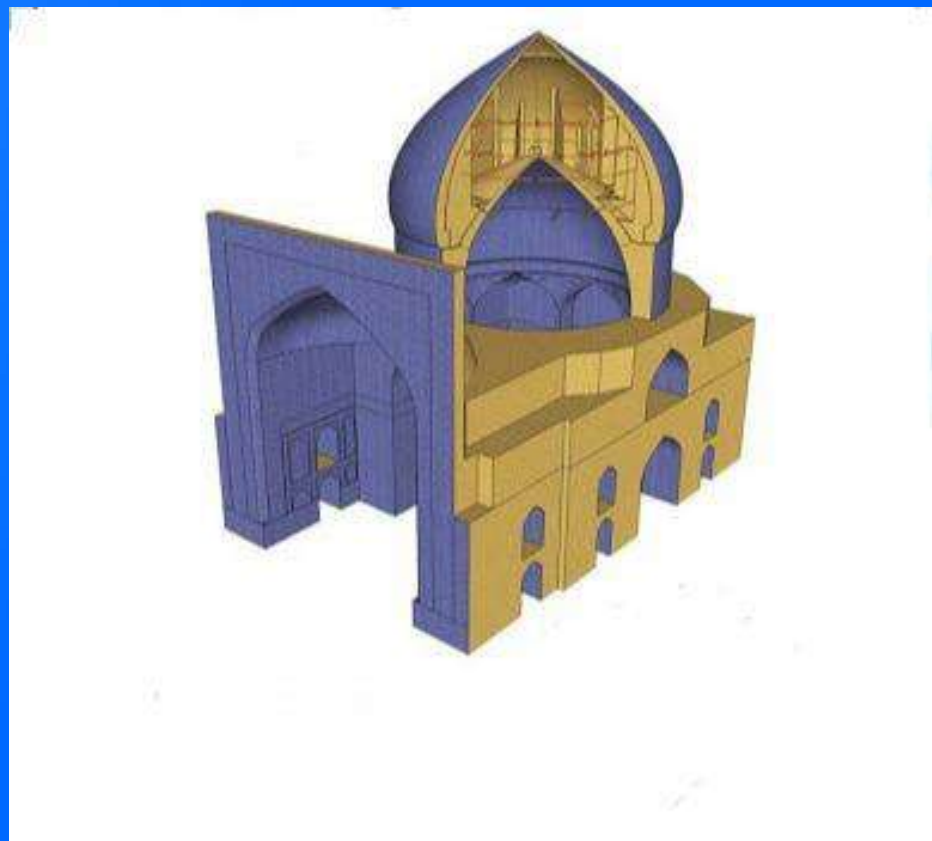
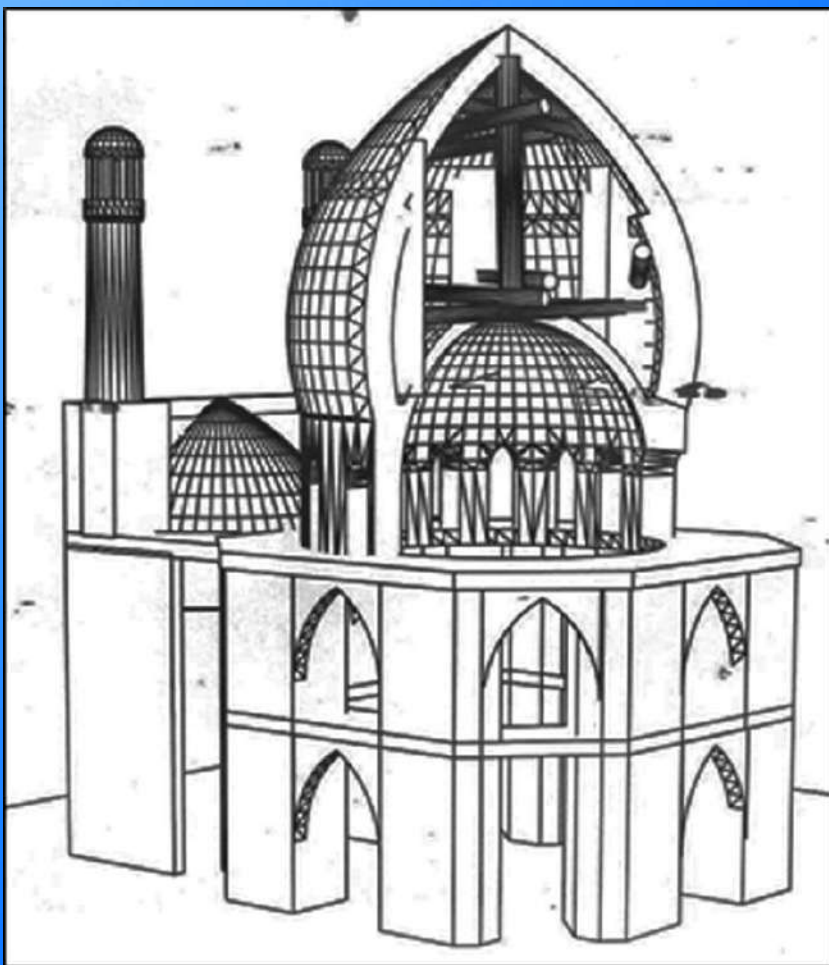
سه پوسته
آرامگاه گوهرشاد

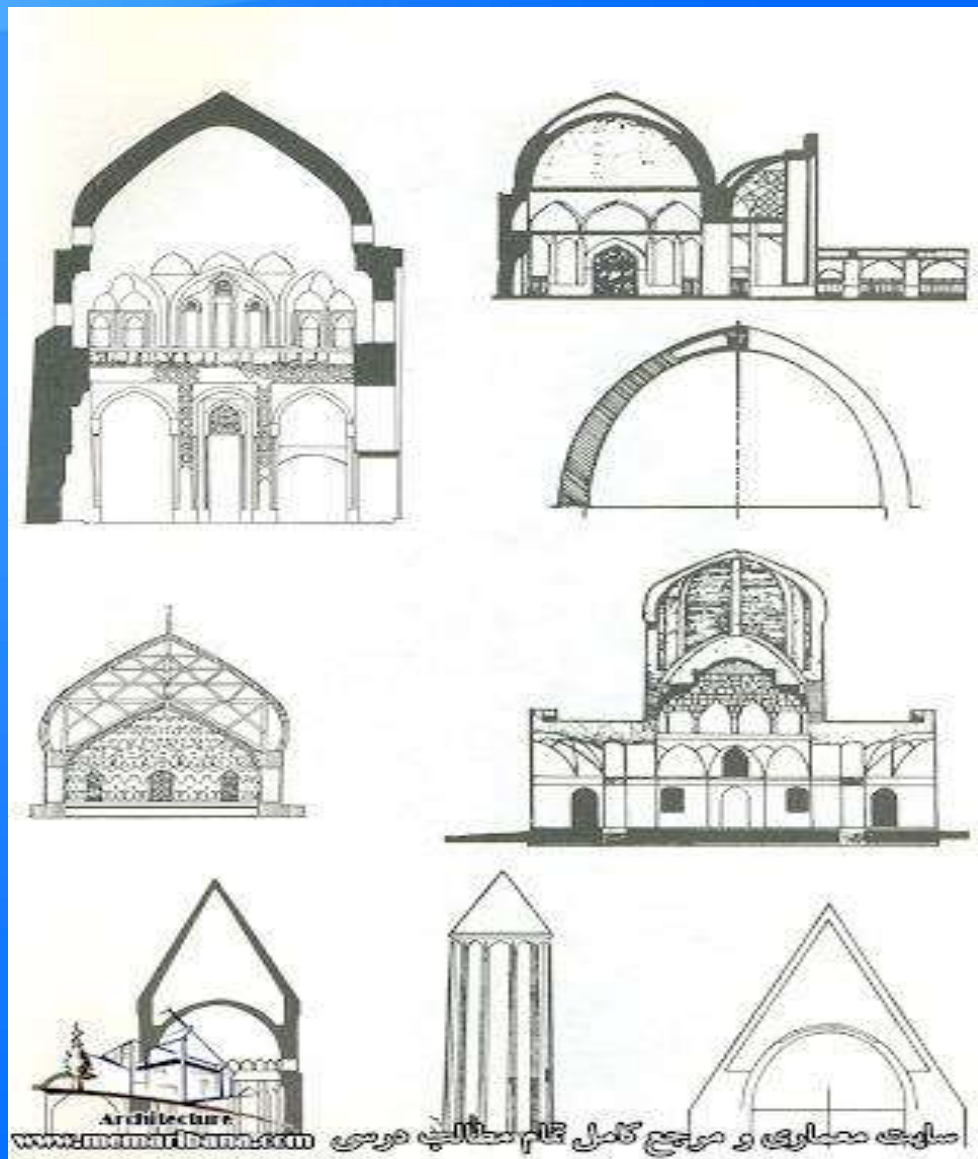


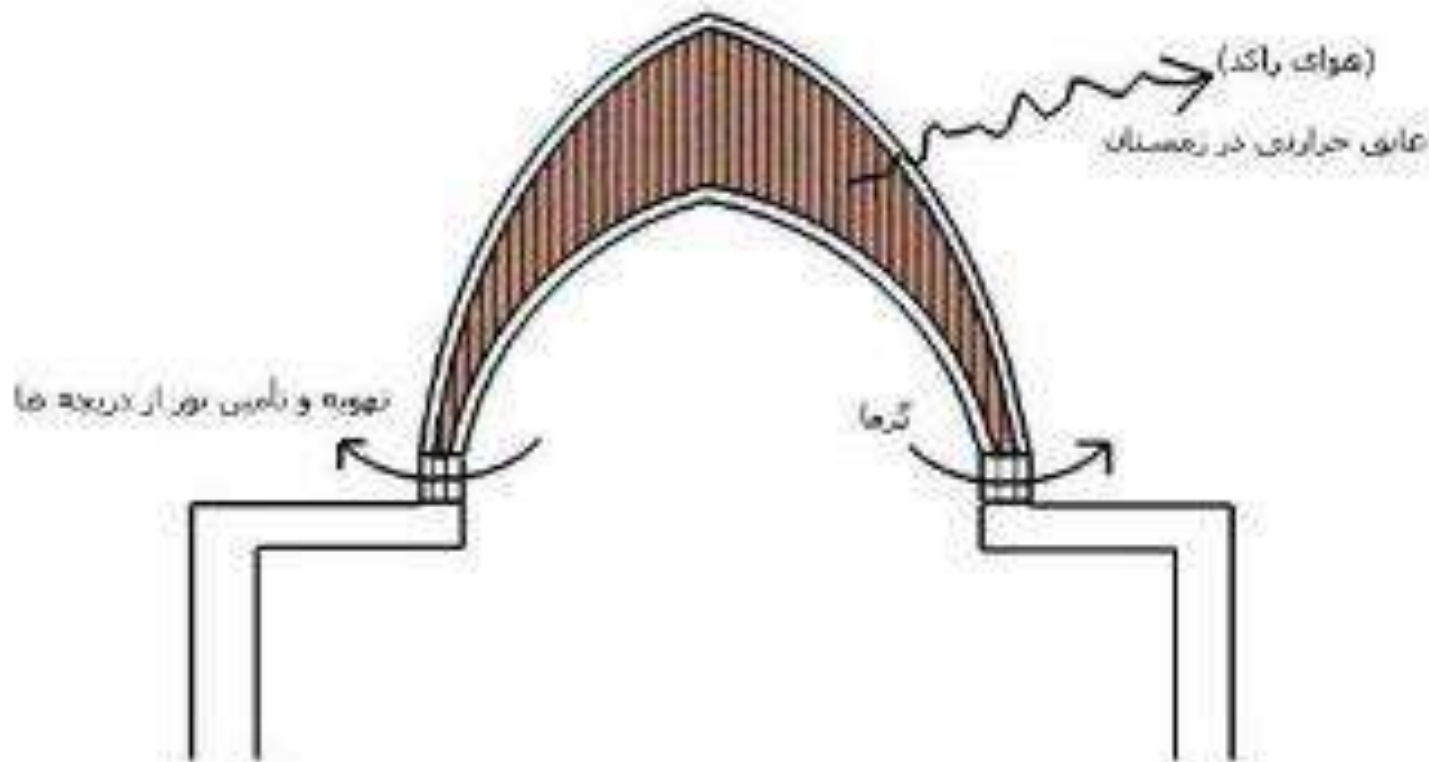




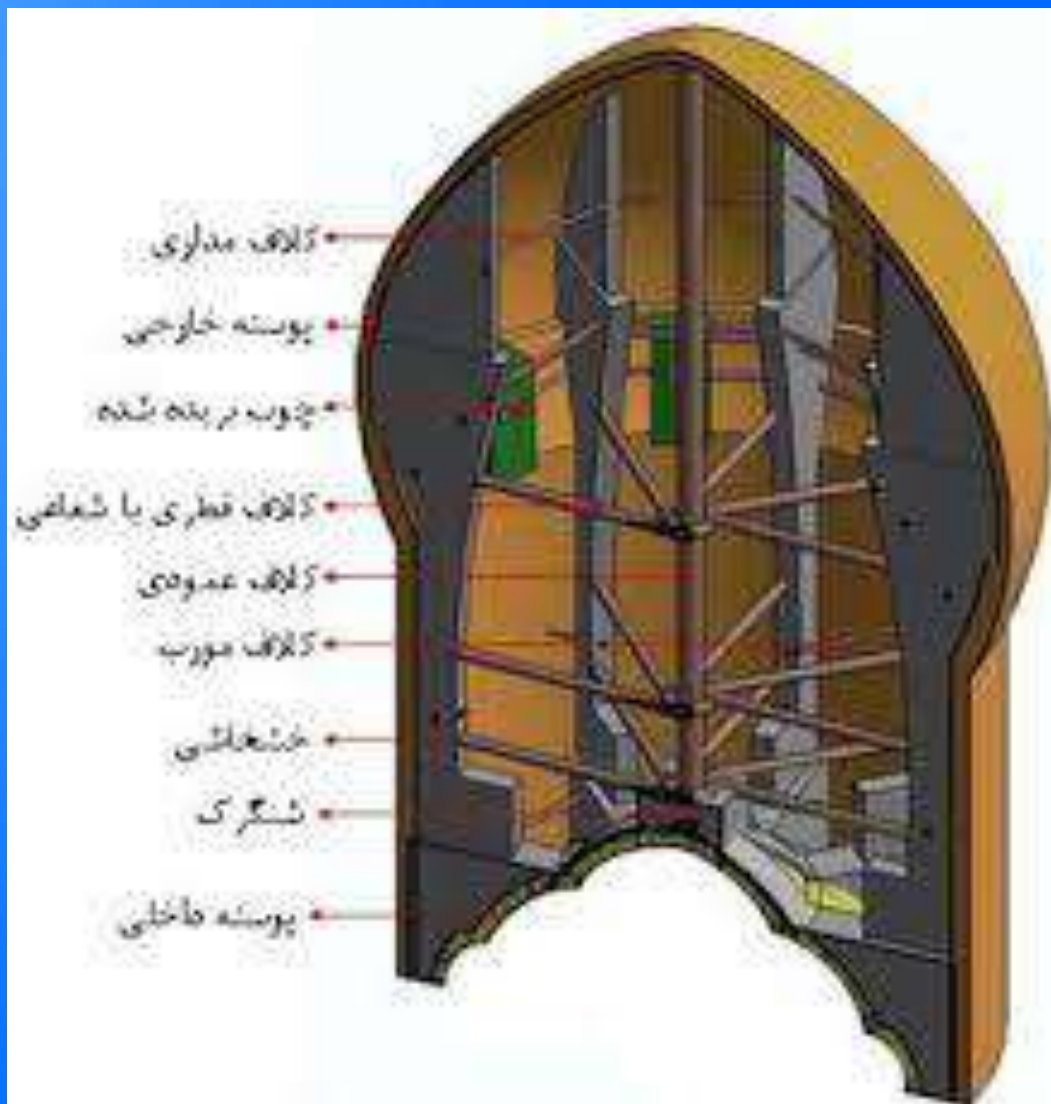
این عکس در واقع یک برش از یک گنبد دو پوسته را به ما نشان میدهد ، این نوع گنبدها مزایای زیادی نسبت به گنبد های تک پوسته دارد که برخی از آنها عبارتند از: ۱-عایق کاری حرارتی ۲-عملکرد سازه ای بهتر نسبت به گنبد های تک پوسته ۳-در بعضی از گنبد ها که در فضای داخلی گنبدها تزئینات و نقاشی هایی کشیده شده این دو پوسته بودن از تزئینات فضاهای داخلی محافظت میکند

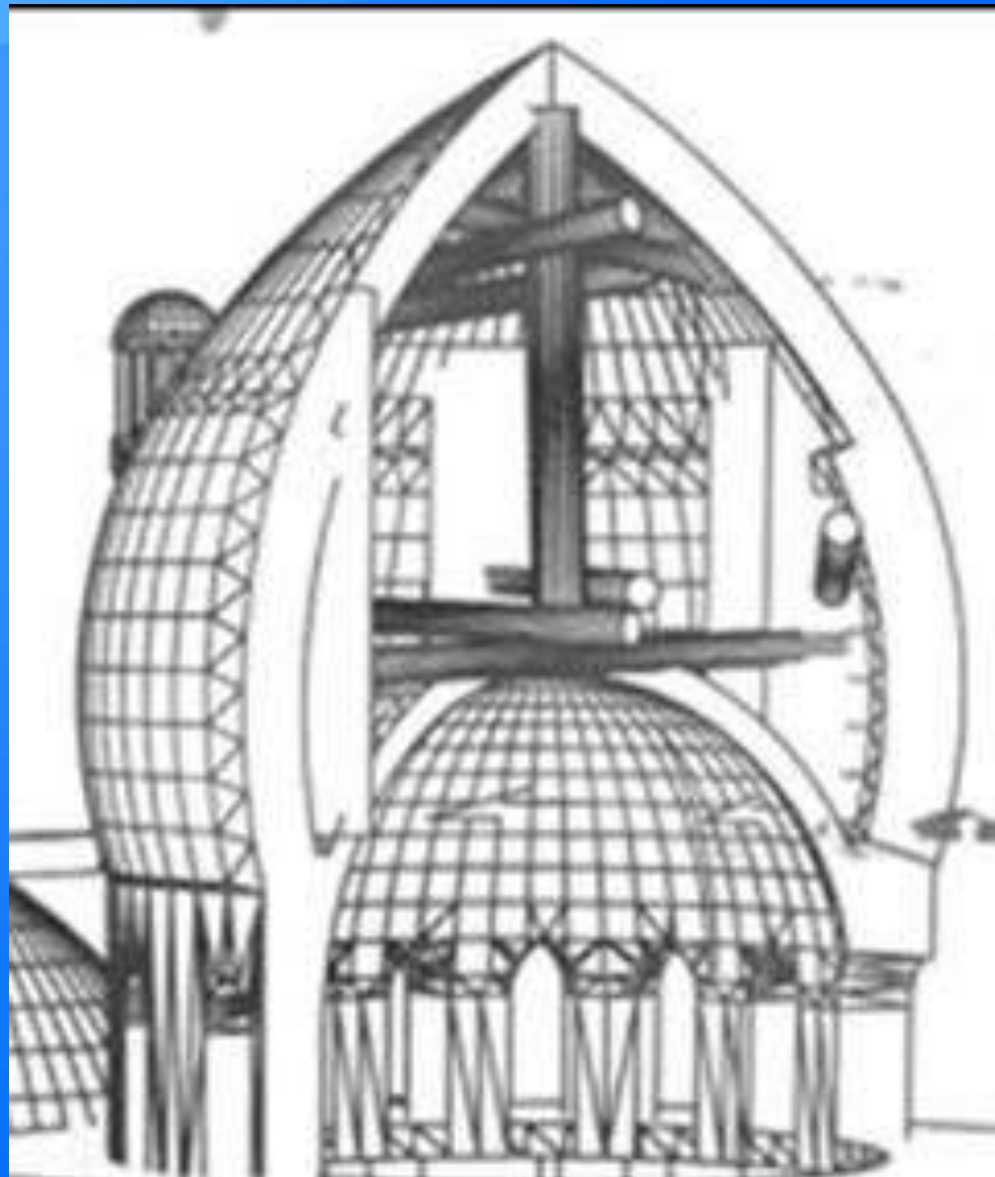


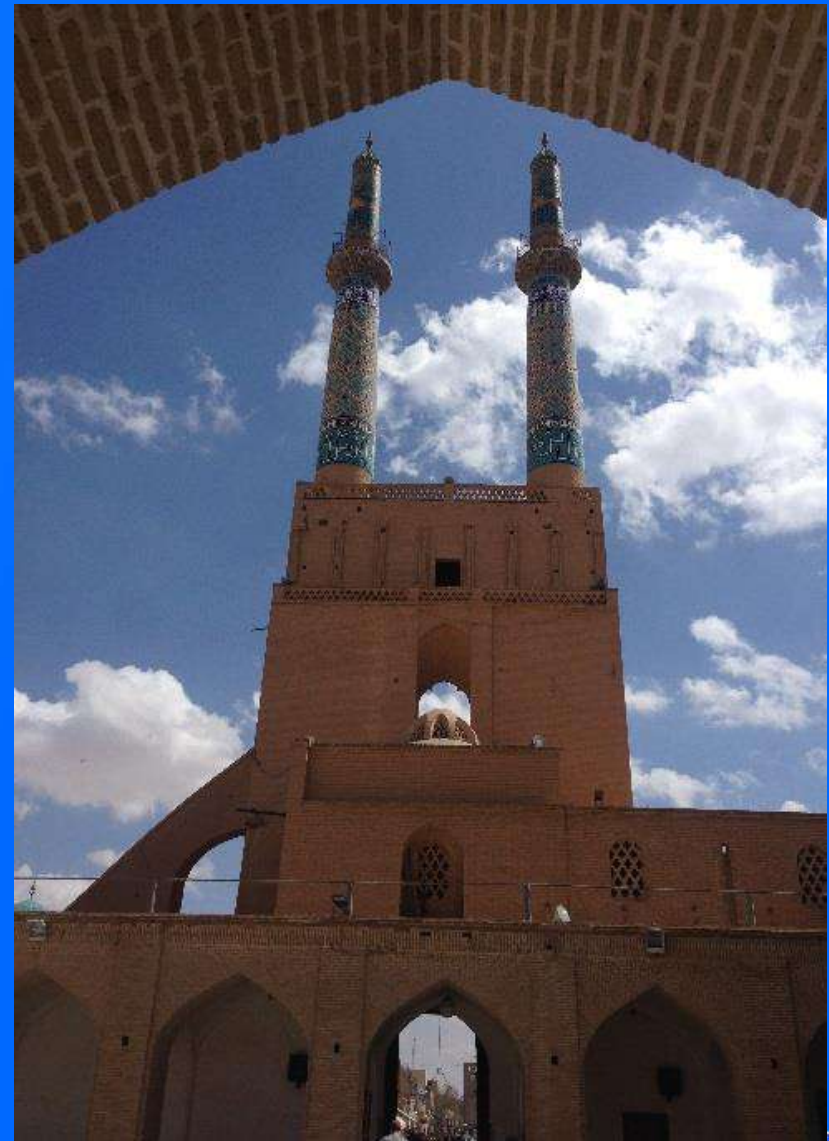




شکل ۵: نحوه عملکرد گنبد به عنوان عایق

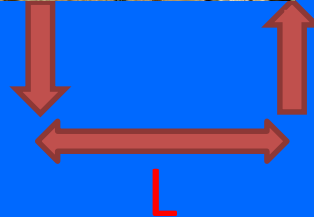




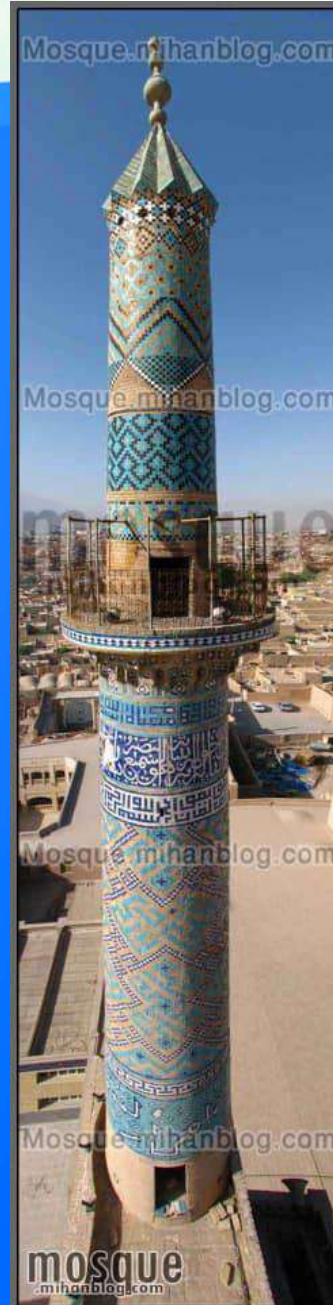


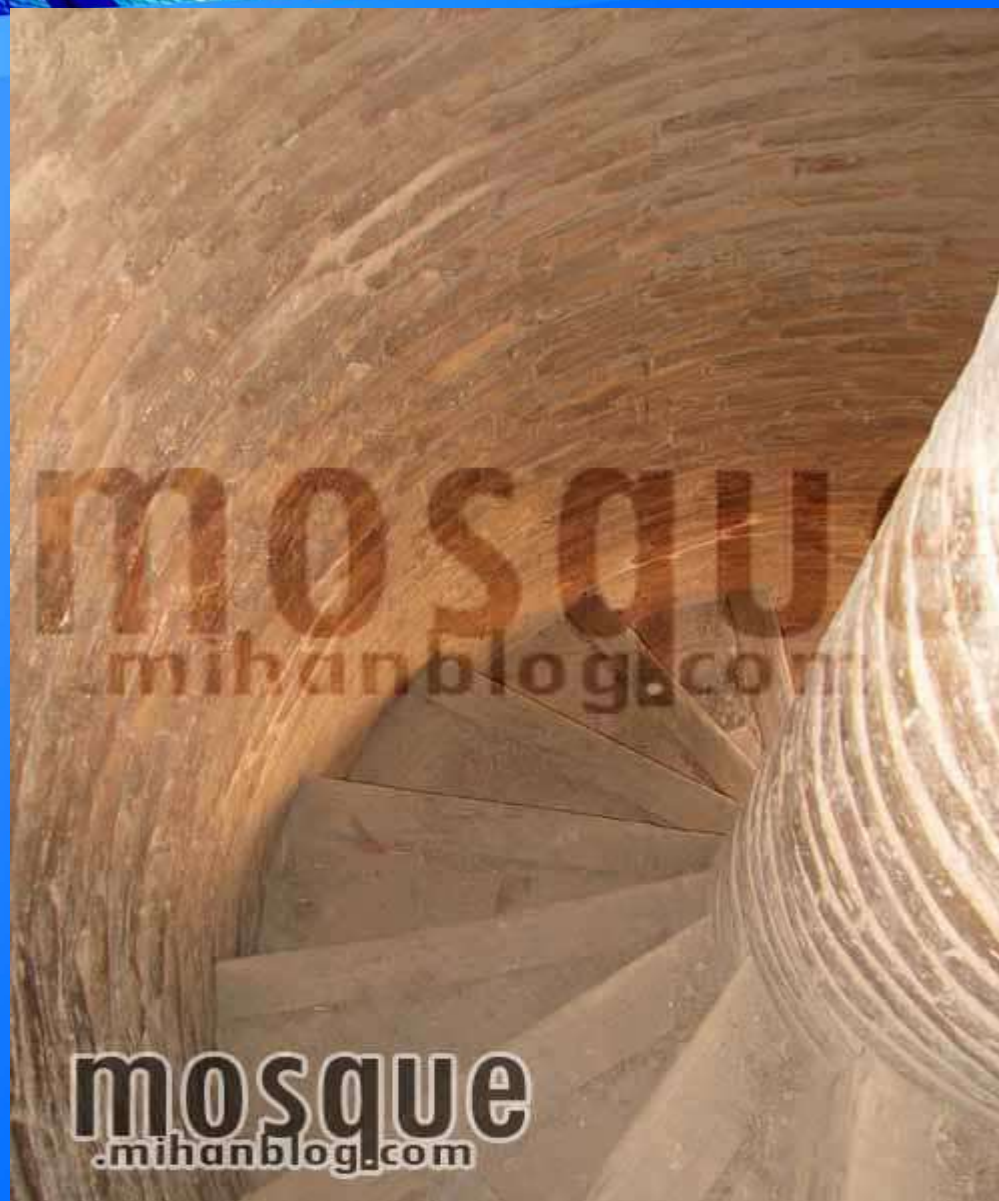
رضا هوشمند

هیأت علمی بخش مهندسی عمران
شگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



مناره مسجد جامع یزد

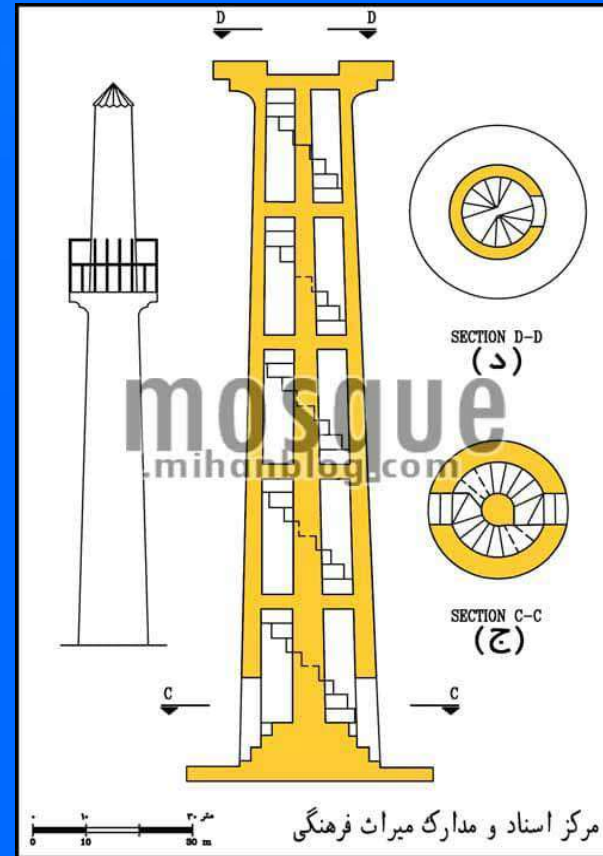




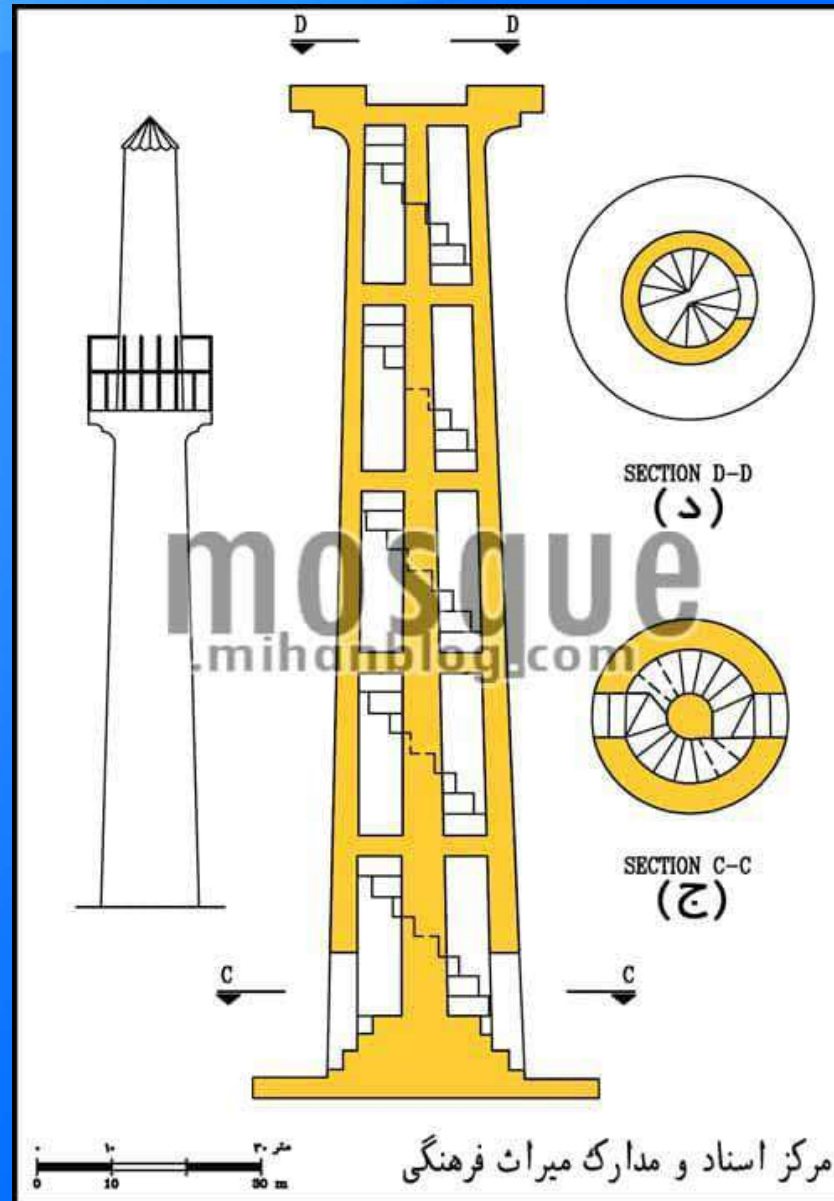


مناره مسجد جامع یزد

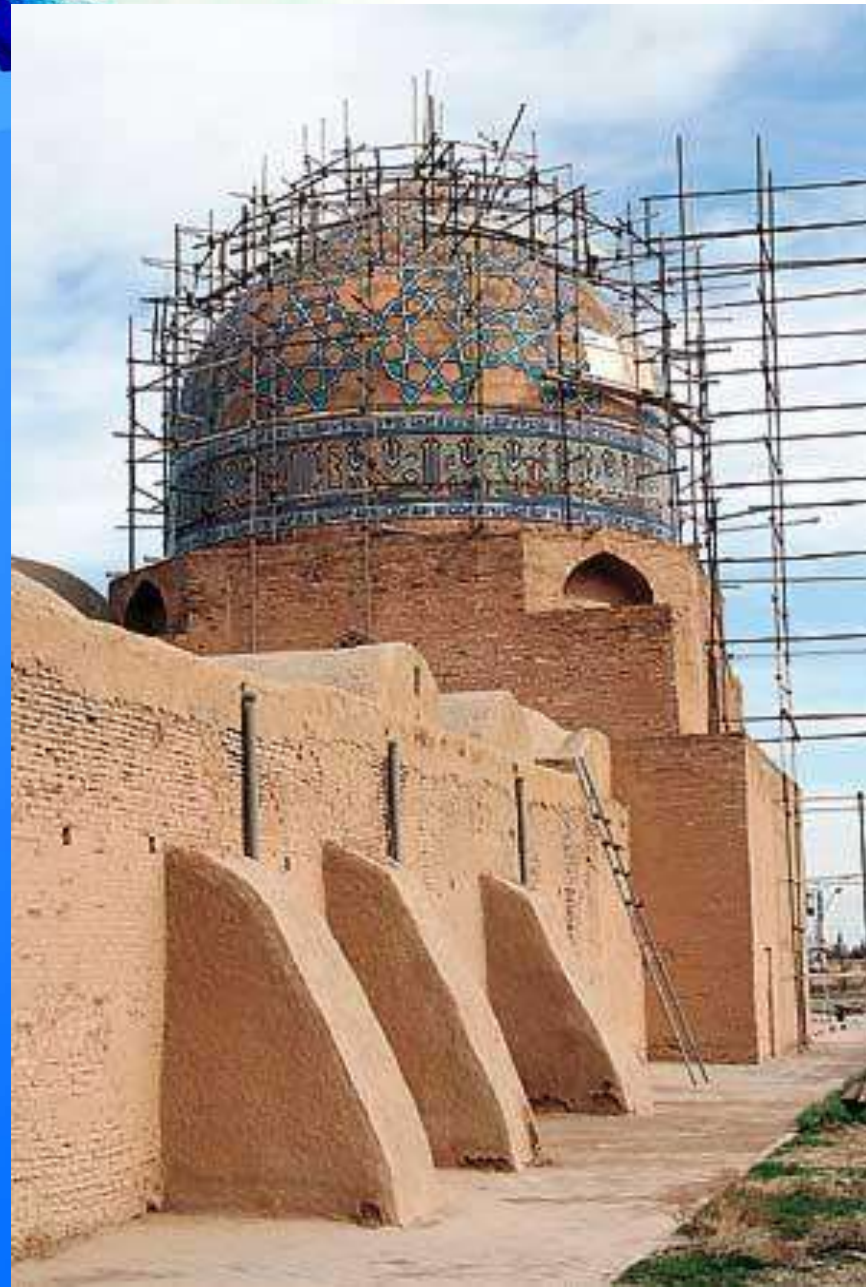
اگر مقاطع دو مناره را باهم مقایسه کنید ، متوجه خواهید شد که ارتفاع راه پله در مناره دو مسیره کمتر است ، اما این امر توسط انسانی که در حال حرکت در مسیر راه پله است ، احساس نمیشود . در مناره دو مسیره ، معمار با درایت تمام ، تعداد حفره های نورگیر را بیشتر و در فواصل منظم تر قرار داده است زیرا فضا در مناره دو مسیره هرچه بالاتر میرود ، نه تنها باریکتر میشود ، بلکه بدلیل ارتفاع کم سقف، تنگی مکان بیشتر احساس میشود اما با وجود حفره های بیشتر در طی مسیر از بار تنگی فضا کاسته میشود ، بنابراین مناره دو مسیره از لحاظ روشنایی مسیر از مناره دیگر بهتر است

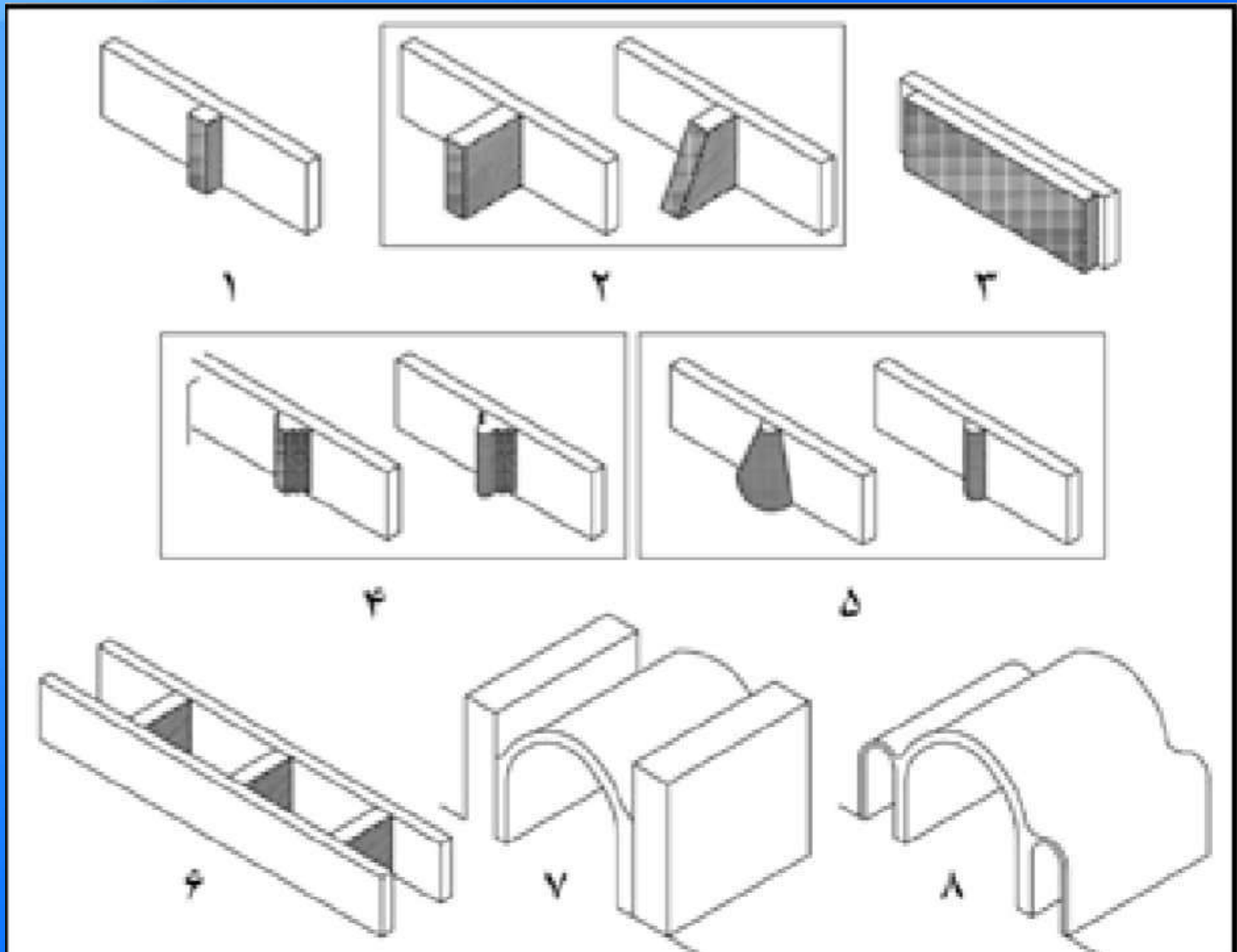
























رضا هوشمند

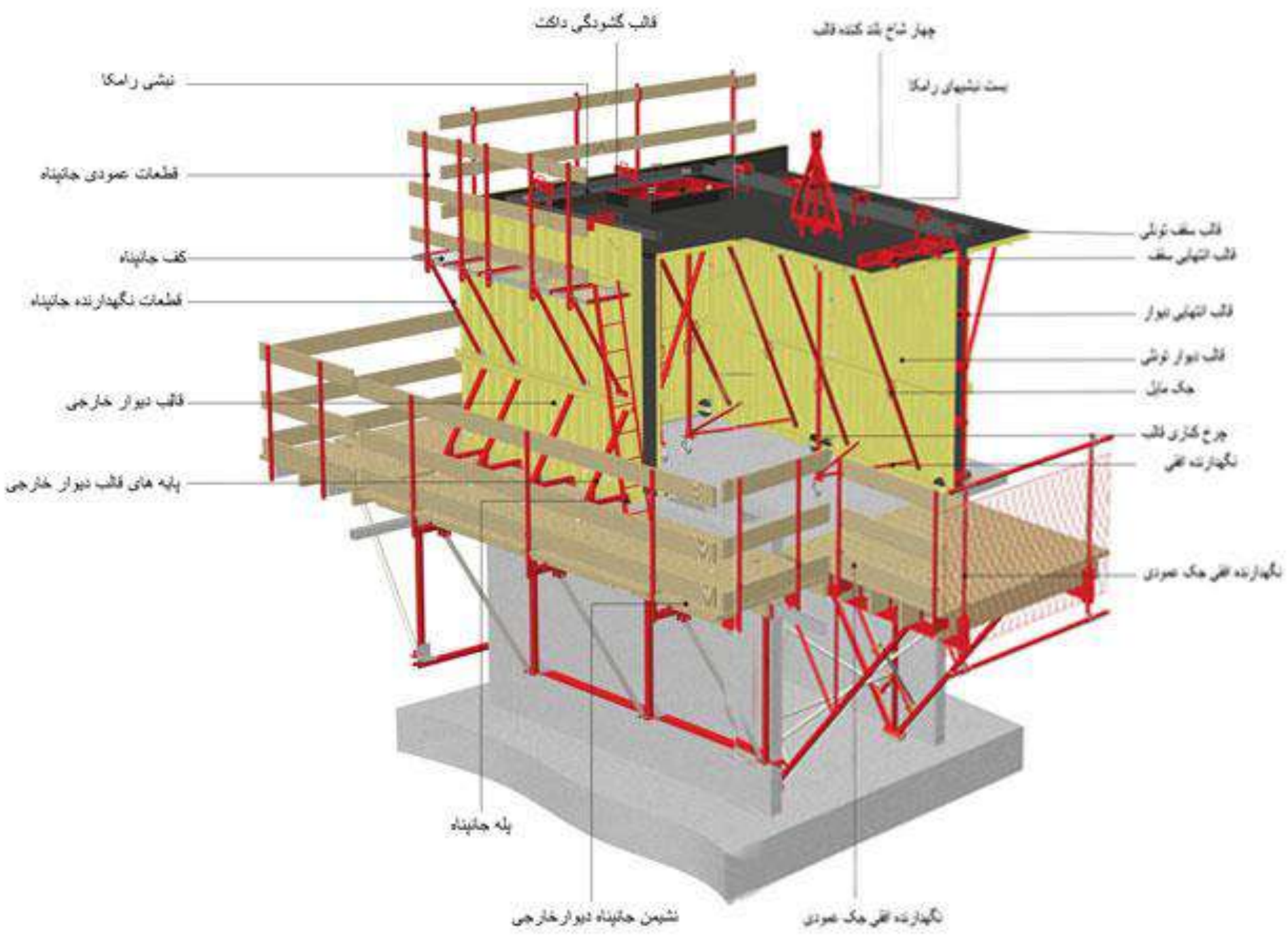
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

مثال هایی از سیستم های ساختمانی پیوسته در ساختمان های طبقاتی

سیستم قالب تونلی نوعی سیستم پیوسته میباشد که این سیستم سرعت بسیار زیادی دارد و همچنین اقتصادی میباشد اما نکته ای که باید بدان توجه کنترل کیفیت در زمان بتن ریزی است.



این سیستم از حدود ۴۰ سال پیش مورد استفاده انبوه سازان در جهان بوده و تاکنون مورد بازنگریهای فنی گرفته است، در این سیستم در هر مرحله قالب بندی، بتن ریزی کامل یک طبقه به انجام می رسد که در این روش نسبت به روش سنتی تیر و ستون در ساختمان های بتنی معمولی که زمان زیادی به طول می انجامد از **سرعت و کارایی** بسیار خوبی برخوردار می باشد، هم چنین همراه با بتن ریزی مذکور **لوله گذاری برق و غلاف های تأسیساتی** صورت می پذیرد که این مورد نیز خود باعث کاهش زمان عملیات مذکور می شود. از آن جا که **اجرای قالب بندی سقف و دیوار به صورت سلولی و همزمان انجام می شود** به نام **تونلی مرسوم** است. در سیستم اجرای تونلی، دیوارها و سقف های بتن مسلح به صورت همزمان **آرماتور بندی، قالب بندی و بتن ریزی می شوند**. این روش، ضمن افزایش سرعت و کیفیت اجرا و عملکرد سازه ای و رفتار لرزه ای مجموعه سازه را به لحاظ یکپارچگی اعضا و اتصالات آنها به نحو چشمگیری بهبود می بخشد.



قالب گشودگی داکت

چهار شاخ بلند کننده قالب

نشی رامکا

بست انشعابی رامکا

قطعات عمودی جانپناه

قالب سقف توپش

کف جانپناه

قالب انتهایی سقف

قطعات نگهدارنده جانپناه

قالب انتهایی دیوار

قالب دیوار خارجی

قالب دیوار توپش

چک مایل

پایه های قالب دیوار خارجی

چرخ کشان قالب

نگهدارنده افقی

نگهدارنده افقی چک عمودی

پله جانپناه

نشیم جانپناه دیوار خارجی

نگهدارنده افقی چک عمودی



سیستم تونلی سیستم سازه ای و اجرایی خاصی از ساختمانهای بتن آرمه می باشد. نام تونلی به دلیل شکل قالبهای فلزی یکپارچه دیوارها و سقفهاست. در سیستم تونلی، دیوارها و سقفهای بتن مسلح به صورت هم زمان آرماتوربندی، قالببندی و بتنریزی می شوند، به طوری که اسکلت بتنی ساختمان فقط شامل دیوارهای بتنی باربر و سقف های دال بتنی بوده و فاقد هرگونه اعضای سازه ای معمول نظیر تیر و ستون است.

پس از پایان هر مرحله بتن ریزی دیوار و دال و با گذشت زمان گیرش و کسب مقاومت کافی بتن امکان قالب برداری و انتقال قالبها به طبقه بالاتر وجود داشته و اسکلت یک طبقه به طور کامل به دست می آید.

برای قالببندی یا قالببرداری، نیاز به خرد کردن قالبها و تبدیل آنها به ابعاد کوچک نیست و با همان ابعاد اولیه و به صورت یکپارچه از فضا خارج می شوند.

خروج قالبهای تونلی، پس از بتنریزی دیوار و سقف و گیرش آن، با فاصله دادن قالبها از جدارهای بتنریزی شده (قالببرداری) و با حرکت افقی روی چرخ یا غلتک صورت می گیرد. جدارهایی که با استفاده از این روش اجرا می شوند جدارهای اصلی داخلی و بعضی جدارهای خارجی (جانبی) هستند. سازه ساختمانهای با سیستم تونلی، از دیدگاه عملکرد لرزه ای اشکال عمده ای ندارد و تجربه زلزله های گذشته رفتار مناسب این سیستم سازه ای را در مقایسه با سیستمهای دیگر ثابت کرده است.

این سیستم یکی از بهترین روشهای ساخت و ساز صنعتی است و از ابتدا در کشورهایی که با مشکل زلزله روبرو بودند مورد توجه قرار گرفت، همچنین در کشورهایی مانند آمریکا، کانادا، ترکیه، مالزی و ... بویژه جهت احداث ساختمانهای بلند مرتبه، استفاده از این روش بسیار متداول می باشد.

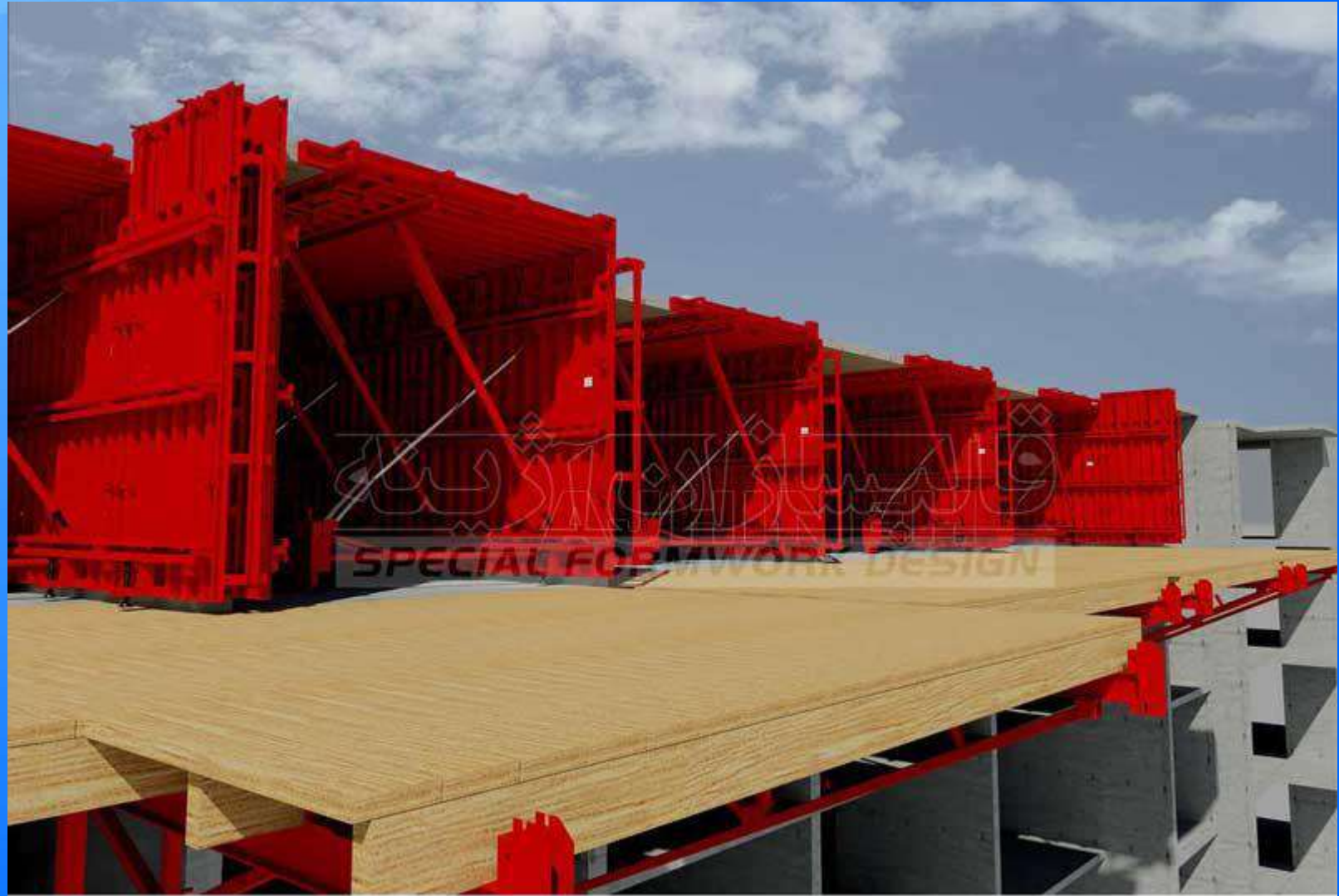
روش قالب تونلی، مانند دیگر روش های ساخت صنعتی، در چهارمعیار کاهش زمان ، کاهش هزینه، ارتقاء کیفیت و امنیت کارکنان توجیه پذیر می باشد.

سیستم قالب تونلی جزء ۱۵ فناوری نوین و برتر مورد تایید و معرفی قرار گرفت.

در این سیستم جهت قالب بندی و قالب برداری سریعتر و بهتر؛ رامکا در راستای دیوارها اجرا می شود.

رامکا عبارتست از قالب های نواری به ارتفاع ۱۰ سانتیمتر که جهت قالب گذاری و قالب برداری سریعتر و اسانتر قالب تونلی در مسیر حاشیه پایینی دیوار و قبل از ان گذاشته؛ بتن ریزی و قالب برداری میگردد.





بدین صورت که ابتدا آرماتورهای انتظار دیوار اجرا شده سپس قالب های رامکا در امتداد مسیر دیوارها بسته شده و پس از بتن ریزی و قالب برداری رامکا ؛ آرماتور بندی دیوارها در امتداد میلگردهای انتظار ادامه می یابد. (بتن ریزی هر طبقه با رامکای طبقه فوقانی بصورت یکپارچه اجرا میشود)

تعبیه قوطیهای برق برای نصب کلید و پریز و لوله کشیهای مربوطه نیز از مراحل پیش از قالب بندی دیوارهاست



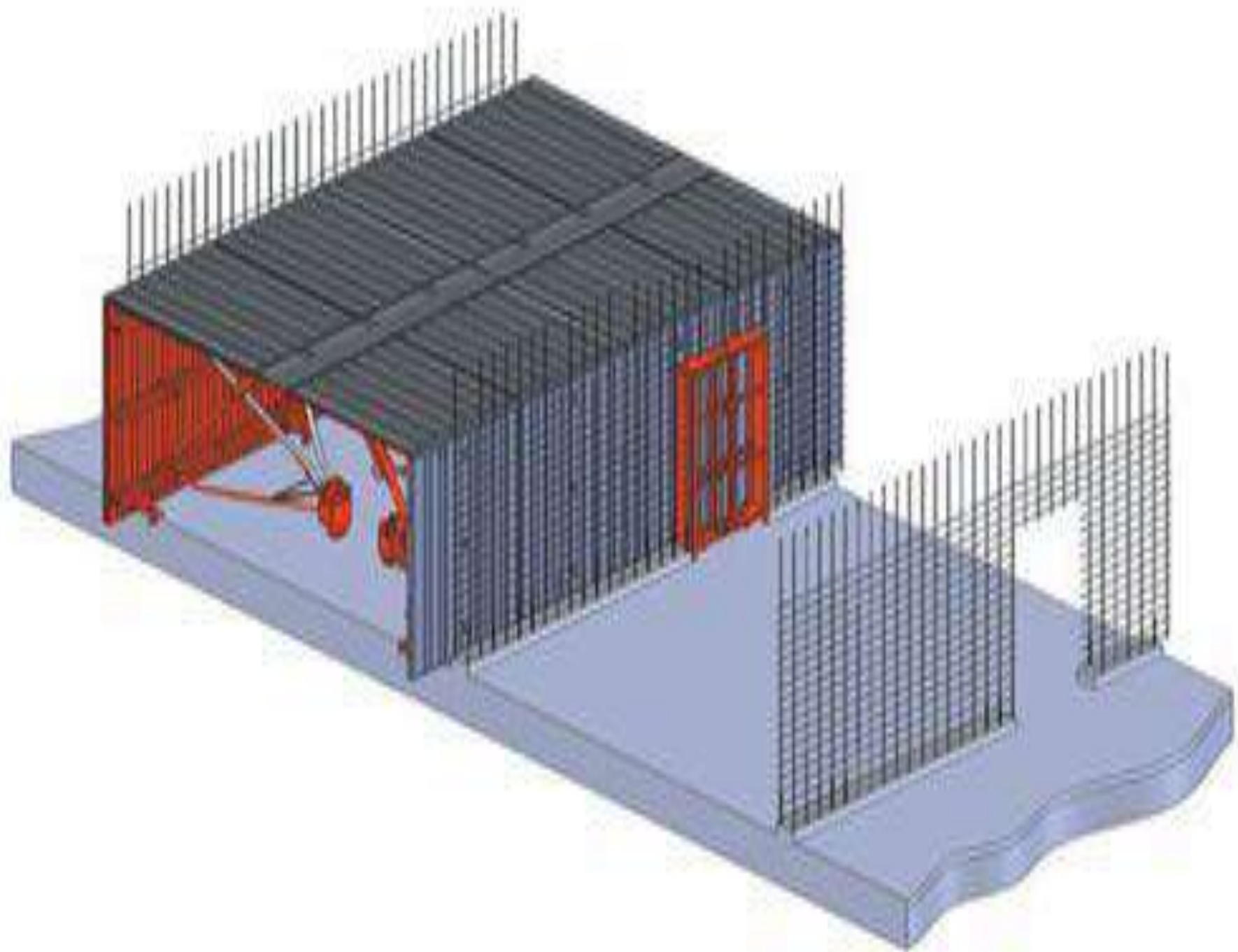
این روش اسلیوهای تاسیسات مکانیکی و محل داکتها در سقف و دیوار اجرا می شود و عبور لوله های مربوطه از بارشوهایی که پیش از بتن ریزی در آنها تعبیه شده ؛ انجام می شود .
پس از آن قالب ها توسط جرثقیل و نیروی انسانی مربوطه به محل انتقال یافته و در مکان دقیق (توسط تیم نقشه برداری) قرار می گیرد .

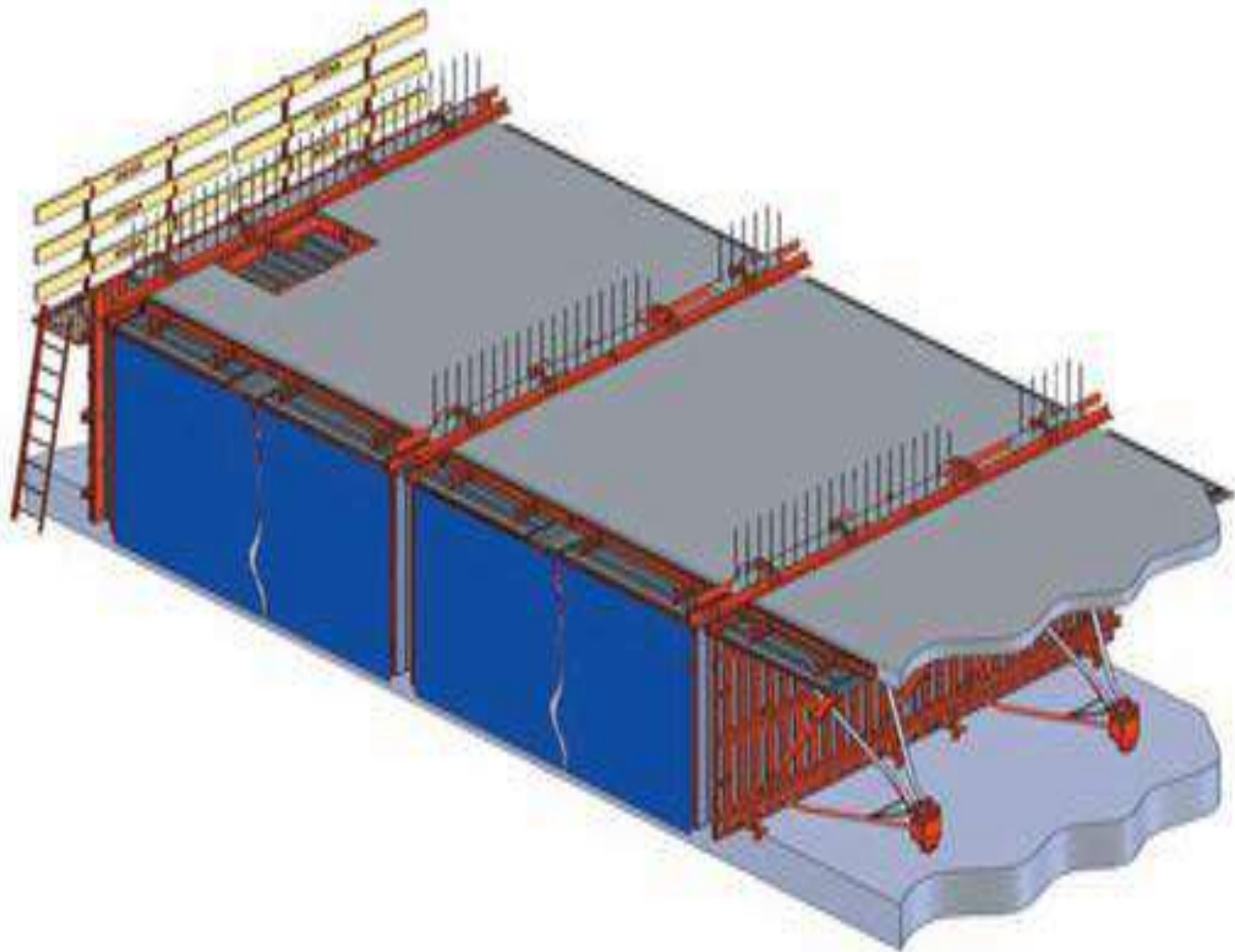
سپس بوسیله جک های زیرین قالبها در محل تثبیت شده و خیز منفی به سمت بالا در قالب های سقف ایجاد می شود. تثبیت فاصله قالب های دیوار با استفاده از spacer و Tie-Bolt انجام می شود. پس از این مرحله آرماتوربندی سقف ؛ اجرای تاسیسات الکتریکی و مکانیکی اجرا می شود.

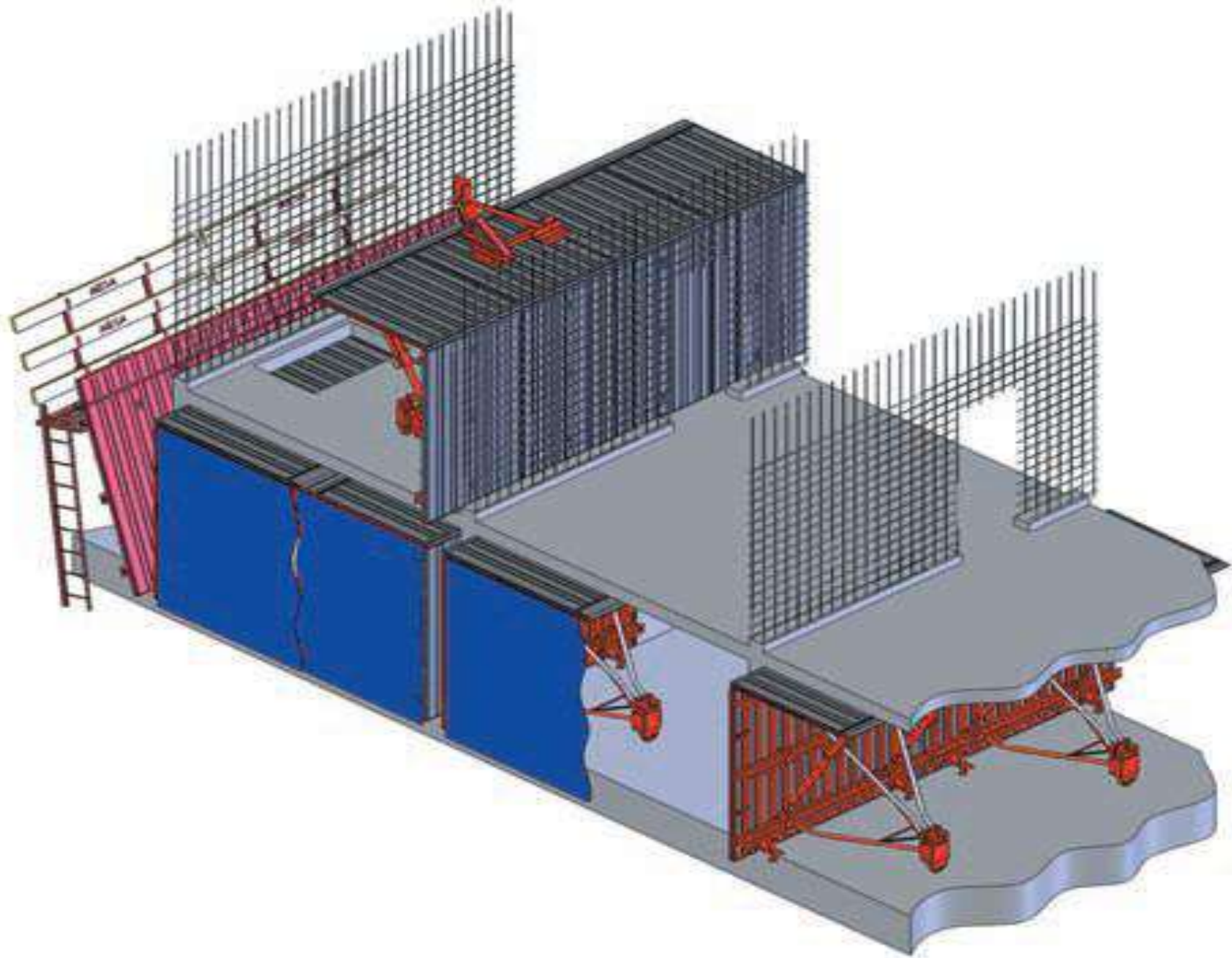
در نهایت بتن ریزی یکپارچه دیوار و سقف انجام شده و پس از طی زمان لازم قالب برداری انجام می پذیرد. لازم به ذکر است برای تسهیل در جابجائی قالب و قالب برداری از یک Platform (سکو) در جلوی قالب طبقات استفاده می شود.



در این روش معمولاً از پله های پیش ساخته بتنی استفاده می شود که بوسیله نبشی های سرتاسری به پلایت های انتظار از قبل تعبیه شده در جعبه پله ؛ متصل می گردد. اجرای دیوار های داخلی در اینگونه ساختمان ها به روش های نیمه پیش ساخته انجام می گیرد که ضمن افزایش سرعت و کیفیت ؛ سبکی و اتصال مناسب را نیز به همراه دارد.







- بالا بودن سرعت ساخت و ساز
- کنترل دقیق تر کیفیت در مراحل طراحی و ساخت (قابلیت انطباق با استاندارد ایزو)
- کاهش کارهای جزئی و همپوشانی فعالیت ها
- صرفه اقتصادی بیشتر (با در نظر گرفتن سرعت کار)
- کاهش نیروی انسانی (نسبت به روش های سنتی)
- قابلیت آموزش سریع و آسان به نیروی انسانی
- صرفه جویی در منابع (معدنی، انرژی)
- کاهش هزینه نسبت به روشهای رایج ساخت
- کاهش خواب سرمایه و بازگشت سریعتر آن
- کاهش حجم نیروی انسانی و هزینه های مربوطه
- کاهش پرت مصالح



روش مرسل قالب مانند سیستم صندوقه ای بوده و نوعی سیستم پیوسته میباشد که از جمله معایب آن می توان به محدودیت در نقشه های معماری ، وزن بسیار زیاد و عایق حرارتی نامناسب اشاره کرد





رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

مثال هایی از سیستم های پیوسته بتنی
(سیستم شمس شرکت مرسل قالب)



مرسل قالب



Morsal Ghaleb Company

نمایش فیلم مرسل قالب



این سیستم بیشتر در سازه های مرتفعی به کار می رود که دیوار نقش اصلی را در آن ایفا می کند مانند سیلوها، دودکش ها و ... سیستم اجرای قالب های لغزنده بسیار پیچیده است و نیاز به پشتیبانی بسیار زیادی در زمان اجرا دارد، اجزای این سیستم تشکیل شده از قالب های خاص، شاسی مخصوص، جک های میمونی بالارونده و ... که با توجه به مشخصات فنی سازه مورد نظر طراحی می شود.

انواع روش اجرای سیستم ساختمان های پیوسته بتنی با قالب های لغزنده:

۱. سیستم لغزنده با جرثقیل CCP
۲. سیستم لغزنده هیدرولیکی :- HCP

1. سیستم لغزنده با جرثقیل CCP

سکوهای این سیستم به همراه قالب های دارای سطح وسیع، به صورت لغزنده طراحی شده است. سکوها می توانند با هر نوع قالب دیواری یکپارچه و یا تاشونده به راحتی مورد استفاده قرار بگیرند. با توجه به جابجایی قالب و سکو به عنوان یک سیستم واحد، در مدت زمان استفاده از جرثقیل 50الی 70درصد صرفه جویی می شود. تمامی سیستم، سوار بر آنکراژهای ویژه قابل برچیدن و کفشکهای بالارونده می باشد. قرار دادن آنکراژ و کفشک جدید و سوار کردن آن بر روی سیستم تنها 10دقیقه طول می کشد. این سیستم با صرفه جویی در مدت ساخت، اجرای پروژه ها را اقتصادی تر می کند. سیستم با در نظر گرفتن ایمنی در کار به عنوان معیار اصلی، طراحی شده است. قطعات اضافی آنکراژ برای مقابله با وزش باد شدید که در ساختمانهای مرتفع مورد نیاز است و همچنین مصالح آب بند (واتر استاپ) که در مخازن آب به کار می رود، موجود می باشند.

1. سیستم لغزنده با جرثقیل CCP



1. سیستم لغزنده با جرثقیل CCP



1. سیستم لغزنده با جرثقیل CCP



۲. سیستم لغزنده هیدرولیکی : HCP

این سیستم برای ساخت شافت بتن آرمه و دیوارهای بتنی در ساختمان های مرتفع مورد استفاده قرار می گیرد، امکان بالا رفتن اتوماتیک قالب دیوار سیستم سکو به طبقه بالایی بدون نیاز به جرثقیل وجود دارد. هزینه این سیستم که بدون نیاز به تاور است، در مقایسه با سایر روشها که نیاز به جرثقیلهای برجی دارند، بسیار کم است. این سیستم برای کار در ساختمانهای بسیار مرتفع و در تحت اثر بادهای شدید طراحی شده است. سیستم قالب لغزنده هیدرولیکی، فضای کار ایمن در ساختمانهای مرتفع تامین کرده و برای تجهیزات و دیگر لوازم کار، فضای مناسبی فراهم می سازد و هزینه نیروی کار را کاهش می دهد. این سیستم به وسیله پیستونهای هیدرولیکی بالا می رود و از شش مدل متفاوت با تیپهای HCP100,200,400 که در آنها قالبها از بالا آویزان می گردند و تیپهای HCP101,201,401 که در آنها قالبها بر روی سکو حمل می گردند، تشکیل یافته است.

۲. سیستم لغزنده هیدرولیکی :- HCP













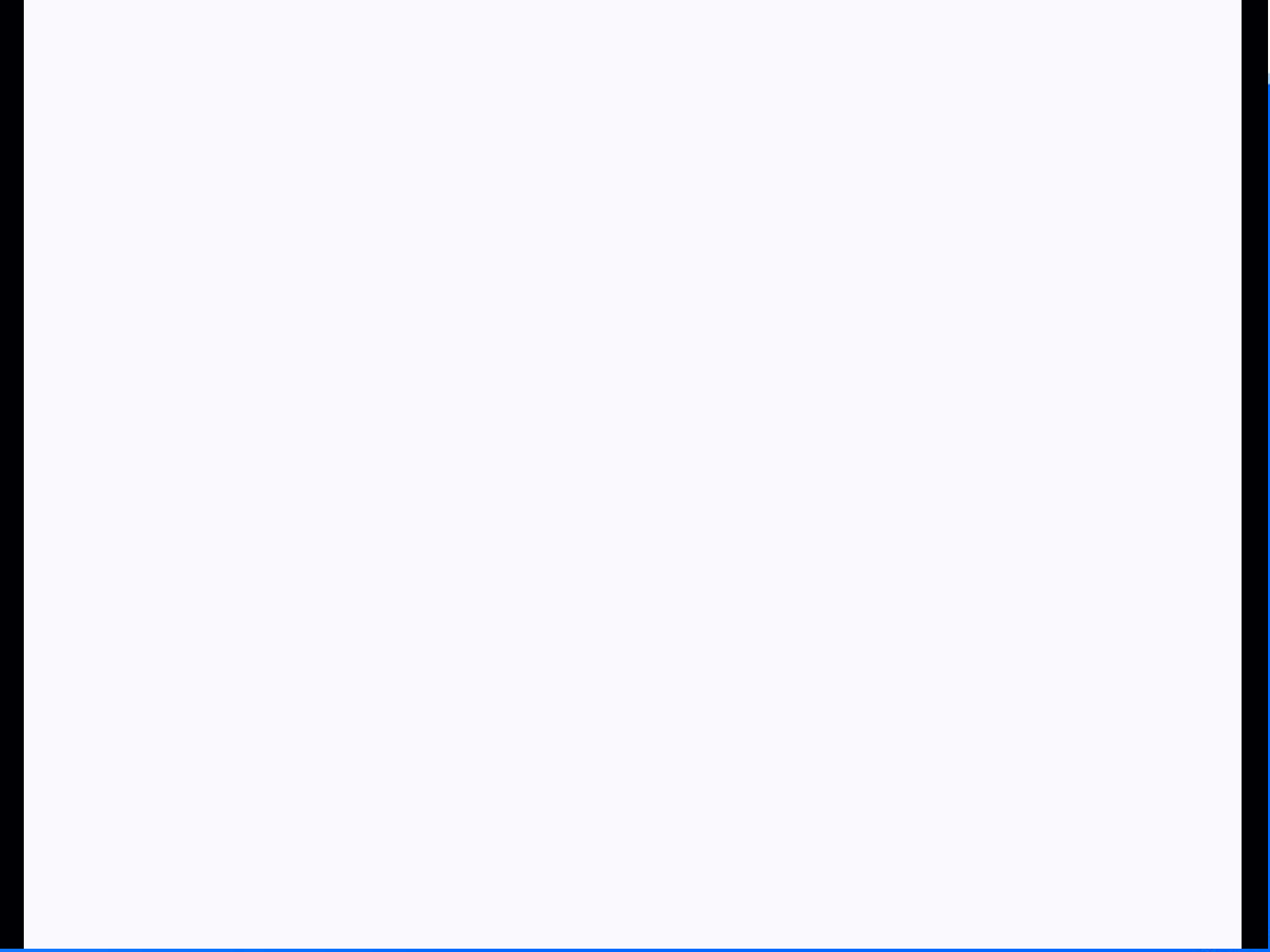


رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

نمایش فیلم

Sommer Precast Concrete



مثال هایی از سیستم های پیوسته بتنی
(سیستم شرکت سومر)

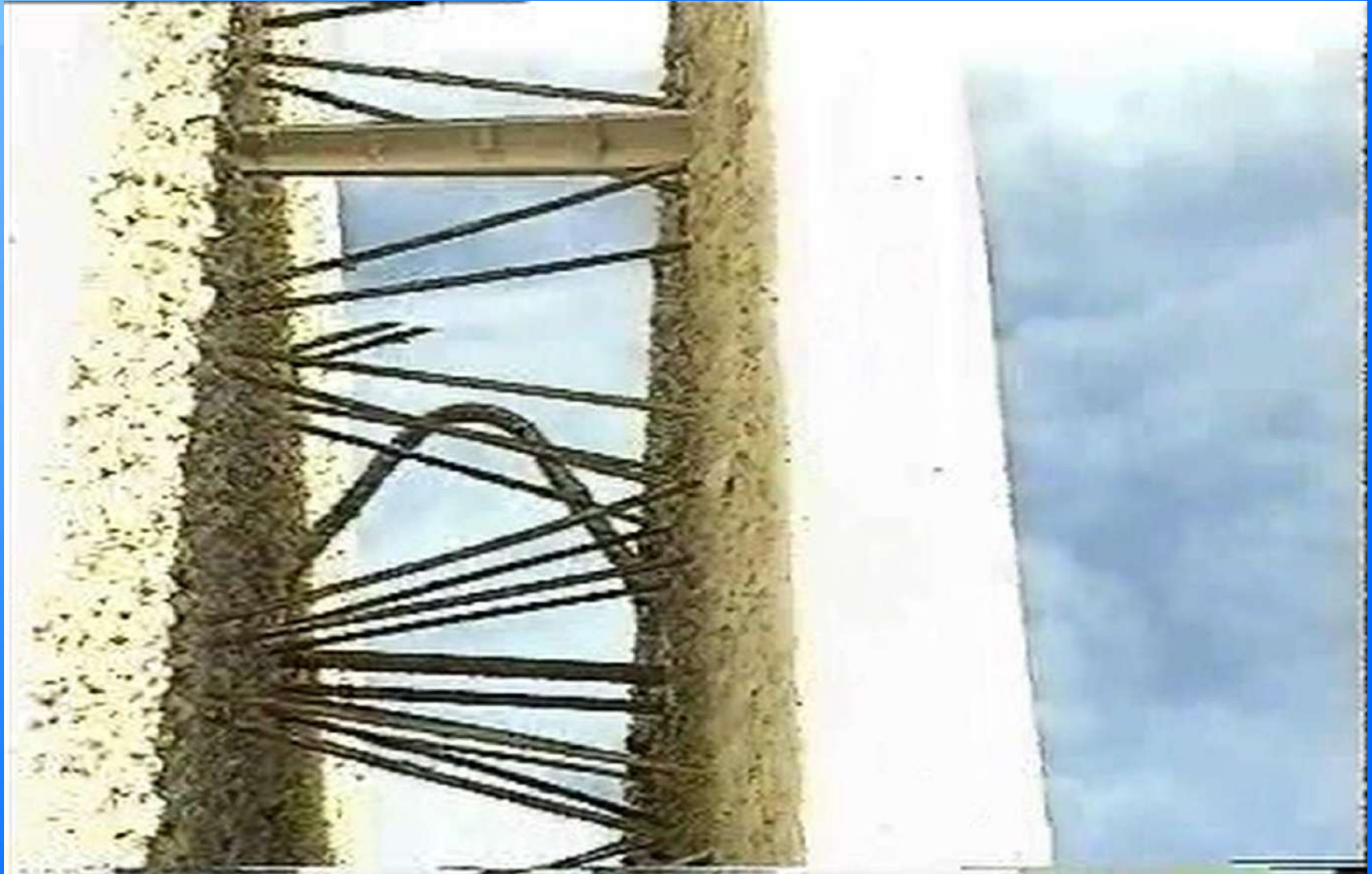
رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



مثال هایی از سیستم های پیوسته بتنی (سیستم شرکت سومر)

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان







مراحل اجرای سیستم پیوسته Sommer

مراحل کار گذاشتن جک

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



مراحل اجرای سیستم پیوسته Sommer

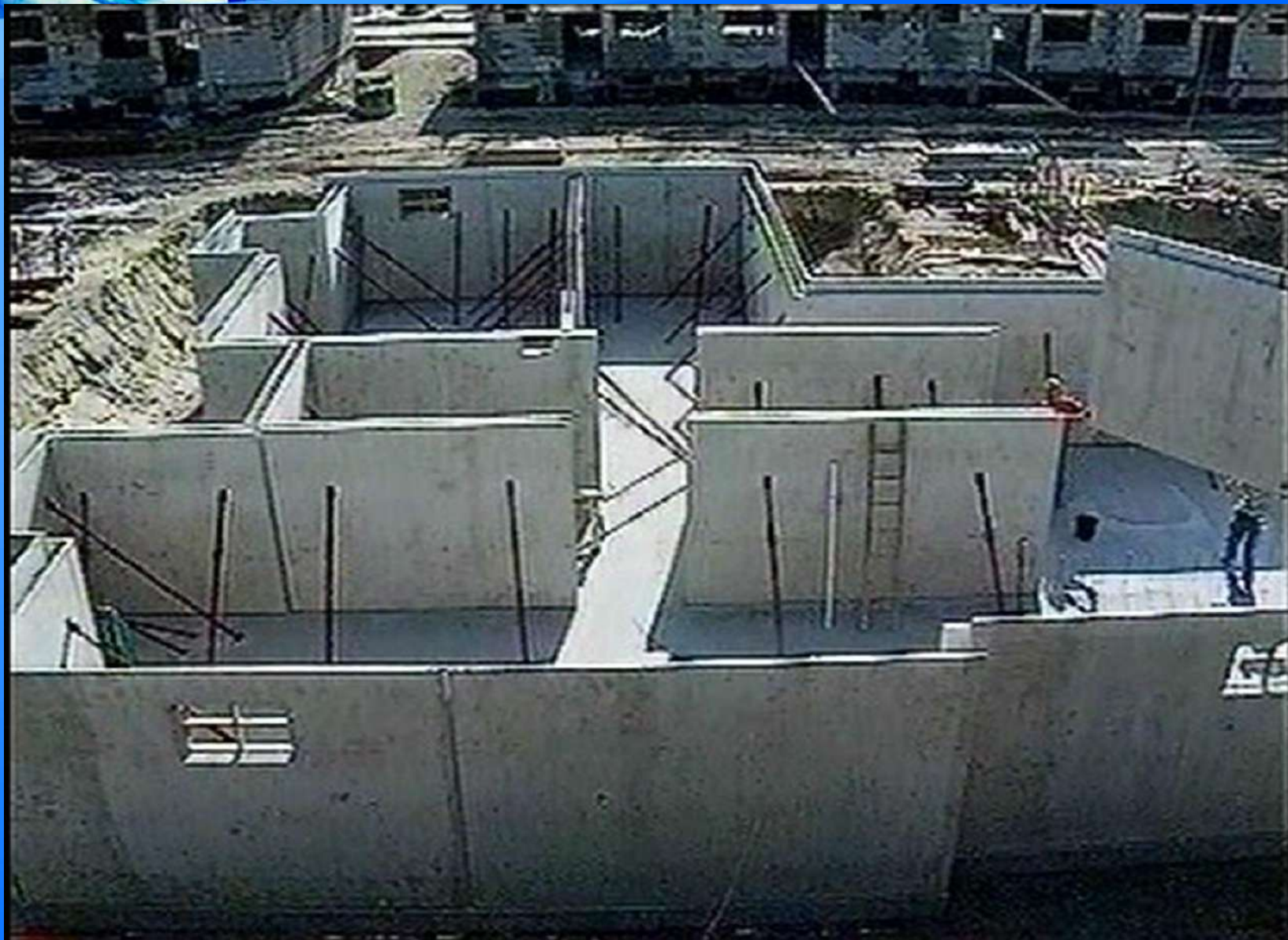
مراحل کار گذاشتن جک

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

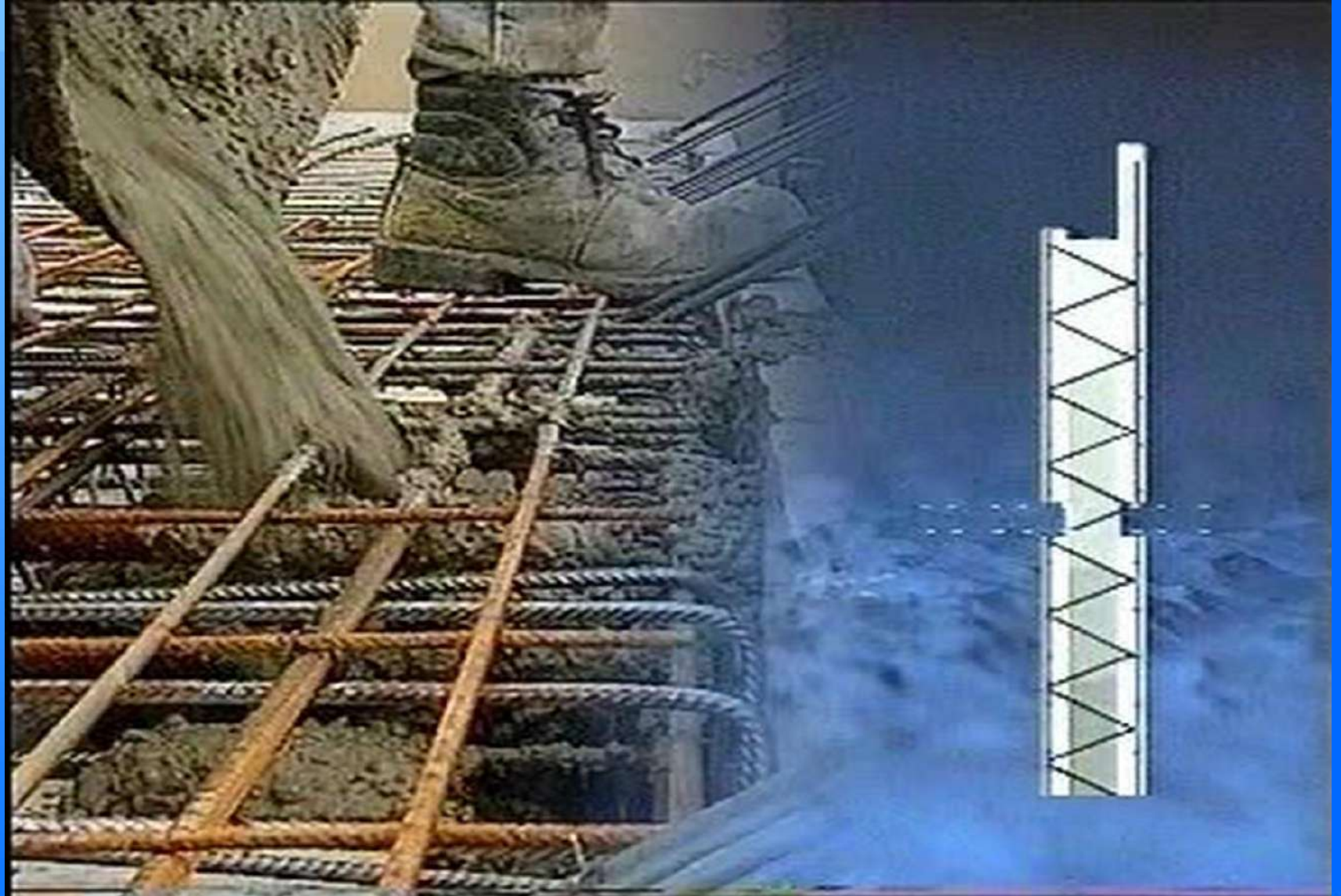






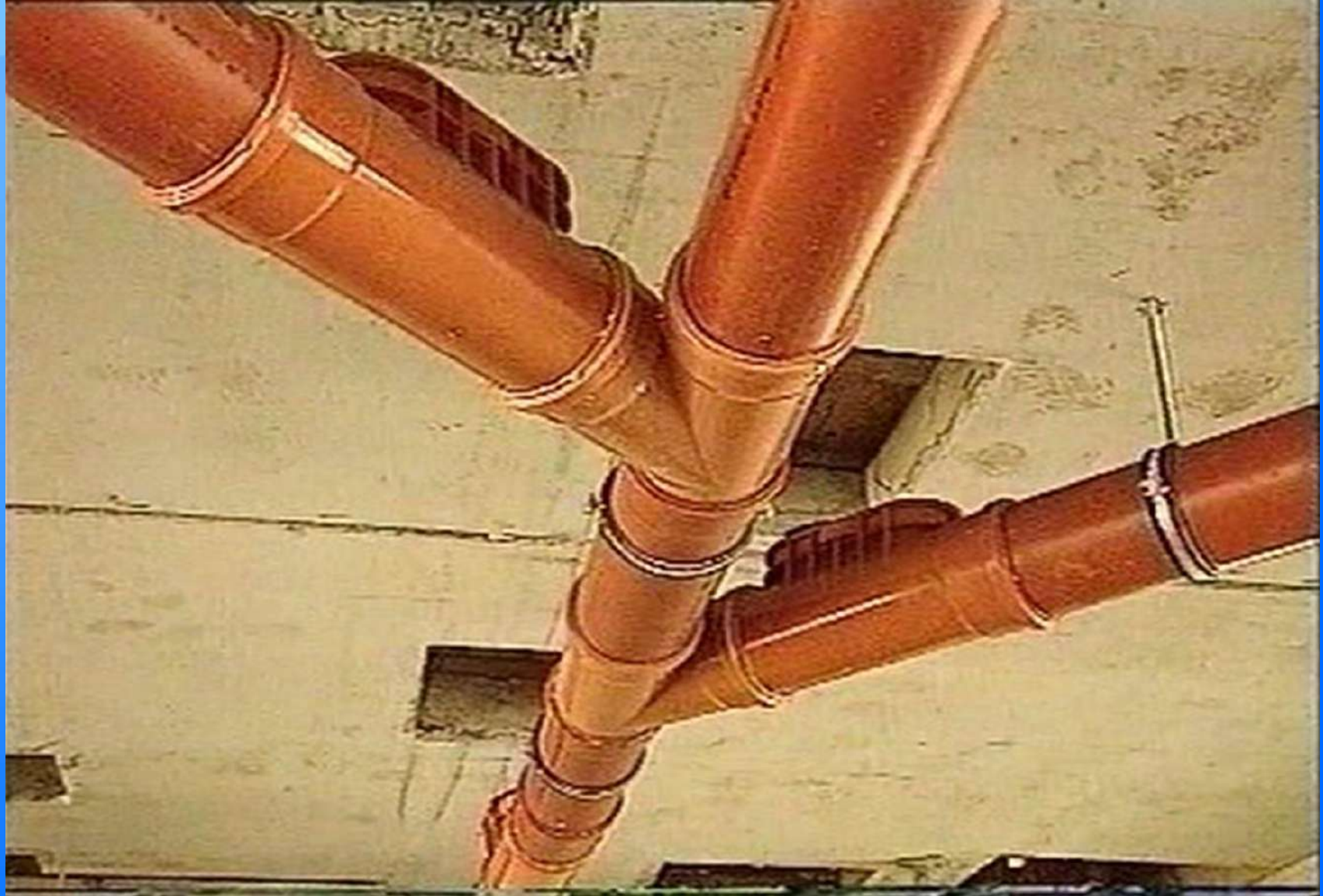
















رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان





نمایش فیلم ماشین آلات تولید قطعات پیش ساخته بتنی



در این روش به دلیل بتن ریزی اتصال بین قطعات به گونه مناسبی ایجاد میشود و سیستم از پیوستگی خوبی برخوردار میباشد.



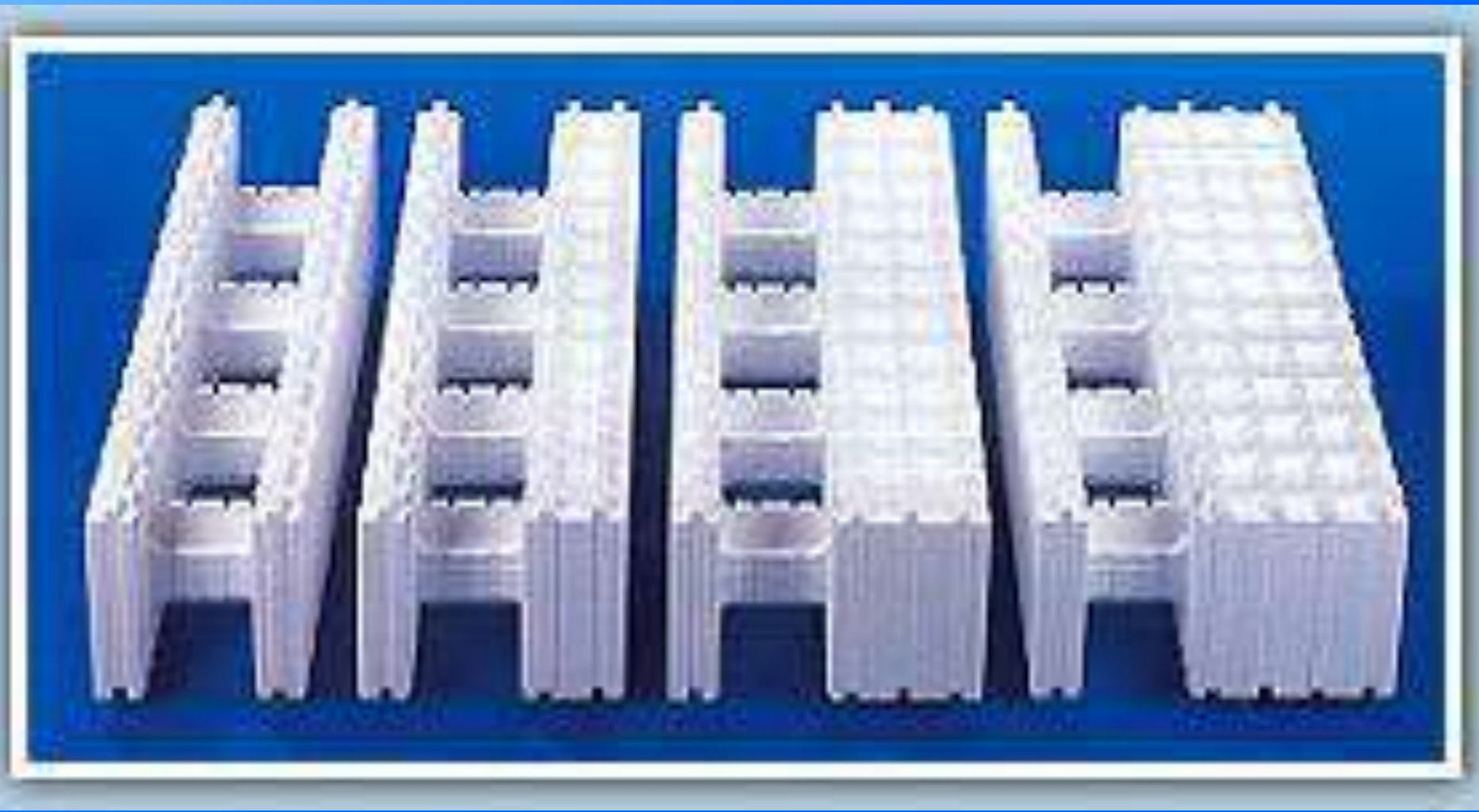
در این روش پیش ساختگی، اتصال ضعیف بین قطعات بزرگترین ضعف محسوب میشود و سیستم از پیوستگی خوبی برخوردار نمیشود.



سیستم های ابتدایی ICF دیوارهایی است که از چیدن بلوک های تو خالی پلی استایرن و قرار دادن میلگردهای قائم و افقی به صورت محدود در آن، و بتن ریزی در فضاهای خالی داخل بلوک ها ساخته می شدند. صفحات پلی استایرن به ضخامت حداقل 5 سانتی متر توسط رابط هایی از جنس پلاستیک یا فلز به همدیگر متصل و از اتصال آن بلوکهای توخالی حاصل شده که در فضای خالی آن میلگرد قرار داده و بتن ریزی می شود. نوع عملیات اجرایی آن شبیه به چیدن بلوک است که مستلزم صرف زمان و محدودیت های سازه ای می شود.

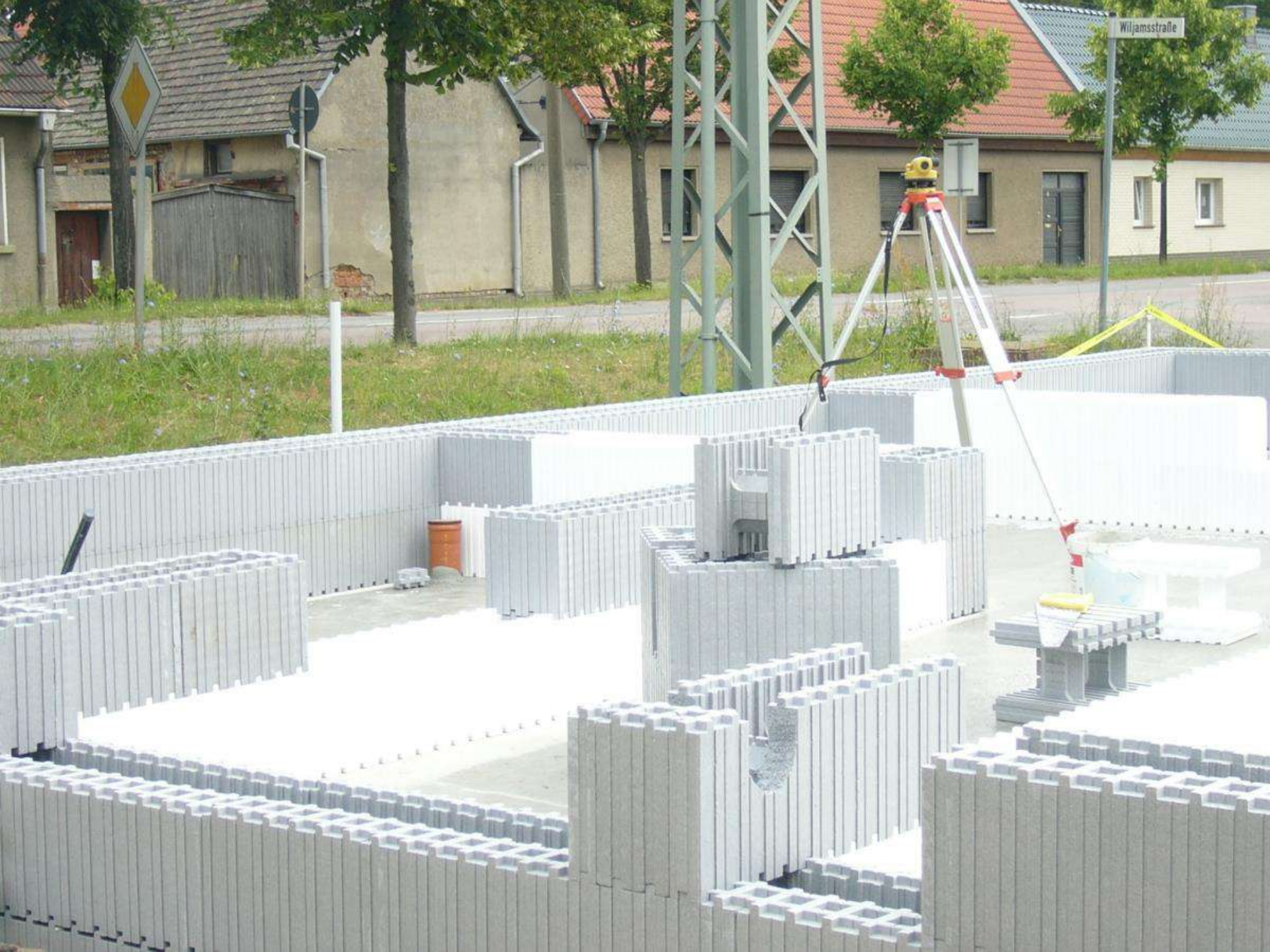






سیستم پیوسته ICF (Insulating Concrete Formwork)



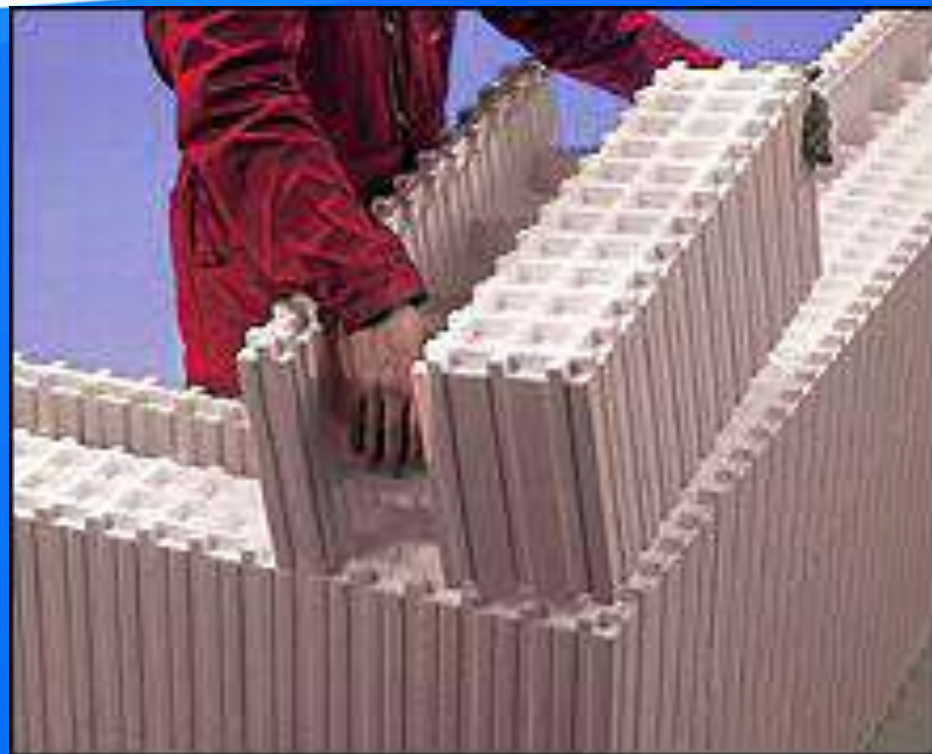


Wiljamsstraße

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان







رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

نمایش فیلم Isorast

- خانه‌های ساخته شده با سیستم آی سی اف دارای دیوارهای برابر با ضخامت بالایی هستند که علاوه بر تحمل بار قائم ساختمان، نقش دیوار برشی و عایق حرارتی را نیز بازی می‌کنند.
به طور کلی این روش، بدلیل سنگینی این سیستم، شیوه خوبی برای ساخت خانه در مناطق غیر زلزله خیز و مناسب برای مناطق سردسیر با نیروی طراحی غالب طوفان است.
- در ساخت خانه‌های با روش آی سی اف نیاز به ساخت ستون از بین می‌رود و ستونی در نقشه ساختمان دیده نمی‌شود.
- سیستم آی سی اف روش خوبی برای ساخت خانه‌های کوتاه مرتبه و حداکثر برای یک یا دو طبقه است و با اجرای برخی استحکامات می‌توان تعداد طبقات را تا سه طبقه نیز افزایش داد ولی به هیچ وجه توصیه نمی‌گردد.
- ساخت ساختمان با استفاده از سیستم آی سی اف، که در این صورت در زمان و هزینه صرفه جویی خواهد شد.
- صرفه جویی در مصرف مصالح و انرژی (بیش از ۳۰ درصد)، عایق بودن در برابر حرارت، برودت نیز از مزایای سیستم آی سی اف است.
- سیستم آی سی اف همانگونه که دیدیم سنگین می‌باشد و علی‌رغم تبلیغات که در رابطه با سرعت آن گفته می‌شود به دلیل وابستگی شدید به اجرای عملیات درسایت، کاملاً کند می‌باشد. همچنین روش مناسبی برای ساخت استخر، سونا و جکوزی به شمار می‌رود.

سیستم سوپر پانل با اصلاح روش ICF ابتدایی در جهت صنعتی تر کردن ساختمان سازی و بالا بردن سرعت اجرا و مقاوم سازی آن در برابر زلزله، با تغییرات اساسی در المان های ICF ابتدایی، ابداع گردید.

این سیستم متشکل از المانهای باربر و غیر باربر ساختمان، یعنی:

دیوار باربر

سقف باربر

دیوار پارتیشن (جداکننده غیر باربر) است.



سیستم پیوسته ساختمانی شرکت سوپر پانل (یک نوع ICF)

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

پیشرفته ترین

سیستم ساختمانی



حذف قالب بندی و آرماتوربندی



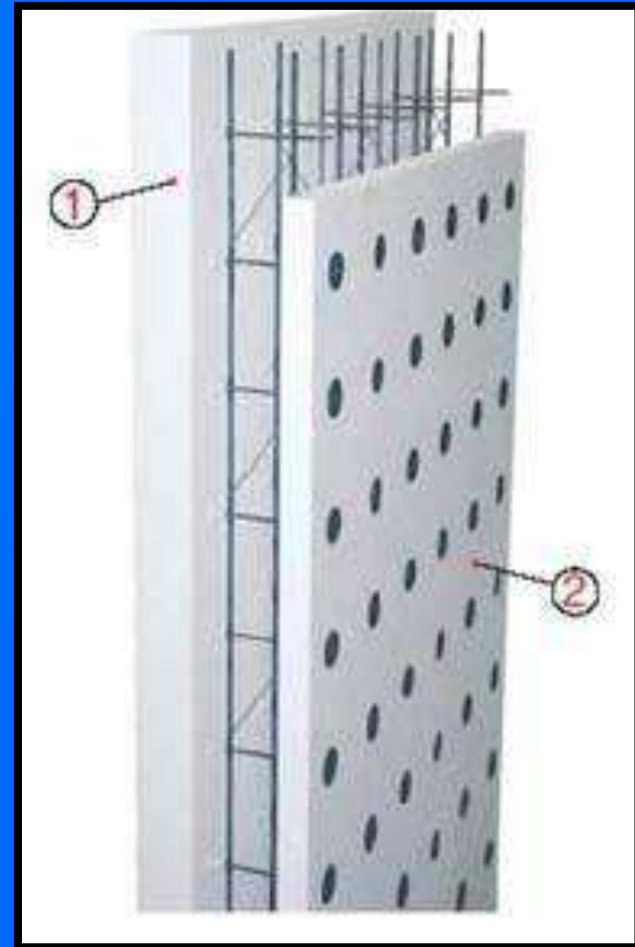
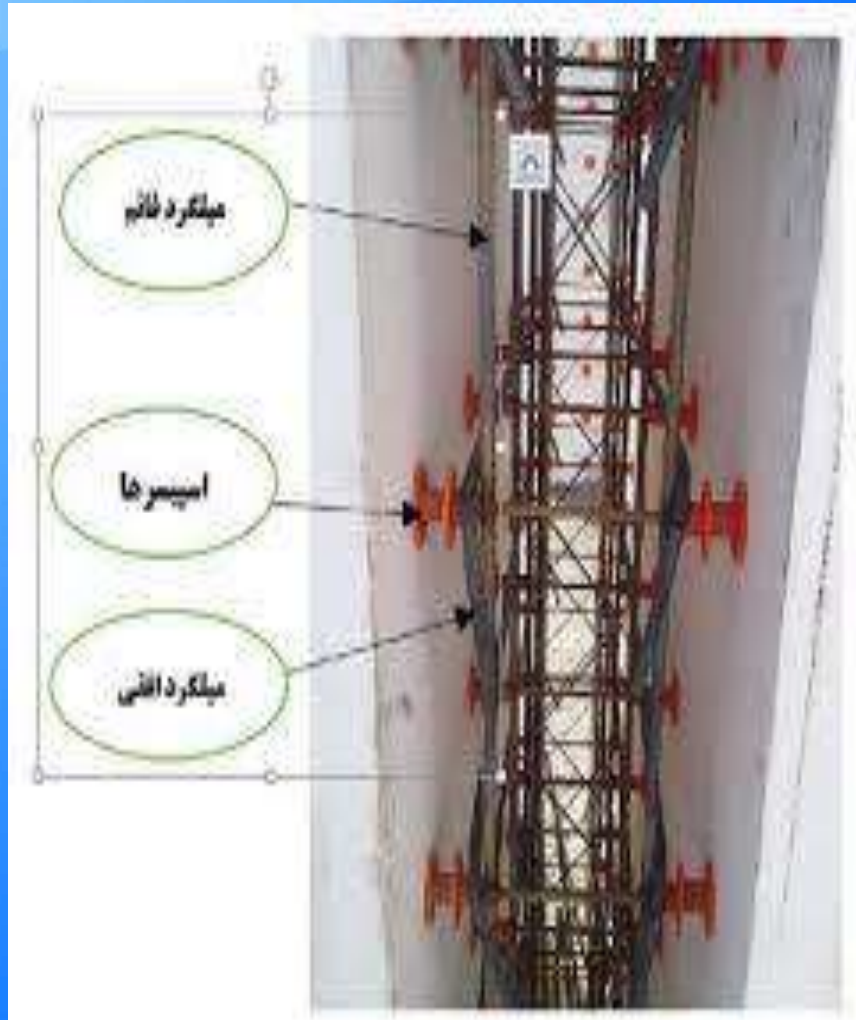
با استفاده از این سیستم می توان 60% عملیات مربوط به اجرای یک سازه بتنی را در کارخانه انجام داد و با انتقال قطعات به سایت اجرایی ، عملیات ساخت را به سرعت به انجام رسانید.

مزیت عمده این سیستم حذف عملیات قالب بندی و آرماتوربندی دیوارهای باربر بتن آرمه به میزان حداقل 90% در محل اجرای پروژه است.

قطعات دیوار در ارتفاع طبقه و قطعات سقف به طول دهانه و بر اساس طرح معماری ساخته، به محل حمل به سرعت در محل خود نصب و عملیات بتن ریزی انجام می شود.



دیتایل های اجرایی سیستم پیوسته ساختمانی شرکت سوپر پانل (یک نوع ICF)



در این سیستم بتن ریزی
دیوارها و سقف همزمان
صورت می گیرد





اتصال بین قطعات سقف
و دیوار که از معایب این
سیستم محسوب میشود



نمونه کامل یک سازه با دیوارها و سقف های سوپر پتل



❖ وزن بسیار زیاد



وزن واحد سطح دیوار سوپرپانل				
شدت بار (kg/m ²)	تعداد	ضخامت (m)	وزن مخصوص (kg/m ³)	مصالح مصرفی
500	1	0.2	2500	بتن مسلح
63	2	0.03	2100	ملات ماسه سیمان
10	2	0.05	-	پانل پلی استایرن
حاصل جمع				573

همانگونه که در عکس مشهود است در مجموع دو وجه دیوار با حدود 9 سانتی متر ضخامت ملات ماسه سیمان پوشانده شده است.



استفاده از روش سنتی
برای پوشش سطح خارجی

سیستم های نوین با استفاده از 3D printer

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سیستم های نوین با استفاده از 3D printer

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سیستم های نوین با استفاده از 3D printer

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سیستم های نوین با استفاده از 3D printer

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سیستم های نوین با استفاده از 3D printer

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سیستم های نوین با استفاده از 3D printer

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سیستم های نوین با استفاده از 3D printer

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سیستم های نوین با استفاده از 3D printer

رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



سیستم های نوین با استفاده از 3D printer

رضا هوشمند
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

سایر سیستم های پیوسته و نوین که در حال توسعه است

محصولات نوین قابل استفاده در سیستم پیوسته و اسکلتی

این محصول یک اختراع جدید جهانی و تولید کشور انگلستان است که در اصل پس از اجرا، کلیه خصوصیات یک بتن مسلح ۴۰مگاپاسکال رو در اختیار شما قرار میدهد. در ساخت محصول از فابریک سه بعدی و الیاف مخصوص استفاده شده که قبل از تماس با اب بصورت پارچه معمولی بوده و پس از غرقاب شدن و گذشت چند ساعت (جهت انجام گیرش) تبدیل به بتن مسلح معمولی با مقاومت، دوام و خصوصیات متعارف بتن میشود. این محصول در توپهای پارچه ای ارائه میشود و به دلیل خصوصیات خاصش قابل تبدیل شدن به هر شکلی را دارا میباشد. عمده مصرف آن در پروژه های ابیاری و زهکشی، تحکیم بستر و پایداری شیروانی میباشد. نکته اصلی این محصول عدم نیاز به زیرسازی، عدم نیاز به کارگر ماهر و یا هرگونه ابزار و ادوات متعارف ساخت بتن است. تا زمانی که اکسیژن و اب در دسترس باشد، این محصول قابلیت اجرا دارد. نکته جالب این است که حتی اب مورد نیاز لازم نیست اب به اصطلاح شرب باشد و حتی میتوان از اب دریا برای این محصول استفاده کرد. همانطور که در عکسها مشاهده میشود، این کالا در ساخت کانالهای اب در مناطق دورافتاده که دسترسی به واحد تولید بتن نیست، کنترل فرسایش خاک، جلوگیری از هرز رفتن اب سطحی و کاربرد دارد. نحوه است اجرا بسیار ساده و ابتدایی بوده و به سادگی پهن کردن پارچه روی سطوح میباشد. البته این کالا موارد مصرف بیشماری داشته ولی نکته اون حذف بتن، میلگرد، کارگر و زیرسازی سطوح است. برای مثال شما برای ساخت کانال بتنی یا بایستی از قطعات پیش ساخته استفاده کنید یا اون رو بصورت درجا اجرا کنید. درحالی که این کالا به شما اجازه میده تقریبا بصورت آبی و در کمتر از چند لحظه سازه بتنی خودتون رو اجرا کنید. این کالا حتی امکان اجرای زیر اب رو هم به شما میدهد. محصول از نظر کاربردی خیلی ساده است و همانطوری که مشخصه همه جا میتونه جایگزین بتن بشه.





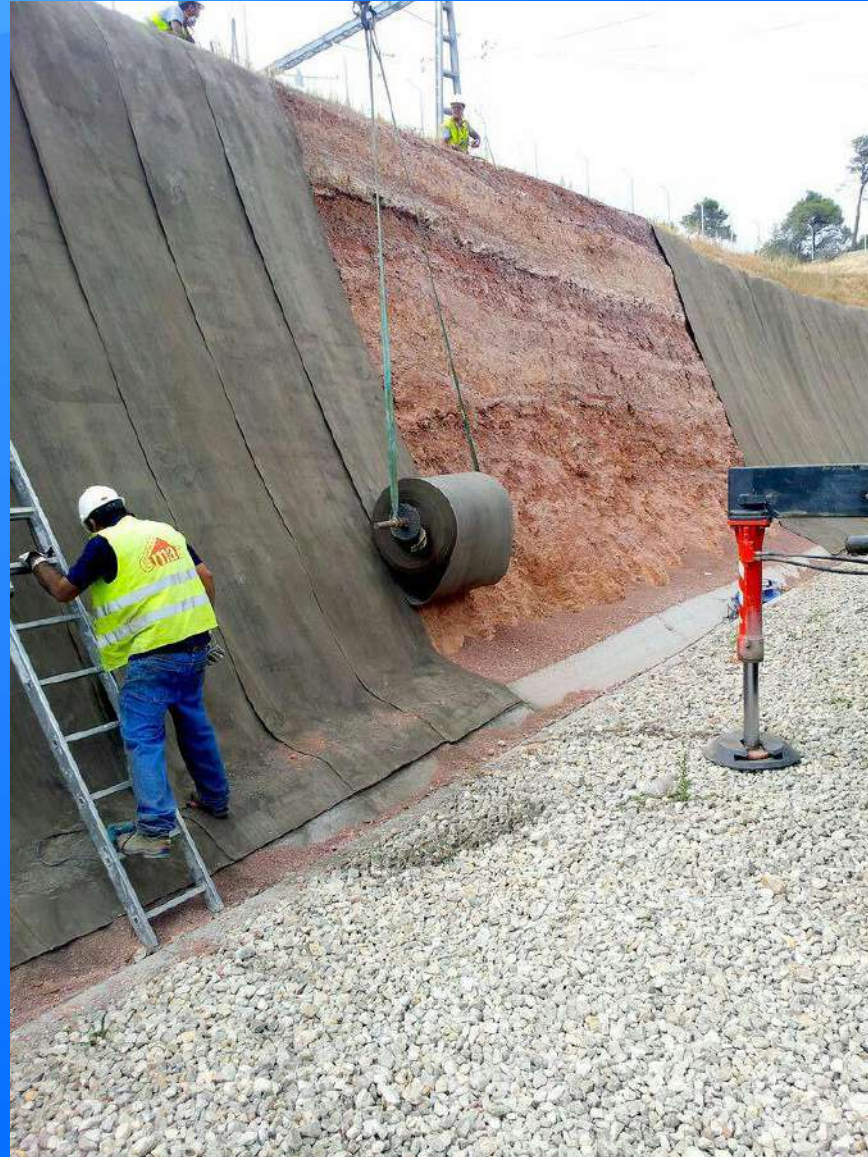


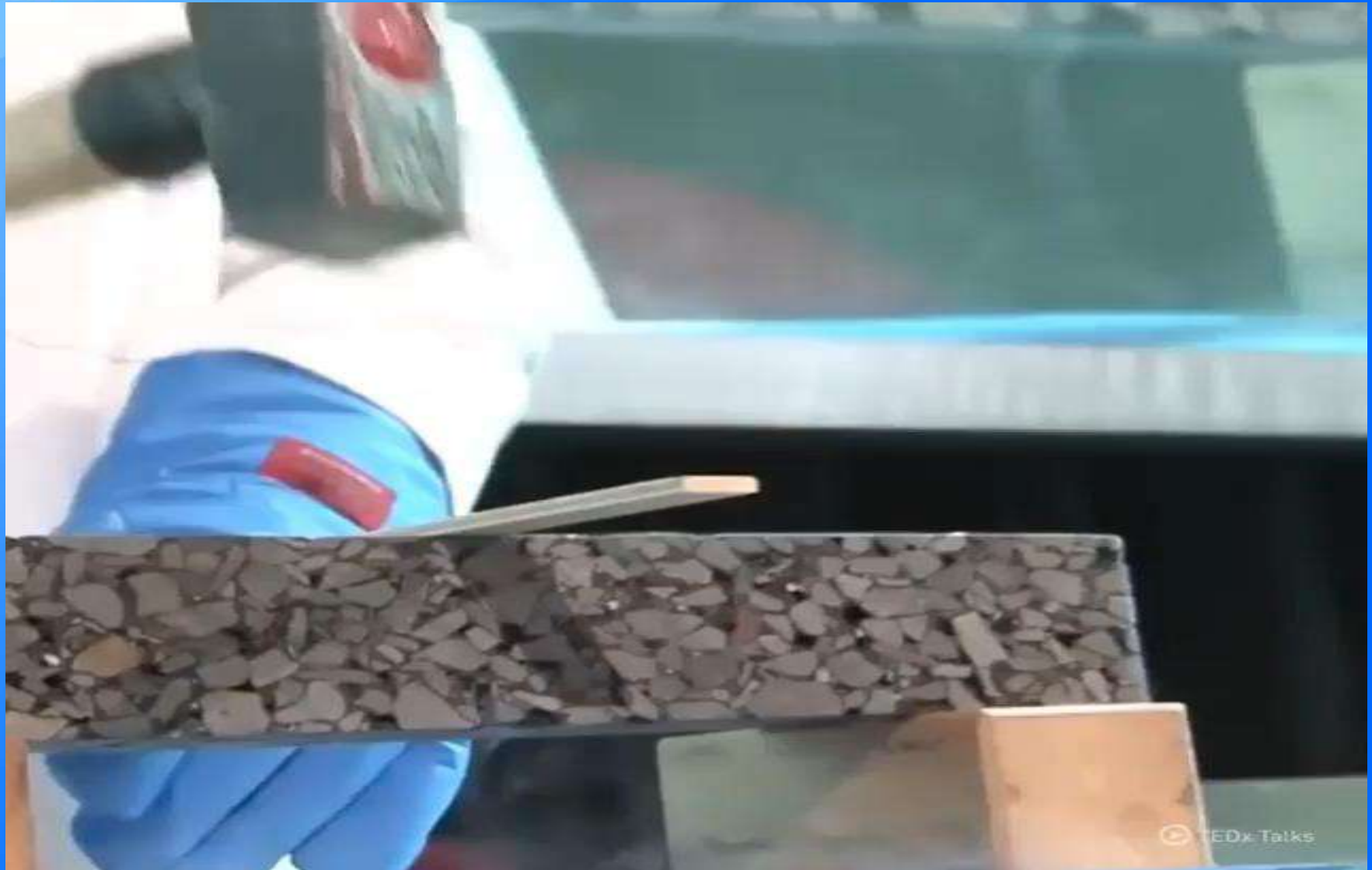




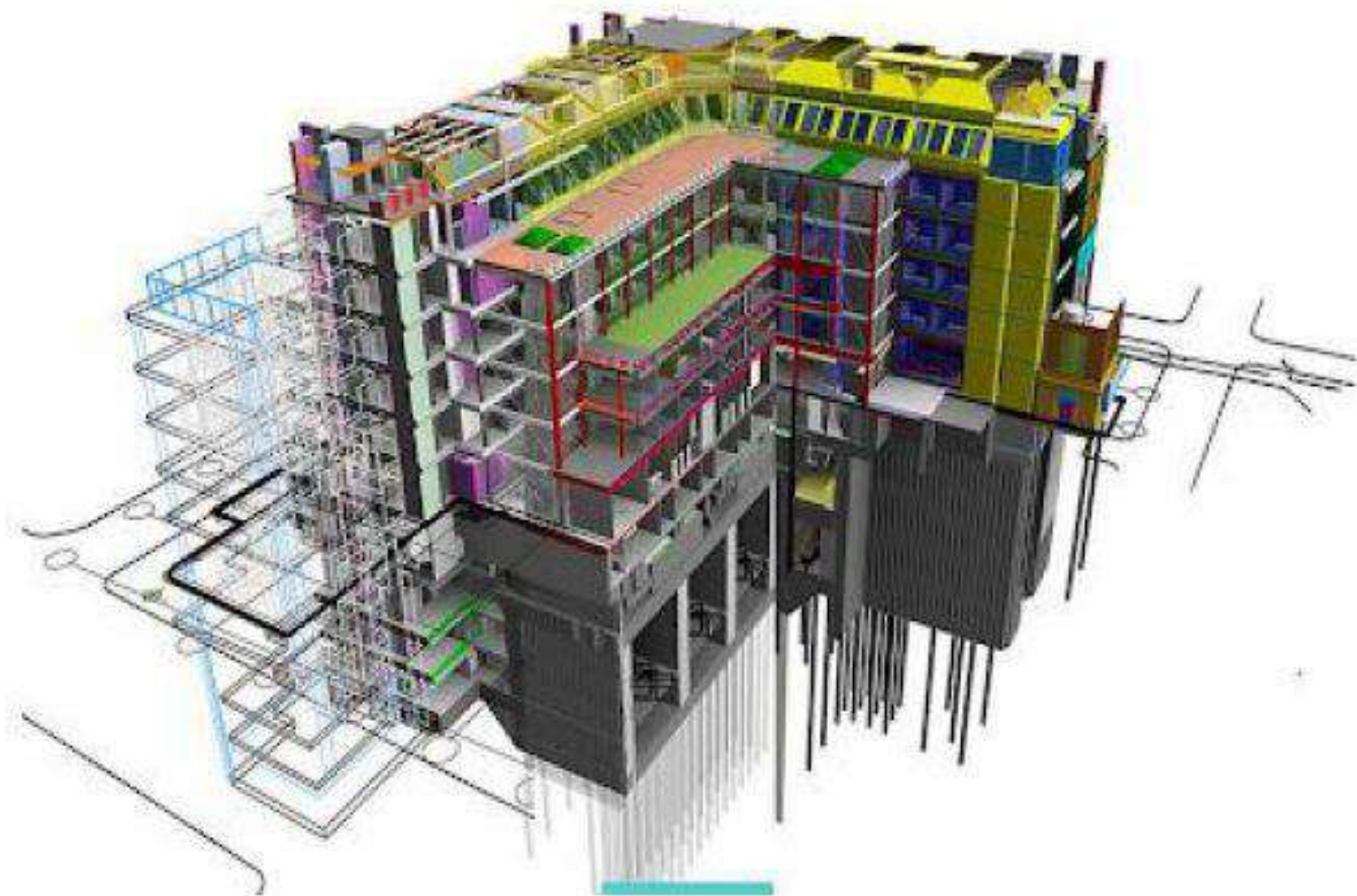






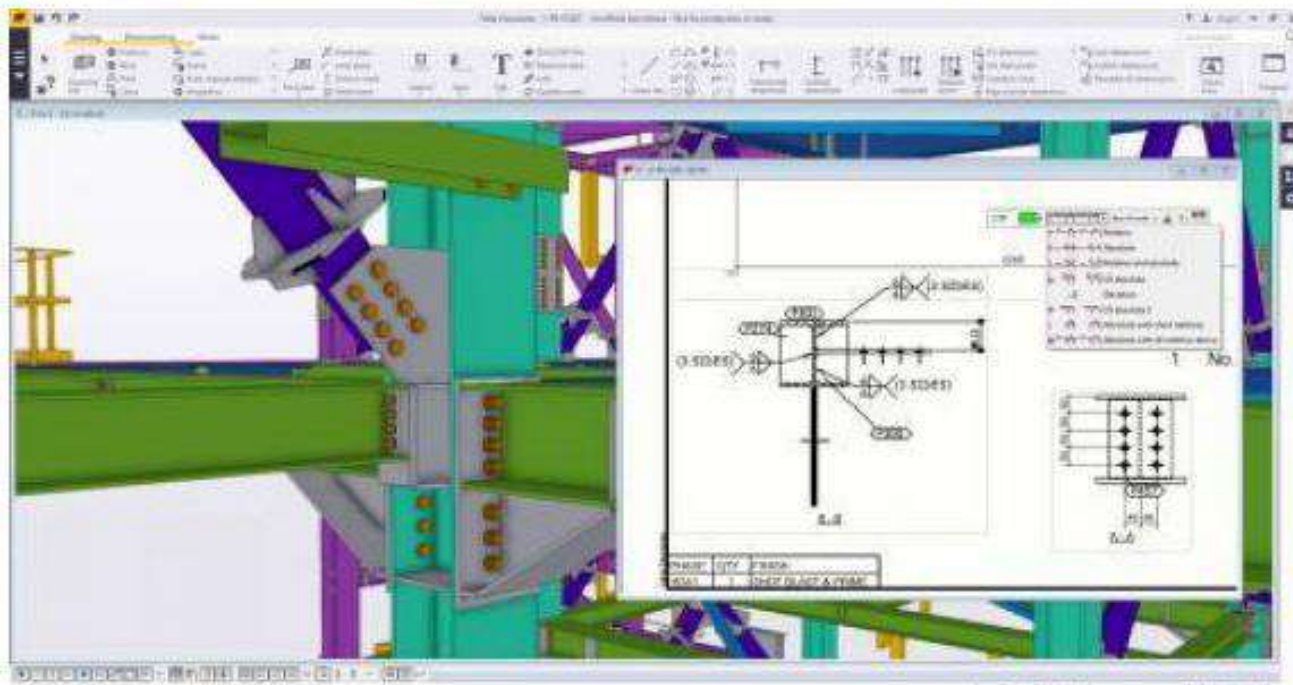
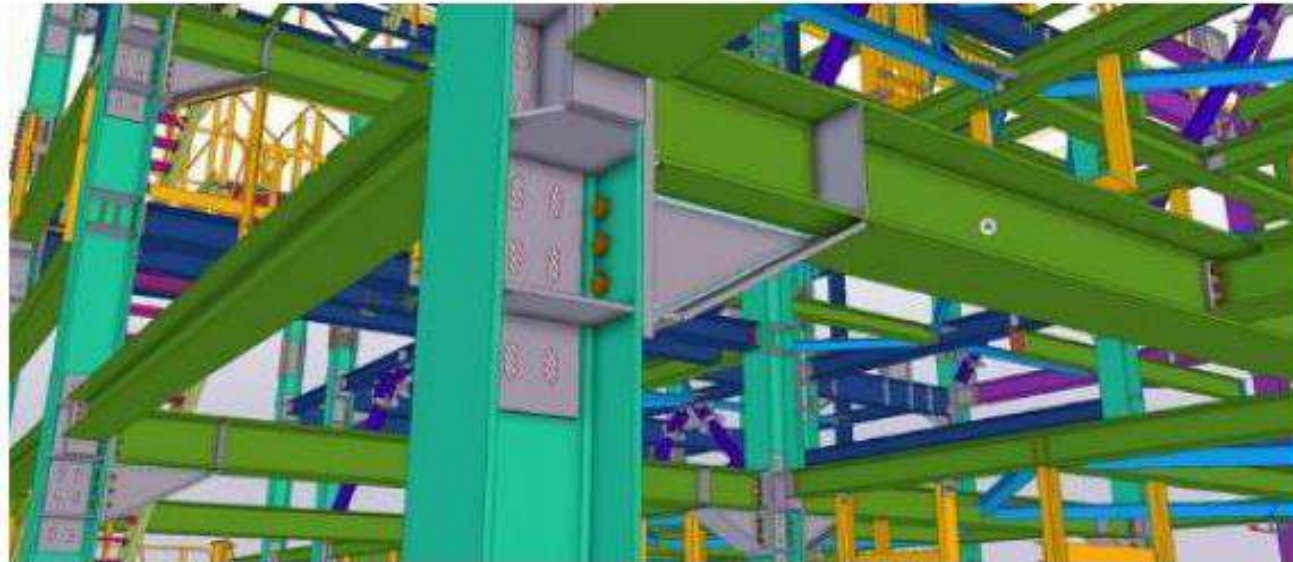


تعریف BIM به زبان ساده



رضا هوشمند

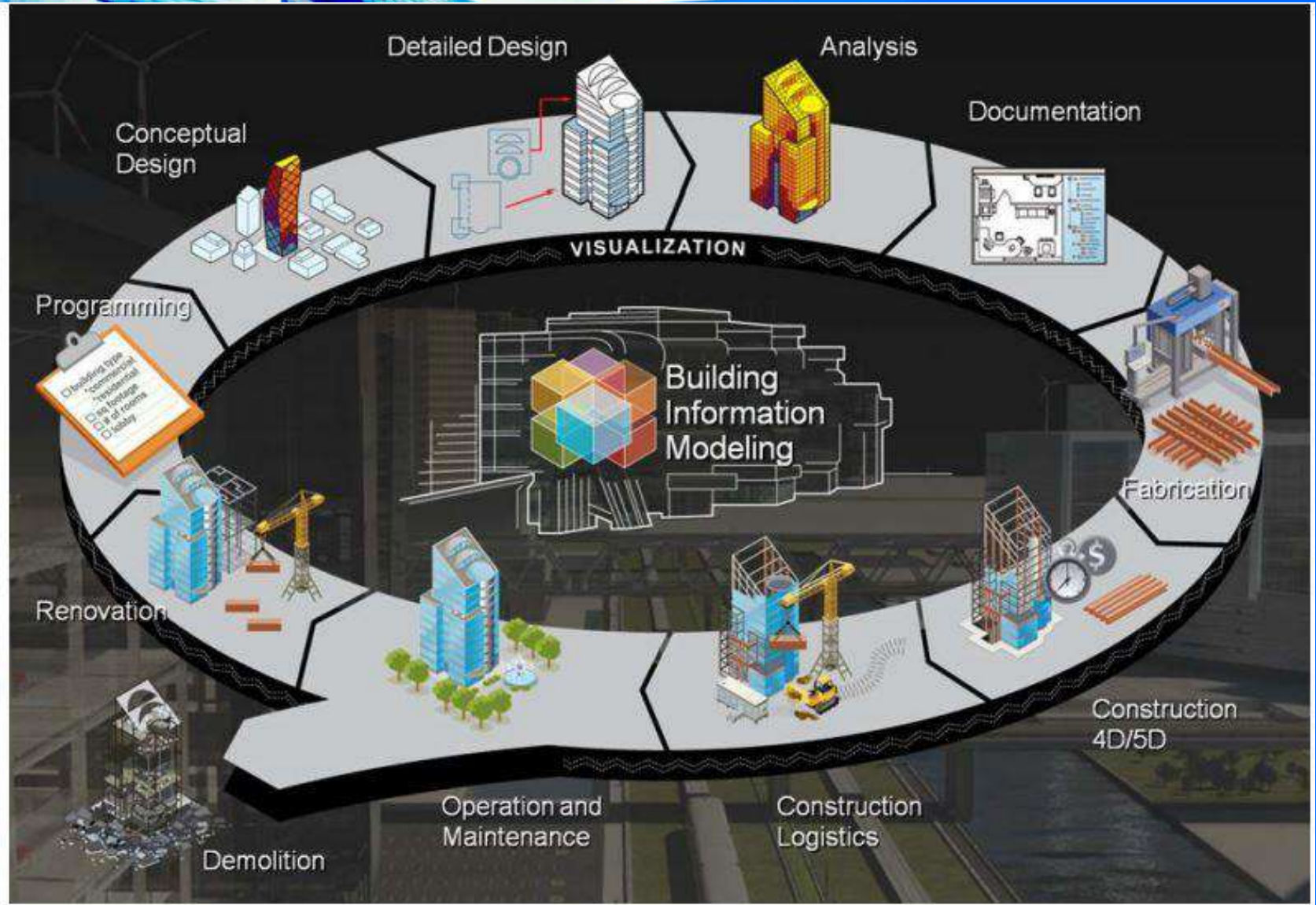
کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان



رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان





روند های طراحی در طی سالیان



HAND DRAFTING

Ex: pencil & paper

2D COMPUTER
AIDED DRAFTING
(CAD)

Ex: AutoCAD

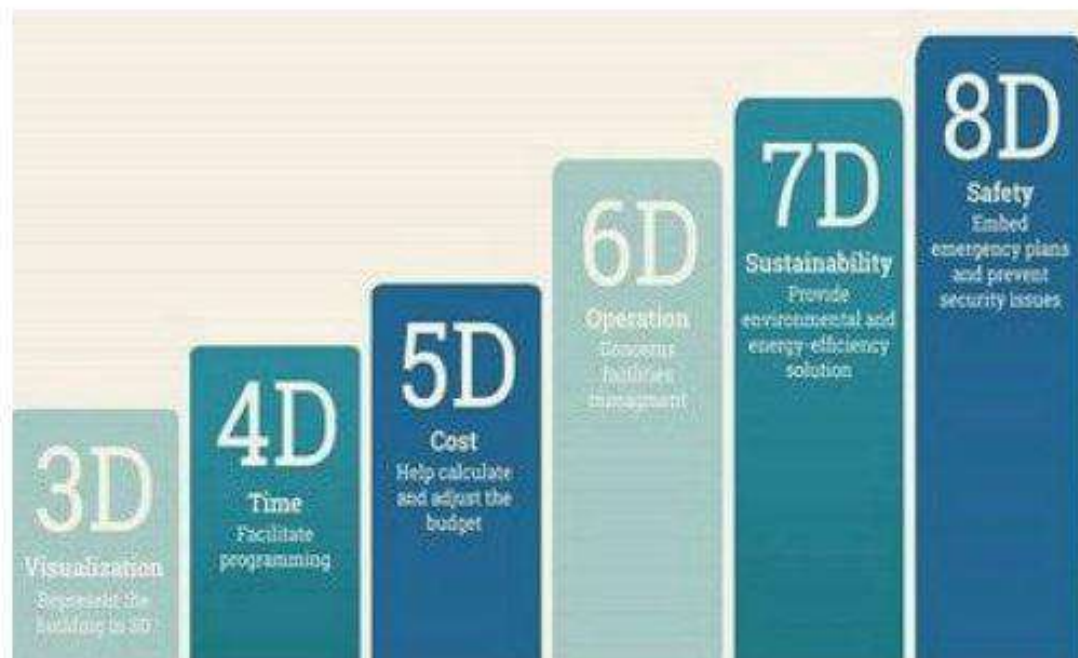
3D CAD

Ex: AutoCAD

BIM

Ex: Revit, Tekla

زیرمجموعه های BIM و سطح جزئیات



(3D) مدل سه بعدی سازه

(4D) برنامه ریزی زمان

(5D) هزینه پروژه

(6D) بهره برداری

(7D) تحلیل انرژی

(8D) ایمنی

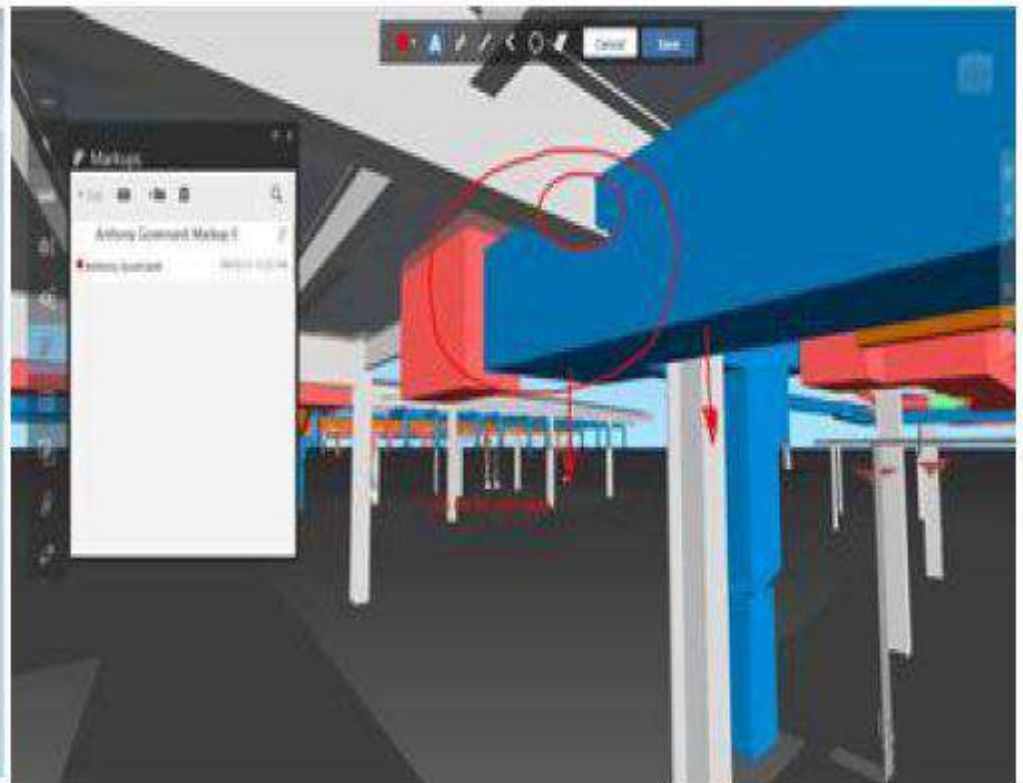
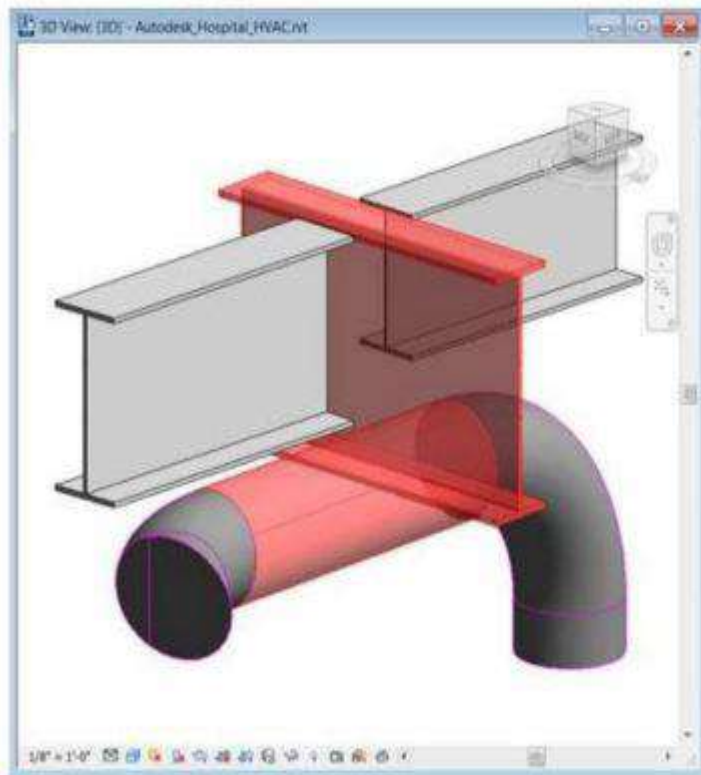
...

این ظرفیت چند بعدی BIM به عنوان مدلسازی nD تعریف شده است زیرا میتوان ابعاد تقریباً نامتناهی را به مدل ساختمان اضافه کرد

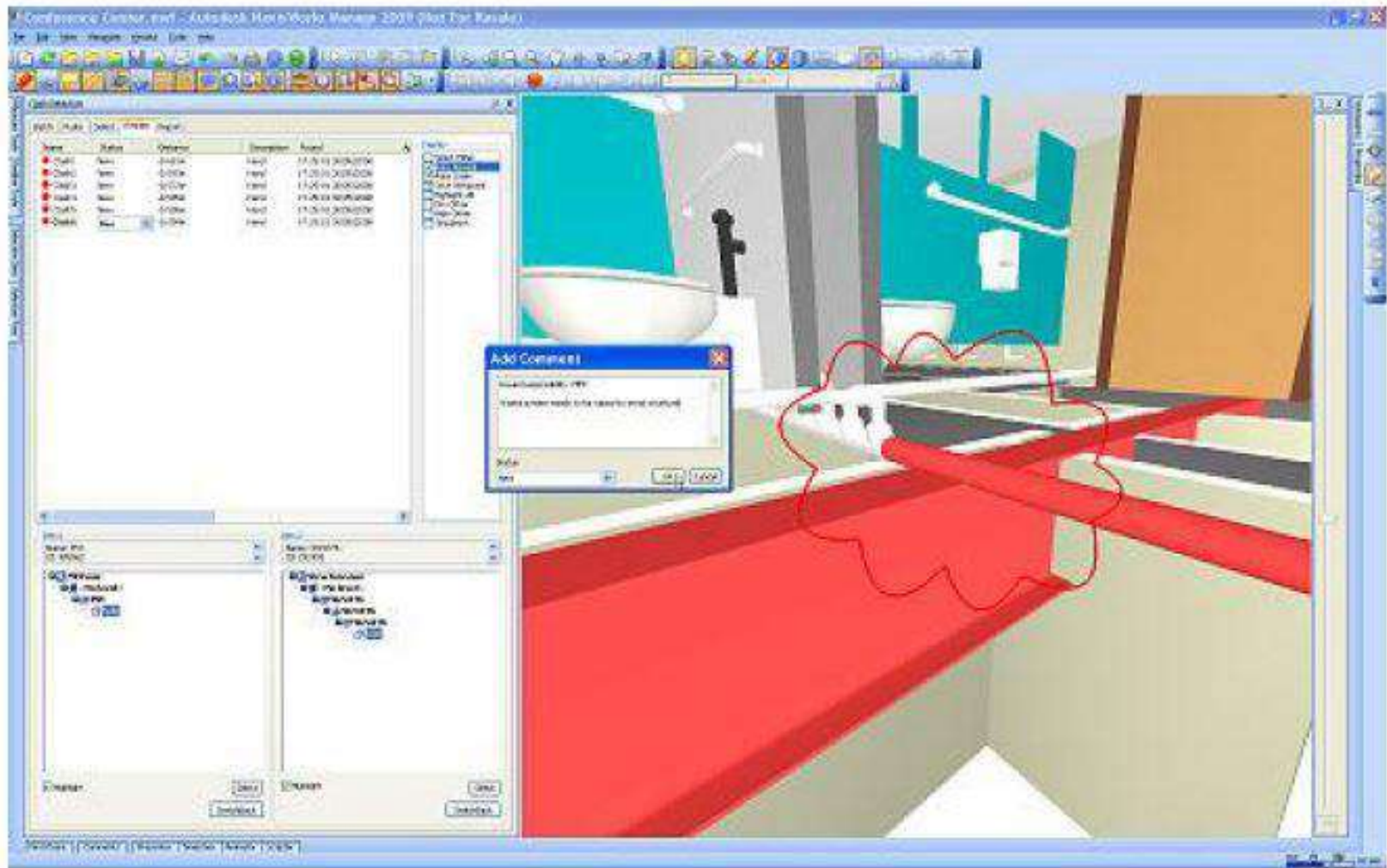
پیدا کردن تداخلات در پروسه مدل سازی



پیدا کردن تداخلات در پروسه مدل سازی



پیدا کردن تداخلات در پروسه مدل سازی



مزایا و کاربردهای BIM برای کارفرمایان

- شبیه سازی پروژه پیش از شروع عملیات ساختمانی و امکان بررسی کامل پروژه توسط کارفرما پیش از ساخت
- شبیه سازی جهت آنالیز کردن میزان بهره وری های مورد نیاز پروژه به خصوص در زمینه ی انرژی
- ریسک پایین سرمایه گذاری به دلیل کاهش اتفاقات غیر قابل پیش بینی و همچنین به حداقل رساندن میزان تغییرات داخل پروژه
- قابلیت فروش بهتر با داشتن اطلاعات جامع و کامل و همچنین در دسترس بودن شمای کلی طرح

مزایا و کاربردهای BIM برای پیمانکاران

- پیش بینی دقیق از مقدار کمی و هزینه های آتی پروژه
- پیش بینی های زود هنگام از اشتباهات و تلاش برای حل کردن مشکلات در مراحل آغازین کار
- ارزش برای بالا بردن کیفیت و کاهش زمان و هزینه

مزایا و کاربردهای BIM برای طراحان

- طرح های بهتر با آنالیزهای جامع تر
- تطابق بهتر با استانداردهای از پیش تعریف شده ی طراحی و شهرسازی
- پیش بینی کردن مشکلات و موانع کار در فاز های اولیه و بر طرف کردن تعارضات با کارهای گروه های دیگر درگیر در پروژه
- تسریع در تهیه و ارجاع نقشه های نهایی

سطح توسعه مدل

LOD 100: اول شامل طراحی مفهومی ، نشان دهنده حجم کلی ساختمان و تحلیل های کلی

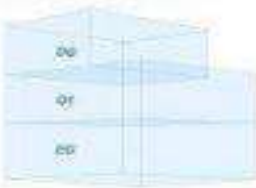



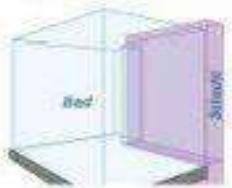
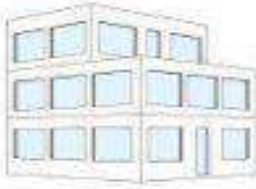



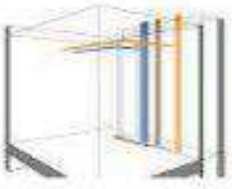




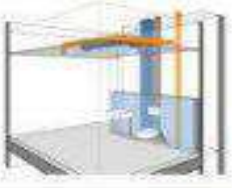










LOD 200: طراحی شماتیک، مقادیر حدودی، اندازه، فرم، جانمایی

LOD 300: اجرای مدل برای تهیه نقشه های کارگاهی و تهیه اسناد مناسب، جزئیات اجزا و سیستم ها تحلیل و شبیه سازی

میگردند

LOD 400: مجموعه هایی با جزئیات دقیق و با اندازه، شکل و جهت گیری نهایی که برای ساخت استفاده میشوند

LOD 500: جهت نمایش پروژه ساخته شده و مناسب برای تعمیر و نگهداری

	Architecture façade	Architecture rooms	Architektur equipment	Supporting structure	Building services
LoD	Design, construction, façade, material cladding, safety, noise protection, makes, maintenance intervals (operation)	Design, use, gross capacity, GFA, effective area, room name, room type, rental space, office occupancy (operation)	Room name, room book, fire protection class, type and quantity of equipment, warranty periods (construction and operation)	Grid, dimensioning, strength class, details, fire protection, performance characteristics (evenness, deformation, surfaces)	Systems, heat loads, air exchange rates, lines, affiliation to control/supply circuits, maintenance information
100					
200					
Level of Development - Copyright©HOCHTIEF V/Con GmbH					
300					
400					
500					

Level of Development (LOD) Drives **BIM ROI**



سیر تحولات در حوزه BIM

بررسی پروژه با واقعیت مجازی

AR/VR



رضا هوشمند

کادر هیأت علمی بخش مهندسی عمران
دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرمان

بررسی پروژه با واقعیت مجازی

